

الجمهورية اللبنانية

وزارة الأشغال العامة والنقل

المديرية العامة
للطرق والمباني

رقم السجل : ٤٣/٥٥/٢٠٢٤

تاريخ : ٢١ أيار ٢٠٢٤

ملف تلزيم

مشروع: أشغال تأهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم -
المدفون
قضاء: جبيل

عدد الصفحات

(٣٩ صفحة)

(٣ صفحات)

(٩ صفحات)

(٤ صفحات)

(٣ + ١٠٣ صفحة)

(٦ صفحات)

(صفحة واحدة)

محتويات الملف:

١- دفتر الشروط الخصوصية (مناقصة عمومية)

٢- نموذج التصريح/التعهد+مستند تصريح النزاهة+

نموذج تحليل الاسعار

٣- جدول الأسعار

٤- المكعبات البدائية (الكشف التقديري)

٥- دفتر المواصفات الفنية

٦- مصورات لمواقع الاشغال / رسوم الانشاءات

الكشف التقديري (دائرة العمليات)

٧- المذكرة الادارية رقم ١٧٨/ف تاريخ ١٠/٥/٢٠٢٤

ملاحظة: لا يعتبر الملف كاملاً الا مع وجود جميع المحتويات الواردة اعلاه.

رئيس مصلحة الدراسات والتكليف

المهندس محسن محمد طليس

٢٠ أيار ٢٠٢٤

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

المهندس ابراهيم صليبا

٢٠/٥/٢٠٢٤

مدير الطرق بالتكليف

المهندس حسام يوسف

المدير العام للطرق والمباني بالتكليف

المهندس علي حبيب الله

دفتـر الشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق

الجمهورية اللبنانية
وزارة الأشغال العامة والنقل

دفتر الشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق

مشروع: أشغال تأهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم -
المدفون

قضاء: جبيل

قدمه

رئيس مصلحة الدروس

رئيس مصلحة الدروس بالتكليف

المهندس محسن محسن طليس

٢٠ أيار ٢٠٢٤

أشرف عليه

رئيس دائرة المشاريع

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

المهندس إبراهيم صليبا

٢٠٢٤/٥/٢٠

نظمه

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

المهندس إبراهيم صليبا

صدق في

وزير الأشغال العامة والنقل

موافق في

المدير العام للطرق والمباني

المدير العام للطرق والمباني بالتكليف

المهندس علي حبيب الله

نظر في ٢٠٢٤/٥/٢٠

مدير الطرق

مدير الطرق بالتكليف

المهندس حسام يوسف

جدول المحتويات:

الفصل / البند	الوصف
	تعريف المصطلحات
الفصل الاول	موضوع الالتزام
بند ١-١	غاية الالتزام
الفصل الثاني	تقديم العروض
بند ١-٢	طريقة التزيم
بند ٢-٢	مستندات الالتزام
بند ٣-٢	درس مستندات الالتزام ومعاينة مواقع العمل
بند ٤-٢	العارضون المقبولون للاشتراك بالصفقة
بند ٥-٢	محل إقامة الملتزم وطريقة تبليغه
بند ٦-٢	طريقة تقديم العروض
بند ٧-٢	الضمانات
بند ٨-٢	قبول العرض الفائز وبدء تنفيذ العقد
بند ٩-٢	مواصفات المزيج الاسفلتي
الفصل الثالث	شروط عمومية
بند ١-٣	تنظيم السير أثناء العمل
بند ٢-٣	الموجبات التي تشملها بنود الكشف التقديري وجدول الأسعار
بند ٣-٣	الخرائط والمصورات
بند ٤-٣	التثبت من صحة مضمون الدراسة
بند ٥-٣	تنفيذ أشغال غير ملحوظة
بند ٦-٣	الحصول على المعلومات
بند ٧-٣	رفع السرية المصرفية
الفصل الرابع	سير العمل والمحاسبة
بند ١-٤	تسليم مواقع العمل
بند ٢-٤	سير العمل ومهل التنفيذ
مادة ١-٢-٤	شروط عامة

مادة ٢-٢-٤	شروط خاصة بالالتزام
مادة ٣-٢-٤	مهلة التنفيذ وتطبيق جزاء التأخير
مادة ٤-٢-٤	توقف أعمال الحدالة والتزفيت
بند ٣-٤	إيقاف العمل
بند ٤-٤	مدة الضمان
بند ٥-٤	طرق القياس والمحاسبة
بند ٦-٤	تنظيم الكشوفات المؤقتة والكشف النهائي

الفصل الخامس	انظمة، تمديدات، مواد، معدات
بند ١-٥	المواصفات المعتمدة
بند ٢-٥	أنظمة وقوانين وقطع الأشجار
بند ٣-٥	سلامة الجمهور والمنشآت الصناعية والحفاظ على التمديدات العامة والخاصة
بند ٤-٥	مسؤولية الملتزم فيما يعود للأشغال
بند ٥-٥	مراقبة المواد
بند ٦-٥	استخراج المواد ونقلها
بند ٧-٥	الأليات والمعدات
بند ٨-٥	المختبر واختبارات المواد
بند ٩-٥	المكتب المحلي (ملغى)

الفصل السادس	مسؤولية التنفيذ - عمال
بند ١-٦	مطابقة العمل لشروط الالتزام وموافقة المهندس
بند ٢-٦	فحص واختبار الأعمال
بند ٣-٦	رفض المواد وإزالة الأشغال التي لا تطابق المواصفات
بند ٤-٦	مراقبة العمل
بند ٥-٦	مسؤولية المشرفين على الأشغال
بند ٦-٦	مسؤولية الملتزم
بند ٧-٦	واجبات مهندس متعهد الأشغال
بند ٨-٦	التأمين على العمال والأعمال
بند ٩-٦	العمال الأجانب

الجهاز العامل لدى الملتزم

بند ٦-١٠

شروط متفرقة

الفصل السابع

العناية بالمشروع

بند ٧-١

حل الخلافات

بند ٧-٢

تنظيف مواقع العمل بعد إتمام الأشغال

بند ٧-٣

تعديل الأسعار

بند ٧-٤

تعريف المصطلحات:

- إن الغرض من ذكر بعض المصطلحات هنا هو تحديد المعنى المقصود بها والواردة بهذا الدفتر،
- الإدارة** : - تعني وزير الأشغال العامة والنقل أو من يمثله.
- مختبر المواد** : - يعني مختبر المواد التابع لمديرية الطرق، أو أية مؤسسة أخرى معتمدة من الإدارة.
- المهندس** : - مهندس الإدارة المشرف على الأشغال من قبل وزارة الأشغال العامة والنقل والمبلغ اسمه كتابة إلى الملتزم.
- المراقب أو ممثل المهندس** : - المساعد المشرف من قبل الإدارة المنوط به مساعدة المهندس.
- الملتزم أو المتعهد** : - هو الشخص أو الشركة الذي قبل عرضه ورست عليه الأشغال من قبل الإدارة.
- مهندس الملتزم أو المتعهد** : - المهندس المعين من قبل الملتزم الذي قبلته الإدارة والمسؤول عن تنفيذ الأشغال.
- الالتزام** : - يعني عرض الملتزم، ومحضر التلزم، وكتاب الضمان، ودفتر الشروط والأحكام العامة، ودفتر الشروط العام، وقانون الشراء العام، ودفتر المواصفات الفنية ودفتر الشروط الخصوصية والكشف التقديري، والخرائط، وجدول الأسعار.
- الخرائط** : - الرسومات المصدقة من الإدارة أو نسخ عنها والعائدة لتنفيذ الأشغال أو أية خريطة معدلة، أو تقدم أثناء التنفيذ مصدقة من الإدارة.
- الردم** : - هو جسم الردم المرصوص المكون من التربة الصالحة والتربة المحتوية على حجارة صلبة ومتدرجة الأحجام.
- طبقة التأسيس** : - تعني طبقة التربة المرصوصة التي تنشأ فوقها مباشرة طبقة الأساس أو الأساس المساعد، ولا يقل عمقها عن ثلاثين سنتيمتراً.
- الرصف** : - يعني به الإنشاء المكون من طبقة السطح، وطبقة التسوية (إن وجدت)، والطبقة الرابطة (إن وجدت)، وطبقة الأساس المساعد (إن وجدت).
- طبقة الأساس المساعد** : - هي الطبقة من الرصف التي تعلو طبقة التأسيس مباشرة وتحت طبقة الأساس.
- طبقة الأساس** : - هي الطبقة من الرصف المعدة لحمل وتوزيع أثقال المرور ووقاية طبقة التأسيس.
- الطبقة الرابطة** : - هي الطبقة من الرصف التي تقع بين طبقة الأساس وطبقة السطح.
- طبقة التسوية** : - هي طبقة من الرصف توضع غالباً فوق سطح رصف قديم بغرض الحصول على سطح مستو قبل وضع طبقة السطح.
- طبقة السطح** : - هي الطبقة العليا من الرصف المعرضة مباشرة لحركة السير.
- الاستشاري** : - هو المكتب الهندسي المكلف بالإشراف على تنفيذ أشغال هذا الالتزام.

- المنشآت الفنية : - يعني بها جميع أشغال البناء من جسور وعبارات وجدران دعم وإكساء ومنشآت تصريف المياه.
- دفتر الشروط الخصوصية : - يقصد به هذا الكتاب.
- دفتر المواصفات الفنية : - يقصد به دفتر المواصفات الفنية المعمول به في وزارة الأشغال العامة .
- دفتر الشروط والأحكام : - هو دفتر المصدر بالمرسوم رقم ٤٠٥/N.I تاريخ ٢١/٣/٢٠٢١ والذي يعالج علاقة العامة الملتمزم بالإدارة.
- قانون الشراء العام : - يقصد به قانون الشراء العام في لبنان رقم ٢٤٤ تاريخ ٢٩/٧/٢٠٢١ وتعديلاته.

Plan et dessins	Plans & Drawings
Remblais	Backfill
Couche de fondation	Subgrade
Chaussée	Pavement layers
Sous couche de base	Subbase
Couche de base	Base course
Couche intermédiaire ou couche de scellement	Binder course
Couche de nivellement	Levelling course
Couche de roulement ou couche de surface	Surface course
Ouvrage d'art	Structures
Cahier des charges particuliers	Special provisions
Cahier des clauses et conditions générales	
Cahier des prescriptions communes	Standard specifications

الفصل الأول

موضوع الالتزام

بند ١-١: غاية الالتزام

تجري وزارة الاشغال العامة والنقل وفقاً لاحكام قانون الشراء العام وبطريقة الظرف المختوم مناقصة عمومية لتزيم تنفيذ أشغال تأهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم - المدفون في قضاء جبيل.

ان غاية الالتزام هي تنفيذ اشغال ملف التزيم المذكور اعلاه والمبينة ادناه وفق دفتر الشروط هذا ومرفقاته التي تعتبر كلها جزءاً لا يتجزأ منه.

وصف الإنشاءات	نوع الأعمال	موقع العمل
تعبيد وتزفيت	- تسويات ترابية - اعمال تعبيد وتزفيت - اعمال صناعية (مونات وخديد مشغول) - علامات رصف وطلاء طرق واشارات سير.	على الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم - المدفون في قضاء جبيل، وفقاً للكشوفات التقديرية والمصورات المرفقة المعدة من قبل مصلحة الصيانة وضمن الاملاك العامة. تصنيف الطريق: دولي

تتخذ الأشغال وفقاً للشروط الواردة في هذا الدفتر ولمضمون المستندات المرفقة ربطاً، وهي:

- دفتر المواصفات الفنية.
- جدول الاسعار.
- المكعبات البدائية - الكشف التقديري.
- مصورات لمواقع الاشغال، ورسوم الانشاءات.

ووفقاً للأحكام الإضافية التالية:

- أ - على المتعهد اتخاذ جميع التدابير الكافية من تأمين اليد العاملة والمواد والمعدات ووسائل النقل وكل ما يلزم بغية تنفيذ الأشغال المطلوبة، على أن يباشر بالتنفيذ ضمن مدة أقصاها أسبوع من تاريخ ابتداء تنفيذ العقد.
- ب - إذا انقضت مدة الاسبوع المذكورة اعلاه ولم يقم المتعهد بالمباشرة بتنفيذ الأشغال المطلوبة تقوم الإدارة، وبعد انذاره رسمياً بوجوب التقيد بكافة موجباته وذلك ضمن مهلة تتراوح بين ٥ ايام و ١٥ يوماً كحد أقصى، باصدار قرار معطل يعتبر المتعهد ناكلاً ويفسخ العقد حكماً دون الحاجة الى اي انذار وتطبق الاجراءات المنصوص عليها في المادة ٣٣ - رابعاً من قانون الشراء العام.

ج - لا تطبق أحكام المواد ٣٠-٣١-٣٢ من دفتر الشروط والأحكام العامة.

د - يجب على الملتزم الاساسي ان يتولى بنفسه تنفيذ العقد ويبقى مسؤولاً تجاه الادارة عن تنفيذ جميع بنوده وشروطه، ويمنع عليه تلزيم كامل موجباته التعاقدية لغيره. تطبق احكام المادة ٣٠ من قانون الشراء العام بالنسبة للتعاقد الثانوي.

- هـ- يطبق على دفتر الشروط هذا احكام قانون الشراء العام والانظمة الاخرى المرعية الاجراء.
- و- يمكن للادارة ان تلغي الشراء و/او اي من اجراءاته في اي وقت قيل ابلاغ الملتزم المؤقت ابرام العقد، في الحالات التي نصت عليها المادة ٢٥ من قانون الشراء العام.

الفصل الثاني

تقديم العروض

بند ٢-١: طريقة التلزم

يجري التلزم بطريقة: المناقصة العمومية.

وعلى أساس: السعر الذي يقدمه العارض.

وبناء على: المذكرة الادارية رقم ١٧٨/ف تاريخ ٢٠٢٤/٠٥/١٠

بند ٢-٢: مستندات الالتزام

يخضع الالتزام إلى أحكام دفتر الشروط والأحكام العامة، ودفتر الشروط العام وقانون المحاسبة العمومية في كل ما لا يتنافى مع أحكام قانون الشراء العام ودفتر الشروط الخصوصية هذا ودفتر المواصفات الفنية، وتشكل هذه الدفاتر مع العناصر التالية، مستندات الالتزام:

- عرض الملتزم.
- جدول الأسعار.
- الكشف التقديري.
- الخرائط التنفيذية.
- محضر التلزم.
- كتاب ضمان العرض.

وفي حال وجود تناقض بين مندرجات الدفاتر المذكورة اعلاه، يؤخذ بالنص الوارد في قانون الشراء العام.

بند ٢-٣: درس مستندات الالتزام ومعاينة مواقع العمل

تتم الدعوة الى هذا التلزم عبر الاعلان على المنصة الالكترونية المركزية لدى هيئة الشراء العام بالاضافة الى اية وسيلة اخرى تحددها الادارة اذا لزم.

على كل عارض راغب بالاشتراك بالصفقة أن يدرس بدقة مستندات الالتزام.

إن تقديم العرض يعتبر تسليمياً صريحاً من الملتزم بأنه درس مستندات الالتزام.

على الإدارة وبناء لطلب العارض، أن تسلمه نسخة عن كل من دفتر الشروط الخصوصية ودفتر المواصفات الفنية، والكشف التقديري وجدول الأسعار والخرائط والمصورات في حينه، وذلك لدى قلم مصلحة الدروس - مديرية الطرق في وزارة الأشغال العامة والنقل في الفياضية.

في حال وجود اية استفسارات تتعلق بإجراءات هذا التلزم يمكن للعارض الاتصال بالشخص التالي:

الاسم: م. ابراهيم صليبا

التسمية الوظيفية: رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

رقم الهاتف: ٤٥٦٤٨٢-٠٥ محول ١١٢٠

يحق للعارض تقديم طلب استيضاح خطي خلال مهلة تنتهي قبل عشرة ايام من تاريخ تقديم العروض وعلى الادارة ان تجيب خلال مهلة تنتهي قبل ستة ايام من الموعد النهائي لتقديم العروض.

يحق لكل ذي صفة او مصلحة الاعتراض على اي اجراء او قرار صريح او ضمني تتخذه الادارة في المرحلة السابقة لنفاذ العقد يكون مخالفاً لقانون الشراء العام وذلك وفقاً لاحكام الفصل السابع من القانون المذكور، على ان تتبع اجراءات الاعتراض المعمول بها لدى مجلس شوري الدولة لحين تشكيل هيئة الاعتراضات المنصوص عنها في قانون الشراء العام.

بند ٢-٤: المعارضون المقبولون للاشتراك بالصفقة

يقبل للاشتراك في هذه الصفقة الأشخاص الطبيعيون والمعنويون (مؤسسات أو شركات) :

- أ - المسجلون في الضريبة على القيمة المضافة.
- ب - المسجلون في الصندوق الوطني للضمان الاجتماعي.
- ج - المسجلون في نقابة مقاولي الأشغال العامة والبناء اللبنانية.
- د - الذين قاموا بتنفيذ اشغال وجرى استلامها بشكل مؤقت عائدة لانشاء وتأهيل وصيانة شبكة الطرق خلال الخمسة عشرة سنة الماضية من تاريخ جلسة التلزم بقيمة لا تقل عن //٧,٠٠٠,٠٠٠,٠٠٠// سبعة مليار ليرة لبنانية لصالح احدى وزارات الدولة او المؤسسات العامة او البلديات وعلى ان يثبتوا ذلك بموجب افادات رسمية كما هو مذكور في البند ٢-٦ - أولاً - فقرة ١٥.
- هـ - الذين لا تتعدى قيمة الاشغال التي يقومون بتنفيذها لصالح وزارة الاشغال العامة والنقل والتي اعطي امر المباشرة بها خلال العام التي تجري فيه جلسة التلزم والتي لم يتم استلامها بشكل مؤقت سواء كانت مشروع واحد او عدة مشاريع مبلغ الف/١٠٠٠/ مليار ليرة لبنانية، على ان يثبتوا ذلك بموجب افادة رسمية كما هو مذكور في البند ٢-٦ - أولاً - فقرة ١٦.
- و - الذين لا يقل عدد موظفيهم المسجلين في الصندوق الوطني للضمان الاجتماعي عن سبعة، ويثبتوا ذلك بموجب افادة صادرة عن الصندوق الوطني للضمان الاجتماعي كما هو مذكور في البند ٢-٦ - أولاً - فقرة ١٨.
- ز - الذين يملكون جبالة أو تعاقدوا مع صاحب جبالة لتأمين كميات الإيدياليت المطلوبة، ويتقدم المعارض بإثبات ملكية الجبالة أو عقد اتفاق مسجل لدى الكاتب العدل مع صاحب الجبالة على أن:
 - ١- تكون الجبالة مقبولة من الإدارة، وذلك بموجب إفادة صادرة عن مصلحة الصيانة المركزية في وزارة الاشغال العامة والنقل او صورة مصدقة عنها لا يعود تاريخها/ تاريخ تصديقها لأكثر من ستة اشهر من تاريخ جلسة التلزم، يحدد فيها طاقة الجبالة واسماء مالكيها ومدى صلاحيتها للعمل.
 - ٢- تقع الجبالة ضمن محافظة جبل لبنان أو ضمن القضاء المجاور لموقع الأشغال.
 - ٣- يشمل الاتفاق بأن يتقيد صاحب الجبالة بالشروط والمواصفات المفروضة لأشغال التزفيت ولتعليمات الإدارة.

المعارضون الشركاء: كما يقبل للاشتراك في هذه الصفقة المعارضون الذين يتقدمون لهذا الالتزام بصفة شركاء، ويقدموا مع عرضهم عقد الشراكة القانوني مصدقاً لدى الكاتب العدل، يصرحون فيه انهم متكافلون ومتضامنون بكامل المسؤوليات العائدة لتنفيذ الالتزام، فإذا رسا عليهم هذا الالتزام يحفظ العقد في المديرية العامة للطرق والمباني لحين الاستلام النهائي، على ان يذكر في عقد الشراكة الشريك الرئيسي الذي يمثلهم مجتمعين وبالتكافل والتضامن ويوقع باسمهم وتتصرف اعماله اليهم.

يتم تقديم المستندات المطلوبة في البند ٢-٦ - أولاً كما يلي:

- من الفقرة ٣ الى الفقرة ١٨ ومن الفقرة ٢١ الى الفقرة ٢٤: لكل من الشركاء

- الفقرة ١٩ و ٢٠: لأحد الشركاء او لجميعهم

مع الاشارة الى امكانية استيفاء الشروط المطلوبة في البنود ٢-٦ - أولاً- ١٥ (افادات تنفيذ الاشغال) و ١٩ (الجبالة) و ٢٠ (الأليات) من الشركاء منفردين او مجموعين.

بند ٢-٥: محل إقامة الملتزم وطريقة تبليغه

يجب أن يتضمن التصريح / التعهد المرفق بعرض الملتزم محل إقامته، وعنوانه الكامل والثابت، حيث ترسل إليه جميع المراسلات المتعلقة بالالتزام. في حال غياب الملتزم عن محل إقامته، أو في حال تمنعه عن توقيع أي مستند عائد للالتزام، يجري لصق المستند على باب محل الإقامة وعلى لوحة الإعلانات في مبنى وزارة الأشغال العامة والنقل وعلى لوحة الإعلانات في مبنى الوحدة الصادر عنها المستند، وتبلغ نسخة عنه إلى نقابة مقاولي الأشغال العامة والبناء اللبنانية، ويعتبر الملتزم في مثل هذه الحالة مبلغاً بصورة رسمية.

ينظم بالتبليغات التي تتم بواسطة اللصق محضر يوقعه موظفان مكلفان بهذه المهمة، ويضم إلى ملف الالتزام، كوثيقة تبليغ رسمية.

خلال مدة خمسة أيام من تاريخ ابتداء تنفيذ العقد يعين الملتزم اسم شخص في الورشة يمثلته وينوب عنه ويكون مفوضاً منه لتبليغ الرسائل المتعلقة بالالتزام، وفي حال تغيب الوكيل عن الورشة يعتبر تبليغ أي عامل في ورشة الملتزم تبليغاً صحيحاً وقانونياً.

بند ٢-٦: طريقة تقديم العروض

يتم الحصول والاطلاع على كافة المستندات المتعلقة بالالتزام من قلم مصلحة الدروس - مديرية الطرق في وزارة الأشغال العامة والنقل في الفياضية، ويتم الحصول على الغلاف الثالث الموحد من قلم المديرية العامة للطرق والمباني في مبنى وزارة الأشغال العامة والنقل.

تنظم العروض وتقدم في غلافين وفقاً لما يلي:

أولاً: الغلاف الأول

يكتب على الغلاف الأول "مستندات الالتزام" ويذكر موضوع الالتزام: "مشروع أشغال تأهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم - المدفون في قضاء جبيل"

" وتاريخ جلسة الالتزام واسم العارض ويتضمن:

- ١- التصريح / التعهد وفقاً للنموذج المرفق.
- ٢- ضمان العرض وفقاً للبند ٢-٧ أدناه.
- ٣- صورة مصدقة عن الإذاعة التجارية لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة الالتزام، إذا كان العرض باسم شركة أو مؤسسة، يبين فيها صاحب الحق المفوض بالتوقيع عن العارض ونموذج توقيعه.
- ٤- صورة مصدقة لدى الكاتب العدل عن التفويض القانوني إذا وقع العرض شخص غير صاحب المؤسسة أو احد المفوضين بالتوقيع عن الشركة، لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة الالتزام.
- ٥- صورة مصدقة عن شهادة تسجيل الشركة أو المؤسسة في وزارة المالية - مديرية الواردات، لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة الالتزام.
- ٦- صورة مصدقة عن شهادة تسجيل الشركة أو المؤسسة في مديرية الضريبة على القيمة المضافة، لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة الالتزام.

٧- صورة مصدقة عن براءة الذمة من الصندوق الوطني للضمان الاجتماعي سارية المفعول بتاريخ جلسة التلزم (صالحة للاشتراك في المناقصات العمومية أو شاملة)، يذكر فيها ان الشركة/المؤسسة مسجلة في الصندوق، وترفض كل افادة يذكر عليها عبارة "الشركة/المؤسسة غير مسجلة".

٨- صورة مصدقة عن افادة شاملة صادرة عن السجل التجاري وعائدة للشركة او المؤسسة لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم، تبين المؤسسين والأعضاء والمساهمين أو الشركاء، المفوضين بالتوقيع، المدير، رأس المال، نشاط العارض والوقوعات الجارية.

٩- صورة مصدقة عن افادة عدم الافلاس من المرجع المختص لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم.

١٠- صورة مصدقة عن افادة عدم التصفية القضائية من المرجع المختص لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم.

١١- براءة ذمة من نقابة المهندسين صالحة بتاريخ جلسة التلزم وذلك للمهندس المقترح من قبل العارض بتوليهِ موقع مدير المشروع وفقاً للبند ٢-٧ ادناه، أو صورة مصدقة عنها.

١٢- براءة ذمة صادرة من نقابة مقاولي الأشغال العامة والبناء اللبنانية صالحة بتاريخ جلسة التلزم أو صورة مصدقة عنها.

١٣- عقد الشراكة للعارضين الذين يتقدمون لهذا الالتزام بصفة شركاء (إذا لزم) مصدق لدى الكاتب العدل.

١٤- مستند "تصريح النزاهة" يختم ويوقع عليه العارض (مرفق ربطاً).

١٥- افادات تنفيذ اشغال عائدة لانشاء وتأهيل وصيانة شبكة الطرق لصالح احدى وزارات الدولة او المؤسسات العامة او البلديات وقد جرى استلامها بشكل مؤقت خلال الخمسة عشرة سنة الماضية من تاريخ جلسة التلزم، على الشكل التالي:

* بموجب افادة رسمية صادرة من قبل مدير عام الطرق والمباني فيما خص وزارة الاشغال العامة والنقل او صورة طبق الاصل عنها، لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم، أو

* بموجب افادات رسمية صادرة عن اي من الادارات العامة الاخرى المذكورة اعلاه مصدقة وفقاً للاصول او صورة طبق الاصل عنها، لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم، باستثناء الافادات الصادرة عن البلديات او اتحاد البلديات التي يجب ان تكون موقعة من رئيس البلدية او رئيس الاتحاد ويذكر عليها عبارة بتحملة كامل المسؤولية الجزائية والمدنية في حال عدم ثبوت صحة الافادة، وذلك من اجل التأكد من مطابقة الشرط المتعلق بقيمة الاشغال المنفذة الملحوظ في البند "٢-٤-د".

١٦ - افادة رسمية مصدقة من قبل مدير عام الطرق والمباني لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ثلاثة أشهر من تاريخ جلسة التلزم يذكر فيها قيمة الاشغال التي يقوم العارض بتنفيذها لصالح وزارة الاشغال العامة والنقل والتي اعطي امر المباشرة بها خلال العام التي تجري فيه جلسة التلزم والتي لم يتم استلامها بشكل مؤقت، من اجل التأكد من مطابقة الشرط المتعلق بقيمة الاشغال الملحوظ في البند "٢-٤-هـ".

١٧- افادة صادرة عن البلدية التي يقع المركز الرئيسي للعارض ضمن نطاقها بحسب شهادة التسجيل في السجل التجاري، تفيد انه سدد كامل الرسوم البلدية المتوجبة عليه، لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم.

١٨- صورة مصدقة عن افادة من الصندوق الوطني للضمان الاجتماعي يذكر فيها عدد موظفي العارض المسجلين لديه لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة أشهر من تاريخ جلسة التلزم، من اجل التأكد من مطابقة

الشرط المتعلق بعدد الموظفين المسجلين في الصندوق الوطني للضمان الاجتماعي الملحوظة في البند "٢-٤-٥".

١٩- افادة رسمية صادرة عن مصلحة الصيانة المركزية في وزارة الاشغال العامة والنقل او صورة مصدقة عنها لا يعود تاريخها/ تاريخ تصديقها لأكثر من ستة اشهر من تاريخ جلسة التلزم، يحدد فيها طاقة الجباله واسماء مالكيها ومدى صلاحيتها للعمل،

أو

صورة مصدقة عن عقد اتفاق مسجل لدى الكاتب العدل بين العارض وصاحب الجباله لا يعود تاريخ تصديقها لأكثر من ستة اشهر من تاريخ جلسة التلزم يرفق به صورة مصدقة عن الافادة الرسمية الصادرة عن مصلحة الصيانة المركزية المذكورة اعلاه،

وذلك من اجل التأكد من مطابقة الشروط المتعلقة بجباله الايدياليت الملحوظة في البند "٢-٤-٥-ز".

٢٠- وعلى العارض أن يتعهد في عرضه بتأمين المعدات المحددة في البند ٥-٧ أدناه المجموعة "أ" و "ب" على الورشة عند البدء بالتنفيذ، ويتأمين كافة المعدات اللازمة لتنفيذ الاشغال على اكمل وجه.

٢١- سجل عدلي للمفوض بالتوقيع أو من يمثله قانوناً لا يتعدى تاريخه الثلاثة أشهر من تاريخ جلسة التلزم خال من اي حكم شائن.

٢٢- تصريح من العارض يبين فيه أصحاب الحق الاقتصادي حتى آخر درجة ملكية بحسب النموذج م ١٨ الصادر عن وزارة المالية. (كل شخص طبيعي يملك أو يسيطر فعلياً في المحصلة النهائية على النشاط الذي يمارسه العارض، بصورة مباشرة أو غير مباشرة، سواء كان هذا العارض شخص طبيعي أو معنوي).

٢٣- نسخ عن بطاقات التعريف (هوية / جواز سفر) لصاحب (أصحاب) الحق الاقتصادي.

٢٤- نسخ عن بطاقات التعريف (هوية / جواز سفر) لكل شخص يمثل العارض (من ينوب عن العارض في علاقته مع سلطة التعاقد: وكيل قانوني، ممثل الشخص المعنوي أو المفوض بالتوقيع عنه...).

ملاحظة: يشترط وجود المستندات الأصلية أو طبق الأصل مع المشترك خلال جلسة فض العروض في حال كانت المستندات المقدمة منسوخة وعليها طابع مالي وفقاً للأصول.

ثانياً: الغلاف الثاني

يكتب على الغلاف الثاني "بيان أسعار" ويذكر موضوع الالتزام وتاريخ جلسة التلزم واسم العارض ويتضمن: الكشف التقديري وجدول الأسعار ويدون عليهما السعر الفردي الذي يقدمه العارض والسعر الاجمالي وقيمة الاعمال ويكتب بالحبر وبالأرقام والأحرف بدون تصحيح أو حك أو تشطيب أو تطريس غير موقع تجاهه، ثم يوقع عليهما، ويرفض كل عرض يخالف نص هذه الفقرة.

وفي حال الاختلاف بين الأرقام والأحرف يؤخذ بالسعر الفردي المنون بالأحرف، ويرفض السعر غير المنون بالأحرف الكاملة والأرقام معاً.

كما ويتضمن الغلاف الثاني تحليل أسعار مقتضب لجميع المواد الملحوظة في جدول الاسعار وفقاً للنموذج المرفق في ملحق دفتر الشروط الخصوصية هذا، على ان يقدم الملتزم المؤقت لاحقاً تحليل أسعار مفصل اذا طلبت منه الادارة ذلك بمهلة ثلاثة ايام من تاريخ طلب الادارة.

ان عملة هذا العقد هي الدولار الاميركي، ويجري دفع استحقاقات الملتزم بالعملة اللبنانية تحتسب وفقاً لسعر صرف صيرفة (أو أي سعر صرف رسمي آخر يتم اعتماده من قبل المرجع المختص) بتاريخ جلسة فض العروض مع امكانية

الدفع نقداً بتحويل المستحقات المتوجبة الى صندوق المال المختص، كما وتطبق معادلة تعديل الاسعار الواردة في البند ٧-٤ من هذا الدفتر والمتعلقة بتعديل سعر صرف الدولار الاميركي على منصة صيرفة.

ثالثاً: الغلاف الثالث

يوضع الغلافان الاول والثاني في غلاف ثالث موحد ومغنون باسم ديوان المديرية العامة للطرق والمباني في وزارة الأشغال العامة والنقل في الفياضية، ولا يذكر على ظاهره سوى موضوع الالتزام والتاريخ المحدد لجلسة التزيم بالارقام على الشكل التالي: اليوم/ الشهر/ السنة/ الساعة، دون أية عبارة فارقة أو إشارة مميزة كاسم العارض أو صفته أو عنوانه، وذلك تحت طائلة رفض العرض.

وتكون الكتابة على الغلاف الثالث بواسطة الحاسوب على ستيكرز بيضاء اللون ملصقة عليه.

رابعاً: مكان تقديم العروض

تقدم العروض إلى قلم المديرية العامة للطرق والمباني في مبنى وزارة الأشغال العامة والنقل في الفياضية - خلف الكلية الحربية - الطابق الرابع، باليد أو بالبريد المضمون المغفل على أن يصل العرض قبل الساعة العاشرة صباحاً من اليوم المحدد لإجراء المناقصة، ولا يعتد بأي عرض يصل بعد انتهاء المهلة.

بند ٧-٢: الضمانات

حدد مقدار ضمان العرض الذي يجب إرفاقه بالعرض بمبلغ //٦٠,٠٠٠\$ فقط ستون ألف دولار اميركي او ما يعادله بالليرة اللبنانية حسب متوسط سعر الصرف المذكور في البند ٤-٦ اثناء بتاريخ يومين عمل قبل موعد التزيم. كذلك حدد مقدار ضمان حسن التنفيذ الذي يجب أن يقدمه الملتزم بقيمة خمسة بالمئة من قيمة العقد، ويجب على الملتزم تقديم هذا الضمان خلال خمسة عشر يوماً من تاريخ بدء نفاذ العقد وفي حال التخلف عن تقديم ضمان حسن التنفيذ يصادر ضمان العرض على ان يجدد تلقائياً.

يكون ضمان العرض إما نقدياً يُقدم بموجب إيصال من الخزينة اللبنانية يُرفق بالعرض، وإما بموجب كتاب ضمان مصرفي غير قابل للرجوع عنه صادر عن مصرف وارد اسمه على لائحة المصارف الصادرة عن حاكم مصرف لبنان، والمعمول بها بتاريخ جلسة التزيم، مقبولة كفالاته لدى الدولة اللبنانية ولا يقبل الاستعاضة عن الضمانات بشيك مصرفي أو بإيصال معطى من الخزينة عائد لضمان صفقة سابقة حتى لو كان قد تقرر رد قيمته. مع لفت النظر إلى وجوب التقيد بالنص الرسمي لكتاب الضمان المصرفي الصادر عن الدولة ويحرر باسم " مشروع أشغال تأهيل وصيانة الاوتوبسترد الساحلي: نهر ابراهيم - المدفون في قضاء جبيل" لصالح وزارة الأشغال العامة والنقل - المديرية العامة للطرق والمباني وكل نص مخالف لذلك يعرض المشترك لرفض العرض المقدم منه، صالح لمدة مائة وعشرون يوماً من تاريخ جلسة التزيم ويمكن تمديد هذه المدة وفقاً لاحكام المادة ٢٢ من قانون الشراء العام.

يعاد ضمان العرض للعارضين الذين لم يرس عليهم الالتزام في مهلة اقصاها بدء نفاذ العقد.

يعاد ضمان حسن التنفيذ الى الملتزم خلال مهلة شهر من تاريخ اجراء الاستلام النهائي.

اما بالنسبة للملتزم المؤقت فتحتفظ الادارة بضمان العرض الى حين تقديم ضمان حسن التنفيذ الى الادارة.

إذا ترتب على الملتزم في سياق التنفيذ مبلغ ما تطبيقاً لأحكام وشروط العقد، يحق للإدارة اقتطاع هذا المبلغ من ضمان حسن التنفيذ ودعوة الملتزم الى اكمال المبلغ ضمن مدة معينة، فإن لم يفعل اعتبر ناكلاً وفقاً لأحكام المادة ٣٣ - أولاً من قانون الشراء العام.

على العارض في حال إرساء الالتزام عليه أن يقدم ضمن مهلة عشرة ايام من تاريخ ابتداء تنفيذ العقد العقود الرسمية اللازمة لعناصر الجهاز الفني وخبراتهم بموجب مستند موقع عند الكاتب العدل، ويكون التعاقد معهم بموجب عقد مع الشركة / المؤسسة لتنفيذ مشاريع انشاء وصيانة الطرق التي يتم التزامها في العام الحالي (٢٠٢٤)، على أن يتكون هذا الجهاز كحد أدنى من:

- مدير مشروع (مهندس مدني) خبرة لا تقل عن عشر سنوات في تنفيذ مشاريع طرق.
- مهندس موقع (مهندس مدني) خبرة لا تقل عن سبع سنوات في تنفيذ مشاريع طرق.
- مهندس مساحة او مساح مجاز خبرة لا تقل عن خمس سنوات في أعمال المساحة العائدة لمشاريع الطرق.

بند ٢-٨: قبول العرض الفائز وبدء تنفيذ العقد

تخطر المفاوضات بين الجهة الشارية وأي من العارضين بشأن العرض الذي قدمه ذلك العارض. تتفتح العروض لجنة التلزم المشكلة وفقاً للاصول من قبل الجهة الشارية وذلك في جلسة علنية فور انتهاء مهلة تقديم العروض ووفقاً للمادة ٥٤ من قانون الشراء العام.

ان مدة صلاحية العروض هي ٩٠ يوماً من التاريخ النهائي لتقديم العروض يمكن تمديدتها وفقاً لأحكام المادة ٢٢ من قانون الشراء العام.

يتم تقييم العروض وفقاً للمادة ٥٥ من قانون الشراء العام، ويسند الالتزام مبدئياً لمن قدم أدنى الأسعار بالشروط المحددة في هذا الدفتر وفي ملف التلزم ما لم تقرر الجهة الشارية ان السعر المقدم منخفض انخفاضاً غير عادي وترفض العرض وفقاً لأحكام المادة ٢٧ من قانون الشراء العام.

يتم استبعاد العارض في حال عرضه منافع أو من جراء ميزة تنافسية غير منصفة أو بسبب تضارب المصالح وفقاً للمادة الثامنة من قانون الشراء العام على أن يدرج أي قرار بهذا المعنى ضمن سجل اجراءات الشراء مع تعليل الاسباب. إذا تساوت الاسعار الأدنى بين العارضين اعيدت الصفقة بطريقة الظرف المختموم بين اصحابها دون سواهم في الجلسة نفسها، فإذا رفضوا تقديم عروض أسعار جديدة أو ظلت أسعارهم متساوية يتم ارساء التلزم على الملتزم المؤقت بطريقة القرعة بين أصحاب العروض المتساوية.

بعد التأكد من العرض الفائز تبليغ الادارة العارض الذي قدم ذلك العرض كما تنشر بالتزامن قرارها بشأن قبول العرض الفائز (التلزم المؤقت) والذي يدخل حيز التنفيذ عند انتهاء فترة التجميد البالغة عشرة ايام عمل تبدأ من تاريخ النشر.

فور انقضاء فترة التجميد، تقوم الادارة بابلاغ الملتزم المؤقت بوجوب توقيع العقد خلال مهلة لا تتعدى ١٥ يوماً. يوقع المرجع الصالح لدى الادارة العقد خلال مهلة ١٥ يوماً (يمكن تمديدتها الى ٣٠ يوماً او لحين موافقة المراجع الرقابية المختصة) من تاريخ توقيع العقد من الملتزم المؤقت.

يبدأ نفاذ العقد عند ابلاغ الملتزم من قبل الادارة وفقاً للاصول بتصديق العقد وتوقيعه من قبل المرجع الصالح. يحق للإدارة فسخ الالتزام ومصادرة التأمين وإعادة التلزم على حساب ومسؤولية المتعهد وذلك في حال مغايرة المستندات المقدمة مع العرض للواقع.

تطبق أحكام فسخ الإلتزام في هذا البند وأينما وردت بما لا يتعارض مع أحكام فسخ العقد المنصوص عنها في الفقرة (ثالثاً) من المادة ٣٣ من قانون الشراء العام، وفي البند (٣) من الفقرة (أولاً) من ذات المادة في حال اعتبار الملتزم ناكلاً. يتم الغاء التلزم أو أي من مندرجاته وفقاً للمادة ٢٥ من قانون الشراء العام على أن يدرج أي قرار بهذا المعنى ضمن سجل اجراءات الشراء مع تعليل الاسباب. يتوجب على العارض تسديد رسم الطابع المالي والبالغ ٤ بالآلف خلال خمسة أيام عمل تلي تاريخ بدء نفاذ العقد و ٤ بالآلف عند قبض مستحقاته.

بند ٢-٩: مواصفات المزيج الاسفلتي

على الملتزم وخلال مهلة خمسة عشر يوماً من تاريخ ابتداء تنفيذ العقد أن يقدم الى مديرية الطرق: تصميم المزيج الأسفلتي المنوي استعماله على حسابه ومسؤوليته في مختبر خاص يتضمن نتائج دراسة المزيج خاصة لما يعود لنسب المواد الحجرية والزفت الخام ولخصائص الزفت المجهول مع عدد كافٍ من عينات عن المواد الأولية كي تتحقق مديرية الطرق بواسطة المختبر المركزي العائد لها:

- من النسب والخصائص.
- من مقارنة المواد المستعملة أثناء التنفيذ مع هذه العينات
- يتقيد الملتزم بالشروط والمواصفات المفروضة ويتعليمات الإدارة لاسيما أشغال التزفيت الواردة في دفتر المواصفات الفنية والبنود المتعلقة بدرجة حرارة الخليط الاسفلتي حين فلتشه على الموقع على أن ترفض كل كمية من الخليط لا تطابق المواصفات المنصوص عنها.

الفصل الثالث

شروط عمومية

بند ٣-١: تنظيم السير أثناء العمل

يقوم الملتزم على حسابه ومسؤوليته، ووفقاً لدليل سلامة المرور المعتمد لدى وزارة الأشغال العامة والنقل، بتأمين سلامة الجمهور، وحركة السير على الطريق أثناء العمل أو أثناء التوقف عنه لسبب ما، إما بإجراء أعمال رصف ضمن حدود الأشغال أو ضمن تحويلات مؤقتة، وعليه، قبل المباشرة بالعمل بمدة خمسة عشر يوماً بعد تسليمه مواقع الأشغال، أن يقدم برسومات توضح الإجراءات التي سيتخذها في هذا السبيل. ويجب اعتماد هذه الرسومات من قبل الإدارة قبل البدء بالعمل مدة كافية. كما يجب على الملتزم وضع لافتات التحذير والخطر والتوجيه والألوار الحمراء ليلاً ونهاراً، مع المحافظة على جميع اللافتات لحين إتمام العمل. ويجب إزالة اللافتات التي يستغني عنها فوراً كي لا تسبب ارتباكاً في حركة السير. كما على الملتزم وضع لوحة حديدية تعريفية باللغة العربية قياس لا يقل عن ٢ م × ١ م تثبت على ارتفاع ١.٥ م على سطح الطريق ينكر عليها:

وزارة الأشغال العامة والنقل

المديرية العامة للطرق والمباني

اسم المشروع + اسم الملتزم + اسم الاستشاري في حال وجوده

مهلة التنفيذ من إلى

على أن تزال من قبل المتعهد بعد الاستلام المؤقت مباشرة.

إذا تأخر الملتزم أو أهمل تنفيذ موجباته بهذا الشأن حق للإدارة أن تقوم بهذه الأعمال على حسابه ومسؤوليته، وتخصم أكلها مهما بلغت قيمتها من استحقاقه.

بند ٣-٢: الموجبات التي تشملها بنود الكشف التقديري وجدول الأسعار

تشمل البنود الواردة في جدول الأسعار جميع ما يلزم لإتمام الأعمال. كما هو مشروط في وثائق الالتزام وكذلك صيانة وضمان المنشآت للمدة المحددة. كما تشمل هذه البنود جميع ما يلزم للأعمال من توريد المواد والعمال، سواء ذكرت بالشروط أم لم تذكر وما كان لازماً من أجهزة ومعدات وآلات وصيانتها وإدارتها وحراستها وتأمينها والقيام بإعداد الدراسات وتحديثها على نفقته طوال مدة المشروع وكافة المصاريف النثرية المختلفة والتأمينات، ويجب أن يشمل البند جميع التكاليف المالية بما في ذلك دفع الرسوم الجمركية المقررة أو أية رسوم أخرى بما فيها الضريبة على القيمة المضافة.

بند ٣-٣: الخرائط والمصورات

تحتفظ الإدارة بالخرائط والمصورات وتزود الملتزم دون مقابل بمجموعتين كاملتين منها. يتوجب على الملتزم أن يحتفظ بمجموعة كاملة من الخرائط والمصورات في الموقع ويجب أن تكون هذه المجموعة في متناول المهندس وممثل المهندس وكل شخص مصرح له باستعمالها والرجوع إليها. وإذا احتاج الملتزم إلى مخططات أو تفاصيل إضافية تلزم لإجاز الأعمال يتوجب عليه أن يشعر مهندس الإدارة كتابياً بذلك لتأمينه خلال خمسة عشر يوماً. ويحق للمهندس أن يصدر إلى الملتزم من وقت لآخر، خلال فترة تنفيذ الأعمال، أية خرائط أو تعليمات إضافية بغية التأكد من حسن تنفيذ وصيانة المشروع، وعلى الملتزم أن يتقيد بهذه الخرائط والمصورات.

بند ٣-٤: التثبت من صحة مضمون الدراسة

تتخذ الأشغال وفقاً للمصورات المعدة للأشغال، ولا يجوز تغييرها أو تعديلها إلا بموافقة الإدارة، إلا أنه يتوجب على الملتزم، خلال مدة خمسة عشر يوماً من تاريخ بدء نفاذ العقد وعلى نفقته ومسؤوليته، أن يتثبت من صحة الدراسة وحسابات متانة الإنشاءات وحديد التسليح وكميات التسويات الترابية وغيرها ويقدم النتيجة إلى الإدارة معززة بحسابات المتانة وخرائط مصححة ومحدثة وجداول كميات وغيرها.

تقوم الإدارة خلال مدة خمسة أيام من تاريخ استلام النتيجة من الملتزم بإبلاغه رأيا بها.

وفي حال عدم تقدم الملتزم بأية نتيجة خلال المهلة المحددة فإن ذلك يعتبر قبولاً منه بصحة التصميم والخرائط. ولا يحق له الاعتراض بعد ذلك.

بند ٣-٥: تنفيذ أشغال غير ملحوظة

تحتفظ الإدارة بحق تنفيذ أية أشغال أخرى غير ملحوظة ضمن الالتزام الحاضر، وذلك إما عن طريق الأمانة أو بواسطة متعهدين آخرين دون أن يحق للملتزم الاعتراض أو المطالبة بأي تعويض، وعلى الملتزم في مثل هذه الحالة أن يسهل للإدارة ولسائر المتعهدين تنفيذ أشغالهم دون إبطاء أو عائق، وأن ينسق العمل معهم.

تشعر الإدارة الملتزم بالأشغال المراد تنفيذها وتدعوه للإطلاع على ملفها ولتوقيع محضر بذلك فإذا لم يحضر يعتبر مبلغاً حكماً.

بند ٣-٦: الحصول على المعلومات

يتوجب على الملتزم أن يحصل بنفسه وعلى نفقته الخاصة على كافة المعلومات ومواقع التمديدات الأرضية العائدة لمختلف المصالح والبلديات (هاتف، كهرباء، مياه، مجاري الخ...) المتواجدة في نطاق عمله بعد تسلمه مواقع العمل كما عليه أن يتحسب لجميع العوامل المنظورة التي قد تؤثر على تنفيذ المشروع وإكماله وضمانه وصيانته ومن المفهوم أن العارض أخذ جميع هذه الأمور بعين الاعتبار عند تحضير عرضه وأنه على علم تام بأنظمة وقوانين البلاد وعاداتها والأحوال الجوية فيها وبالطرق المؤدية من وإلى الموقع وأحوال السكن وتوفر الماء وأحوال الشحن وتنزيل المواد والبضائع وما إلى ذلك من أمور تتعلق بتنفيذ المشروع وضمانته وصيانته.

بند ٣-٧: رفع السرية المصرفية

على العارض في حال إرساء الالتزام عليه أن يرفع السرية المصرفية عن الحساب المصرفي الذي أودع فيه أو ينتقل إليه أي مبلغ من المال العام وذلك لمصلحة الإدارة في كل عقد، من أي نوع كان، يتناول إنفاقاً للمال العام، بناء لقراري مجلس الوزراء رقم ١٠ تاريخ ٢٩/٥/٢٠٢٠ ورقم ١٧ تاريخ ١٢/٥/٢٠٢٠ تطبيقاً للمادة الخامسة من قانون السرية المصرفية التي تجيز للمتعاقدين الاتفاق مسبقاً على رفع السرية المصرفية.

الفصل الرابع

سير العمل والمحاسبة

بند ٤-١: تسليم مواقع العمل

على المهندس المشرف وقبل تسليم مواقع العمل التأكد من حدود التخطيطات المصدقة والمستملكة ليكون التنفيذ مطابقاً لهذه الخرائط وضمن الأملاك العامة وكما هو وارد في البند رقم ١-١ من دفتر الشروط الخصوصية هذا.

خلال مهلة خمسة اشهر على الاكثر من تاريخ بدء نفاذ العقد، يسلم المهندس المشرف مواقع العمل إلى الملتزم ويعطيه امر المباشرة على الشكل التالي:

- يجري تسليم جميع زوايا محور التخطيط مع الربطات العائدة لها ووتدي أول الأشغال وآخرها.

- يجري تسليم المخططات والمصورات وجميع مستندات الالتزام.

إذا كانت الأشغال تتعلق بأعمال تكميلية أو صيانة طريق مشقوق سابقاً فيحدد أول الأشغال وآخرها أما وفقاً لمصورات ملف الالتزام أو بموجب نقاط ثابتة تحدد على الأرض وتدون على محضر متم لمحضر تسليم مواقع العمل.

بند ٤-٢: سير العمل ومهل التنفيذ

مادة ٤-٢-١: شروط عامة

يؤمن الملتزم جميع وسائل التنفيذ من معدات وآليات وقوى عاملة لكي ينجز الأشغال خلال المهلة المحددة وعليه أن يتقيد بالتعليمات التي تبلغ إليه تنفيذاً لهذا الأمر.

البرنامج التنفيذي: خلال مدة سبعة أيام من تاريخ تسلمه مواقع العمل يقدم الملتزم إلى الإدارة برنامجاً زمنياً مفصلاً لإنجاز أشغال الالتزام مع لائحة الموارد البشرية والمعدات التي يعتزم استخدامها ويعرض البرنامج على الإدارة لموافقها. وبعد موافقة الإدارة عليه يصبح الملتزم ملزماً بتطبيقه، وإذا حصل أي تأخير خلال العمل من شأنه أن يعيق تنفيذ الأشغال وفقاً للمهل المحددة والمذكورة في المادة ٤-٢-٢ انذاه يحق للإدارة انذار المتعهد الذي يتوجب عليه خلال مهلة تحددها الإدارة القيام بجميع الترتيبات اللازمة لاستحقاق هذا التأخير وأخذ الاجراءات حسب المتطلبات ووفقاً لتعليمات المهندس المشرف. يحق للإدارة عند عدم تقيد الملتزم بالانذار اتخاذ الاجراءات التي تراها مناسبة وتطبيق احكام المادة ٣٣ من قانون الشراء العام المتعلقة بمخالفة شروط العقد وذلك على نفقة الملتزم ومسؤوليته.

مادة ٤-٢-٢: شروط خاصة بالالتزام

- تاريخ بدء نفاذ العقد: هو تاريخ ابلاغ الملتزم من قبل الادارة وفقاً للاصول بتصديق العقد وتوقيعه من قبل المرجع الصالح.

- تاريخ ابتداء تنفيذ العقد: بعد ابلاغ تصديق الالتزام للمتعهد ومن تاريخ تسليمه مواقع العمل واعطائه أمر المباشرة.

- تاريخ انتهاء العمل بالعقد: ستة اشهر من تاريخ تسليم المتعهد مواقع العمل واعطائه أمر المباشرة.

- مهلة الضمان: ١٢ شهراً من تاريخ الاستلام المؤقت.

مادة ٤-٢-٣: مهلة التنفيذ وتطبيق جزاء التأخير

تسري مهلة التنفيذ اعتباراً من تاريخ ابتداء تنفيذ العقد، وتكون لهذه المهلة صفة نهائية بحيث لا يحق للملتزم مطالبة الإدارة بأي إعفاء أو تعويض من جراء الأمطار أو الأحوال الجوية والفيضانات والأحوال الصحية الخ... وتدخل في حساب مهلة التنفيذ أيام الاحاد والأعياد الرسمية التي لا يحق للملتزم العمل خلالها بغياب ممثلي الإدارة.

وفي حال التأخير عن تنفيذ الأشغال ضمن المدة المحددة للعقد يغرم الملتزم جزاء التأخير اليومي: واحد بالآلف من قيمة الأشغال موضوع التأخير، على أن لا يزيد مجموع الغرامة عن ١٠ % من قيمة الالتزام، وفي حال الزيادة تطبق بحقه أحكام المادة ٣٣ من قانون الشراء العام المتعلقة بمخالفة شروط العقد.

مادة ٤-٢-٤: توقف أعمال الحدالة والتزفيت

تتوقف حكماً أعمال الحدالة والتزفيت خلال الفترة الواقعة ما بين الخامس عشر من شهر تشرين الثاني وأول شهر آذار لأعمال إنشاء طبقة من الخرسانة ولرش الطبقة الأولى وما بين الخامس عشر من شهر تشرين الأول وأول أيار لأعمال إنشاء طبقة الخرسانة الأسفلتية ورش الطبقة الثانية. أما إذا وقع تاريخ إبلاغ الملتزم تصديق الالتزام بين أول تشرين الثاني وأول آذار من العام التالي، يعود للإدارة تقرير موعد تسليم مواقع العمل إلى الملتزم خلال شهر آذار على الأكثر بعد أن تأخذ بعين الاعتبار نوع الأشغال الملزمة وأهميتها بالنسبة لتأمين السير.

بند ٤-٣: إيقاف العمل

للإدارة الحق بتوقيف أعمال الملتزم حيثما يكون هنالك مخالفات في التنفيذ لدفتر الشروط وعدم الانصياع لتصليحها الفوري ولا يحق للملتزم مطالبة بتمديد مدة الالتزام أو بأي تعويض مهما كان نوعه لقاء هذا التوقف.

بند ٤-٤: مدة الضمان

تسري مدة الضمان على الأشغال اعتباراً من تاريخ الاستلام المؤقت لها، وإذا ظهر أي عيب في الأشغال خلال هذه المدة فعلى الملتزم أن يقوم خلال أسبوع من تاريخ تبليغه طلب الإدارة له بإجراء التصليحات اللازمة ولو استدعى ذلك إزالة كل أو جزء من الأشغال المنفذة الذي يتضح عدم صلاحيته وذلك حسب إرشادات المهندس وطبقاً للمواصفات الفنية المتعاقد عليها، ويتحمل الملتزم أكلاف هذه العملية، وإذا امتنع الملتزم أو تأخر في إنجاز التصليحات في المواعيد التي تحددها الإدارة فيكون لها الحق في تنفيذ التصليحات بالكيفية التي تراها دون أن يكون للملتزم الحق بالاعتراض وتخصم الأكلاف من التوقيفات العشرية.

بند ٤-٥: طرق القياس والمحاسبة

إن كميات الأشغال الواردة في الكشف التقديري تقريبية ولذا تجري تسوية حساب الملتزم وفقاً لكميات الأشغال المنفذة فعلاً، ولا يجوز له إجراء أي تعديل في الخرائط بدون أمر خطي من الإدارة وإلا فلا تدفع له قيمة الأشغال الزائدة. تحتفظ الإدارة بحق التعديل (زيادة أو نقصاناً) في الكميات لأي سبب كان على أن لا تتخطى نسبة هذا التعديل ١٥% من قيمة الصفقة دون أن يكون للمتعهد الحق بالمطالبة بتعديل الاسعار ومع مراعاة أحكام المادة ٢٩ من قانون الشراء العام فيما يتعلق بتعديل قيمة العقد و الأشغال.

لا يجوز الشروع في عمل يحجب عملاً آخر ما لم يكن المهندس المشرف قد استخرج مناسب العمل الذي تم ومقاساته وأبعاده بحضور الملتزم أو مندوبه ودونها في دفتر القياسات مع التاريخ وتوقيت الاثنين. تؤخذ الكيول اللازمة

لتحديد كميات الأشغال المنفذة من قبل المهندس المشرف ويحضر الملتزم أو مندوبه وتكون في دفتر القياسات ويوقع عليها الطرفان. وإذا لم يحضر الملتزم أو مندوبه عملية الكيل في الوقت المعين بعد دعوته فإن المدون في دفتر القياسات يعتبر كما لو كان مقبولاً منه، ويذكر في دفتر القياسات وفي المكان العائد لهذا الكيل رقم وتاريخ دعوة الملتزم لحضور عملية الكيل وعدم حضوره أو حضور مندوبه هذه العملية.

بند ٤-٦: تنظيم الكشوفات المؤقتة والكشف النهائي

تنظم الكشوفات المؤقتة والكشف النهائي بالدولار الأميركي على أساس السعر الذي رسا على الملتزم والكميات المدونة في دفتر القياسات، ويحاسب المتعهد بتسعين بالمائة (٩٠ %) من قيمة الأشغال المنفذة وغير المستلمة على أن تبقى العشرة بالمائة الباقية (١٠ %) موقوفة في الخزينة تعاد اليه بعد اجراء الاستلام النهائي للأشغال. ويمكن للإدارة أن تكف عن اقتطاع التوقيفات العشرية عندما تغطي الضمانات المُعطاة مخاطر ما تبقى من تنفيذ العقد. كما يحق لها استبدال التوقيفات العشرية بضمانة موازية.

يجري الاستلام على مرحلتين مؤقتاً ونهائياً من قبل لجنة الاستلام التي تشكلها الإدارة سنداً لأحكام المادة ١٠١ من قانون الشراء العام.

ينظم الكشف النهائي خلال مدة شهر من تاريخ الاستلام المؤقت، ويدعى الملتزم بعد إنجاز هذا الكشف للتوقيع عليه.

إن عملة هذا العقد هي الدولار الأميركي، ويجري دفع استحقاقات الملتزم بالعملة اللبنانية تحتسب وفقاً لسعر صرف صيرفة (أو أي سعر صرف رسمي آخر يتم اعتماده من قبل المرجع المختص) بتاريخ جلسة فض العروض مع امكانية الدفع نقداً بتحويل المستحقات المتوجبة الى صندوق المال المختص، كما وتطبق معادلة تعديل الاسعار الواردة في البند ٧-٤ من هذا الدفتر والمتعلقة بتعديل سعر صرف الدولار الأميركي على منصة صيرفة.

الفصل الخامس

أنظمة، تمديدات، مواد، معدات

بند ١-٥: المواصفات المعتمدة

إذا كانت هناك حاجة لمعلومات أخرى غير مذكورة في وثائق الالتزام فإن المواصفات المعتمدة لذلك هي مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية 'LIBNOR'، وفي حال لم ترد هذه المعلومات الأخرى في مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية فتعتمد المواصفات الأوروبية أو ما يعادلها أو المواصفات الأميركية (AASHTO) لأعمال التزفيت أو مواصفات ASTM / MESH لكافة المواد والإنشاءات وفحوصات المختبر.

بند ٢-٥: أنظمة وقوانين وقطع الأشجار

مادة ١-٢-٥: تطبيق الأنظمة والقوانين

يتوجب على الملتزم أن يكون مطلعاً وملمّاً بكافة الأنظمة والقوانين العامة أو المحلية المتعلقة بأي شكل من الأشكال بتنفيذ الالتزام، وأن يتقيد بها، وأن يسعى مباشرة على الترخيص اللازم خاصة لما يعود الترخيص لحفر الطريق من أجل استخراج المواد أو استعمال لوازم معينة وكل ذلك على حسابه ومسؤوليته.

مادة ٢-٢-٥: قطع الأشجار

لما كانت الأشجار المغروسة على جانبي الطرق العامة هي ملك الدولة - وزارة الزراعة - يتوجب على الملتزم إعلام الإدارة مسبقاً وخطياً عن موعد قطع الأشجار التي قد تتناولها الأعمال، فتقوم الإدارة بإبلاغ المصلحة الزراعية الإقليمية عن موعد القطع لتتخذ الإجراءات اللازمة. وعلى الملتزم أن يسلم الأشجار المقطوعة إلى المصلحة المذكورة بواسطة مندوبها فور قطعها، وفي حال تأخر هذه الأخيرة عن تلبية الطلب يعتبر الملتزم غير مسؤول عما يقوم به من أعمال في هذا الصدد.

مادة ٣-٢-٥: مستلزمات بيئية

- على المتعهد الاطلاع والتقيد بجميع القوانين والمراسيم والأنظمة البيئية المعتمدة في لبنان.
- على المتعهد أخذ جميع الإجراءات الضرورية لحماية البيئة (تربة، مياه، هواء) من كافة الملوثات الناتجة عن أعمال الالتزام.
- على المتعهد قبل المباشرة بالعمل تحديد أماكن لرمي الأنقاض الناتجة عن الالتزام، على أن لا يباشر بنقل الأنقاض إلى هذه الأماكن إلا بعد الحصول على الموافقة الخطية من الإدارة. وعليه السعي للحصول على التراخيص اللازمة لذلك إذا كانت ضمن نطاق أملاك عامة أو بلدية أو خاصة. ومن الشروط الملزمة لموافقة الإدارة:
- أن يستحصل المتعهد على إذن موافقة خطي من أصحاب العقار (سواء كان العقار ملكية خاصة أم عامة) مرفق بخريطة موقع تبين حدود ومساحة العقار وذلك لمعرفة كمية استيعاب العقار.
- أن يستحصل المتعهد على إذن موافقة خطي من البلدية المعنية للتأكد من عدم وجود مشاريع تخطيط تتعارض مع الموقع المختار.
- أن يستحصل المتعهد على موافقة جهاز الإشراف على الالتزام للتأكد من عدم وجود موانع تقنية تحول دون اختيار الموقع.

- على المتعهد أن لا يرمي الانقراض الناتجة عن الالتزام إلا في الأماكن الموافق عليها من الإدارة، وذلك تحت طائلة المسؤولية.

- على المتعهد المحافظة على مواقع العمل ومحيطها بحالة نظيفة، ورفع الانقراض بشكل منتظم، خاصة في مواسم الأمطار.

- في حال قيام المتعهد برمي الانقراض والنفايات بغير الأماكن المخصصة لها، تقوم الإدارة بإنذار المتعهد. على المتعهد إزالة المخالفة ضمن مدة لا تتعدى الشهر من تاريخ تبليغ الإنذار، وفي حال استتلاف المتعهد عن رفع المخالفة ضمن هذه المدة، يحق للإدارة تغريم المتعهد بالطلب إلى متعهد آخر إزالة المخالفة، وحسم قيمة هذه الغرامة من قيمة الأعمال المنفذة مهما كانت كلفتها.

- على المتعهد التقيد بالتعميم رقم ٢٠٠٨/٣٢ الصادر عن السيد رئيس مجلس الوزراء بتاريخ ٢٠٠٨/١١/١٨ لجهة التزود بمواد البحص والرمل والصخور من المقالع والمحافر والكمارات المرخصة وفقاً للاصول.

بند ٥-٣: سلامة الجمهور والمنشآت الصناعية والحفاظ على التمديدات العامة والخاصة

يبقى الملتزم، أثناء عمليات التنفيذ واستخدام الآليات مسؤولاً عن المحافظة على سلامة الجمهور وممتلكاته والمحافظة على المنشآت الصناعية والتمديدات العائدة للمؤسسات والإدارات والمصالح العامة الظاهرة والغير ظاهرة ضمن حدود العمل، وكل تلف أو ضرر يحدث لهذه المنشآت بسبب العمل يتوجب إصلاحه من قبل الملتزم وعلى حسابه ضمن المهلة التي تحددها الإدارة والا تقوم الإدارة المختصة بهذه الإصلاحات على حسابه ومسؤوليته دون أن يكون له حق الاعتراض أو مناقشتها فيما أنفقته على هذه الإصلاحات، وفي حال إصابة الجمهور أو ممتلكاته بأي ضرر أو تلف فعلى الملتزم التعويض عنه للمتضرر دون إشراك الإدارة بهذا الأمر.

وإذا اعترض الملتزم أثناء القيام بأعمال الحفر أية تمديدات عامة كانت أو خاصة من تمديدات كهربائية وهاتفية ومائية ومجارير أو أية تمديدات أخرى على الملتزم اتخاذ كافة الاحتياطات اللازمة لعدم إصابة هذه التمديدات بأي ضرر مهما كان نوعه وعلى الملتزم تجنب هذه التمديدات قدر الإمكان حسب إرشادات المهندس المشرف وذلك على نفقة الملتزم الخاصة دون أن يحق له بطلب أي تعويض عن ذلك أو بطلب أي تمديد للمدة المحددة لإنجاز المشروع.

وفي حال تعثر تجنب هذه التمديدات، فإنه على الملتزم تقديم وعمل تمديدات مؤقتة تؤمن الخدمات التي كانت تقوم بها التمديدات الموجودة ويتم ذلك بعد إشعار المصلحة المختصة عن هذه التمديدات وبموجب تعليمات صادرة عنها ويتم ذلك على نفقة الملتزم دون أن يكون له الحق في المطالبة بأي تعويض أو تمديد في مهلة إنجاز الأعمال.

إن موافقة كل من المهندس المشرف أو الإدارة أو المصالح المعنية على الإجراءات التي يقترحها الملتزم لا تعفي هذا الأخير من مسؤولياته تجاه تأمين الخدمات العامة والخاصة.

بند ٥-٤: مسؤولية الملتزم فيما يعود للأشغال

يبقى الملتزم خلال مدة الضمان مسؤولاً عن المحافظة على أشغال الالتزام وصيانتها، وعليه أن يصلح تلقائياً أي تلف أو ضرر قد يصيب الأشغال المنفذة فور حصوله، وإذا لم يفعل ذلك ينذر المهندس المشرف على الأشغال بوجوب المباشرة بالإصلاح خلال مهلة أقصاها أسبوع واحد من تاريخ تبليغه مذكرة بهذا الشأن، فإذا لم يمثل للأمر حق للإدارة أن تنفذ الإصلاحات على حسابه ومسؤولياته إما بواسطة الأمانة أو بواسطة التزيم دون أن يحق له الاعتراض، وتقطع أكلاف

هذه العملية من توقيفات أو ضمانات الملتمزم أو بواسطة التحصيل القانوني إذا فاقت الأكلاف قيمة هذه التوقيفات أو الضمانات.

بند ٥-٥: مراقبة المواد

تخضع مصادر المواد الداخلة في تنفيذ الأشغال إلى موافقة المهندس قبل البدء في التجهيز، وتكون الموافقة بعد إجراء الاختبارات على عينات تؤخذ لتحديد مدى مطابقتها للمواصفات، على أن مطابقة نتائج الاختبارات على هذه العينات لا يحل مسؤولية الملتمزم عن المواد الموردة على الطريق والتي ستأخذ عينات أخرى منها في أي وقت قبل وأثناء تنفيذ العمل.

وإذا اتضح أن مصادر المواد التي سبق اعتمادها لم تعد تفي بالمواصفات فيجب على الملتمزم أن يجهز مواد صالحة من مصادر أخرى معتمدة. ولن يصرح باستعمال مواد لا تطابق المواصفات، وجميع المواد المستعملة عرضة للتفتيش والاختبارات في أية لحظة، ولا يسمح للملتمزم استعمال المواد المرفوضة وعليه نقلها خارج نطاق العمل على حسابه ومسؤوليته.

بند ٥-٦: استخراج المواد ونقلها

مادة ٥-٦-١: المواد المستخرجة ضمن نطاق العمل

يحق للملتمزم استعمال المواد من حجارة وبحص ورمل ورميات التي في حدود الأشغال والمطابقة للمواصفات، ويتوجب عليه في مثل هذه الحالة أن يؤمن على نفقته المواد البديلة لإكمال الأشغال طبقاً للمقاطع العرضية التي توضح له حدود العمل.

إذا عثر المتعهد أثناء قيامه بعمليات الحفر على آثار قديمة أو أي نوع من أنواع العملة فيتوجب عليه إبلاغ الإدارة فوراً وكذلك يجب عليه المحافظة على هذه الآثار بأماكنها ريثما يصل مندوبو الإدارة والجهات المختصة لاستلام هذه الآثار التي تعتبر ملكاً للدولة ولا يحق للملتمزم التصرف بها بأي شكل من الأشكال. على المتعهد أن يكون ملماً بطبيعة المياه الأرضية (الجوفية) ومستواها في المنطقة آخذاً بعين الاعتبار أنه يجب سحب تلك المياه بالطرق المناسبة أثناء العمل تحت مستوى الإنشاءات إذ يجب أن تجرى كافة الأعمال على تربة جافة نسبياً بحيث تكون خاضعة لموافقة المهندس، ويتحمل الملتمزم كافة التكاليف المترتبة عن ذلك على نفقته الخاصة.

مادة ٥-٦-٢: نقل المواد وتخزينها

يجب أن تنقل المواد وتحفظ بطريقة تمنع تلفها أو تغيير خواصها، وفي حال نقل المواد الصلبة يجب العناية التامة بمراعاة عدم اختلاطها بالأكثربة والمواد الغريبة الأخرى، وأن يكون نقلها بطريقة تمنع الانفصال للأحجام المختلفة. تخزين المواد التي تتأثر بالأحوال الجوية داخل أماكن، ضمن نطاق الالتزام، مسقوفة ومعزولة ضد الحرارة والرطوبة. وللإدارة الحق في إعادة إجراء الاختبارات على أي مواد سبق قبولها وجرى تخزينها لأية فترة بحيث لا يصرح باستعمالها إذا ظهر فيها تلف أثناء عملية التخزين، وعلى الملتمزم في مثل هذه الحالة نقل المواد التالفة خارج مواقع العمل على حسابه ومسؤوليته.

بند ٥-٧: الآليات والمعدات

على الملتزم توفير المعدات والآليات اللازمة لانجاز الاعمال المطلوبة حسب وثائق الالتزام والمواصفات ومن المفهوم ان الملتزم قد اطلع على المواصفات الخاصة بهذا الالتزام ووسائل التنفيذ، والآليات/المعدات هي التالية:

المجموعة أ*:

- ١- رفس ميكانيكي (ما يعادل كاترلر ٩٥) ----- عدد ----- فقط
- ٢- حادلة دواليب حديد
- ٣- حفارة آلية (بوكلين أو ما يعادلها)
- ٤- رفس آلي صغير (بوب كات أو ما يعادله)
- ٥- فلاشة زفت
- ٦- بيك آب
- ٧- آلة لتسديد التربة (grader) ----- عدد ----- فقط
- ٨ - حادلة دواليب كاوتشوك

المجموعة ب*:

- ١ - خزان لرش الماء مثبت على ظهر بيك آب أو شاحنة
- ٢ - آلة ميلنغ لتجريح الزفت بعرض متر على الأقل
- ٣- صهريج زفت مجهز بمضخة خاصة لرش الطبقة اللاصقة
- ٤- حادلة رجاجة نقالة
- ٥- منشار إسطوانى لقص الزفت
- ٦- كمبريسور هوائى
- ٧- مطبات ميكانيكية رجاجة لأعمال الرص
- ٨- رجاج ميكانيكي للبالون ----- عدد ----- فقط
- ٩- قوالب خشبية لماء Plywood أو صفائح حديدية مسامة لا تقل عن ٢ م^٢

ملاحظة: على المعارض ان يتعهد في عرضه ايضاً بتأمين كافة الآليات والمعدات اللازمة لتنفيذ الأشغال على اكمل وجه.

بند ٥-٨: المختبر واختبارات المواد

مادة ٥-٨-١: المختبر

على الملتزم أن يتعاقد مع مختبر موافق عليه من قبل الإدارة ليصار من خلاله الى اجراء كافة التجارب والاختبارات المخبرية المنصوص عنها في دفتر المواصفات الفنية وجدول الكميات بعد أخذ موافقة الإدارة على المباشرة بإجرائها.

يحق للإدارة في أي وقت الطلب من المتعهد استبدال المختبر بمختبر آخر تعينه الإدارة.

مادة ٥-٨-٢: اختبارات المواد

١- تؤخذ العينات المراد إجراء الاختبار عليها بمعرفة مهندس الإدارة أو مندوبها أو من قبل المختبر المركزي التابع لمديرية الطرق أو من قبل مختبر خاص تحدده مصلحة الصيانة المركزية، ومن المواد الموردة على المشروع، وإذا رأى المهندس لأسباب عملية أخذ العينات من مصادر التوريد قبل نقلها إلى موقع العمل فلا يمنع هذا من حقه في رفض أي مواد يتم نقلها إلى موقع العمل وتكون غير مطابقة للمواصفات. ويتوجب على الملتزم تقديم جميع التسهيلات اللازمة لتمكين المهندس من أخذ جميع العينات ونقلها، ولا يمكنه استعمال المواد التي أخذت العينات منها إلا بعد أن تظهر نتائج الاختبار انطباقها على المواصفات الموضوعية لها. يقدم الملتزم العينات دون مقابل.

٢- تؤخذ عينات المواد الحجرية والزفت السائل التي تدخل في تركيب الزفت المجهول من المنشأ كما تؤخذ عينات من الزفت المجهول من الجبال وأخرى من الزفت المورد إلى الطريق أثناء العمل أو بعد الانتهاء منه.

٣- يصار إلى إجراء جميع الاختبارات المطلوبة واللازمة للتأكد من مطابقة المواد والأشغال للمواصفات بإشراف مهندس الإدارة والتنسيق مع مختبر الإدارة المركزي أو المختبر الخاص المكلف من قبل مصلحة الصيانة المركزية وبواسطة أخصائيين.

٤- إذا تبين بنتيجة الاختبارات أن بعض المواد لا تطابق المواصفات الموضوعية لها، يطلب المهندس من الملتزم نقلها خارج نطاق العمل خلال مهلة محددة واستبدالها بأخرى مطابقة للمواصفات حتى إذا كانت قد استعملت، فإذا لم يمثل للطلب تقوم الإدارة على حسابه ومسؤوليته بنقلها إلى أي جهة تراها مناسبة ولا يحق للملتزم مناقشتها بقيمة الأكلاف مهما بلغت.

بند ٥-٩: المكتب المحلي

على الملتزم أن يهيئ على نفقته الخاصة بموقع العمل وقبل البدء بالتنفيذ غرفة متينة البنيان مزودة بتيار كهربائي ذات مساحة كافية بها مكتب وكراسي وغرفة مكيف هواء ساخن بارد وجهاز كمبيوتر مع طابعة لايزر ووسيلة اتصال هاتفية وبراد سير ومرحاض وذلك لاستعمالها من قبل جهاز المراقبة لا غير.

الفصل السادس

مسؤولية التنفيذ

عمال

بند ٦-١: مطابقة العمل لشروط الالتزام وموافقة المهندس

يجب على الملتزم أن يتقيد تقيداً تاماً بشروط وأحكام العقد في تنفيذ وإنجاز المشروع وصيانته بحيث يكون المهندس مقتنعاً من مطابقة الأعمال لهذه الشروط. كما على الملتزم أن يتقيد تقيداً تاماً بتعليمات وإرشادات المهندس بكل الأمور المتعلقة بالمشروع سواء ذكرت هذه الأمور في الالتزام أو لم تذكر. ولا يحق للملتزم استلام أية تعليمات وإرشادات إلا من المهندس أو ممثل حسب الصلاحيات المخولة له من قبل المهندس.

بند ٦-٢: فحص واختبار الأعمال

لا يحق للملتزم حجب أي قسم من الأعمال بأعمال أخرى دون موافقة المهندس أو ممثله وعلى الملتزم أن يقدم إليهما كافة التسهيلات للقيام بفحص واختبار وقياس مثل هذه الأعمال قبل حجبها نهائياً وتجري كافة الفحوص حسب المواصفات المعتمدة.

وفي مثل هذه الحالات يتوجب على الملتزم إشعار ممثل المهندس بفترة كافية. وفي حال عدم تقيد الملتزم بما سبق ذكره، يحق للمهندس أن يطلب من الملتزم أن ينزع أي جزء من الأعمال أو أن يحفر حفراً فيها، وعلى الملتزم أن يلبي الطلب وأن يجري التصليحات الناتجة عن ذلك على نفقته الخاصة.

بند ٦-٣: رفض المواد وإزالة الأشغال التي لا تطابق المواصفات

من الضروري أن تحوز الأعمال والمواد على موافقة المهندس من جميع النواحي ويحق للمهندس خلال فترة إنشاء المشروع أن يصدر التعليمات بالأمور التالية وعلى الملتزم تنفيذ هذه التعليمات:

أ- إزالة أية مواد من الموقع يرى المهندس أنها غير مطابقة لشروط الالتزام، ونقلها في حال عدم صلاحيتها إلى الأماكن المشار إليها في المادة (٥-٢-٣) أعلاه.

ب- استبدال هذه المواد بمواد صالحة.

ج- إزالة جميع الأشغال التي تتم ويتبين للمهندس عدم مطابقتها للمواصفات الفنية سواء كان ذلك نتيجة سوء الصنع أو استعمال مواد رديئة أو نتيجة لإهمال الملتزم أو بسبب مرور آلياته عليها كي يقوم الملتزم بتصليحها فوراً بطريقة يوافق عليها المهندس وضمن مهلة محددة، ويتحمل الملتزم جميع النفقات والتكاليف الناتجة عما جاء أعلاه. وفي حال رفضه أو تأخيره تنفيذ تعليمات المهندس المذكورة، يحق للإدارة القيام بالتصليحات على حساب ومسؤولية المتعهد وحسم تكاليفها من استحقاقاته.

بند ٦-٤: مراقبة العمل

إن مهندس الإدارة هو الشخص المسؤول عن مراقبة الأشغال اثناء تنفيذ الأعمال طبقاً لهذا الدفتر والمصورات العائدة للعمل، وله الحق في قبول أو رفض المواد والآليات أو طريقة التنفيذ أو الأشغال المنفذة، وفي طريقة تصوير المواصفات، وتكون قراراته نافذة. كل عمل يجري خلافاً للمواصفات أو المناسيب والأبعاد المعينة في الخرائط يرفض ولا يدفع بدل عنه، ولذا يتوجب على الملتزم إزالته واستبداله بعمل مطابق على حسابه ومسؤوليته.

تسهيلاً لعمل المراقبة يتوجب على الملتزم أو من يمثله عدم ممانعة المهندس أو مساعده من زيارة موقع الأشغال ومصادر توريد المواد والآليات وكل ما يكون له علاقة بالعمل وذلك في أي وقت يشاء، وأن يقدم كل مساعدة في هذا الشأن.

بند ٦-٥: مسؤولية المشرفين على الأشغال

إن مهمة المشرفين على الأشغال من قبل الإدارة هي معاونة المهندس في أداء العمل والمساعدة في الإشراف على العمل وعلى المواد وعلى كافة مراحل التنفيذ أو الأعمال التي يسندها لهم المهندس المكلف بالعمل، وعلى هؤلاء المشرفين تنظيم تقارير دورية للمهندس المشرف بتقديم العمل، وأخطاره فوراً بالمخالفات التي يرونها أو الأعمال الناقصة أو المواد التي لا تتفق مع المواصفات. وعلى المشرف إبلاغ الإدارة بكل مخافة أو تصرف غير منطبق على الأصول ينفذ في مواقع العمل، إن إشراف مندوبي الإدارة على العمل لا يعفي الملتزم من المسؤولية في أداء العمل على الوجه الأكمل. وكل أمر أو موافقة يعطيها ممثل المهندس إلى الملتزم ضمن الصلاحيات الممنوحة له تكون ملزمة على الملتزم والإدارة وكأنها صدرت عن المهندس نفسه، وذلك ضمن الشروط التالية:

أ- إن عدم رفض ممثل المهندس لأي من الأعمال أو المواد لا يعني تنازل المهندس عن حقه في رفضها أو إصدار الأوامر بهدمها وإزالتها.

ب- في حال اعتراض الملتزم على أي من قرارات ممثل المهندس، له الحق في إحالة المسألة على المهندس، وللمهندس الحق في أن يوافق على قرارات ممثل المهندس أو يرفض تلك القرارات أو يعدلها.

إن إشراف مندوبي الإدارة على العمل لا يعفي الملتزم من المسؤولية في أداء العمل على الوجه الأكمل. تراعى احكام المادة ٣١ من قانون الشراء العام في ما يتعلق بالإشراف على التنفيذ والكشوفات.

بند ٦-٦: مسؤولية الملتزم

إن ملاحظات المهندس وتعليماته لا تنقص شيئاً من مسؤوليات الملتزم، وعليه أن يتخذ كافة الإجراءات لإنجاز الأعمال حسب وثائق الالتزام وأصوله الفنية والملتزم هو المسؤول الوحيد عن كل خلل من الأعمال كما أنه ملزم باتخاذ الاحتياطات اللازمة لضمان الأعمال ضد التلف بسبب الأحوال الجوية والطبيعية وغيرها طيلة مدة الالتزام.

بند ٦-٧: واجبات مهندس متعهد الأشغال

يتوجب على مهندس متعهد الأشغال (مدير المشروع) القيام بجميع الأعمال التي تؤمن حسن تنفيذ الأشغال ومنها:

- تبليغ مصادقة المراجع المختصة على الصيغة وتوقيع المخابرات الإدارية.

- الاشتراك فعلياً في تنفيذ الأشغال بصورة دائمة وإثبات ذلك بتوقيع دفتر الأشغال اليومي في الورشة.

- تنظيم برنامج العمل وتوقيعه.

- مرافقة مندوبي الإدارة لدى تسليم مواقع العمل وتوقيع المحضر بهذا الخصوص.

- حضور عمليات أخذ الكيول وتوقيع دفتر القياسات والكشوفات.

- إعداد تحاليل الأسعار الجديدة للأشغال الإضافية غير الملحوظة أساساً.

- حضور عمليات الاستلام المؤقتة والنهائية للمواد والمعدات والأشغال إلخ..

- مراقبة مندوبي الإدارة في زيارة الورشة عندما يطلب ذلك مندوب الإدارة أقله مرة في الأسبوع.

وإذا ثبت للإدارة غياب المهندس عن التنفيذ أو تأخره عن الاشتراك فيه، على المتعهد ان يبرر فوراً هذا الغياب بكتاب خطي الى الادارة ويبادر فوراً الى اعادته لمزاولة العمل. وإذا ثبت للإدارة أن غياب مهندس المتعهد عائد لأسباب قاهرة كالوفاة أو السفر أو فسخ العقد بين المهندس والمتعهد، على هذا الأخير أن يعمل فوراً إلى التوقف عن العمل على حسابه ومسؤوليته حتى يتم تعيين مهندس جديد تقبل به الإدارة لإتمام الأشغال، بالإضافة إلى تقديم إفادة من نقابة المهندسين تثبت أنه تعهد بدفع كافة المتوجبات المترتبة للمهندس الاساسي.

بند ٦-٨: التامين على العمال والأعمال

على الملتزم أن يؤمن عماله والأعمال التي يقوم بها على نفقته ومسؤوليته ضد جميع الأخطار أو الأضرار الناتجة عن أي سبب يتعلق بتنفيذ الالتزام.

بند ٦-٩: العمال الأجانب

يتوجب على الملتزم استخدام اليد العاملة اللبنانية، إلا أنه يحق له بصورة استثنائية استخدام عمال أجانب على أن لا تتجاوز نسبة ١٠% من مجموعة العمال العاملين في الورشة تقبل بها الإدارة وأن يكونوا حائزين على إجازة عمل من المراجع المختصة.

بند ٦-١٠: الجهاز العامل لدى الملتزم

يجب أن يكون لدى الملتزم مهندس بصورة دائمة على المشروع من ضمن الجهاز الفني المنصوص عنه في البند ٢-٧ كما يجب أن يكون الجهاز العامل لديه من ذوي الخبرة أو المهارة والسلوك الحسن. ولمهندس الإدارة الحق المطلق بطلب الاستبدال أو النقل الفوري لأي مستخدم أو عامل عند الملتزم دون إبداء السبب ويجب على المتعهد تنفيذ ذلك فوراً.

الفصل السابع

شروط متفرقة

بند ٧-١: العناية بالمشروع

يكون الملتزم مسؤولاً عن العناية التامة بالمشروع وبالأعمال المؤقتة من حين ابتداء المشروع إلى حين إتمامه وفي حال حصول أي عطل أو ضرر للمشروع أو لأي جزء منه، أو لأي من الأعمال المؤقتة مهما كان سببه يتوجب على الملتزم تصحيح ذلك على نفقته الخاصة، بحيث يكون المشروع عند إتمامه بحالة جيدة ومطابقاً لمتطلبات الالتزام وتعليمات المهندس.

بند ٧-٢: حل الخلافات

إن المحاكم اللبنانية ذات الاختصاص هي وحدها الصالحة للنظر في جميع الخلافات التي قد تنشأ بين الإدارة والملتزم بشأن هذا الالتزام.

بند ٧-٣: تنظيف مواقع العمل بعد إتمام الأشغال

فور إتمام الأشغال، وقبل تقديم طلب الاستلام المؤقت، يقوم الملتزم بتنظيف جميع مواقع العمل من الأنقاض وبقايا التدعيم والمعدات وجميع المواد الأخرى بحيث تترك هذه المواقع بحالة نظيفة ومرضية، وعليه كذلك تنظيف الأكفنية ومجاري المياه ومسطح الطريق وجوانبها من البقايا الناتجة عن أشغاله أو خلافها، ولا يحاسب الملتزم عن هذه العملية باعتبار أن أكلاتها تقع ضمن نفقات الالتزام النثرية.

كما على الملتزم تقديم خرائط وفقاً للتنفيذ As Built لكامل المشروع وتفاصيله.

بند ٧-٤: تعديل الأسعار

لا تطبق على هذا الالتزام أحكام المادة ٣٣ من دفتر الشروط والأحكام العامة بل تسري عليه معادلات تعديل الأسعار بالشروط المبينة أدناه:

مادة ٧-٤-١: معادلة تعديل الأسعار:

$$P = P_0 \left[0.10 + 0.9 \frac{D}{D_0} \right]$$

وتطبق على جميع مواد الكشف التقديري وجدول الأسعار.

للأحرف في المعادلات أعلاه المعاني التالية:

P السعر المعتمد في محاسبة المتعهد وهو خاضع للتتزيل بالعملة اللبنانية.

P₀ السعر الوارد في جدول الأسعار (عرض الملتزم) بالعملة اللبنانية تحتسب وفقاً لسعر صرف صيرفة بتاريخ جلسة فض العروض.

D₀ متوسط اقبال سعر صرف الدولار الأميركي على منصة صيرفة ، أو أي سعر رسمي آخر يتم اعتماده من قبل المرجع المختص ، بتاريخ جلسة فض العروض.

D متوسط اقفال سعر صرف الدولار الأميركي على منصة صيرفة (أو أي سعر رسمي آخر يتم اعتماده من قبل المرجع المختص) بتاريخ اصدار امر دفع الحوالة من قبل وزارة المالية.

شروط تطبيق المعادلات:

- ١- لا تطبق المعادلات أعلاه إلا على استحقاقات المتعهد العائدة للمبالغ الأساسية أي التي تنتج عن عملية ضرب كمية الأشغال المنفذة بالأسعار الواردة في الكشف التقديري وجدول الأسعار.
- ٢- إذا تبين من تطبيق المعادلات أعلاه خلال تنفيذ الالتزام زيادة أو نقصان في قيمة الأشغال المتبقية دون تنفيذ وفقاً للكميات الواردة في الكشف التقديري وجدول الأسعار:
 - أ- تفوق نسبتها ٢٥% من قيمتها الأساسية يحق للإدارة فسخ الالتزام دون أن يكون للمتعهد الحق بالمطالبة بأي تعويض.
 - ب- تفوق نسبتها ٥٠% من قيمتها الأساسية يحق للمتعهد طلب الفسخ أو طلب تعديل المعادلات دون أن يكون له الحق بالمطالبة بأي تعويض.
- ٣- يوقف ١٠ عشرة بالمائة من قيمة فروقات الأسعار وتعاد إلى المتعهد بعد الاستلام النهائي.
- ٤- يجب أن تستند الكشوفات المؤقتة المنظمة وفقاً للشروط الواردة في دفتر الشروط الخصوصية على كيول تعتبر بمثابة كيول نهائية جزئية.
- ٥- لا تسري معادلة التعديل ولا يعدل السعر عندما تبقى الزيادة التي تحصل تطبيقاً لها دون نسبة ٥% من السعر الأساسي وإذا فاقت هذه النسبة يعطى المتعهد كافة الفروقات التي تظهرها المعادلة ويعدل السعر مهما بلغت نسبة النقصان.
- ٦- لا تعاد التوقيفات العشرية إلى المتعهد إلا بعد تطبيق معادلات التعديل وكافة الشروط الواردة في بند تعديل الأسعار.

التصريح / التعهد

أنا الموقع أدناه (الاسم الثلاثي) المفوض قانونياً التوقيع عن شركة أو
مؤسسة القائمة على العنوان (عنوان كامل مع
الهاتف)

أصرح بأنني أربح في الاشتراك في مناقصة صومية لمشروع
في قضاء:
وأقر أنني درست كافة مستندات الالتزام المنصوص عنها في البند ٢-٢ من دفتر الشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق وأجريت الكشف الحسي على
مواقع العمل وعلى مصدر المواد ودرست عمليات النقل وصعوباتها وأني مستعد للتقيد بشروط الصفقة وتنفيذها بكاملها بكل دقة وأمانة وعلى مسؤوليتي
وتحت إشراف الإدارة.
وأتعهد في حال رسو الالتزام علي:

١. أن أقوم بالأشغال المذكورة أعلاه وفقاً للأحكام والشروط المفروضة في دفتر الشروط الخصوصية والمواصفات المدونة في دفتر المواصفات الفنية.
٢. أن اعتبر أسعار الكشف التقديري على مسؤوليتي سعراً مقطوعاً لكل وحدة من الأشغال مهما كانت الكمية المنجزة وتشتمل بالأخص على جميع التجهيزات واليد العاملة
لتنفيذ الأشغال وتقديمها للاستلام بحالة جيدة. وتشتمل بالأخص على جميع الرسوم والضرائب وجميع الحقوق والتعويضات ونفقات أعمال الصيانة والتشغيل والتموين
من أي نوع كانت ووسائل الأمان للعمال وسلامتهم الصحية ونفقات الأشغال المؤقتة التي يستلزمها العمل مهما كان نوعها مع كافة المصاريف والأرباح وعلى النتائج
المختلفة التي تنشأ عن تنفيذ أعمال الالتزام، باختصار كل ما هو لازم مباشرة لتنفيذ الأشغال.
٣. أنني بنيت هذا الطلب بالاستناد إلى الكشف الذي قمت به على مواقع الأشغال وبعد درس الصعوبات المحلية ودرس كافة وثائق التلزم وقبلت بأحكام دفتر
الشروط أخذاً بعين الاعتبار كافة شروط الالتزام الخاصة وصعوبات التنفيذ دون أن يحق لي في المستقبل أن أدعي بزيادة الأسعار لأية حجة كانت وبأي
ظرف كان.
٤. أنه لا يحق لي في المستقبل طلب زيادة أو تعويضات بسبب إدخال تعديلات على المشروع أو تحويله من قبل الإدارة في ضوء ما يجيزه القانون.
٥. أن اعتبر كمية الأشغال الملحوظة في الكشف هي تقريبية وأن أساس المحاسبة الأوحده وحدة الكيل بعد التنفيذ وفقاً لشروط الالتزام.
٦. أن أخذ بعين الاعتبار كل شروط المناقصة ومصاعب تنفيذها في حال وجودها وكل بنود دفتر الأحكام والشروط العامة المفروض على ملتزمي وزارة
الأشغال العامة في ما لا يتنافى مع قانون الشراء العام ودفتر الشروط الخصوصية.
٧. باعتبار هذا التصريح والتعهد قد تم على مسؤوليتي الشخصية وبمعرفة التامة وبأنه لا يمكنني أن أتخذ أي حجة بادعائي جهل الأصول الفنية ولا
القوانين والأنظمة المرعية الإجراء.
٨. أن أدير الأعمال وأنجزها ضمن المدة المحددة في مستندات العقد.
٩. أن أقدم للإدارة التأمين النهائي الملحوظ في دفتر الشروط الخصوصية.
١٠. أن أدفع رسوم الطابع المالي والتسجيل والضريبة على القيمة المضافة المعاند لهذا الالتزام.
١١. أن أقوم بتنفيذ الصفقة بكل دقة وأمانة وعلى مسؤوليتي وتحت إشراف الإدارة ومهندسيها أو من تنتدبه.
١٢. أن أقدم العقود الرسمية اللازمة لجهازي الفني، وخبراته، وفقاً لما هو مطلوب في البند (٧-٢) من دفتر الشروط الخصوصية.
١٣. أن أرفع السرية المصرفية عن الحساب المصرفي الذي أودع فيه أو ينتقل إليه أي مبلغ من المال العام وذلك لمصلحة الإدارة في كل عقد، من أي نوع
كان، يتناول إنفاقاً للمال العام، وفقاً لما هو مطلوب في البند (٧-٣) من دفتر الشروط الخصوصية.

الطابع المالي: ١,٠٠٠,٠٠٠ ل.ل.

نظم في
توقيع المراجع

٥ ١٥

تصريح النزاهة^١
(خاص بالعارضين)

عنوان الصفقة: _____
الجهة المتعاقدة: _____
اسم العارض/المفوض بالتوقيع عن الشركة: _____
اسم الشركة: _____

نحن الموقعون أدناه نؤكد ما يلي :

- ١- ليس لنا أو لموظفينا أو شركائنا، أو وكلائنا، أو المساهمين، أو المستثمرين، أو أقاربهم، أي علاقات قد تؤدي إلى تضارب في المصالح بموضوع هذه الصفقة.
- ٢- سنقوم بإبلاغ هيئة الشراء العام والجهة المتعاقدة في حال حصول أو اكتشاف تضارب في المصالح.
- ٣- لم ولن نقوم، ولا أي من موظفينا، أو شركائنا، أو وكلائنا، أو المساهمين، أو المستثمرين، أو أقاربهم، بممارسات احتيالية أو فاسدة، أو قسرية أو معرقة فيما يخص عرضنا أو اقتراحنا.
- ٤- لم نقدم، ولا أي من شركائنا، أو وكلائنا، أو المساهمين، أو المستثمرين، أو أقاربهم، على دفع أي مبالغ للعاملين، أو الشركاء، أو للموظفين المشاركين بعملية الشراء بالنيابة عن الجهة المتعاقدة، أو لأي كان.
- ٥- لن ندخل مع أي كان في ممارسات تواطؤية من شأنها الحد من المنافسة وإلحاق الضرر بالمال العام.

في حال مخالفتنا لهذا التصريح، لن نكون مؤهلين للمشاركة في أي صفقة عمومية أياً كان موضوعها ونقبل سلفاً بأي تدبير إقصاء يؤخذ بحقنا و نتعهد بملء إرادتنا بعدم المنازعة بشأنه.
إن أي معلومات كاذبة تعرضنا للملاحقة القضائية من قبل المراجع المختصة.

التاريخ:

الختم والتوقيع

.....

الجمهورية اللبنانية
وزارة الأشغال العامة والنقل

ملحق دفتر الشروط الخصوصية
نموذج تحليل الاسعار

رقم المادة	نوع الاشغال	وحدة القياس	كلفة المواد المحلية \$	كلفة المواد المستوردة \$	كلفة اليد العاملة \$	كلفة الآليات \$	الارباح \$	السعر الافرادى \$

ملاحظة: كلفة المواد تشمل كلفة نقل المواد الى الموقع
يجب لحظ جميع البنود الواردة في جدول الكميات

جدول اسعار عائد لإنشاء وصيانة الطرق

جدول اسعار عائد لإنشاء وصيانة الطرق

مشروع: أشغال تاهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم - المدفون

قضاء: جبيل

قلمه
رئيس مصلحة الدروس

رئيس مصلحة الدروس بالتكليف
المهندس محسن محمد طليس

٢٠ أيار ٢٠٢٤

أشرف عليه

رئيس دائرة المشاريع
رئيس دائرة المشاريع بالتكليف
المهندس ابراهيم صليبا
٢٠٢٤/٥/٢٠

نظمه

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف
المهندس ابراهيم صليبا

صدق في

وزير الأشغال العامة والنقل

موافق في

المدير العام للطرق والمباني

المدير العام للطرق والمباني بالتكليف
المهندس علي حبيب الله

نظر في. ٢٠٢٤/٥/٢٠

مدير الطرق
مدير الطرق بالتكليف
المهندس حسان يوسف

تشمل الأسعار الواردة في هذا الدفتر جميع اللوازم والنفقات واليد العاملة وجميع الموجبات التي تتطلبها الأشغال المحددة في دفتر المواصفات الفنية ودفتر الشروط الخصوصية وفي دفتر الشروط والاحكام العامة العامة وسائر مستندات التلزم، كما تشمل الأسعار النفقات العامة والفنية وأرباح المتعهد.

في حال التناقص بين مختلف مستندات التلزم تكون العبرة فيما يتعلق بالسعر لنص جدول الأسعار هذا.

تخضع الأسعار الواردة في هذا الجدول للتعديل وفقاً للمعادلات والأصول المحددة في البند ٧-٤ من دفتر الشروط الخصوصية لإنشاء وصيقة الطرق.

ملاحظة: إن الاسعار المقدمة تشمل جميع الضرائب والرسوم بما فيها الضريبة على القيمة المضافة.

الرقم المتسلسل	نوع الأعمال والسعر الإفرادى بالأحرف	السعر: دولار اميركي
	الباب الأول: التسويات القريبية (الحفريات والريدميات)	
مادة ١-١-١	<u>التسويات القريبية (حفر وردم للشق) نسبة للصغر من صفر إلى ٥٠%</u> وتشمل هذه الأعمال: - أعمال الحفر لمختلف أنواع القربة حيث نسبة الصغر من صفر إلى ٥٠% من الحفريات، والجصى المناسكة والزلزل والقرب - وخلقه. وفقاً لشروط التنفيذ المنصوص عليها في البند (١-١) من دفتر الموصفات الفنية. - نقل وفرش المواد الصالحة للردم ورصها على طبقات وفقاً لمواصفات وشروط التنفيذ المنصوص عنها في البندين (١-٥) و(١-٦) من المصفد المذكور. - حفريات الاستمارة تؤخذ مولدها الصالحة مهما بلغت نسبتها، والمعروف عنها في المادة ١-٤-٢ - من دفتر الموصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق من محافر الاستمارة تقع خارج حدود الطريق. - موجبات صيانة الترويد وتكاليف إزالة العروق وتنظيف القربة. - فرز ونقل وتخزين واستعمال المواد الصالحة والمعروف عنها في المادة ١-٤-٢ - ب من دفتر الموصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق، ورفع ونقل وإلقاء الفائض منها أو المواد غير الصالحة للردم خارج موقع العمل وتأمين الأماكن اللازمة لذلك حتى لو بلغت نسبة الفائض ١٠٠% من الحفريات وذلك وفقاً للمادة ٢-٥-٣ من دفتر الشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق. - إجراء التجارب والفحوصات وموجبات المراقبة كما هي محددة في دفتر الموصفات الفنية. - بما فيه كافة الموجبات والأكلاف والمعدات واليد العاملة واللازم على اختلاف أنواعها، والمصاريف العامة وريج الملزم، وكل ما يلزم لتنفيذ الأشغال وفقاً لأحكام دفتر الموصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق. - يدفع ثمن المتر المكعب الواحد من هذه الحفريات بما فيه إعادة الردم فقط دولار اميركي	\$

الرقم المتسلسل	نوع الأعمال والسعر الإفرادي بالأحرف	الصنع: دولار اميركي
مادة ١-٢-٢	الباب الثاني: اعمال التعبيد والتزفيت تقديم ورش وحمل طلبة الأسفلت في كافة المحافظات باستثناء محافظتي بطنط والهرمل والبقاع تنفذ الاشغال وفقاً للفصل الثالث من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. ويشمل هذا العمل: - تقديم المواد من حجارة صلبة مكسرة بوسيلة كسارات ميكانيكية وفقاً لمواصفات المادة ١-١-٣ من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. - توريد المواد وفرشها ورصها وفقاً للبند ٢-٢ من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. - تكاليف استحضار ونقل ورش الماء. - كافة الموجبات والأكلاف والمعدات والآليات واليد العاملة واللازم على اختلاف أنواعها. - المصاريف العامة وربح الملتزم. - وباختصار كل ما يلزم لإنجاز العمل وفقاً لدفعتي المواصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق. يدفع ثمن المتر المكعب الواحد بعد الرص، في كافة المحافظات باستثناء محافظتي بطنط والهرمل والبقاع فقط دولار اميركي	\$
مادة ٢-٣-٢	قشط الزفت ميلينغ (milling) سماكة ٣ سم يشمل هذا العمل قشط الطبقة السطحية من الزفت الموجود بوسيلة آلات ميكانيكية خاصة بهذا العمل حتى سماكة ٣ سم على الأقل بما فيه كافة الموجبات والأكلاف والمعدات واليد العاملة واللازم على اختلاف أنواعها بما فيه نقل منشور القشط خارج نطاق موقع العمل وتأمين الأماكن اللازمة لها وفقاً للمادة ٥٢-٣ من دفتر الشروط الخصوصية. - بما فيه المصاريف وربح الملتزم وباختصار كل ما يلزم لتنفيذ العمل السابق ذكره. - يدفع لكل متر مربع من الأعمال الملحوظة سماكة ٣ سنتم: فقط دولار اميركي	\$
مادة ١-٤-٢	طبقة لاصقة على الزفت القديم ويشمل هذا العمل: - إعداد سطح الطريق بنزع بقايا الجص المكسر القديم في الحفر ونزع الترميمات والأقسام المفككة والظاهرة على سطح الطريق وإلغائها خارج حدود العمل. - نقل الكمية اللازمة من مادة الإسفلت المتوسط التطاير إلى موقع العمل، واستعمالها في رش الطبقة اللاصقة من الإسفلت بمعدل ٠,٤٠٠ كغ للمتر المربع الواحد وفقاً للمادة ٤-٤-٤ من دفتر المواصفات الفنية. - تكون الطبقة اللاصقة من الزفت المستحلب فتشمل الأعمال ثمن وكلفة ونقل الكمية اللازمة التي يقدمها المتعهد من الزفت المستحلب حسب ما هو محدد في المادة ٤-٤-٤ من دفتر المواصفات الفنية ورشها بمعدل ٠,٤٠٠ كغ من الزفت المستحلب للمتر المربع الواحد. - تجهيز الورشة بالمعدات والآليات وفقاً للبند ١-٤ الفصل الرابع من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. - بما فيه تكاليف وتفتيح سطح الطريق بوسيلة كمبرسور هوائي ونقل وتسخين ورش مادة الإسفلت بطبقة واحدة لاصقة أو تقديم ورش زفت المستحلب. - بما فيه كافة الموجبات والأكلاف والمعدات والآليات واليد العاملة واللازم على اختلاف أنواعها. - بما فيه كل ما يلزم لإنجاز العمل وفقاً لدفتر المواصفات والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق ولا سيما البند ٤-٤ من المستند المذكور. يدفع ثمن المتر المربع الواحد: فقط دولار اميركي	\$

الرقم المتسلسل	نوع الأعمال والسعر الإفرادي بالأحرف	المصدر: دولار اميركي
مادة ٢-٣-٣	إنشاء طبقة من الخرسانة الاسفلتية (استخدام البازلت) بنسبة ٣٥% مع النحس للطبقة السطحية، في كافة المحافظات باستثناء محافظتي بعلبك الهرمل والبقاع - تنفيذ الاشغال وفقاً للفصل الرابع من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. - يجب أن تتراوح درجة حرارة الخرسانة الاسفلتية أثناء الفرش من ١٥٠ إلى ١٣٥ درجة مئوية. - يجب أن تكون درجة حرارة الاساس الذي سيقع عليه الخرسانة الاسفلتية ٧ درجات مئوية على الاقل. ويشمل هذا العمل: - إعداد سطح الطريق وتجهيز الكوارج لثبات الطبقة السطحية. - تقديم حجارة صلبة ومكسرة بكسارات ميكانيكية ولها المواصفات المبينة في المادة ٤-٤-٢ من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق ومقسمة إلى ثلاثة أحجام: غليظة، وناعمة وبودرة. - تقديم عينات من الحجارة المكسرة ومادة الإسفلت الصلب ذي درجة اختراق (٣٥-٥٠) أو (٥٠-٧٠) حسب قرار الإدارة إلى مختبر المواد لتحديد أفضل نسب لخلط المواد الغليظة من الحجارة المكسرة مع المواد الناعمة والبودرة بحيث يكون تدرج الخليط أقرب ما يكون إلى التدرج العام المبين في المادة ٤-٤-٢ من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق، ولتحديد كمية الإسفلت الصلب الراجب إضافتها على المخلوط لإعطاء المخلوط النهائي المميزات المبينة في المادة ٤-٤-٣ من المستند المذكور. - تنفيذ الاشغال على أن تكون حافة الزفت مستوية تماماً بخطوط مستقيمة أو منحنيات تقنية وفقاً لمسار وعرض الطريق. - تقديم الآليات والمعدات اللازمة لتسخين الإسفلت على أن تتوفر في هذه الآليات والمعدات والمواصفات الواردة في البند ١-٤ من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. - بما فيه ثمن المواد ومادة الإسفلت التي يقدمها المتعهد وتحميلها ونقلها وتوزيعها وتقسيمها ونقل الإسفلت وتسخينه ورشه وتكليس سطح الطريق وخلط المواد في الجالات الميكانيكية وفرش ورش المخلوط. - بما فيه كافة الموجبات والأكلاف والمعدات والآليات واليد العاملة واللازم على اختلاف أنواعها. - بما فيه المصاريف وبيع الملتزم. - وباختصار كل ما يلزم لتنفيذ العمل وفقاً لدفتر المواصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق. - بما فيه إزالة للتوابعات من سطح الطريق وتطهير الزفت لتقديم عند الحفر ورفعها إلى خارج حدود الطريق ونزع الزفت لتقديم الذي يحيط بأضحية التركيبات بحيث يعطي لزفت الجديد السماكة المعدلة المفروضة. - تنفيذ الاشغال بشكل عام وفقاً للبند ١-٤ من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق. يدفع ثمن العن الواحد (استخدام البازلت) في كافة المحافظات باستثناء محافظتي بعلبك الهرمل والبقاع: فقط دولار اميركي	\$

الرقم المتسلسل	نوع الأعمال والسعر الإفرادي بالأحرف	السعر: دولار اميركي
	الباب الثالث: الاعمال الصناعية	
مادة ٣-١٠-٧	<u>تقديم وتركيب جسر حديد مزيج حجاز وقاية من بطول ٢ متر مع رأس سمكة (Fish Tail) من الطرفين مع كافة الدراعي والصواميل والوردات مثبت على مونس باطون (دون اعمدة)</u> يشمل العمل تقديم وتركيب جسر حديد مزيج حجاز وقاية من بطول ٢ متر مع رأس/ذنب سمكة (Fish Tail) من الطرفين مع كافة الدراعي والصواميل والوردات مثبت على مونس أو حائط الباطون (دون اعمدة) بهدف حماية اعمدة الادارة وتسكير الفتحات. تنفذ الاثقال وفقا للفصل الرابع عشر من دفتر المواصفات الفنية لانشاء وصيانة الطرق. يشمل السعر الهولك والريح ولويد العاملة وكل ما يلزم من معدات وآليات لاتمام العمل. يدفع ثمن القطعة الواحدة كما جاء اعلاه: فقط دولار اميركي	\$
مادة ٣-١٢-١	<u>تقديم وتركيب حديد مشغول مع دهان</u> تجهيز وتركيب حديد بروفيلا أو صفائح TOLE للحواجز الواقية أو المصبغات بالقياسات والمساكات المطلوبة والمتحمدة من قبل الادارة بما فيه تأمين وصلات التمدد والمفصلات ولشناكل وتجهيز الحديد وتوصيه بالقياسات المطلوبة واللحام على الكهرباء أو الأوكسجين وكل ما يلزم من مواد ولوقت ويد عاملة لاجراء هذا العمل على الوجه الفني الصحيح. بما فيه دهان وجه كرومات لزنك ووجعين بريا بلون يحدد على التصاميم المرفقة فيما يعود للحواجز الواقية. يدفع لكل كيلوغرام من الحديد البروفيله أو الصفائح المدهونة وفقاً لما ورد اعلاه: فقط دولار اميركي	\$

الرقم المتسلسل	نوع الأعمال والسعر الإفرادي بالأحرف	المصدر: دولار اميركي
الباب الخامس: اشغال علامات الرصف وطلاء الطرق وإشارات السير واشغال مكملة أخرى		
مادة ١-١-٥	<u>علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير ١٥×١٥ سنتيم نوع عين القط صناعة سعودية أو ما يعادلها</u> يشمل هذا العمل توريد وتركيب العلامات البارزة العاكسة وفقاً للفصل الثامن من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق، على أن تكون حجم كبير مقاس ١٥×١٥ سنتيم نوع عين القط صناعة معدنية أو ما يعادلها بما فيه تأمين مستلزمات السلامة العامة وسلامة العمال والمارة والإشارات التحذيرية اللازمة أثناء التنفيذ. بما فيه المعدات واليد العاملة وكافة المواد الداخلة في الصنع والتجهيز والتركيب، وباختصار كل ما يلزم لإنجاز هذا العمل وفقاً لدفترى المواصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق بما فيه الهولك وريج المتلزم. يدفع ثمن القطعة الواحدة كما جاء اعلاه: فقط دولار اميركي	\$
مادة ٥-١-٥	<u>علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير مع اضاءة LED Flash Light تشحن على الطاقة الشمسية صناعة لوروية أو ما يعادلها</u> يشمل هذا العمل توريد وتركيب علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير مع اضاءة LED Flash Light تشحن على طاقة الشمسية صناعة لوروية أو ما يعادلها بما فيه تأمين مستلزمات السلامة العامة وسلامة العمال والمارة والإشارات التحذيرية اللازمة أثناء التنفيذ. بما فيه المعدات واليد العاملة وكافة المواد الداخلة في الصنع والتجهيز والتركيب، وباختصار كل ما يلزم لإنجاز هذا العمل وفقاً لدفترى المواصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق بما فيه الهولك وريج المتلزم. يدفع ثمن القطعة الواحدة كما جاء اعلاه: فقط دولار اميركي	\$
مادة ٧-١-٥	<u>توريد وتركيب اضاءة تحذيرية على الطاقة الشمسية Solar Flasher Led مقاس دائري ٣٠٠ ملم ببطارية ليثيوم</u> توريد وتركيب اضاءة تحذيرية على الطاقة الشمسية Solar Flasher Led مقاس دائري ٣٠٠ ملم ببطارية ليثيوم تشحن على الطاقة الشمسية وفقاً لتعليمات المهندس والمواصفات التالية على الاقل: IP Protection IP66, Operation temperature -30/+50 degree celcius solar panel 10W/20W polycrystalline, Flashing frequency 40/min Lithium battery 12V 2500mah, Shell anti UV بما فيه تأمين مستلزمات السلامة العامة وسلامة العمال والمارة والإشارات التحذيرية اللازمة أثناء التنفيذ. بما فيه المعدات واليد العاملة وكافة المواد الداخلة في التركيب، وباختصار كل ما يلزم لإنجاز هذا العمل وفقاً لدفترى المواصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق بما فيه الهولك وريج المتلزم. يدفع ثمن القطعة الواحدة كما جاء اعلاه: فقط دولار اميركي	\$
مادة ٤-٢-٥	<u>طلاء طرق اساس اكريليك مع محلول ريش على البارد</u> يشمل هذا العمل تقديم وطلاء الأقسام المختلفة من الشوارع والطرق بما فيه كافة تفاصيل إتمام العمل وفقاً للفصل الثامن من دفتر المواصفات الفنية لإنشاء وصيانة الطرق، على أن تكون المواد من مواصفات أساس اكريليك مع مذيب بطريقة لرش على البارد. بما فيه تأمين مستلزمات السلامة العامة وسلامة العمال والمارة والإشارات التحذيرية اللازمة أثناء التنفيذ. بما فيه المعدات واليد العاملة والمواد الداخلة في الصنع والطلاء وباختصار كل ما يلزم لإنجاز هذا العمل وفقاً لدفترى المواصفات الفنية والشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق بما فيه الهولك وريج المتلزم. ويدفع ثمن المتر المربع الواحد: فقط دولار اميركي	\$

الرقم للمستعمل	نوع الأعمال والسعر الإفرادى بالأحرف	السعر: دولار اميركي
مادة ٦-٥-	<u>توريد وتركيب علامات إلزامية أو منع دائرية</u> ويشمل هذا العمل توريد وتركيب علامات إلزامية أو منع دائرية مع صفائح عاكسة نوع "الصفيف الهندسي EG" وتركيبها وفقاً للاتصال ضمن الاملاك العامة، وكل ذلك بالتشويق مع الجهة الرسمية المسؤولة. بما فيه كافة الموجبات والمصاريف العامة وريج الملتزم وباختصار كل ما يلزم ليكون العمل مطابقاً للمواصفات الواردة في الفصل الثامن من دفتر المواصفات الفنية والشروط الخصوصية المرفقة. ١- يدفع ثمن العلامة الدائرية الواحدة فطر ٦٠٠ ملم : فقط دولار اميركي ٢- يدفع ثمن العلامة الدائرية الواحدة فطر ٩٠٠ ملم : فقط دولار اميركي	\$ \$
مادة ١-٩-٥	<u>توريد وتركيب علامات مرورية مصنوعة مع صفائح عاكسة نوع "الصفيف الهندسي EG" بأبعاد غير قياسية Non-standard size</u> ويشمل هذا العمل توريد وتركيب علامات مرورية مصنوعة مع صفائح عاكسة نوع "الصفيف الهندسي EG" بالقياسات الملحوظة في الخرائط أو وفقاً لتعليمات المهندس وتركيبها وفقاً للاتصال ضمن الاملاك العامة، وكل ذلك بالتشويق مع الجهة الرسمية المسؤولة. بما فيه كافة الموجبات والمصاريف العامة وريج الملتزم وباختصار كل ما يلزم ليكون العمل مطابقاً للمواصفات الواردة في الفصل الثامن من دفتر المواصفات الفنية والشروط الخصوصية المرفقة. يدفع ثمن المتر المربع الواحد من هذه العلامات المرورية : فقط دولار اميركي	\$
مادة ١٠-٥-	<u>توريد وتركيب عامود لوحة مرورية ذو مقطع دائري شاملاً قاعدة العامود الخرسانية</u> تنفذ وفقاً للتصاميم الموضوعية ولتعليمات المهندس المشرف ويشمل هذا العمل: توريد وتركيب عامود لوحة مرورية ذو مقطع دائري شاملاً قاعدة العامود الخرسانية وتركيبها وفقاً للاتصال ضمن الاملاك العامة، وكل ذلك بالتشويق مع الجهة الرسمية المسؤولة. بما فيه كافة الموجبات والمصاريف العامة وريج الملتزم وباختصار كل ما يلزم ليكون العمل مطابقاً للمواصفات الواردة في الفصل الثامن من دفتر المواصفات الفنية والشروط الخصوصية المرفقة. ١- يدفع ثمن العامود الواحد للوحة المرورية ذو مقطع دائري (٦١) ملم سمكة ٣ ملم شاملاً القاعدة الخرسانية فقط دولار اميركي ٢- يدفع ثمن العامود الواحد للوحة المرورية ذو مقطع دائري (٧٦) ملم سمكة ٣ ملم شاملاً القاعدة الخرسانية فقط دولار اميركي ٣- يدفع ثمن العامود الواحد للوحة المرورية ذو مقطع دائري (٧٦) ملم سمكة ٣ ملم ذات الانفصال الانزلاقي break-away شاملاً القاعدة الخرسانية فقط دولار اميركي	\$ \$ \$
	ملاحظة: الاسعار المقدمة تشمل جميع الضرائب والرسوم بما فيها الضريبة على القيمة المضافة التاريخ : توقيع المعارض	

المكعبات البدائية

الكشف التقديري

المكعبات البدائية الكشف التقديري

مشروع: أشغال تاهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم - المدفون

قضاء: جبيل

قدمه

رئيس مصلحة الدروس

رئيس مصلحة الدروس بالتكليف
المهندس محسن محمد طليس

٢٠ أيار ٢٠٢٤

أشرف عليه

رئيس دائرة المشاريع

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف
المهندس إبراهيم صليبا
٢٠٢٤/٥/٢٠

نظمه

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

المهندس إبراهيم صليبا

صنق في

وزير الأشغال العامة والنقل



موافق في

المدير العام للطرق والمباني

المدير العام للطرق والمباني بالتكليف
المهندس علي حبيب الله

نظر في ٢٠٢٤/٥/٢٠

مدير الطرق
المهندس حسام يوسف
٢٠٢٤/٥/٢٠

المكعبات البدائية

الباب الأول : اعمال التسويات الترابية (الحفريات و الرمييات)						
الرقم	نوع الأشغال	الكمية	غير ملحوظ	المجموع	وحدة القياس	السعر الإفرادي السعر الإجمالي دولار اميركي دولار اميركي
١-١-١	للتسويات الترابية (حفر ورسم للشق) نسبة الصخر من صفر الى ٥٠%	٢٠٠	٠	٢٠٠	م. مكعب	
المجموع						

الباب الثاني: اعمال التسويد والتزييت						
الرقم	نوع الأشغال	الكمية	غير ملحوظ	المجموع	وحدة القياس	السعر الإفرادي السعر الإجمالي دولار اميركي دولار اميركي
١-٢-٢	تقديم و فرش و حدالة طبقة الاساس في كافة المحافظات باستثناء محافظتي بعلبك الهرمل و البقاع	٢٠٠	٠	٢٠٠	م. مكعب	
٣-٢-٢	فشط الزفت ميلينغ (milling) سماكة ٣ سنتم	١٥٦٧٢٢	٣٦٧٨	١٦٠٤٠٠	م. مربع	
١-٤-٢	طبقة لاصقة على الزفت القديم	٧٨٣٦١	١٨٣٩	٨٠٢٠٠	م. مربع	
٣-٥-٢	انشاء طبقة من الخرسانة الاسطيقية (استخدام البازالت) بنسبة ٣٥% مع البحص للطبقة السطحية، في كافة المحافظات باستثناء محافظتي بعلبك الهرمل و البقاع	١٣٢٨٨,١٥	٣١١,٨٥	١٣٦٠٠	طن	
المجموع						

الباب الثالث: الاعمال الصناعية						
الرقم	نوع الأشغال	الكمية	غير ملحوظ	المجموع	وحدة القياس	السعر الإفرادي السعر الإجمالي دولار اميركي دولار اميركي
٧-١٠-٣	تقديم وتركيب جسر حديد مزريق حاجز وقاية من بطول ٢ متر مع رأس سمكة (Fish Tail) من الطرفين مع كافة البراغي والصواميل والوردات مثبت على مولس باطون (نون اعصدة)	٢٦٠	٠	٢٦٠	عدد	
١-١٢-٣	تقديم و تركيب حديد مشغول مع دهان	٣٣٤٦	١٥٤	٣٥٠٠	كغ	
المجموع						

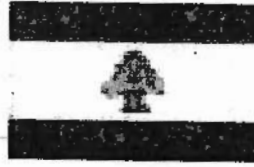
الباب الخامس : اشغال علامات الرصف و طلاء الطرق و اشارات السير و اشغال مكملة اخرى						
الرقم	نوع الاشغال	الكمية	غير ملحوظ	المجموع	وحدة القياس	ما قبله
السعر الاجمالي دولار اميركي	السعر الإفرادي دولار اميركي					
١-١-٥	علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير ١٥×١٥ سنتم نوع عين القط صناعة سعودية او ما يعادلها	٢٠٤٦٢	٠	٢٠٤٦٢	وحدة	
٥-١-٥	علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير مع اضاءة LED Flash Light تشحن على الطاقة الشمسية صناعة لوروية او ما يعادلها	٩٠٠	٠	٩٠٠	وحدة	
٧-١-٥	توريد و تركيب اضاءة تحذيرية على الطاقة الشمسية Solar Flasher Led مقاس دائري ٣٠٠ ملم ببطارية ليثيوم	٣٠	٠	٣٠	عدد	
٤-٢-٥	طلاء طرق اساس اكريليك مع محلل رش على اللباد	١٩٥٢٠	١٨٠	١٩٧٠٠	م. مربع	
٢-٦-٥	توريد و تركيب علامات الزاوية او منع دائرية مع صفائح عاكسة نوع الصنف الهندسي EG مقاس ٩٠٠ ملم	٦٠	٠	٦٠	عدد	
١-٩-٥	توريد و تركيب علامات مرورية مصنوعة مع صفائح عاكسة نوع الصنف الهندسي EG بابعاد غير قياسية Non-standard size	٦	٠	٦	م. مربع	
٢-١٠-٥	توريد و تركيب عمود لوحة مرورية ذو مقطع دائري (٧٦) ملم سماكة ٣ مم شاملا القاعدة الخرسانية	٦٠	٠	٦٠	عدد	
المجموع						

قيمة الكشف الكلي بالأرقام (دولار اميركي)
قيمة الكشف الكلي بالأحرف: فقط دولار اميركي

ملاحظة: - الاسعار المقدمة تشمل جميع الضرائب والرسوم بما فيها الضريبة على القيمة المضافة

التاريخ

توقيع العارض



الجمهورية اللبنانية
وزارة الأشغال العامة والنقل

المديرية العامة
للطرق والمباني

المواصفات الفنية

الجمهورية اللبنانية

وزارة الأشغال العامة والنقل
المديرية العامة للطرق والمباني

مديرية الطرق

المواصفات الفنية

مشروع: أشغال تأهيل وصيانة الاوتوستراد الساحلي: نهر ابراهيم -
المدفون

قضاء: جبيل

..... في ٢٠ أيار ٢٠٢٤

قدمه

رئيس مصلحة الدروس

رئيس مصلحة الدروس بالتكليف

المهندس فحسين محمد طليس

الضامه في ٢٠٤/٥/٢٠٢٤

دققه ورفعته

رئيس دائرة المشاريع

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

المهندس ابراهيم صليبا

..... في

نظمه

رئيس دائرة المشاريع بالتكليف

المهندس ابراهيم صليبا

..... في

صدق

وزير الأشغال العامة والنقل

..... في

موافق

المدير العام للطرق والمباني

المدير العام للطرق والمباني بالتكليف

المهندس علي حبيب الله

التمت في ٢٠٤/٥/٢٠٢٤

نظر

مدير الطرق

مدير الطرق بالتكليف

المهندس حسام يوسف

المواصفات الفنية

جدول المحتويات

رقم الفصل	المواصفات	صفحة
الفصل الأول	أعمال التسويات الترابية	٧/١
الفصل الثاني	مواصفات إنشاء طبقة الأساس المساعد والردميات المختارة	١٢/٨
الفصل الثالث	مواصفات إنشاء طبقة الأساس	١٥/١٣
الفصل الرابع	أشغال التزفيت	٢٩/١٦
الفصل الخامس	أعمال الباطون	٣٩/٣٠
الفصل السادس	أشغال البناء بالحجارة	٤٢/٤٠
الفصل السابع	تقديم وتركيب برابخ من قساطل باطون مسلح	٤٤/٤٣
الفصل الثامن	إشارات الطرق وعلامات المرور	٦٨/٤٥
الفصل التاسع	الإنارة	٧٢/٦٩
الفصل العاشر	طبقة سلاري السطحية (Slurry Seal)	٧٩/٧٤
الفصل الحادي عشر	حديد التسليح	٨٤/٨٠
الفصل الثاني عشر	الأقفاس الغايونية	٨٨/٨٥
الفصل الثالث عشر	جدران الدعم الترابية Reinforced Earth Walls	٩٢/٨٩
الفصل الرابع عشر	الحواجز الواقية وأجهزة تخفيف الصدمات	١٠٣/٩٣

الفصل الأول

أعمال التسويات الترايية

بند ١- وصف الأشغال

تتألف أعمال التسويات الترابية من جميع الأشغال اللازمة لإزالة العوائق وتنظيف التربة من الأتجار والحشائش والجنور على كامل عرض الطريق المقرر، وإضافة إلى أعمال الحفر والردم والتخلص من التراب والسخور والمواد الأخرى للأرصفة أو غير المطابقة للمواصفات حسبما هو مبين في هذا النقط أو وفقاً لتعليمات المهندسين، على الملزم نقل كافة المواد الناتجة عن أعمال التسوية الترابية، إلى مواقع موافق عليها مسبقاً من قبل الإدارة، وعليه المبني للحصول على التراخيص اللازمة لذلك إن كان ضمن نطاق أملاك عامة أو بلدية أو خاصة. ويحق للإدارة إذا ارتأت ذلك، الطلب من الملزم وعلى نفقته تغطية المواد غير المطابقة للمواصفات البيئية الناتجة عن أعمال التسوية الترابية في أماكن رميها والموافق عليها مسبقاً بأثرية بمساحة ٣٠م²، وتشمل هذه الأشغال ما يلي:

- أ- التوتيد.
- ب- إزالة العوائق وتنظيف التربة.
- ج- أعمال الحفر.
- د- أعمال الردم.
- هـ- رص التربة.
- و- الردم حول المنشآت الفنية.

بند ١-٢. التوتيد الخاص

إن كل شروع من قبل الملزم بالأعمال الترابية بلا اعتراض يعد بمثابة قبول منه للمقاطع والمقاسات المترية السابقة المتعلقة بها.

أما في حال اعتراض الملزم حسب ما جاء في البند ٢٤ من دفتر الشروط الخصوصية لإنشاء وصيانة الطرق خلال مدة أسبوع من تاريخ تسليمه مواقع العمل على صحة القياس المتري السابق المتخذ أسماً لحساب كميات التسويات الترابية، يقوم الملزم عندئذ بحضور المهندس أو من ينتدبه ويعد دعوته رسمياً، بتوتيد محور التخطيط والمقطع الطولي، فتعزز أوتاد طول كل واحد منها عدا الجزء الغارز في الأرض خمسون سنتيمتراً على الأقل، في طرفي الأقسام المستقيمة من التخطيط وعلى كل منعطف وفي كل نقطة تغير انحدار، وفي زوايا كل منعطف، وموضع كل مقطع عرضي اتخذ أسماً لحساب كميات الأعمال الترابية، وفي النقاط المتوسطة إذا ما اقتضى الأمر ذلك.

أما في الأقسام التي لا تتجاوز فيها طو الردم أو عمق الحفر ثلاثين سنتيمتراً، فتعزز الأوتاد بحيث تصبح رؤوسها بمستوى التسوية الترابية النهائية، وتكون هذه الرؤوس في الأماكن الأخرى بمستوى يوازي عدداً معيناً من أمتار المتر فوق أو تحت المستوى الذي يجب أن تدل عليه، وتدرج هذه الفروقات في المحضر المشار إليه في المادة ١-٢-١ التالية. لا يجوز للملزم فيما بعد الاعتراض على معدل الارتفاع أو الانخفاض الذي تقرر في عملية التوتيد هذه.

مادة ١-٢-١ محضر عملية التوتيد

ينظم محضر بعملية التوتيد ويصنق من المهندس، وتسجل فيه كافة تفاصيل العملية، ويستلم الملزم في نفس الوقت خرائط مسطح للتخطيط والمقطع الطولي والمقاطع العرضية مع تفصيل ابتدائي للقياسات الترابية عند الضرورة، وتكون جميع هذه المستندات منطبقة على عملية التوتيد، ويذكر في المحضر أن الملزم تسلم جميع المستندات العائدة لعملية التوتيد.

ينظم محضر خاص بعملية توتيد خطوط الخدمات العامة ويسلم إلى الملزم بالشكل الأنف الذكر.

مادة ٢-٢-١ توتيد تكميلي في حال استعمال الآليات

يقوم الملزم بإتمام أعمال التوتيد وذلك بغرز أوتاد أخرى في محور الطريق بحيث لا تتعدى المسافة بين وتدين متتاليين الثلاثين متراً، وعليه كذلك غرز أوتاد تدل على الحدود الخارجة لجوانب الطريق وعلى حدود منحدرات التسطيح. عندما تنفذ الحفريات بواسطة الآليات، يمكن نقل أوتاد المحور إلى خط يقع على مسافة محددة منه خارج الأشغال الترابية، ويجري هذا العمل على حسب الملزم وتحت إشراف المهندس.

يتوجب على الملزم الحفاظ على الأوتاد من العبث بها بواسطة آلياته أو غيرها، وعليه استبدالها أو إعادتها إلى مواقعها الأولى وبالشكل التي كانت عليه عند الحاجة.

مادة ٣-٢-١ أكلاف عمليات التوتيد

تكون أكلاف جميع عمليات التوتيد على عاتق الملزم وتشمل جميع ما يلزم من يد عاملة وأدوات ومواد وغيرها مما يستوجبها العمل، وتعتبر أكلافها مشمولة بسعر أعمال التسويات الترابية.

PP

بند ٣-١ إزالة العوائق وتنظيف التربة

مادة ١-٣-١ إزالة العوائق
تشمل العوائق علامات المسير والاعمدة والمنشآت والتعبيد القديم والانشاءات القائمة وحجارة الجوانب وغيرها الواقعة ضمن حدود العمل.

على المهندس المشرف بالاتصالات العامة لنزع أو نقل الحواجز والمنشآت والتعديلات العائدة لها، ولترقيت البرامج اللازمة لانشاء الأعمال حولها، وعلى الملتزم أن يملأ الحفر والخنادق التي تنشأ عن ازالته بمواد ردم صالحة ورصها وفقاً للمواصفات الملحوظة لرص التربة، ويحاسب الملتزم عنها وفقاً للمعيار الوارد في عرضه والعائد لحفريات الاستعارة المذكورة في الفقرة <ب> من المادة ١-٤-٢.

مادة ٢-٣-١ تنظيف التربة

تشمل أعمال تنظيف التربة إزالة الحشائش واقتلاع الأشجار والجذور والجنوح وبقايا الاغصان ونقلها خارج موقع العمل الى المكبات الخاصة بالمواد المرفوعة المشار إليها في المستلزمات البيئية المادة ٢-٣-٥ من دفتر الشروط الخصوصية. تجري هذه الأشغال في أماكن الحفر أو الردم التي لا تزيد مساحتها عن المتر والنصف (١.٥ متر^٢) وحتى عمق متر واحد على الأقل عن منسوب الأعمال الترابية النهائية المحددة في الخرائط وتملأ الحفر الناتجة عن هذا العمل، بعد كسر جوانبها وفقاً لتعليمات جهاز الإشراف، بمواد صالحة للردم وترص وفقاً للمواصفات الملحوظة لرص التربة. لا يسمح للملتزم بمباشرة أعمال التسوية الترابية إلا بعد الحصول على إذن خطي من المهندس يثبت أنه أنجز هذه العملية بصورة مرضية.

بند ٤-١ أعمال الحفر

مادة ١-٤-١ وصف الأشغال

تشمل هذه الأشغال ما يلي:
أ. أعمال الحفر لمختلف أنواع التربة بما فيها للصخور والحصى المتماسكة والرمل والتراب وحفريات الأكتية والجدران الداعمة

والمنشآت الفنية باستثناء حفريات الجسور والعبارات.
ب. حفريات الاستعارة من خارج نطاق الطريق بما فيه استئجار أماكن خاصة لهذه الغاية.
ج. إزالة مواد الانهيارات والزحلات الى خارج موقع العمل.

د. نقل مواد الحفريات الزائدة أو غير الصالحة الى المكبات الخاصة بالمواد المرفوعة المشار إليها في المادة ٣ البند ٥٢ من دفتر الشروط الخصوصية.

مادة ٢-٤-١ طريقة تنفيذ العمل

أ. أعمال الحفر لمختلف أنواع التربة بما فيها للصخور والحصى المتماسكة والرمل والتراب وخلافه، وفقاً للابعاد وتنفذ أعمال الحفر في مختلف أنواع التربة بما فيها للصخور والحصى المتماسكة والرمل والتراب وخلافه، وفقاً للابعاد والمناسيب والانحدارات المبينة في الخرائط. تستعمل الآلات للحفر أو الأيدي العاملة، وتشمل أعمال الحفر نقل منتوج الحفريات الى أية جهة يختارها الملتزم الى مواقع موافق عليها من الإدارة مصباً "بعيداً" عن حافة الطريق بحيث لا تحجب الرؤية عند المنعطفات أو تشوه المنظر واستعمال الصالح منها في أعمال الردم وفقاً للمواصفات العائدة لهذا العمل.

في حال الحفر الى منسوب أقل من المنسوب المبين على الخرائط يقوم الملتزم على نفقته ومسؤوليته بتكملة المنسوب بأحجار مكسرة متدرجة الأحجام لا يزيد أكبر ضلع فيها عن سبع سنتيمترات وتملأ فراغاتها بمواد صلبة ناعمة وترص بألة ميكانيكية على طبقات لا تزيد سمكها الواحدة منها عن خمسة عشر سنتيمتراً وبحيث لا يزيد قياس أكبر ضلع فيها عن نصف سمكها الطبقة المطلوب ردمها ورصها.

في حال العثور في حفريات الطريق أو أية حفريات أخرى ضمن نطاق العمل على مواد مبهمة أو رمالية صالحة لوضعها في الطبقات العليا من الردميات أو الردم حول المنشآت الفنية، يحق للمهندس أن يطلب من الملتزم خزنها على حسابها في أماكن قريبة من العمل لحين استعمالها في المواقع المحددة، وتزال أو تكسر جميع المواد الصلبة التي يتعدى مقامها عشر سنتيمترات من ضمن هذه المواد عندما تستعمل في الطبقة العليا من الردميات وإذا تبين للمهندس أن الملتزم يقوم برمي الأتربة الصالحة للردم خارج المشروع أو يستعملها لأعمال خارج نطاق أعمال المشروع، يحق له كيل أو تقدير هذه الكميات المأخوذة وحسبها من مستحقات الملتزم للتربة المستعارة من خارج المشروع.

ب. حفريات الاستعارة من خارج نطاق الطريق لملء الجيوب غير الصالحة في قالب الطريق بما فيه استئجار أماكن خاصة لها.

SP

تعتبر مواد صالحة تلك التي يوافق عليها المختبر المركزي للإدارة أو المختبر الخاص المكلف من قبل الإدارة.

إذا تبين بنتيجة فحص التربة مخبرياً، وبعد الوصول بأعمال الحفر حتى المنسوب المبين على الخرائط ان التربة في بعض الجيوب تختلف من حيث الخصائص، عن التربة المجاورة مما يجعلها غير ذو قدرة كافية لتحمل الأثقال المفروضة عليها ($CBR < 10\%$). تتلعب أعمال الحفر حتى المنسوب الذي يحدده المهندسون وتعباً مواقعها بمواد صالحة مجلوبة اما من حفرات الطريق الصالحة أو من محاجر استعارة تقع خارج حدود الطريق يستأجرها الملتزم لحسابه شرط أن تؤخذ هذه الاتربة من الاجزاء الصالحة من محاجر الاستعارة وتكون مقبولة من المهندسين وتفحص وترص هذه المواد وفقاً للمواصفات العائدة لرص الردميات، ويجري حساب كمياتها على حدة بحضور المهندسين والملتزم أو من يمثله، ويكون لها سعر خاص في الالتزام غير خاضع لتطبيق المادة ٣٢/ من دفتر الشروط والأحكام العامة.

ج. ازالة مواد الانهيارات والزحلات خارج نطاق العمل
إذا تبين للمهندسين أن بعض المواد الواقعة خارج الانحدارات الملحوظة غير مستقرة ومعرضة لخطر الانهيار أو الزلزل، يحق له أن يطلب من الملتزم رفعها للحصول على انذار ثابت. يمكن استعمال الصالح من هذه المواد في أعمال ردم الطريق ورصها وفقاً للمواصفات العائدة لهذا العمل، ويحاسب الملتزم بشئها مع كميات الترابية العائدة للالتزام. أما إذا تبين أن الانهيارات أو الزحلات على الطريق كانت نتيجة الخطأ في التنفيذ أو عدم التقيد بالانحدارات المحددة أو عن إهمال الملتزم، يتوجب على هذا الأخير أن يعيد انحدارات التربة الى ما هو ثابت ومستقر على حسابها ومسؤوليته، مع العلم بأن للمهندسين فقط الحق في تغيير هذا الأمر دون أي اعتراض من الملتزم.

د. نقل مواد الحفر الزائدة أو غير الصالحة للردم الى خارج موقع العمل :
ينقل الملتزم على حسابها ومسؤوليته متفوج الحفر الزائدة أو غير الصالحة الى أماكن تقع خارج نطاق الطريق مهما بلغت مسافة النقل، ويضعها بشكل لا يحجب الرؤية عند المنعطفات أو يشوه المنظر العام، وعليه، قبل المباشرة بهذا العمل، الحصول على موافقة خطية بهذا الشأن من البلدية المعنية يقدمها الى المهندس لتحتفظ في ملف الأشغال.

أما المواد الصالحة فيمكن للملتزم أن يستعملها في أعمال الردم وفقاً لتعليمات المهندس ضمن حدود الأشغال وفقاً للمواصفات العائدة لهذا العمل.

أن موافقة مختبر المواد على المواد الصالحة الناتجة عن الحفر لا تعفي الملتزم من مسؤوليته، وعليه متابعة ومراقبة أعمال الحفر عن قرب.

بند ١-٥ أعمال الردم

مادة ١-٥-١ وصف العمل

تشمل أعمال الردم نقل وفرش ورص المواد الصالحة الناتجة عن حفرات المشروع أو عن محاجر الاستعارة وذلك وفقاً للمناسيب والأبعاد والانحدارات المبينة على الخرائط بما فيه تهيئة الأرض الطبيعية قبل وضع الردميات فوقها. يكون تصنيفها وفقاً لـ ASHTO ١٤٥ هو A-١ a أو A-١ b أو A-٢ أو A-٣ أو A-٤ أو A-٥ عند توفرها ويمكن عند عدم توفر أترية ذات التصنيف أعلاه استعمال أترية ذات التصنيفات التالية A-٢ أو A-٣ أو A-٤ أو A-٥ على أن تكون الكثافة القصوى باختبار بروكتور المعدل تفوق ١٧. ولا تحتوي على مواد عضوية أكثر من ٥% وأن يكون الحجم الأقصى لحبيباتها نصف سماكة الطبقة التي ستوضع فيها وأن تكون التربة غير قابلة للانتفاخ.

تعتبر مواد صالحة للردم تلك التي لا يتعدى حدها السائل (٥٠%) ودلالة اللدونة (١٨%) لذلك يتوجب على الملتزم قبل وضع سعره أن يتأكد من مطابقة خصائص المواد التي سيستعملها للردم لها والناتجة إما عن حفرات الطريق أو من محاجر الاستعارة التي عليه أن يستأجرها لحسابها وعليه مسؤوليته الى حين انجاز الأشغال.

مادة ١-٥-٢ طريقة التنفيذ

أ. قبل المباشرة بأعمال الردم، يقوم الملتزم بإزالة العوائق لتتطيف التربة الواقعة ضمن حدود الطريق وفقاً لما هو مبين في البند ٤-١ الأنف الذكر، وفي الأماكن التي لا تتجاوز فيها سماكة الردم ٦٠/ سنتمتراً، يجب رص الأرض الطبيعية لعمق ٢٥سم حتى كثافة ٩٠% من اختبار (بروكتور) المعدل قبل وضع الردميات عليها، ولتحقيق ذلك يجب حرث هذه الطبقة حتى العمق المطلوب ثم رصها كما هو محدد لأعمال رص التربة ولا تحتسب أية كمية تزيد في الأشغال الترابية بسبب انخفاض الأرض الطبيعية نتيجة لأعمال الرص هذه.

ب. في حال القيام بالردم على المنحدرات الجبلية التي يزيد انحدارها عن ١/٣، أو عندما يراد وضع ردم جديد فوق ردم قديم قائم، يتوجب على الملتزم حفر جوانب المنحدرات أو الردم القديم بشكل درجات أبعادها ثلاثون سنتمتراً (٣٠سنتم) في الارتفاع والعرض لتأمين التصاق الردم الجديد بالردم القديم وذلك قبل رص الردميات الجديدة.

SP

ج. لا يجوز أن تستعمل في أعمال الردم المواد التي تزيد نسبة رطوبتها عن المعدل المعين في المختبر للحصول على النتائج المرضية في ضغط التربة، وفي مثل هذا الحال يتوجب على الملتزم تجفيفها قبل استخدامها في أعمال الردم.

د. يمنع استعمال الحجارة أو المواد الصلبة الأخرى التي يزيد طول ضلعها الأكبر عن عشر سنتيمترات (١٠ سنتم) في الطبقة العليا من الرميّات.

هـ. الردم بالحجارة المكسرة: تستعمل الحجارة الناتجة عن أعمال حفر الطريق في أعمال الردم على الشكل التالي:
١- في الأجزاء التي يزيد فيها ارتفاع الردم عن خمسين سنتمترًا (٥٠ سنتم) ينفذ الردم على طبقات لا تزيد عن خمسين سنتمترًا (٥٠ سنتم) وذلك بأن تفرش الحجارة الكبيرة التي يكون طول ضلعها الأكبر خمسين سنتمترًا باليد العاملة أو إحدى آلات التسوية بحيث توزع توزيعًا متساويًا، ثم تملأ الفراغات بالأحجار الصغيرة باستخدام (البولدوزر) للفرش والرص، و تملأ الفراغات الباقية بمواد رملية أو بحص رقيق ناتج عن الحفريات مع استمرار التسوية والرص (البولدوزر) حتى تملأ الفراغات تمامًا.

٢- يجب أن لا تزيد سماكة الطبقة العليا من الردم عن أربعين سنتمترًا (٤٠ سنتم) وفي المواقع التي تقل فيها هذه السماكة عن أربعين سنتمترًا (٤٠ سنتم) يجري ردمها بحجارة مكسرة متدرجة لا يزيد طول ضلعها الأكبر عن عشر سنتمترات، وتفرش على طبقات لا تزيد سماكة الطبقة عن عشرين سنتم بعد الرص، ثم تملأ الفراغات بالكسبة الكافية من الرمل والحصى الرفيع التي يوردها بمعرفة وعلى حسبها، وتفرش ميكانيكيًا، ثم يجري رصها بالهراسات زنة عشرة أطنان حتى للحصول على سطح متماسك وخل من الفجوات.

و. يراعى في الأجزاء التي تمر في مستنقعات أو برك يكون منسوب الرشح فيها قريبًا من سطح الطريق، عدم استعمال تربة للرصد، بل يجب ردمها بالحجارة الناتجة عن أعمال الحفر وبنفس الطريقة الأنفة الذكر.

على الملتزم تأمين تصريف المياه من المشروع بشكل جيد على مسؤوليته ونفقته في أي مرحلة من مراحل العمل.

بند ٦-١ رص التربة

تنفذ أعمال الردم بطبقات متساوية السماكة وترص كل طبقة بموجب المواصفات التالية :

أ. تقلش المواد الصالحة للرصد بسماكة ثلاثين سنتمترًا (٣٠ سنتم) على كامل عرض موقع الرصد وبشكل مواز للسطح النهائي للطريق.

ب. ترش الطبقة بالماء اللازم بواسطة صهاريج خاصة تضمن التحكم في توزيع الماء، وتقلب التربة أثناء رشها بالماء بشكل يسمح بتسرب الماء في كل أجزاءها بشكل متساو.

ج. بعد إضافة كمية الماء اللازمة، تصوى التربة بواسطة إحدى آلات التسوية قبل البدء بالرصد.
د. بعد انتهاء عملية التسوية يباشر برص التربة بواسطة هراسات منصبة كهراسات أظلاف الغنم أو عجلات المطاط أو الهراسات الزجاجية وخلافه وذلك بالنسبة لنوع التربة بحيث تصل كثافة التربة بعد الرصد إلى نسبة ٩٥ % في الطبقات الدنيا و ١٠٠ % في الطبقة العليا من الكثافة القصوى المحددة بواسطة اختبار بروكتور المعدل وأن يفوق (CBR) للطبقة العلوية عن ٢٠ % لمناطق الرصد و ١٠ % لمناطق الحفر.

هـ. يراعى عند رص التربة بأن تمر الهراسات باتجاه مواز لمحور الطريق ذهابًا وإيابًا على أن تبدأ عملية الرصد من جانبي الطريق وباتجاه وسطها . أما إذا كان المقطع العرضي منحدرًا كما هو عند المنعطفات مثلاً، فيجب البدء بعملية الرصد ابتداءً من المنحني الداخلي وباتجاه الحافة العليا الخارجية من الرصد.

و. يراعى أيضاً عند رص التربة إضافة كميات أخرى من الماء إذا لزم الأمر للتعويض عن الماء المفقود بالتبخر أثناء عملية الرصد في التربة وفي حال كانت نسبة الماء في التربة مرتفعة تحزز الطبقة بسماكة لا تقل عن ٥ سم وتترك لتصل رطوبتها إلى $\pm 2\%$ من الرطوبة المثلى.

ز. يحق للمهندس توقيف أعمال الرصد أو رص التربة إذا كانت الأحوال الجوية غير ملائمة (هطول أمطار أو ثلوج أو بلوغ الحرارة درجة التجميد) أو إذا كانت الرطوبة في التربة غير مناسبة للوصول إلى نسبة الكثافة المطلوبة لأعمال الرصد.

ح. يمنع تكبيس المواد أو تخزينها على سطح الطبقة المرصودة والمعصاة، كما يمنع مرور الآليات عليها أو فرش أية مواد لإنشاء طبقات الأسفلت والرصف عليها قبل الكشف وموافقة المهندس الخطية على الطبقة المرصودة.

PP

مادة ١-٦-١ الوسائل المخبرية لرص التربة
يحدد المختبر المواد النسبية المنوية لكمية الماء الواجب رش التربة بها عند رصها، ويحدد كذلك نسبة الكثافة المطلوبة لأعمال الردم المرصومة بواسطة اختبار (بروكتور) المعدل، لذلك يتوجب على الملتزم قبل البدء بأعمال الردم بمدة عشرة أيام على الأقل أن يعين للمهندس مواقع الأتربة التي ستستعمل للردم أن كانت من حفریات الطريق أو من محافر الامتعاره، وعليه تقديم عينات منها على حسب الاجراء الاختبارية اللازمة بهذا الشأن، كما يحق للمهندس أن يطلب من الملتزم تقديم عينات من هذه المواد ماعدا يشاء أثناء العمل ليجري عليها الاختبارات اللازمة.

أن القيام بهذه الاختبارات لا يعفي الملتزم اطلاقاً من واجباته بتنفيذ الالتزام بل يبقى وحده مسؤولاً عن نتائج عمله.

مادة ٢-٦-١ فحص نسبة كثافة التربة أثناء التنفيذ
يحق للمهندس اجراء الفحوصات المحلية أثناء تنفيذ أعمال رص التربة ومعاينة يشاء ليحدد نسبة الكثافة الناتجة عن أعمال الرص، فإذا كانت النسبة غير كافية توقف الأعمال الى أن تصلح الاخطاء اما بإعادة الرص واما باقتباع أساليب أخرى أكثر فعالية تؤمن النتائج المطلوبة.

تجري عملية فحص رص التربة حسب مواصفات الجمعية الاميركية لمهندسي الطرق وبمعدل عينة واحدة لكل خمسمائة متر مربع على الأكثر من كل طبقة ردم ترص، ومن أي موقع يختاره المهندس. في حال تبين على ضوء الفحوصات المخبرية أن هناك مناطق ضعف في رص التربة، على الملتزم ووفقاً لتعليمات المهندس أن يحجز الطبقة بشفرات الكريبر (reppers) ويرشه بالماء وأن يعيد رصها جيداً حتى الوصول على الأقل الى نسبة الرص المطلوبة.

مادة ٣-٦-١ التسوية النهائية للأعمال الترابية (طبقة التأسيس)
بعد انتهاء عملية رص التربة يقوم الملتزم بإعادة تسوية ورص الطبقة العليا من التربة (طبقة التأسيس) حتى بلوغ الكثافة القصوى المحددة وطبقاً للمناسيب والانحدارات المعينة في الخرائط مع تصاميم قدره ثلاث مستمترات على الأكثر، وذلك لتجهيز هذه الطبقة لعملية فرش طبقة الرصف فوقها، ويجب إعداد مسافة مناسبة قبل البدء في أعمال الرصف، وبعد الحصول على موافقة خطية من المهندس لبدء أعمال الرصف.

مادة ٤-٦-١ صيانة الأعمال الترابية
على الملتزم صيانة الأعمال الترابية الى حين وضع طبقات الرصف فوقها وذلك بواسطة خنادق وأقنية لتحويل المياه عنها، وعليه أن يقوم على حسابه ومسؤوليته بتصليح كل عطل قد يطرأ عليها قبل الرصف فوقها.

بند ٧-١ الردم حول المنشآت الفنية

أ. اذا لحظت الخرائط اجراء الردم بمواد خاصة مخصصة رملية خلف أو حول المنشآت الفنية أو وسائل تصريف المياه الجوفية فيستعمل لها أحد المزيجين التاليين، ويكون حدود التدرج العام لأي منهما كما يلي:

١. المزيج الأول

فتحة المنخل أو رقمه	النسبة المنوية بالوزن لما يمر في المناخل المذكورة
(٢) انش	١٠٠
(١/٢) انش	١٠٠-٤٥
رقم ٤	١٠٠-٢٠
رقم ٤٠	٣٠-٥
نسبة فقدان الوزن بعد الغسيل على منخل رقم ٢٠٠	صفر - ٥

٢. المزيج الثاني

فتحة المنخل أو رقمه	النسبة المنوية بالوزن لما يمر في المناخل المذكورة
(١) انش	١٠٠
(١/٢) انش	١٠٠-٧٥
رقم ٤	١٠٠-٥٠
رقم ٤٠	٣٠-١٥
نسبة فقدان الوزن بعد الغسيل على منخل رقم ٢٠٠	صفر - ٥

PP

ب. عند استعمال أحد المزيجين لطمر ومائل تصريف المياه الجوفية يجب أن يحتوي المزيج على الأقل نسبة ١٥% من الحصى ذات حجم يساوي مرتين حجم الفتحات الموجودة في هذه الوسائل ، ويكون لهذا العمل سعر خاص في الالتزام.

ج. يكون المعامل الرطبي للجزء المار بالخراب رقم ٤٠/٤٠ أكثر من ٥٠.

مادة ١-٧-١ فرش ورص الردميات خلف المنشآت الفنية

لا يسمح بإجراء الردم خلف المنشآت الفنية إلا بعد أن يوافق المهندس خطياً على هذه المنشآت من حيث مطابقتها للخرائط والمواصفات المحددة لها وبلوغها المتانة الكافية لتحمل أ ثقل الردم، وهي ٢٨ يوماً بعد صبها أو أقل إذا رأى المهندس أنها لا تسبب ضرراً للمنشأة، ويجب أن يجري الردم بحيث توزع الانتقال بنسب متساوية على جميع الأقسام. تكون سماكة الردميات الخاصة خلف جدران الدعم أو ركائز ورواجع الجسور والعبارات أو حول الوسائل الخاصة لتصريف المياه الجوفية ثلاثين سنتيم (٣٠ سنتيم) تفرض هذه المواد على طبقات متساوية بسماكة خمسة عشر سنتيمتراً (٥٠ سنتيم) وترص كل طبقة بعد رشها بكمية الماء المعينة بمطبات ميكانيكية حتى تبلغ نسبة ٩٥ % من كثافتها القصوى، وتستمر هذه العملية حتى بلوغ المنسوب المعين في الخرائط. يتوجب على الملتزم، عند إجراء هذا العمل اتخاذ جميع الاحتياطات اللازمة لتفادي اختلاط هذه الردميات بالردميات الأخرى الصالحة التي تفرش وترص خلفها وفقاً للبند ٥-١ الأنت الكر، وكل اختلاط يحدث يقوم الملتزم بإزالته خارج نطاق الطريق وإعادة العملية بصورة مقبولة على حسابه ومسؤوليته.

على الملتزم اتخاذ كافة الاحتياطات اللازمة لتأمين تصريف المياه بشكل فعال وضمان عدم تجمعه خلال عمليات الرص في مواقع العمل.

بند ٨-١ طريقة الكيل والمحاسبة

أ. للتسويات الترابية تعتبر أعمال التسويات الترابية غير مصنفة ولو بلغت نسبة الصخر فيها مائة بالمائة، ويجري كيل الكمية وفقاً للمقاطع العرضية وجدول المكعبات، وتحتسب الكمية الاجمالية اما من كميات الحفر أو من كميات الردم أيهما أكبر كمية.

يدفع ثمن المتر المكعب الواحد على أساس السعر الافرادي الوارد في عرض الملتزم، ويشمل هذا السعر كافة الموجبات بما فيه جلب ورص مواد الاستعارة في حال توجب استعمالها والأكلاف وربح الملتزم والنققات واليد العاملة بغية إنجاز العمل وفقاً للشروط والمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

ب. حفريات الجيوب غير الصالحة يجري كيل كمية هذه الأشغال مطبياً وفقاً لأبعاد ومناسيب الحفر أو المواقع التي جرى فيها حفر الأماكن غير الصالحة. ويدفع ثمن المتر المكعب الواحد على أساس السعر الافرادي الوارد في عرض الملتزم، ويشمل هذا السعر كافة الموجبات والأكلاف وربح الملتزم والنققات واليد العاملة بما فيه رفع الأتربة غير الصالحة ونقلها الى خارج نطاق الطريق، واعداد سطح الحفريات الجديدة وجلب مواد صالحة وتنفيذ العمل وفقاً للشروط والمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

ج. ردميات خاصة خلف المنشآت الفنية لو حولها يجري كيل كمية هذه الأشغال وفقاً لأبعاد ومناسيب المواقع التي جرى فيها وضع الردميات وحسب السماكات والقياسات الملحوظة في مستندات الالتزام. ويدفع ثمن المتر المكعب الواحد على أساس السعر الافرادي الوارد لها في عرض الملتزم ويشمل هذا السعر ثمن المواد وكافة الموجبات والأكلاف وربح الملتزم والنققات واليد العاملة وكل ما يلزم لتنفيذ العمل وفقاً للشروط والمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

د. حفريات أساسات المنشآت الفنية ما عدا جدران الدعم والإكساء يجري كيل هذه الكمية وفقاً لأبعاد الأساسات الملحوظة في الخرائط. ويدفع ثمن المتر المكعب الواحد على أساس السعر الافرادي الوارد لها في عرض الملتزم ويشمل هذا السعر ثمن المواد وكافة الموجبات والأكلاف وربح الملتزم والنققات واليد العاملة وكل ما يلزم لتنفيذ العمل وفقاً للشروط والمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

الفصل الثاني

مواصفات إنشاء طبقة الأساس المساعد
والردميات المختارة

SP

بند ١-٢ بيان عن المناخل القياسية المستعملة وكميات المواد المتوجبة وشروط الفحص

المناخل المستعملة لفحوصات التدرج القياسية ذات فتحات مربعة من الشريط الفولاذي، كما ان فتحة المناخل والكميات المتوجبة للصبغات وشروط الفحص وفق الشروط:

Standard Specifications: AASHTO M ٩٢- ٩٦ and T ٢٧ - ٩٧ And T٢ - ٩١
أو ما يعادلها وفق ASTM في هذه المواصفات

فتحة المنخل بالإنش أو رقمه	فتحة المنخل بالميلتر	قطر السلك بالميلتر	
		من	إلى
٤ إنش	١٠١.٦	٥.٦	٩.٧
٣ ١/٢ إنش	٨٨.٩	٥.٣	٩.٣
٣ إنش	٧٦.٣	٤.٨	٨.١
٢ ١/٢ إنش	٦٣.٥	٤.٤	٧.٦
٢ إنش	٥٠.٣	٤.١	٦.٢
١ ١/٢ إنش	٣٨.١	٣.٧	٥.٣
١ إنش	٢٥.٤	٢٣.٤٣	٤.٥٠
٣/٣ إنش	١٩.١	٣.١٠	٣.٩١
١ ١/٨ إنش	٩.٢٥	٢.١١	٢.٥٩
١/٤ أو رقم ٣	٦.٣٥	١.٦٠	٢.١١
رقم ٤	٤.٧٦	١.١٤	٢.٦٨
رقم ٨	٢.٣٨	١.٧٤	١.١٠
رقم ١٠	٢.٠٠	٠.٦٨	١.٠٠
رقم ١٦	١.١٩	٠.٥٠	١.٧٠
رقم ٢٠	٠.٨٤	٠.٣٨	٠.٥٥
رقم ٣٠	٠.٥٩	٠.٢٩	٠.٤٢
رقم ٤٠	٠.٤٢	٠.٢٣	٠.٣٣
رقم ٥٠	٠.٢٩٧	٠.١٧٠	٠.٢٥٣
رقم ٨٠	٠.١٧٧	٠.١١٤	٠.١٥٤
رقم ١٠٠	٠.١٤٩	٦.٠٩٦	٠.١٢٥
رقم ٢٠٠	٠.٠٧٤	٠.٠٤٥	٠.٠٦٠

بند ٢-٢ مواصفات إنشاء طبقة الأساس المساعد (إذا وجدت)

مادة ١-٢-٢ وصف الأشغال

تتكون طبقة الأساس المساعد من الحجارة المضلعة أو المكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية وتكون متدرجة الأحجام، وتقرش على سطح الطريق السابق إعداده، وترش بالمياه اللازمة، وترص بحيث تصبح جسمًا مندمجًا ومتماسكًا وذلك وفقًا للمواصفات الآتي بيانها، وطبقًا للانحدارات والمقاطع العرضية والطولية والسماكة المبيّنة في الخرائط.

مادة ٢-٢-٢ المواد

تتكون المواد من حجارة صلبة مضلعة أو مكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية، يكون لها حدود التدرج العلم التالي:

فتحة المنخل أو رقمه	النسبة المئوية لما يمر في المناخل المذكورة
٣ إنش	١٠٠
٢ إنش	١٠٠ - ٦٥
رقم ٤	٥٠ - ٢٥
رقم ٢٠٠	١٠ - ٣

SP

- أ. يجب أن لا يقل المعدل الرملي لهذه المواد عن ٣٥ %
 ب. يجب أن تكون المواد خالية من المواد المتحللة والطينية وكافة الشوائب ولا تتأثر بمفعول المياه وعديمة اللدونة
 وأن تكون صلبة بحيث لا تزيد نسبة التآكل عن ٤٠ % (أربعون في المائة) عند إجراء تجربة "الوس
 إنطوس" عليها.
 ج. يجب ألا يقل ال CBR في المختبر عن ١٠ % وفقاً لـ A.S.T.M. D 1٥٨٣

مادة ٣-٢-٢ توريد المواد في مواقع العمل
 تورد المواد على سطح الطريق السابق إعداده بواسطة شاحنات، وتوضع بشكل يمنع انفصال الأحجام
 ويسهل للمهندس تقدير كميتها وبحيث تفي السماكة المقررة بعد فرشها ورصها على ألا تقل سماكتها عن
 ٧.٥ سنتيمتر وعلى ألا تزيد عن ٢٥ سم. يكون الرص على سماكة قصوى قدرها ١٦ سم. وإذا كانت
 السماكة المطلوبة أكثر من ١٦ سم، يتوجب تنفيذها على أكثر من طبقة.

لا تشكل موافقة المهندس على العينات المقدمة موافقة نهائية على هذه المواد بل تتم الموافقة النهائية عليها
 بعد أخذ عينات من الطبقة المفروشة على الطريق وفحصها مخبرياً للتأكد من مطابقتها للمواصفات.

مادة ٤-٢-٢ طريقة الإنشاء
 أ. بعد تجهيز المواد على سطح الطريق بطول القسم المراد تنفيذه فإنها تخطط وتقلب جيداً بكامل ارتفاعها
 على سطح الطريق بواسطة (موتور كريد) وبشكل يمنع انفصال الأحجام المختلفة، تضاف مع الخلط
 كمية الماء اللازمة بواسطة ميسرات ميكانيكية خاصة تضمن التحكم في توزيع الماء وبعد إنجاز عملية
 الخلط والوصول إلى نسبة الرطوبة الملائمة أو أكثر بما لا يزيد عن ٢ % (اثنين في المائة) تفرش المواد
 فرشاً منتظماً على كامل العرض المقرر وبسماكة تضمن الوصول إلى السماكة المعينة بعد إتمام عملية
 الرص حتى تتعدى الكثافة على الموقع نسبة ٩٧ % من الكثافة الناتجة عليها بطريقة D ١٥٥٦
 (A.S.T.M.) على الطريقة D، على أن تؤخذ عينة كل ٢٥٠٠ م^٢ لاختبار الكثافة الحقلية وفي حال وجود
 ضعف في رص الطبقة تحرز وترش بالماء وترص جيداً حتى الوصول إلى نسبة الكثافة المطلوبة
 أعلاه.

ب. إذا تبين قبل أو أثناء فرش وتسوية طبقة الأساس المساعد أن طبقة التأسيس أصبحت لينية أو غير مستقرة
 لدرجة حصول تفتت في سطحها أو ولوج تربتها من خلال مواد طبقة الأساس المساعد، فيجب عندئذ
 التوقف فوراً عن أعمال الفرش والتسوية، والمباشرة بتصليح الأقسام المفتتة حسب تعليمات المهندس، أو
 رفع مواد طبقة الأساس المساعد التي تخللها التراب وإلقائها خارج نطاق الطريق إلى المكبات الخاصة
 المشار إليها سابقاً واستبدالها بمواد أخرى جديدة يجري رصها وفقاً للمواصفات التالية، كل ذلك على
 مسؤولية الملتزم.

ج. بعد إنهاء عملية الفرش والتسوية يباشر برص المواد بواسطة هراصات عجلات المطاط أو الحديد من
 وزن ١٠ طن على الأقل وذلك بأن تمر الهراصات باتجاه مواز لمحور الطريق ذهاباً وإياباً وعلى أن تبدأ
 عملية الرص من حافتي الطريق باتجاه وسطها.

أما عند المنعطفات فتبدأ عملية الرص ابتداءً من المنحني الداخلي وباتجاه الحافة العليا من الطريق.

وفي المواقع التي يصعب فيها مرور الهراصات مثل حافة الرصف أو الجدران فتستعمل آلات ضاغطة
 ميكانيكية أو يدوية للوصول إلى الكثافة المذكورة سابقاً.

د. لا يسمح بفرش مواد طبقة الأساس المساعد عندما تكون طبقة التأسيس رطبة جداً، وعلى المهندس تقدير ذلك.

مادة ٢-٢-٥ اختبار استواء السطح
يختبر السطح عرضياً باستخدام قدة محدبة بشكل السطح العلوي المحدب حسب المقطع العرضي التصميمي، وبحيث تكون القدة المحدبة منطبقة تماماً على سطح الطريق مع تصامح قتره (١) منقتراً.

بند ٢-٢ طريقة الكيل والمحاسبة
يجري كيل سماكة طبقة أو طبقات الأساس المساعد بواسطة أعمال سير الخور بعد إنجاز عملية الرص وذلك بواسطة حفر تعمل كل خمسين متراً أو مائة متر طولي من الطريق أو بواسطة فرق المناسيب، وعلى الملترم أن يعيد هذه الحفر إلى ما كانت عليه على حسابها.

يدفع ثمن المتر المكعب الواحد على أساس سعر الملترم الوارد في عرضه، ويشمل هذا السعر ثمن المواد وتوريدها وفرونها وتسويتها ورصها وفقاً للمناسيب المبينة في الخرائط أو حسب تعليمات المهندس، كما يشمل استحضار ونقل ورش الماء والآلات والمعدات، وصيانة هذه الطبقة حتى وضع طبقة الأساس فوقها، وبإختصار جميع ما يلزم لإنجاز العمل طبقاً للمواصفات الواردة في هذا القدر والخرائط وتعليمات المهندس.

الردميات المختارة

هي المواد المكونة من بحص أو صخور مكسرة في حدود التدرج الحبيبي التالي:

نسبة المار (%)	ASTM منخل
١٠٠	"٣
١٠٠-٥٥	"١
١٠٠-٣٠	رقم ٤
٥٠-١٥	رقم ١٦
٣٠-٥	رقم ٥٠
١٥-٠	رقم ٢٠٠

ويجب ألا يقل الـ CBR عن ٢٠% وفقاً لـ ASTM D ١٨٨٣ بعد وضعه في الماء لمدة أربعة أيام.

يجب ألا يتعدى الحد المائل الـ ٢٥% ولا يزيد مؤشر اللدونة عن ٦% وفقاً لـ ASTM D ٤٢٣ و ASTM D ٤٢٤ وطول الضلع الكبير الأقصى للبحص عن ٦ سم.

يجب أن تكون المواد ذا تدرج جيد وخليط متجانس وتكون قابلة للرص لدرجة كثافة عالية، كما يجب أن تكون خالية من البقايا النباتية والعضوية والطينية وأي مواد أخرى مضرّة.

طريقة تنفيذها:

قبل فرش أي ردميات مختارة على الملترم تجهيز الطبقة أسفلها وفقاً لما ذكر في الأعمال الترابية، مع تأمين تصريف جيد للماء في كامل مراحل الإنشاء.

توضع المواد بدءاً من الجزء الأعلى نحو الجزء الأدنى على أن يكون منسوب الطبقة أسفل المواد منحرفاً عن الملحوظ بأكثر من ١٥ مم.

ترش المواد بالماء للوصول إلى نسبة الماء المثلى + ٢% وتوضع على طبقات وترص وفقاً للبند العائد لرص التربة.

عند استعمال مواد من مصادر مختلفة على الملترم خلط تلك المواد جيداً، وإذا رأى المهندس أن عملية الخلط العادية لا تعطي نتائج متجانسة، يحق له طلب إجراء عملية الخلط بواسطة خلطة ميكانيكية.

تفرش الردميات المختارة على طبقات كل منها لا تقل سماكتها عن ٧.٥ سم ولا تزيد عن ٢٥ سم بعد الرص مع التأكد من عدم وجود جيوب مواد خشنة أو ناعمة، وعلى الملترم رص الطبقة حتى الوصول إلى اختيار بروكتور المعدل.

وعلى الملترم عند رش المواد التأكد من عدم وصولها إلى الطبقات الدنيا كي لا يضعفها.

SP

وتجرى فحوصات للتأكد من الكثافة الحقيقية وفقاً لـ ASTM D 1556 بإجراء اختبار لكل ٢٥٠٠ م^٢ على الأقل وبالمواقع التي يحددها المهندس المشرف وفي حال الحصول على نسبة كثافات منخفضة تحزر وترش الطبقة بالماء وترص مجدداً. وفي حال تحزر رص بعض المباحث التي لا تصلها المخلطة تستعمل رصاصات يدوية لذلك.

على الملتزم تسوية سطح طبقة الرميح المغطاة بشكل ألا يزيد التغير في منسوبها عند اختبارها بقدة طولها ٣ م عن ١٠ ملم بالاتجاه الموازي لمحور الطريق عمودياً عليه.

SP

الفصل الثالث

مواصفات إنشاء طبقة الأساس

بند ١-٣ وصف الأشغال

تتكون الأشغال من الحجارة المكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية، وتكون متدرجة الأحجام وفقاً لما هو ملحوظ. وتفرش هذه المواد على سطح طبقة الأساس المساعد السابق إعدادها (إذا وجدت) أو على سطح طبقة الأساس وترش بالمياه اللازمة وترص بحيث تصبح جسماً متماسكاً مطابقاً للمواصفات الآتية بيانها، وطبقاً للانحدارات والمقاطع العرضية والطولية والسماكة المبينة في الخرائط.

مادة ١-٣-١ المواد
تتكون المواد من حجارة صلبة مكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية من منتج المقالع المستثمرة بموجب تراخيص قانونية ويكون لها حدود التدرج العام التالي:

فتحة المنخل أو رقمه	النسبة المئوية لما يمر في المنخل المذكورة
٢ إنش	١٠٠
٢/١١ إنش	٩٠ - ١٠٠
٤/٣ إنش	٥٠ - ٨٠
٣ رقم ٤	٢٥ - ٤٥
رقم ٤٠	١٠ - ٢٠
رقم ٢٠٠	٢ - ٨

- يجب أن لا يقل للمعادل الرملي لهذه المواد عن ٤٠
- يفضل أن يكون التدرج العام للمواد المستعملة منتظماً فلا ينتقل من الحد الأدنى لما يمر من منخل معين إلى الحد الأقصى لما يمر من المنخل التالي أو بالعكس، كما لا يجب أن لا تزيد نسبة المار في المنخل رقم ٢٠٠ عن ثلثي المار من المنخل رقم ٤٠.
- يجب أن يكون الليحص صلباً خالياً من التراب والمواد العضوية والطينية وكافة الشوائب، وعديمة اللدونة ولا تزيد نسبة التآكل عن ٣٥% خمسة وثلاثون عند إجراء تجربة (لوس أنجلوس) عليه وفقاً لـ C ١٣١ (A.S.T.M).
- يجب ألا يتدنى الـ CBR لمواد طبقة الأساس عن ٨٠% عند دمجها إلى ١٠٠% من اختبار بروكتور المعدل - وذلك وفقاً لـ ١٨٨٣ D (A.S.T.M).

بند ٢-٣ طريقة الإنشاء

- قبل البدء بتوريد المواد على الطريق، يقوم مهندس الملتزم وبإشراف مهندس الإدارة بأخذ شقالات دقيقة لطبقة الأساس المساعد (إذا وجدت) أو لطبقة التأسيس، ثم يقوم الملتزم وبإشراف المهندس بتحضير سطح هذه الطبقة بإزالة ما قد يكون فيها من عيوب ثم تسويتها ورصها وفقاً للمناسيب السابق تنفيذها والانحدارات الطولية والعرضية وتحذب السطح المقرر.
- تورد المواد وتفرش على سطح الطريق مباشرة بكامل عرض الطبقة بواسطة شاحنات مجهزة بصندوق التوزيع وبشكل يمنع الأحجام المختلفة وبالكميات المناسبة التي تعطي السماكة المطلوبة لطبقة الأساس بعد الرص على أن لا تزيد هذه السماكة عن ١٥ سنتيمتراً (خمسة عشر)، وإلا فيعمل الأساس على أكثر من طبقة واحدة.
- ويراعى عند فرش المواد وجوب الاحتفاظ بمدى تحذب سطح الطريق المقرر، وبأن لا يزيد طول الجزء المفروش من الطرق عما يمكن للهراسات من رصه في اليوم الواحد.
- عندما لا يكون هناك أرصفة أو حجارة جوانب (بوردر) تحصر طبقة الأساس بينها فيستعاض عنها بوضع أتربة على جانبي الطرق بالسماكة الكافية لتعطي سماكة الأساس المقررة بعد الرص، وعلى أن توضع هذه الأتربة بطول يكفي لفرش حجارة طبقة الأساس ليومي حمل على الأقل.
- بعد إنهاء عملية فرش المواد تبدأ عملية الرص بواسطة هراس حديد ذي ثلاث عجلات لا يقل وزنه عن عشرة (١٠) أطنان وذلك بأن يكون نصف العجلة الخلفية للهراس فوق جانب الطريق الترابي ونصفها الآخر فوق طبقة الأساس، ثم تستمر عملية الرص باتجاه محور الطريق وتبشر نفس العملية من الجانب الآخر بنفس الكيفية.
- أما عند المنعطفات فيبشر بعملية الرص من الجزء الداخلي للمنعطف ويتجه الجزء الخارجي منه.

SP

- تستمر أعمال الرص ذهبا وإيالا حتى يتم ثبات الطبقة ويستدل على ذلك بثبات الحجارة بحيث لا تتحرك تحت عجلات الهراس وحتى الوصول الى كثافة لا تقل عن ٩٥% الناتجة عمليا بطريقة (A.S.T.M.).
- يصحح سطح الطبقة بواسطة قدة طولها أربعة (٤) أمتار، وكل ارتفاع أو انخفاض يزيد عن مقدار سنتيمتر واحد (١ سنتيمتر) يجب تفكيكه وإضافة مواد جديدة إليه لتصليحه ثم إعادة رصه طبقا لهذه المواصفات.

- تنكس المواد الناعمة الموجودة على سطح الطبقة بواسطة مكائن ميكانيكية أو يدوية بحيث تتدفع أكبر كمية منها في الفراغات بين الأحجار الكبيرة حتى امتلائها. وإذا لزم الأمر تضاف على سطح الطريق مواد ناعمة أخرى وتنكس حتى يلوغ هذه الغاية. ويشترط في هذه العملية أن لا يزيد منسوب المواد الناعمة عن منسوب الحجارة الكبيرة المرصوفة في الطبقة.

- بعد تعبئة الفراغات بالمواد الناعمة يرش بالماء التنظيف على سطح الطبقة بواسطة آلات ميكانيكية خاصة تضمن التحكم بتوزيع الماء، ويبقى برص المواد بواسطة الهراس وتستمر عملية الرص وإضافة الماء أو المواد الناعمة إذا لزم الأمر بحيث ينتج عن ذلك طبقة مملوءة الفراغات ومتماسكة، ويكون سطحها العلوي مندمجا ومنظما، ويستدل على ذلك عند بروز (رغوة) من مطحون المواد الناعمة بشكل موجة خفيفة أمام عجلات الهراس يراعى في هذه العملية إضافة الماء الكافي على أن لا يزيد عن الحاجة بحيث تنفذ الى طبقة الأساس المساعد (إذا وجدت) أو طبقة التأسيس.

مادة ١-٢-٣ اختبار استواء السطح

يختبر استواء السطح النهائي طوليا وعرضا بواسطة قدة طولها أربعة (٤) أمتار، وكل ارتفاع أو انخفاض يزيد عن سنتيمتر واحد (١) يجب تصليحه بتفكيك السطح وإعادة رصه وفقا للمواصفات المبينة سابقا.

مادة ٢-٢-٣ إنشاء طبقة أخرى من الأساس

عندما يكون الأساس مكونا من أكثر من طبقة فإن كل طبقة أخرى يتم إنشاؤها وتنفيذها وفقا للمواصفات السابقة وتعطى كل طبقة نفس العناية والاهتمام في التنفيذ وفي استواء السطح.

بند ٣-٣ طريقة الكيل والمحاسبة

يجري كيل سملكة كل طبقة من طبقات الأساس بواسطة أعمال سير الغور وبعد إنجاز عملية الرص وذلك بواسطة حفر تعمل كل خمسين أو مائة متر طوليا من الطريق أو طبقا لتعليمات المهندسين، وعلى الملتزم أن يعيد هذه الحفر إلى ما كانت عليه على حسابها. ويدفع ثمن المتر المكعب الواحد على أساس سعر الملتزم الوارد في عرضه، ويشمل هذا السعر ثمن المواد وتوريدها وفرشها وتسويتها ورصها وفقا للمناسيب والسماكة المقررة، كما تشمل ثمن رش المواد الناعمة إذا لزم الأمر ورش الماء والآليات واليد العاملة وريج الملتزم، ويختص كل ما يلزم لإنجاز العمل طبقا للمواصفات الواردة في هذا الدفتر والخرائط وتعليمات المهندسين.

ويجري كيل كمية البحص اللازمة للحفر وتسوية القلاب على ظهر الشاحنات ويحسم منها ٢٥% فقط خمسة وعشرون بالمائة للنقص في الحجم بعد عملية الرص وبالتالي تكون للكمية المسلمة على ظهر الشاحنات مضروبة بالعامل ٧٥% فقط خمسة وسبعون بالمائة هي الكمية الواجب محاسبة المتعهد عليها لتقديم ونقل وقلش وحدالة البحص المكسر.

SP

الفصل الرابع

أشغال التزفيت

بند ١-٤ مواصفات الآليات والمعدات المستعملة لأشغال التزفيت

مادة ١-١-٤ اعتماد المعدات

يجب أن تكون هذه الآليات والمعدات في حالة جيدة ومقبولة وأن يوافق عليها المهندس قبل التصريح بالبدء بالعمل، على الملتزم أن يحافظ على حالتها طوال مدة العمل، كما عليه أن يستحضر منها العدد الكافي في موقع العمل لضمان التنفيذ بالسرعة المطلوبة حسب البرنامج الزمني للتنفيذ، كما عليه أن يستحضر العدد الكافي من العمال الفنيين لتشغيلها بكفاءة عالية.

مادة ٢-١-٤ مواصفات عامة لخلاطات الأسفلت على الساخن

تقسم محطات الخلط الأسفلتية الساخنة إلى نوعين رئيسيين هما:

- ١- محطات الخلط ذات الإنتاج المتقطع
 - ٢- محطات الخلط ذات الإنتاج المستمر
- يجب أن يكون لكل منها القدرة الكافية لإنتاج مزيج متجانس للمعدلات المعينة مسبقاً من قبل مختبر المواد وتسهيلاً لتحديد هذه المعدلات تؤخذ قبل المباشرة بالعمل عينات من مواد الحجارة المكسرة المعدة للخلط وعينة من مادة الأسفلت المعينة لتحديد نسبة كل منهما في المزيج، وخصائص هذا المزيج.

المواصفات العامة للخلطات

- يجب أن تكون هذه الخلطات من صنع معروف ومعتمد ومجهزة بالآتي:
- أ. خزانات مزودة بوسائل مناسبة لتسخين الأسفلت بواسطة الزيت ومعزولة حرارياً حتى تحتفظ بدرجة الحرارة المطلوبة للأسفلت، وأن تكون معتمداً لا تقل عن الكمية المطلوبة لأيوم عمل واحد.
 - ب. موازين مؤلفة من ثلاث مخازن منفصلة للمواد الغليظة والمتوسطة والناعمة، ذات أحجام متناسبة مع قدرة الخلطة، ومزودة ببوابات محكمة تتحكم بتصريف مواد كل مخزن لتغذية جهاز التخفيف والتسخين ويتم تعييرها عند بدء العمل.
 - ج. جهاز للتجفيف والتسخين بشكل إسطوانة يضمن حسن تغليب المواد أثناء عملية التسخين ووصول درجة حرارة المواد إلى الدرجة المطلوبة بدون ترسب "كربون" داخل الأسطوانة أو وصول أية نسبة من الوقود المستعمل إلى المواد.
 - د. أجهزة لقياس درجة الحرارة يكون عيارها حتى درجة الحرارة (٢٠٠) (مستغراد) يوضع أحدها عند فتحة خروج المواد الساخنة من جهاز التجفيف وآخر عند دائرة الأسفلت بالقرب من جهاز وزن الأسفلت الواصل إلى الخلطة، ويجب أن تفحص هذه الموازين من وقت لآخر للتأكد من صلاحيتها.
- هم مجمع للغير المنبعث من جهاز التجفيف مع إمكانية عمل ترتيبات خاصة بإضافة وإعادة المواد إلى الخلطة بانتظام حسب تعليمات المهندس.

مادة ٣-١-٤ مواصفات عامة لآلة فرش المخلوط الأسفلتي وتسويته.

يجب أن تكون هذه الآلة من النوع الميكانيكي الذي يقوم باستقبال المخلوط الساخن من الشاحنات القلابة في خزان سعة خمسة أطنان تقريباً، وتقوم بنقل المخلوط من الخزان إلى "بريمة" لولبية بعرض الآلة بواسطة حصيرتين، ثم تقوم "البريمة" اللولبية بفرش المخلوط على سطح الطريق بالعرض والسماكة المطلوبين، ويجب أن تكون بإمكانها تعريض المخلوط المفروش على الطريق إلى قوة هزارة لضغطه ضغطاً أولياً على أن يتم ذلك دون حصول انفصال الأحجام المختلفة للمخلوط.

يكون تصميم الآلة بحيث تتمكن من فرش المخلوط على عرض ٢.٤٠ مترًا مع زيادة (٣٠) سنتيمتراً أو مضاعفتها، ويكون بإمكانها إنهاء سطح الطريق بالشكل والتحدب العرضي المطلوبين، وتسخينها بكامل طول القدة لمنع التصاق المخلوط بسطحها السفلي أثناء العمل دون أن ترتفع حرارة التسخين عن حرارة المخلوط المقررة.

مواصفات الزيت المسائل

على المتعهد إبراز شهادات تطابق مع المواصفات الموردة عند كلوريد لكمية زفت سائل، ويحق للإدارة متى أرتلت ذلك أن تقوم بأخذ عينات من الزيت السائل من الخزانات العائدة لجلالة الملتزم أو الجبال المتعاقدة معها وفقاً لـ (T٤٠٠) AASHTO وأجراء التجارب المخبرية عليها للتأكد من تطابقها مع المواصفات المحددة في هذا الفصل. وعلى المتعهد تأمين كافة المستلزمات التي يطلبها المهندس لأخذ العينات المطلوبة من المصدر أو الصهاريج أو الخزانات.

يجب أن ينقل الزيت المسائل في صهاريج خالية من أية ملوثات أو شوائب، وعلى المتعهد التأكد من ذلك لمعاينة الصهاريج الناقلة قبل تعبئتها.

تخزين الزيت المسائل

JP

- أ. على الملزوم تأمين أماكن تخزين مناسبة للزفت السائل في موقع الجباله العائد له أو المتعاقد معها ويجب أن تكون مواقع التخزين نظيفة ومعقوفة للحماية من الحرارة المرتفعة وبعيدة عن أي مصدر للنار، ويجب أن تكون حرارة التخزين بين ٥٠ و ٦٠ درجة مئوية.
- ب. يجب أن تكون الخزانات كافية لإنتاج مستمر على أن يأخذ الملزوم بالاعتبار احتمال تلخر وصول الشحنات من الزفت السائل والوقت اللازم لإجراء التجارب المخبرية المحددة أعلاه، وعلى الملزوم فصل الشحنات المختلفة للممكن من تحديدها عند الحاجة.

- تسخين الزفت السائل
- أ. على الملزوم أخذ موافقة الإدارة على معدات وطريقة تسخين الزفت للسائل، بحيث يرفض تدخل البخار والرطوبة في الزفت السائل.
- ب. خلال عملية انتاج ونقل وتخزين الزفت السائل يجب ألا تزيد حرارته عن ١٠ درجات مئوية عن الحد الأقصى المحدد في جدول البند ٢-٤ التالي أو عن ١٧٠ درجة مئوية أيهما أقل، وترفض أية كمية من الزفت السائل تزيد حرارتها عن ذلك.
- ج. يجب أن يوزع نظام تسخين الزفت السائل الحرارة بانتظام على كامل الخزان وأن تكون تمديدات التغذية بالزفت السائل مغلفة لتأمين وصول مستمر للزفت السائل إلى الجباله.
- د. على الملزوم التأكد من وجود أجهزة قياس حرارية صالحة على خزانات الزفت السائل لقياس الحرارة بشكل مستمر.
- هـ. على الملزوم التأكد من أن خزانات الزفت السائل يكفي استيعابها ليوم عمل كامل على الأقل.

بند ٢-٤ المواصفات الطبيعية والكيميائية للأسفلت

مادة ١-٢-٤ المواصفات الطبيعية الكيميائية للأسفلت الصلب بأنواعه المختلفة A.C. يجب أن يكون الزفت :

- مستخرجاً من عمليات تكرير النفط الخام الأسفلتي
- متجانساً وخالياً من الماء
- وأن لا يحدث رغوة عند تسخينه إلى درجة حرارة ١٦٥ مئوية
- أن تكون مواصفاته مطابقة للمواصفات المذكورة أدناه .

نوع الإسفلت						الاختبار	الوحدة
١٠٠/٨٠	٧٠/٥٠	٥٠/٣٥	حد أدنى	حد أقصى	حد أدنى		
حد أقصى	حد أدنى	حد أقصى	حد أدنى	حد أقصى	حد أدنى		
١٠٠	٨٠	٧٠	٥٠	٥٠	٣٥	١٠/١ مم	(١) درجة الاختراق - على حرارة ٢٥ درجة مئوية ١٠٠ غرام - ٥ ثوان
	١٠٠		١٠٠		١٠٠	مم	(٢) التمدد على حرارة ٢٥ درجة مئوية (٥ سم بالدقيقة)
	٢٥٠		٢٥٠		٢٥٠	درجة مئوية	(٣) درجة الوميض بجهاز كليفلاند المفتوح
	٩٩.٥		٩٩		٩٩.٥	بالمائة	(٤) الذوبان في Trichloroethylene أو ما يشابهه
						بالمائة	(٥) فقدان الوزن بالتسخين عند ١٦٣ درجة مئوية لمدة خمسة ساعات (طريقة القشرة الرقيقة)
	٤٧		٥٢		٥٥	بالمائة	(٦) الاختراق بالنسبة للأصلي بعد فقدان الوزن بالتسخين

نوع الأسفلت						الوحدة	الاختبار
١٠٠/٨٠		٧٠/٥٠		٥٠/٣٥			
حد أقصى	حد أدنى	حد أقصى	حد أدنى	حد أقصى	حد أدنى		
	١٠٠		١٠٠		١٠٠	مم	(٧) التمدد بعد فقدان الوزن باختبار التسخين
	٤٧	٥٥	٤٨	٦٠	٤٩	درجة مئوية	(٨) مبدأ الذوبان بطريقة الحلقة والكرة
	١.٠	١.٠٦	١.٠١	١.٠٦	١.٠١	درجة مئوية	(٩) الوزن النوعي على حرارة ٢٥ درجة مئوية

ملءة ٢-٢-٤ المواصفات الكيميائية للأسفلت السائل متوسط التطاير (م.ت) (M.C)

	الاختبار	النوع					
		م.ت. صفر	م.ت. ١	م.ت. ٢	م.ت. ٣	م.ت. ٤	م.ت. ٥
١	درجة اللومينز بجهاز كليفلاند المقنن م (حد أدنى)	٣٨	٣٨	٦٦	٦٦	٦٦	٦٦
٢	اللزوجة (بجهاز سيبولت فيورول) ثنائية: على ٢٥° م على ٥٠° م على ٦٠° م	١٥٠-٧٥	—	١٥٠-٧٥	—	—	—
٣	نسبة الماء % بالحجم (حد أقصى)	٠.١	٠.١	٠.١	٠.١	٠.١	٠.١
٤	المتغير المطر % بالحجم حتى ٣٦° م (حد أقصى)	٥٠	٤٠	٣٣	٢٧	٢٢	١٨
٥	المتغير المتطر % بالحجم بالنسبة الى المتطر الكلي على ٣٦° م: على ٢٢٥° م (حد أقصى) على ٢٦٠° م (حد أقصى) على ٣١٦° م (حد أقصى)	٢٥ ٧٠-٤٠ ٩٢-٧٥	٢٠ -٢٥ ٦٥ ٩٠-٧٠	١٠ ٥٥-١٥ ٨٧-٦٠	٥ ٤٠-٥ ٨٥-٥٥	٣٠ ٨٠-٤٠	٢٠ ٧٥-٢٠
٦	الاختبارات على المتخلف على ٣٦° م: درجة الغرز عند ٢٥° م - ١٠٠ غرام - ٥ ثنائية القلبية للسحب (عند ٢٥° م) (حد أدنى) الذوبان في رابع كلوريد الكربون % بالوزن (حد أدنى)	٣٠٠-١٢٠ ٥٠ ٩٩	-١٢٠ ٣٠٠ ٥٠ ٩٩	٣٠٠-١٢٠ ٥٠ ٩٩	٣٠٠-١٢٠ ٥٠ ٩٩	٣٠٠-١٢٠ ٥٠ ٩٩	٣٠٠-١٢٠ ٥٠ ٩٩

SP

بند ٣-٤ درجات حرارة تشغيل مواد الإسفلت المختلفة

نوع الإسفلت		درجة الحرارة المتوقعة للتشغيل
الإسفلت الصلب	للخايط	للرشد
	للخايط	للرشد
٥٠ - ٣٥	١٦٥ - ١٥٠	نادرًا ما يستعمل
٧٠ - ٥٠	١٦٣ - ١٣٥	١٦٥ - ١٤٠
١٠٠ - ٨٠	١٦٣ - ١٣٥	١٦٥ - ١٤٠
أسفلت سائل متوسط التطاير		
م.ت. صفر	٤٩ - ١٠	٦٠ - ١١
م.ت. ١	٦٦ - ٢٧	٨٥ - ٤٧
م.ت. ٢	٨٢ - ٤٧	١٠٢ - ٦٥
م.ت. ٣	٩٣ - ٦٦	١٢١ - ٨٠
م.ت. ٤	١٠٧ - ٧٩	١٣٠ - ٨٨
م.ت. ٥	١٢١ - ١٠٥	١٤٣ - ١٠٥

بند ٤-٤ مواصفات إنشاء طبقة من الخرسانة الأسفلتية على الساخن (سطحية، التحام، أساس)

مادة ١-٤-٤ وصف العمل

تتكون هذه الطبقة من مزيج على الساخن من الحجارة المكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية والإسفلت الصلب، ثم فرش المزيج ورصه بالمسلكة المقررة على سطح الطريق السابق إعداده سواء أكان طبقة سطحية أو التحام أو أساس، وكذلك وفقًا للمواصفات التالية:

مادة ٢-٤-٤ التدرج العام للحجارة المكسرة ومواصفاتها

التدرج العام

أ. يجب أن يكون التدرج العام لمزيج الحجارة المكسرة واقعا ضمن حدود التدرج المعتمد في دراسة المزيج المقدم من قبل المتعهد، وضمن إحدى حدود التدرج الواردة في الصفحات التالية، أو التي قد تطلبها الإدارة وفقًا لنوعية الأشغال، وعلى أن تقع نمية الفلر إلى الزفت (فلر / زفت) في دراسة المزيج بين (٠.٧ و ١.٣).

النسبة المئوية المارة بالغربال بالوزن واستيعالات المزيج				فتحة الغربال	
طبقات أساس والتحام	طبقات أساس - سطحية (طرق دولية ورنسية)	طبقات التحام ووسطح: طرق (ثاقوية ومطوية وصيانة)	صيانة وترقيع	ملم	ASTM
١٠٠	١٠٠	١٠٠	١٠٠	٣٧.٥	١١/٢
١٠٠ - ٨٥	١٠٠	١٠٠	١٠٠	٢٥.٤	١٠
—	١٠٠ - ٧٥	١٠٠	١٠٠	١٩.٠	٣/٤
٨٠ - ٥٥	—	١٠٠ - ٧٥	١٠٠ - ٨٠	١٢.٥	١/٢
٧٠ - ٤٥	٧٠ - ٤٥	٨٥ - ٦٠	٩٠ - ٧٠	٩.٥	٣/٨
٥٠ - ٣٠	٥٠ - ٣٠	٥٥ - ٣٥	٦٥ - ٤٥	٤.٧٥	رقم ٤
٣٥ - ٢٠	٣٥ - ٢٠	٢٥ - ٢٠	٤٥ - ٢٥	٢.٣٦	رقم ٨
٢٠ - ٥	٢٠ - ٥	٢٢ - ١٠	٢٥ - ١٢	٠.٦٠٠	رقم ٣٠
١٢ - ٤	١٢ - ٤	١٦ - ٦	١٨ - ٨	٠.٣٠٠	رقم ٥٠
٨ - ٣	٨ - ٣	١٢ - ٤	١٢ - ٤	٠.١٥٠	رقم ١٠٠
٦ - ٢	٦ - ٢	٨ - ٢	٨ - ٢	٠.٠٧٥	رقم ٢٠٠

- ب. مواصفات الحجر المصنوع:
- بغية رفع عامل مقاومة الانزلاق تأميناً للسلامة العامة، تستعمل مواد حجرية خاصة مقاومة للجلي بالإضافة الى المواد الكلسية في طبقة التزفيت السطحية. تتكون هذه المواد الخاصة من البازالت أو ما يعادله لجهة خشونة تكوينه على أن يفوق عامل مقاومة الانزلاق للمواد البديلة بعد الجلي "PSV" قيمة ٤٠ (أربعون) ولا تزيد نسبة تآكلها بطريقة لوس أنجلوس عن ٢٠%، على الأقل نسبة هذه المواد بلوزن الى كامل المواد الحجرية في المزيج الإسفلتي عن التالي:
- ٢٥% إذا كانت مكونة من مواد خشنة فقط (أقل من ٥% منها ناعم أي ماراً من الغربال ٤.٧٥ ملم).
 - ٣٠% في حال احتوت على نسبة نواعم بين ٥ و ١٠%
 - ٣٥% في حال تضمنت نسبة نواعم بين ١٠ و ٢٠%
 - ٤٠% إذا فلتت للنواعم فيها نسبة ٢٠%
 - يجب أن تكون الحجرة صلبة ومتينة متجانسة بشكل مقبول من ناحية الكثافة والنوعية وخلالية من المواد المتحللة أو الطينية المتحجرة (Shale Content < ٥%) ولا تتأثر بمفعول المياه.
 - تكون عديمة اللدونة (مؤشر اللدونة = صفر) الحد المسموح ٢٥ من ٢٥ وفقاً لـ ASTM D ٤٢٣.
 - وأن لا تزيد نسبة تآكل المواد الصلبة الكلسية عن ٢٥% بطريقة اختبار (لوس أنجلوس) والمواد الخاصة بمقاومة الانزلاق عن ٢٠%.
 - وأن لا يقل المعادل الرملي عن ٥٠.
 - أن لا تزيد نسبة الامتصاص عن ٥ ، ٢% للبحص والمركب.
 - تكون هذه المواد ناتجة عن تكسير المواد بواسطة محطة مركزية للتكسير تطبق عليها المواصفات المذكورة في المادة.
 - لا تزيد نسبة التفتت عن ٨% عند تعرض المواد الحجرية لخمس دورات من ملح المانغيز في الماء أو عن ٥% عند تعرضها لـ ٥ دورات من ملح الصوديوم في الماء وذلك وفقاً لـ ASTM C ٨٨.

مادة ٤-٤-٣ المزيج الأسفلتي وكيفية مراقبته والتسامح:

أ. المزيج الأسفلتي وكيفية مراقبته:

١. الأسفلت الصلب: يستعمل الأسفلت الصلب ذو درجة اختراق (٨٠-١٠٠) أو (٥٠-٧٠) بشكل عام، وفي الحالات حيث كثافة السير عالية أو ذات انحدار كبير يستعمل الأسفلت الصلب ذو درجة اختراق ٢٥/ - ٥٠/ ويعود تقرير ذلك للإدارة دون أن يترتب عن هذا التغيير أي تكلفة إضافية على الإدارة.
٢. تقسم المواد الحجرية الى أربعة أقسام وفقاً لقياساتها:
 - بحص قياس ضلعه الأكبر يفوق ١٢/ ملم
 - مركب أي المواد التي تنتهي عند المنخل رقم ٤/ أي ٤.٧٥ ملم
 - رمل كسارة وهي التي تمر بالمنخل رقم ٤/ أي ٤.٧٥ ملم
 - فيلر وهي التي تمر بالمنخل رقم ٢٠٠/ أي ٠.٠٧٥ ملم

وفي حال تبين أن إنتاج الكسارة لا يفي بالنسبة المحددة لمادة الفيلر فيجب على مالك الجبال تغطية هذا النقص بمواد مماثلة ناتجة عن طحن الحجرة الكلسية أو باستعمال تراب الأسمنت أو الكلس على أن يكون التدرج العلم لهذه المادة واقعا" ضمن الحدود التالية:

رقم المنخل	النسبة المئوية بالوزن
٤٠	١٠٠
٢٠٠	١٠٠ - ٧٥

٣. يقوم الملتزم قبل البدء بالعمل بمدة أسبوعين على الأقل بتقديم دراسته للمزيج الأسفلتي المنوي استعماله في تنفيذ أشغال التزفيت الى دائرة المختبر المركزي مع عينات من المواد الحجرية المجهزة على جبالته وللزفت المسائل التي تم استعمالها في تصميم المزيج الإسفلتي، كما يصرح عن عدد الغرايبيل وقطاعاتها الموجودة في الجبال المعتمدة.

٤. تقوم دائرة المختبر المركزي بإجراء الاختبارات اللازمة على المواد المستعملة للتأكد من مدى مطابقة نوعيتها للمواصفات المطلوبة، كما يتأكد من تدرج المواد الحجرية ومن نسب الخلط في المزيج المقدم من قبل الملتزم، على أن يعطي المزيج النهائي الخواص التالية:

SP

مواصفات المزيج الأسفلتي حسب طريقة مارشال

طبقة أساس	طبقة سطحية	عدد الضربات على وجهي القالب	
		٧٥ دقة	٧٥ دقة
٨٠٠ أو أكثر	٨٠٠ أو أكثر	الثبات كلغ	Stability kg
٣.٥ - ٢	٣.٥ - ٢	الاتسياب ملم	Flow m.m.
٧ - ٤	٦ - ٤	نسبة الفراغات بالمزيج	% Air voids
٧٥ - ٦٠	٧٥ - ٦٠	نسبة الفراغات المملوءة بالزفت V.F.A.	% voids Filled with asphalt
أنظر الجدول		نسبة الفراغات بالمواد الحجرية VMA	% voids in Mineral Aggregate (V.M.A)

الحد الأدنى لنسبة الفراغات بالمواد الحجرية

نسبة الفراغات بالمزيج المصمم %			الحد الأقصى الاسمي للحبيبات	
%٥	% ٤	% ٣	ملم	إنش
١٥	١٤	١٣	١٢.٧	١/٢
١٤	١٣	١٢	١٩	٣/٤
١٣	١٢	١١	٢٥	١

Handwritten signature

Table ٥.٣ Minimum Percent voids in mineral aggregate (VMA)

Minimum VMA. Percent				
Nominal Maximum Particle size (١ , ٢)		Design Air voids percent		
Mm	Inch	٣.٠	٤.٠	٥.٠
١.١٨	N° ١٦	٢١.٥	٢٢.٥	٢٣.٥
٢.٣٦	N° ٨	١٩.٠	٢٠.٠	٢١.٠
٤.٧٥	N° ٤	١٦.٠	١٧.٥	١٨.٠
٩.٥	٣/٨	١٤.٠	١٥.٠	١٦.٠
١٢.٥	١ / ٢	١٣.٠	١٤.٠	١٥.٠
١٩.٠	٣ / ٤	١٢.٠	١٣.٠	١٤.٠
٢٥.٠	١.٠	١١.٠	١٢.٠	١٣.٠
٣٧.٠	١.٥	١٠.٠	١١.٠	١٢.٠
٥٠	٢.٠	٩.٥	١٠.٥	١١.٥
٦٣	٢.٥	٩.٥	١٠.٠٠٠	١١.٠
١. Standard specification for wire cloth sieves for testing purposes, ASTM E١١ (AASHTO M٩٢). ٢. The nominal maximum particle size is one size larger than the first sieve to retain more than ١٠ percent. ٣. Interpolate minimum voids in the mineral aggregate (VMA) for design air void values between those listed.				

٥. تؤخذ عينات من المزيج الإسفلتي أثناء التنفيذ بالعدد الذي يراه المراقب كافيًا لحسن المراقبة وتجري على هذه العينات التجارب اللازمة لمعرفة نسبة الأسفلت بالمزيج ومدى مطابقة تدرجه العام للمزيج الإسفلتي المحدد في المختبر.

٦. تؤخذ عينات أخرى اسطوانية من سطح الطريق بعد رصها لتحديد كثافة الطبقة وسماكتها على أن لا تقل كثافة الطبقة بعد الرص عن ٩٦% من الكثافة المحددة سابقًا في المختبر بطريقة مارشال عند دراسة المزيج.

- ب. التسامح فيما يتعلق بالمزيج الإسفلتي
- ١- التسامح في نسبة الزفت بالمزيج
 - تسامح دون حسم إذا زادت أو نقصت نسبة الزفت بالمزيج المفلوش حتى ٥ % عن نسبة الزفت بالمزيج المصمم في المختبر.
 - تسامح مع حسم إذا زادت أو نقصت نسبة الزفت بالمزيج المفلوش حتى ١٢ % عن نسبة الزفت بالمزيج المصمم في المختبر.

Handwritten signature

- يرفض المزيج في حال تجاوز النقص أو الزيادة عن ١٢% ويطلب من الملتزم إعادة فلش طبقة جديدة لا تقل عن ٥٠% من السماكة الملحوظة في الكشف التقديري وبمزيج أسفلتي توافق عليه دائرة المختبر، وعلى دوائر التنفيذ السهر على تطبيق هذا الأمر بدقة.

ويكون الحسم كالتالي:

الحسم	نسبة الزيادة أو النقص
الفرق (كغ) $1 \times$ ثمن كيلو الزيت السائل	حتى ٧%
الفرق (كغ) $2 \times$ ثمن كيلو الزيت السائل	حتى ٨%
الفرق (كغ) $3 \times$ ثمن كيلو الزيت السائل	حتى ٩%
الفرق (كغ) $4 \times$ ثمن كيلو الزيت السائل	حتى ١٠%
الفرق (كغ) $5 \times$ ثمن كيلو الزيت السائل	حتى ١١%
الفرق (كغ) $6 \times$ ثمن كيلو الزيت السائل	حتى ١٢%

- ٢ - التسامح فيما يتعلق بالتدرج العام للمواد الحجرية
- تسمح دون حسم عندما يقع التدرج العام للمواد الحجرية في المزيج الأسفلتي ضمن حدود التدرج للمزيج المصمم في المختبر. ولا يختلف عن التدرج المدروس بنسب تفوق نسب التسامح في الجدول التالي:
- تسامح مع حسم عندما يقع التدرج العام للمواد الحجرية خارج حدود التدرج للمزيج الأسفلتي المصمم في المختبر أو عندما يختلف التدرج المدروس بنسب تفوق نسب التسامح وعلى الشكل التالي :

المواد الحجرية	التسامح	الحسم بالطن لكل نسبة تفوق نسب التسامح
- النسبة التي تمر بالغريال قياس ١" وحتى النسبة التي تمر بالغريال رقم ٤	$\pm 7\%$	كل ١% منها $150 \times$ ل.ل.
- النسبة التي تمر بالغريال رقم ١٠ ورقم ٢٠	$\pm 4\%$	كل ١% منها $150 \times$ ل.ل.
- النسبة التي تمر من الغريال رقم ٣٠ إلى الرقم ١٠٠	$\pm 3\%$	كل ١% منها $150 \times$ ل.ل.
- النسبة التي تمر بالغريال رقم ٢٠٠	$\pm 2\%$	كل ١% منها $150 \times$ ل.ل.

- ٣ - التسامح فيما يتعلق بنسبة الفيللر الى الزيت
- تسامح دون حسم عندما تقع نسبة الفيللر الى الزيت ما بين ١.٤ - ١.٧ /
- تسامح مع حسم عندما تكون نسبة الفيللر الى الزيت على الشكل التالي:

فيللر	حسم
٠.٦٩ - ٠.٦٥	٢٠٠ ل.ل.
٠.٦٤ - ٠.٦٠	٤٠٠ ل.ل.
٠.٥٩ - ٠.٥٥	٨٠٠ ل.ل.
١.٤١ - ١.٥٠	٤٠٠ ل.ل.
١.٥١ - ١.٦٠	٦٠٠ ل.ل.
١.٦١ لغاية ٢	٨٠٠ ل.ل.

إذا تجاوزت النسبة ال ٢ أو نقصت عن ٠.٥ على الملتزم إعادة فلش طبقة من الايدياليت لا تقل سماكتها عن ٥٠% من الطبقة الملحوظة.

- ٤ - التسامح فيما يتعلق بكميات الزيت المفلوش والمحدول
- تسامح دون حسم إذا زادت الكمية المفلوشة عن الكمية الملحوظة في الكشف التقديري.

SS

- تسمحح دون حسم إذا نقصت الكمية وفق النتائج الصادرة عن دائرة المختبر لغاية ٥% من الكمية الملحوظة على أن تعتبر الكمية الفعلية المنفذة حينئذ تلك الواردة في تقرير جهاز الإشراف.

- تسمحح حتى ١٥% مع حسم كالتالي:

- قيمة النقص عندما لا يتعدى ١٠% عن الكمية الملحوظة

- قيمة النقص = ١.٥ ثمن الكيلوغرام الواحد من زفت الإيدياليت حسب السعر الوارد في الكشف التقديري ، في حال كان النقص بين ١٠% و ١٥% .

- تسمحح بين ١٥ و ٢٥% مع حسم كالتالي:

- قيمة النقص = ٢ ثمن الكيلوغرام الواحد من زفت الإيدياليت حسب السعر الوارد في الكشف التقديري إذا تعدى النقص ٢٥% يطلب من المتعهد فلتش طبقة جديدة لا تقل عن ٥٠% من كمية زفت الإيدياليت الملحوظة في الكشف التقديري، كما يرفض الاستلام إذا كانت طبقة الإيدياليت المنفذة تقل عن ٦٠% من السماكة الملحوظة.

- ٥. السماح فيما يتعلق بكثافة المزيج الأسفلتي بعد الحدالة: مع التشديد على أهمية رص المزيج بالشكل السليم ولغاية الكثافة الموافق عليها في الدراسة الموضوعية له كشرط أساسي لسلامة التنفيذ.

- تسمحح دون حسم إذا زادت الكثافة لطبقة الإيدياليت المفروشة عن ٩٦% من الكثافة الواردة في الدراسة.

- إذا نقصت كثافة طبقة الإيدياليت عن ٩٦% من الكثافة في دراسة المزيج تعتمد الآلية التالية للحسم:

٠.٥% × سعر طن الزفت المفروش عن كل طن إيدياليت	الكثافة بين ٩٦% و ٩٥% بحسم
١.٥% × سعر طن الزفت المفروش عن كل طن إيدياليت	الكثافة بين ٩٥% و ٩٤.٥% بحسم
٢.٥% × سعر طن الزفت المفروش عن كل طن إيدياليت	الكثافة بين ٩٤.٥% و ٩٤% بحسم
٤% × سعر طن الزفت المفروش عن كل طن إيدياليت	الكثافة بين ٩٤% و ٩٣.٥% بحسم
٦% × سعر طن الزفت المفروش عن كل طن إيدياليت	الكثافة بين ٩٣.٥% و ٩٣% بحسم
٨% × سعر طن الزفت المفروش عن كل طن إيدياليت	الكثافة بين ٩٣% و ٩٢.٥% بحسم

أما إذا نقصت كثافة طبقة الإيدياليت عن ٩٢.٥% عن الكثافة الواردة في دراسة المزيج الموافق عليها فعلى المتعهد إعادة فلتش طبقة جديدة من الإيدياليت لا تقل سماكتها عن ٥٠% من السماكة الملحوظة في الكشف التقديري ويمزج أسفلتي توافق عليه إدارة المختبر.

مادة ٤-٤-٤ طريقة العمل والتنفيذ

يجري تنفيذ الأشغال على الوجه التالي:

١- إعداد سطح الطريق :

قبل المباشرة بأعمال الفلتش العمومي، يقوم الملتزم بتنظيف سطح الطريق الذي ستوضع عليه الطبقة الأسفلتية جيداً وذلك من الأتربة والمواد المفككة وغيرها من المواد الغريبة باستعمال الفرشة اليدوية أو الميكانيكية أو نافخ الهواء.

أما على الطرق المزققة سابقاً يقوم الملتزم بتصليح الحفر والخسفات والهبطات في سطح الطريق أو بفرشها بالبحص أو بطبقة من الخرسانة الأسفلتية وإزالة النتوءات وتقطيع الزفت القديم ورفع البقايا والزفت المفكك والزفت القديم إلى خارج حدود الطريق ونزع القسم اللازم من الزفت القديم المحيط بأغطية الريكرات والأرصنة وفلش طبقة من الخرسانة الأسفلتية لإعطاء التحبيب والانحدارات العرضية على المنعطفات وكل ذلك بغية الحصول على قالب متوازن بحيث يعطى الزفت الجديد سماكة تفوق أو تقل عن ٥ ملم عن السماكة المفروضة في الكشف التقديري وللإدارة حق التدقيق والمقارنة بين الكميات المفروشة والسماكات المنفذة.

كما يقوم المتعهد بالأشغال التالية:

- فتح حبيسة عند التحام الطبقة التي يقوم بها مع طبقة أخرى قديمة أو كان قد قام بها في يوم سابق أكان الالتحام في العرض أو في الطول يجب أن تكون الوصلة صمودية.
- إجراء الترتيبات اللازمة لتصليح شبكات المياه على حساب المتعهد
- وضع خيطان على جانبي الطريق لضبط استقامة الأطراف

على الملتزم أخذ موافقة الإدارة الخطية بقبول القالب قبل المباشرة بأعمال الفلتش

٢- رش طبقة الأسفلت اللاصقة:

تكون طبقة اللاصقة من نوع المستحلب (Emulsion) كتيونيك ذات نمية زفت صافي من نوع متوسط التطاير رقم (٣) (MC٣) وفقاً لـ ASTM D٢٠٢٧ لا تقل عن ٦٠ بالمائة ترش بواسطة موزعات الضغط الميكانيكية على البارد بمعدل لا يقل عن ٠.٤٠٠ كغ بالمتر المربع زفت مستحلب على الزفت القديم وبمعدل لا يقل عن

PP

١.٢٠٠ كلغ بالمتر المربع زفت مستحلب على سطح البحص المرصوص. على ألا يزيد الإنحراف في المعدل المحدد أعلاه عن ١٠% وأن يكون التوزيع والرش متساويين ويغطيان كامل المساحة المطلوبة.

٣- تجهيز المواد

يجري تجفيف وتسخين الحجارة المكسرة الغليظة والحجارة الناعمة في الآلة الخاصة بذلك على أن لا تقل الحرارة عن ١٤٠ أو تزيد عن ١٦٠ درجة مئوية.

٤- خلط المواد

تضاف المواد المكونة للمخلوط وهي الغليظة والناعمة والبودرة والأسفلت الصلب كل على حدة وبالنسب التي قررها المختبر سابقاً فإذا كانت الخلطة من النوع المتقطع يجري خلط المواد الغليظة والمواد الناعمة أولاً على الناشف ثم تضاف كمية الأسفلت المقررة بعد تسخينها إلى حرارة تتراوح بين ١٤٠ و ١٦٠ درجة مئوية وتجري عملية خلط هذه المواد حتى تتم تغطية سطح الحجارة جيداً بالأسفلت ، ثم تضاف كمية البودرة المقررة مع استمرار عملية الخلط حتى يصبح المخلوط متجانساً تماماً على ألا تزيد حرارة المخلوط عند انتاجه عن ١٧٥ درجة مئوية، ويجب أن لا تقل مدة الخلط على الناشف عن خمسة عشر (١٥) ثانية، وبعد إضافة الأسفلت عن ثلاثين ثانية أو حسب تعليمات المهندسين ، وفي حال استعمال خلطة مستمرة يكون تحديد زمن الخلط بالثانية بطريقة الوزن ويساوي سعة الخلطة بالكيلوغرام مقسوماً على تصريفها بالكيلوغرام على أن لا يقل هذا الزمن عن خمسة وأربعين (٤٥) ثانية وبحيث يخرج المخلوط متجانساً تماماً.

٥- نقل المخلوط

ينقل المخلوط إلى الطريق بواسطة شاحنات ذات الصناديق المعدنية القلابة، ويجب أن يكون الصندوق نظيفاً خالياً من المواد الغريبة، وأن تدهن أسطحه الداخلية دهناً خفيفاً بمادة زيتية غير الكالز أو العولار. وإذا كانت مسافة النقل بعيدة بحيث تنخفض حرارة المخلوط عن ١٤٠ درجة مئوية قبل فرشها على سطح الطريق فيجب تغطية الشاحنة بقماش مناسب لحفظ الحرارة.

٦- فرش المخلوط ورصه

يجري فرش المخلوط بواسطة آلة الفرش الميكانيكية مباشرة بعد رش سطح الطريق بطبقة الإسفلت اللاصقة وأن تتراوح درجة حرارته أثناء الفرش من ١٥٠ - ١٣٥ درجة مئوية على أن لا تنخفض حرارة الأسفلت الذي سيفرش عليه المخلوط عن:

الحرارة الدنيا المسموح بها (درجة مئوية)

مسافة الطبقة المراد فرشها (ملم)

٧٥ فوق	٤
بين ٢٥ و ٧٥	٧
٢٥ وما دون	١٠

ثم يرص بواسطة هراس من الحديد لا تقل زنته عن عشرة (١٠) أطنان وعجلاته مرطبة بالماء بدرجة تمنع التصاق المخلوط بها. تكون عملية الرص بالاتجاه الطولي ابتداء من الجوانب وباتجاه محور الطريق وبحيث تغطي العجلة نصف مسارها في المشوار السابق.

يراعى في عملية الرص الأمور التالية:

- يفرش المخلوط على نصف عرض الطريق، مرة واحدة، وبعد رصه يباشر بفرش ورص المخلوط على النصف الآخر.
- يجب أن تكون السماكة المفروشة كافية لإعطاء السماكة المحددة بعد الرص وفي حال زادت السماكة عن ٧.٥ سم تفرش وترص على أكثر من طبقة على أن لا تزيد سماكة كل طبقة عن ٧.٥ سم قبل الحبل وعلى أن تزيد سماكة الطبقة ضعفي الحجم الاسمي للبحص.
- تستمر عملية الرص حتى لا تظهر خطوط طولية تحت عجلات الهراس ويكون المخلوط قد رص تماماً والجزاء التي يتعذر رصها بالهراس، ترص بواسطة مدامك يدوية تمخّن مسبقاً.
- يجب العناية التامة في عمل الوصلات الطولية والعرضية بحيث يكون ارتباطها جيداً ومنسوب الطريق عندها في منسوب واحد تماماً وذلك بشطف الوصلات ودهانها بالأسفلت بين الرصف القديم والجديد.
- يجب أن تكون سرعة آلة الفرش أو الهراس من ثلاثة (٣) كيلومترات إلى ستة (٦) كيلومترات في الساعة لتفادي زحف المخلوط من موقعه.
- لا يسمح بفرش الإيدياليت ليلاً إلا بعد موافقة الإدارة، على أن يؤمن الملتزم إنارة جيدة وكاملة لمواقع العمل، في حال فرش الإيدياليت على طبقتين يجب التأكد أن اللحامات الطولية للطبقتين تبعد عن بعضها على الأقل ٣٠ سم والعرضية ١٠ سم.

٧- اختبار استواء سطح الطبقة وكثافتها: يجب أن تكون السماكة المتوسطة لطبقة أساس الاتحام بحدود (١٠) مم عما هو ملحوظ أو مبين في الخرائط ويجب ألا يزيد الفرق في المنسوب بين ما هو محدد في الخرائط والتنفيذ عن أكثر من (١٠) ملم.

يجب أن يكون سطح الطريق العلوي بعد انتهاء عملية الرص مستويا وطبقا للتحدب المبين في الخرائط مع تصامح قدره ثلاث (٣) ملليمترات فقط عند اختياره بقدر طولها أربعة أمتار، وإلا تزال أية مسطحات تزيد الفروقات فيها عن المسموح به، أو فرش مواد مخطوطة جديدة بعد مراعاة ربطها جيدا بالأسفلت وبالشكل المذكور سابقا. يجب ألا تقل كثافة المخلوط بعد رصه عن ٩٥ % من الكثافة المحددة في مختبر المواد بطريقة "مارشال".

٨ - التصريح بالمرور على الطبقة يمنع السير على الطبقة حتى إنخفاض درجة حرارتها إلى درجة حرارة الجو على أن لا تقل هذه المدة عن ثماني ساعات.

مادة ٤-٤-٥ طريقة الكيل والدفع
يجري احتساب أشغال إنشاء طبقة من الخرسانة الأسفلتية بالطن، لكن يجب أن يصار إلى كيل المساحات المنفذة فعليا، فيحاسب المتعهد على أساس المساحة مضروبة بالوزن الملحوظ للمتر وتطبق المادة ٤-٤-٣ فقرة ب البند ٤ فيما خص ذلك. لذلك لا يصرف كشف أشغال إنشاء طبقة من الخرسانة إلا إذا أرفق بكيل المساحات المنفذة وقرون المفلوش بالمتر المربع مع الوزن الملحوظ.

يصار للوزن بواسطة قبان آلي على بطاقة وزن الشاحنة فارغة ووزنتها منخلة زفت مجبول ووزن الزفت المجبول الصيفي والتاريخ والساعة ثم يدون عليه جهة الإرسال. يجب ألا يزيد تاريخ آخر معايرة للقبان الآلي عن (١٢) شهرا، على أن يثبت ذلك بتقديم شهادة المعايرة الصادرة عن جهة معايرة معروفة وموافق عليها من الإدارة.

مادة ٤-٥-٦ طريقة التنفيذ

- أ. تصوية سطح الطريق القديم
يقوم الملتزم بتصليح الحفر أو التتوعات الظاهرة على سطح الطريق كما يلي:
- ترفع مواد البحص المكسر القديمة من هذه الحفر أو التتوعات وتلقى خارج حدود العمل.
 - تشطب جوانب الحفر أو التتوعات بشكل عمودي وتدهن هذه الجوانب بمادة أسفلت متوسط التطاير رقم (٣) (MC٣)، ثم تعبأ بحجارة مكسرة ومطابقة للمواصفات وللتدرج العام المبين في المادة رقم ٣-١-١ السابقة الذكر وحتى منسوب السطح المجاور.
 - يجري رص الحفر بهراس حديد زنة عشرة أطنان، وإذا تعذر ذلك فترص بواسطة مطبات ميكانيكية حتى بلوغ الكثافة القصوى.
- ب. قبل المباشرة برش طبقة الأسفلت الرابطة تنظف الطريق من الحجارة المفككة والأتربة وغيرها من المواد الغريبة باستعمال فراش ميكانيكية أو يدوية.

الفحوصات المخبرية:
يمنع استعمال أي مواد داخلية في صنع المزيج الأسفلتي قبل أخذ موافقة المهندس المشرف على نوعيتها على أن تجري فحوصات مخبرية في مختبر المواد على كافة المواد بشكل دوري وفقا لتعليمات ومواقع أخذ العينات المحددة من قبل المهندس المشرف وعلى المتعهد تأمين المساعدة وكافة التسهيلات لأخذ العينات المطلوبة من قبل مختبر المواد.

تبديل مصدر المواد:
في حال أراد المتعهد تعديل مصدر أي من المواد الداخلة في صنع الإيدياليت، عليه إبلاغ الإدارة بذلك قبل (٣٠) ثلاثين يوما من بداية الإنتاج في مصدرها، على أن يقدم كافة المعتقدات والمعلومات التي تطلبها للإدارة للموافقة على المصدر الجديد. ولا يجوز للملتزم توريد أي من تلك المواد قبل موافقة الإدارة عليها.

أن موافقة الإدارة على مصدر المواد، لا يعفي الملتزم من مسؤوليته عن تأمين المواد اللازمة لصنع الإيدياليت وفقا للمواصفات والشروط المحددة في هذا الفصل.

- الطبقة اللاصقة على البحص
على الملتزم عدم رش الطبقة اللاصقة على البحص في الحالات التالية:
- ١ - عندما يكون متوسط نسبة الرطوبة لكامل طبقة البحص الأساس تزيد عن ٨٠ % من نسبة الرطوبة لمواد البحص المستعمل.
 - ٢ - عندما تكون حرارة الجو تساوي أو دون ١٥° مئوية
 - ٣ - عندما يكون الطقس مطرا أو كئنا هناك ضباب

ويعود للإدارة وحدها حق إعطاء المعلومات اللازمة للملتزم برش الطبقة اللاصقة على البحص في الظروف الواردة أعلاه.

في حال كان سطح طبقة الأسفلت جافاً لدرجة أنه ينتج منه غبار أو عند تنظيفه، يجب في هذه الحالة رشه بالماء على شكل زناد قبل وضع الطبقة اللاصقة.

على الملتزم ترك الطبقة اللاصقة على البحص لمدة ٤٨ ساعة على الأقل لكي تجف ويصعب نزعها عند مرور الآليات عليها.

وإذا تبين للإدارة أن المستحلب الممتلئ في الطبقة اللاصقة له خصائص تسمح بالمرور عليه قبل ٤٨ ساعة بعد رشه دون أن يتضرر، يمكن في هذه الحالة إعطاء التعليمات للملتزم بمتابعة باقي الأشغال قبل انتهاء المدة الدنيا المحددة أعلاه.

على الملتزم اتخاذ كافة الاحتياطات المناسبة لحماية الطبقة اللاصقة من الضرر والتلف خلال فترة انتظار جفافها وثباتها

كما عليه إتخاذ كافة الإجراءات لمعالجة البقع التي رشت بمعدل زائد من المواد اللاصقة مثل رش الرمل وغيره وفقاً لتعليمات مهندس الإدارة.

في حال تبين للإدارة أن المعدل الأدنى للطبقة اللاصقة لا يتناسب مع طبيعة طبقة الأسفلت، يحق للإدارة الطلب من الملتزم إجراء تجارب على مساحات معينة ضمن أو خارج نطاق الأشغال لتحديد المعدل الأنسب للطبقة اللاصقة على البحص دون أي كلفة إضافية من الإدارة.

على الملتزم قبل البدء باستعمال المواد المنوي رشها كطبقة لاصقة على البحص، تقديم عينات منها مرفقة بشهادة المصدر وخواصها ونوعها للإدارة لأخذ الموافقة عليها. وعلى الإدارة الموافقة على المواد التي ثبت أداؤها المرضي مسبقاً بعد حصول الملتزم على الموافقة، عليه التأكد من أن المورد يؤمن له نفس المواد التي حصل على موافقة الإدارة عليها.

عند الشروع بالتنفيذ على الملتزم تقديم تقارير الفحوصات المخبرية على كلوريد لتلك المواد إلى المشروع، ولا يحق له استعمالها إلا بعد أخذ موافقة المهندس المشرف على تنفيذ الأشغال.

لا تعتبر تقارير الفحوصات المخبرية المقدمة للإدارة أساساً لقبول الشحنة، بل يجب التأكد من صحتها بأخذ عينات من المواد الموردة للورشة، وعلى الملتزم أيضاً تقديم شهادة ضمان المصنع.

مواد الطبقة اللاصقة على الزفت
النتيجة المضمنة من وضع الطبقة اللاصقة على الزفت هي تأمين التصاق كاف بين طبقة أسفلتية أو خرسانية قديمة وطبقة أسفلتية جديدة فوقها وفقاً للمواصفات والأبعاد الملحوظة في الخرائط أو وفقاً لتعليمات الإدارة.

على تلك المواد أن تكون من زفت السائل أو المستحلب وفقاً للجدول التالي:

النوع	المواصفات	حرارة الرش
emulsion - SS - ١، SS- ١h	ASTM D ٩٧٧	°(٢٥-٥٥)
emulsion CSS-١، CSS-١h	ASTMD ٢٢٩٧	°(٢٥-٥٥)
RC-٧٠ (RC-١) زفت سائل	ASTMD ٢٢٩٧	°(٥٠-٧٠)

عوامل متلخية:
على الملتزم رش الطبقة اللاصقة على الزفت فقط عندما يكون السطح جافاً وحرارة الطقس أعلى من ١٥° مئوية أو وفقاً لتعليمات مهندس الإدارة.

المعدات:
على الملتزم استعمال مكنسة و/أو نافخ ميكانيكي ورشاش وجهاز لتسخين مواد الزفت.

يجب أن يكون رشاش الزفت قادراً على توزيع الطبقة اللاصقة بحرارة وكمية متساوية على كامل المساحة وبأعراض مختلفة وبمعدل معين ضمن حدود ١٠% من المحدد، على جهاز الرش أن يكون مجهز بـ tachometer (جهاز قياس سرعة الدوران)، جهاز قياس للضغط والحرارة وجهاز قياس حجم المواد في الخزان أو خزان معاير.

على جهاز الرش أن يكون ذاتي الدفع ومجهزاً بمضخة يمر عبرها الزفت السائل إلى البخاخات التي يجب أن تكون قابلة للحركة جانبياً وعمودياً.

SP

أ. طريقة رش الطبقة اللاصقة على الزفت:
مباشرة قبل رش الطبقة اللاصقة على الزفت، على الملترزم تنظيف كافة المساحة المراد رشها بواسطة مكنمة ميكانيكية و/ أو نافع هواء مضغوط، مدعومة بمكناس يدوية لإزالة الغبار والأوساخ والمواد الحرة.

ب. بعد إزالة الغبار والأوساخ يتم الكشف من قبل المهندس المشرف على سطح الرصف العجيز والذي يجب ان يكون مباشرة قبل رش الطبقة اللاصقة، جافاً وبحالة مرضية.

ج. على الملترزم تدوير الزفت المعتطب بالماء عندما يطلب المهندس المشرف ذلك، ويجب رشه قبل مدة كافية من وصول أعمال الفلش للتأكد من تبخر الماء منه.

د. يحق للإدارة الطلب من الملترزم اجراء تجارب على نفقته لرش مساحات معينة ضمن او خارج نطاق الأشغال لتحديد المعدل الأنسب للمواد اللاصقة بما يتناسب وطبيعة طبقة الرصف القديمة.

هـ. يجب ان تخضع المواد اللاصقة كما معدل رشها لموافقة المهندس المشرف من قبل الادارة .

و. بعد رش الطبقة اللاصقة على الزفت يجب تركها لمدة كافية لتجف وتتماسك، وعلى المهندس المشرف تحديد هذه المدة.

ز. على الملترزم الحفاظ على الطبقة اللاصقة على الزفت وحمايتها من الضرر والتلف حتى وضع الطبقة الجديدة من الاسفلت فوقها.

مسؤولية الملترزم عن المواد المستعملة لطبقة لاصقة على الزفت:
- على الملترزم تقديم عينات من المواد المنوي استعمالها كطبقة لاصقة على الزفت بالإضافة الى شهادة المنشأ ونوعها للإدارة ولا يجوز استعمال أي من تلك المواد المقمنة قبل الحصول على موافقة الإدارة عليها.

- على الملترزم التأكد من مورد المواد تلك انها ضمن المواصفات والشروط المحددة في متطلبات الالتزام.

- على الملترزم تقديم نتائج تجارب مخبرية سابقة مصدقة، اجريت على كل شحنة من المواد اللاصقة الموردة لموقع العمل ولا يجوز له استعمال أي من تلك المواد قبل الحصول على موافقة المهندس المشرف المسبقة.

- ان تقديم النتائج المخبرية اعلاه المصدقة من المورد لا تعني قبول الشحنة. وان كافة التقارير المخبرية المقمنة تكون عرضة للتحقق منها من قبل المهندس المشرف وذلك بأخذ عينات من الشحنات الموردة للموقع.

- على الملترزم تقديم شهادة ضمان الجودة الصادرة عن المصنع وفقاً للشروط العامة للالتزام.

الفصل الخامس

أعمال الباطون

SP

بند ١-٥ مواصفات أشغال الباطون

مادة ١-١-٥ وصف الأشغال

تتكون هذه الأشغال من مخلوط من الاسمنت والحجارة المكسرة الغليظة والناعمة أو الرمل والماء بالنسب المحددة لكل منها فيما يعود لكل نوع من الباطون وفقاً للمواصفات التالية:

مادة ٢-١-٥ مواصفات المواد

أ. الحجارة المكسرة الغليظة، البحص والمرك:

- تتكون هذه المواد من الحجارة المكسرة بواسطة كسارات ميكانيكية
- يجب أن تكون صلبة ومتينة وخالية من المواد المتحللة أو الطينية أو التراب
- أن لا تزيد نسبة التآكل فيها عن ٣٠% بطريقة اختبار (لوس أنجلوس)
- أن يكون تدرجها العلم واقعاً ضمن الحدود المسموح بها لكل نوع من الخلطات الخرسانية.
- نسبة التفتت بملح الصوديوم أو الماغنيسيوم دون ٦% و ٩% تبعاً بعد ٥ دورات، وذلك وفق اختبارات "اشتوت ١٠٤" (AASHTO T 104)
- التدرج العلم: أخذ التدرجات في الجدول المرفق باللغة الإنكليزية رقم ٢ - ٩ - ١ مع هذه المواصفات بعد مراعاة شرط القياس الأقصى نسبة إلى مقاييس الأشغال والتسليح.

ب. الرمل:

يجب أن يكون الرمل طبيعياً أو ناتج تكسير الحجارة بالكسارات الميكانيكية أو خليط منهما خالياً من الأتربة والمواد العضوية والقوائب على اختلاف أنواعها.

- ترفض الرمال ذات المقاس الواحد رفضاً بقاءً
- المعادل الرمي يفوق ٧٥ مع نسبة التفتت بملح الصوديوم أو الماغنيسيوم ٦% و ٩% تبعاً.
- التدرج العلم: الجدول المرفق رقم ١-٣-١ (باللغة الإنكليزية مع هذه المواصفات) مع إمكانية مزج رمل مع بودة كسرة.

ج. الإسمنت

- يكون الإسمنت من النوع (البورتلاندي) العادي المصنوع محلياً ومطابقاً للمواصفات الموضوعة له.
- يورد الملتزم مادة الإسمنت بكياس زنة خمسين (٥٠) كيلوغراماً، وتُخزن في مخازن خاصة تحميها من الرطوبة ومياه الشتاء، وعلى أن لا تتعدى مدة تخزينها في موقع العمل عن ستة أشهر قبل استعمالها.
- يجب على الملتزم الحصول مع كل شحنة من الإسمنت على شهادة من مصدره تثبت أنه لم يمر على إنتاجه أكثر من ثلاثة أشهر.
- إذا أصاب بعض أكياس الإسمنت تلف بسبب وصول رطوبة أو مياه إليه فعلى الملتزم إبعاده عن موقع العمل إلى المكبات المشار إليها سابقاً واستبداله بإسمنت جديد مطابق للمواصفات المطلوبة.

د. الماء:

يجب أن يكون الماء نظيفاً خالياً من الحشائش والأوحال والتراب والمواد الضارة ومن القوائب كالزيوت والحوامض والمواد العضوية ومسوى ذلك من المواد التي تضر بالباطون.

هـ. حديد التسليح:

يكون حديد التسليح من الفولاذ المتعرج السطح (grade ٦٠) أو مجدول بارد على أن لا تقل مقاومته للقطع عند الشد عن ٤٨٥٠ كلغ في المليمتر المربع وأن لا يقل حد المرونة فيه عن ٤٢٠٠ كلغ في المليمتر المربع ويمكن استعمال حديد التسليح من الفولاذ نصف المرن Acier Doux Thomas للتربيط أو للتلاري في الأماكن الملحوظة على المصورات.

يجب أن يكون الحديد نظيفاً من الصدأ والقشور والزيوت أو أية مادة ضارة أخرى تؤثر على قوة تماسكه بالباطون.

بند ٢-٥ أنواع الباطون

أ. حدد أنواع الباطون وفقاً لما هو ملحوظ في الخرائط ويتألف كل نوع منها من النسب التالية القريبية لكل متر مكعب من الباطون:

النوع	كمية الحجارة المكسرة	كمية الرمل	كمية الاسمنت
عادي عيار ٢٠٠ كلغ	٨٠٠ ليتر	٤٠٠ ليتر	٢٠٠ كلغ
عادي عيار ٢٥٠ كلغ	٨٠٠ ليتر	٤٠٠ ليتر	٢٥٠ كلغ
عادي عيار ٣٠٠ كلغ	٨٠٠ ليتر	٤٠٠ ليتر	٣٠٠ كلغ
مسلح عيار ٣٥٠ كلغ	٨٠٠ ليتر	٤٠٠ ليتر	٣٥٠ كلغ

SP

ب. يتألف الباطون بالديش من ٤٠% على الأكثر حجارة مقاس ١٢ - ٢٠ سنتيم والباقي ٦٠% باطون عادي وقفاً للنوع المحدد في الخرائط (٢٥٠ كلغ و ٣٠٠ كلغ إسمنت / م^٣)

مادة ١-٢-٥ تصميم المزيج الإسمنتي ومراقبته:

قبل البدء بالعمل بمدة كافية (على الأقل ٦ أسابيع) تؤخذ عينات من المواد المجهزة في موقع العمل أو الجبال من الإسمنت والحجارة المكسرة والرمال إلى مختبر المواد ويقدم المتعهد دراسة مزيج فعلية عائدة للمواد المجهزة مع تحديد نسبة كل منها في المخلوط لتعطي المتانة والخصائص الأخرى المطلوبة وذلك وفق الجدول المرفق حسب أنواع الباطون. وعلى الملتزم التقيد بالنسب التي يحددها المختبر طيلة أيام العمل.

بغية مراقبة أعمال الباطون أثناء تقدم العمل يحق للمهندس أن يأخذ عينات مخلوطة منه في الورشة لإجراء الاختبارات عليها بمعدل ستة عينات لكل مائة (١٠٠) متر مكعب.

مادة ٢-٢-٥ عملية المزج

تجري عملية مزج الباطون بواسطة خلاطات ميكانيكية، ويجب التقيد بنسب المواد (الإسمنت، الماء، الحجارة المكسرة، والرمال) التي يحددها المختبر مسبقاً عند وضع تصميم المزيج.

يراعى عند إجراء عملية المزج بخلاطة ميكانيكية ما يلي:

- أن تكون الخلاطة مجهزة بجهاز لقياس كمية الماء، وأن يكون خروج الماء منها آلياً.
- أن لا تقل مدة المزج عن دقيقة ونصف بحيث يأتي المزيج متجانساً ومتجانساً.
- أن يجري صب الباطون في موقعه المعين خلال عشرين (٢٠) دقيقة على الأكثر بعد إنجاز عملية المزج، وكل مزيج مضى عليه أكثر من هذه المدة يرفض استعماله وعلى الملتزم نقله خارج موقع العمل على حسابه ومسؤوليته، كما يمكن استعمال الباطون الجاهز.

بند ٣-٥ صب الباطون ورصه

- قبل صب الباطون في موقعه المعين يجب التحقق من وضع حديد التسليح وتثبيتته والحصول على إذن خطي من المهندس بمباشرة أعمال الصب، كما يجب التثبت من متانة القوالب الخشبية والدعائم.
- يجب عدم ترك الباطون الذي تم صبه لمدة طويلة قبل صب الطبقة التالية للتمكن من الحصول على تماسك مناسب، ويمكن أخذ أقصى مدة مسموح بها حوالي نصف ساعة.
- عند صب الباطون في جدران أو جسور عميقة توضع أولاً طبقة يتراوح سمكها ما بين ٢ و ٣ سنتيمترات من مؤونة غنية بالإسمنت (بمعدل لا يقل عن ٧٥٠ كلغم إسمنت / متر مكعب رمل) لتجنب تراكم البحص المكسر في أسفل الطبقة، وللحصول على تماسك أفضل بين الطبقة الأولى والتي تليها.
- تستعمل رجليات ميكانيكية في أعمال الباطون المصلح حتى يكون هناك غلاف خرساني حول حديد التسليح دون وجود جيوب في الباطون، ويراعى عند استعمال الرجاجات الأمور التالية:
 - أ. يجب مباشرة استخدام الرجاج بمجرد صب الباطون في القوالب
 - ب. يستعمل الرجاج داخل القوالب الخشبية وليس خارجها.
 - ج. يجب توفير العدد الكافي من الرجاجات لبقاء عملية الرص في حال تعطل أحدها.
 - د. لا يجوز أن تستمر عملية الرجاج مدة طويلة في موقع واحد لئلا تظهر على سطح الباطون "روبة" إسمنتية مسكية بل يكفي بالمدة اللازمة فقط لتغليظ حديد التسليح بالباطون وملء الفراغات.
 - هـ. تؤمن وجوه مسطحة في مواقع الاتصال الضروري عند نهاية العمل اليومي، وتؤلف هذه الوجوه زاوية قائمة مع إتجاه القوى العاملة في المنشآت وترتكز في مواقع القطع الأدنى.
 - و. عند إجراء اتصال بطبقة باطون جرى صبها حديثاً يدهن سطحها بروبة إسمنتية بمعدل ٧٥٠ كلغ إسمنت / متر مكعب من الرمل لتأمين تماسكها بطبقة الباطون الجديدة.
 - ز. أما في حال إجراء اتصال بطبقة باطون مضى على صبها مدة من الزمن فإن الطبقة القديمة "تتقر" حتى صق مستعترين وتنظف بالماء جيداً ثم يدهن سطحها بنفس نوع "الروبة" الإسمنتية السابق بيلانها قبل صب طبقة الباطون الجديدة عليها.
 - ح. ترطب أعمال الباطون بعد إنجاز عملية الصب وذلك إما برشها بالماء بحيث يبقى السطح مبللاً بالماء لمدة مبيعة أيام أو باستعمال مادة كيميائية ترش على سطح الباطون لمنع تبخر الماء منه.

مادة ١-٣-٥ القوالب والدعائم

- أ. القوالب
 - على الملتزم تجهيز وتقديم قوالب لملاء تؤمن الحصول على الشكل المفروض للباطون مع وجوه وأطراف منتظمة ومستقيمة.
 - كما يجب تصميم القوالب بحيث تتمكن، دون التواء من مقاومة جميع القوى التي تتعرض لها منذ صب الباطون إلى أن يحين موعد فكها، وتشمل هذه القوى نقل القوالب والمقالات والباطون ومعدات النقل والعمال وتأثيرات الصدم والأحمال والرياح.

LL

في حال إنشاء جسور تزيد فتحته عن عشرة (١٠) أمتار يجب على الملتزم ان يتقدم الى المهندس برسومات للدعائم والقوالب لاعتمادها قبل إقامتها.
يجب أن يكون الخشب جديداً "جافاً" ونظيفاً" واسطحه ملمساً بحيث لا يحدث فراغ بين أقسامه تمر منها مؤونة الإسمنت أثناء صب الباطون.
يجب تنظيف القوالب التي يعاد استعمالها بعد فكها تنظيفاً "كاملاً" من الأوساخ أو نشرة الخشب أو شريط الترابط ثم دهانها بالزيت إذا لزم الأمر قبل إعادة استعمالها.
لا يترك القالب إلا بعد الحصول على متانة كافية للباطون على أن لا تقل هذه المدة عن خمسة عشر (١٥) يوماً" للباطون المصلح في السقف والجسور، وعن ثلاثة أيام للأعمدة.

ب. الدعائم
تثبت القوالب بواسطة دعائم عمودية مناسبة مرتكزة على الأرض أو الأقسام الملحقة من البناء وتكون لها قواعد صلبة ذات عرض كاف يكتل توزيع الأثقال بشكل متساو في حدود الحمل المسموح به على سطح الارتكاز.
تربط الدعائم ببعضها برابطات أفقية تمنع انحنائها أو اهتزازها أثناء صب الباطون.

بند ٤-٥ شروط قبول الأشغال لجهة قدرة التحمل للباطون:

تعتبر أشغال الباطون مقبولة إذا جاءت نتائج فحوصات ضغط القوالب (Crushing Tests) مساوية أو تفوق القيمة الدنيا الملحوظة لنوع الباطون المبينة في الجدول الرقم ٦.١.١ (باللغة الانكليزية). ويسمح بالتفاوت الى حدود ٨٠% من القدرة المطلوبة في الجدول المذكور على أن يتم تطبيق حسومات عليها وذلك على النحو التالي:
نسبة نقص أي من النتائج الى القدرة المطلوبة x مسعر المتر المكعب من نوع الباطون المطلوب.

بند ٥-٥ طريقة الكيل والمحاسبة

أ. تحسب الكميات بالأمطار المكعبة المنفذة فعلاً" وفقاً" للتصاميم والتعليمات المهندس، ويحاسب الملتزم على أساس السعر الإفرادي لكل منها، ويشمل السعر بنوع خاص تقديم المواد بما فيه الإسمنت والبص والرمال والماء ما عدا الحديد والباطون المصلح، كما يشمل تقديم اليد العاملة والآليات وكافة موجبات التنفيذ من نقل ومزج ورج ورس الباطون، وإعداد حديد التسليح وصبه وربطه، وقطعه، وإنشاء القوالب والدعائم وفكها، وترطب الباطون، وعينات الفحص والمراقبة، وتعليق الوجه الظاهرة، وكذلك جميع ما يلزم لتنفيذ العمل طبقاً" للمواصفات الواردة في هذا البند.

ب. يدفع ثمن حديد التسليح حسب الوزن بالكلف والمحسوب بالنسبة للأطوال والمقاسات المبينة في الخرائط بما فيه نقله الى مواقع العمل، وطبقاً" للسعر الإفرادي الوارد في عرض الملتزم.

CONCRETE WORKS (Additional Specifications)

These additional specifications are complementary for the arabic specifications related to concrete works shown in this volume and shall be read in conjunction with them.

MATERIALS

١. FINE AGGREGATES

١.١ Fine concrete aggregates shall conform to AASHTO M^٦ and shall consist of natural sand or crushed rock having hard and durable particles or, if approved by the Engineer, other inert materials having similar characteristics, ١٠٠% passing ٩.٥ mm sieve and ٢% to ١٠% passing ٠.١٥ mm sieve. It shall not contain harmful materials such as iron pyrites, coal, mica, shale or similar laminated materials such as flat and elongated particles or any materials which may attack the reinforcement in such a form or in sufficient quantity as to adversely affect the strength, durability and texture of the concrete.

١.٢ The Contractor shall, when directed by the Engineer, wash the fine aggregates to remove deleterious substances or for consistency of concrete colour. Such washing

Sp

shall be carried out using fresh water. The water shall be replaced regularly as deemed necessary to maintain its chloride and/or sulfate content low.

- 1.3 The fine aggregate for concrete shall be in accordance with the requirements of ASTM C 33. The fine aggregate shall be well graded from fine to coarse and shall meet the grading requirements shown in table 1.3.1

Table 1.3.1: REQUIREMENTS FOR GRADATION OF FINE AGGREGATE

Sieve designation (square openings)	Percentage by weight Passing sieve
3/8"	100
No. 4	90 - 100
No. 8	80 - 100
No. 16	60 - 80
No. 30	40 - 70
No. 60	10 - 30
No. 100	5 - 10
No. 200	0 - 8

The fineness modulus of fine aggregate shall not be less than 2.4 nor more than 3.

The sand equivalent of any used sand (crushed or natural SAND) shall not be less than 70%.

If the fineness modulus varies by more than 0.2 from the value assumed in the concrete mix design, the use of such fine aggregate shall be discontinued until suitable adjustment can be made in the mix proportions to compensate for the difference in gradation.

- 1.4. Sodium or magnesium sulfate soundness AASHTO T104: max 1%, 1% loss respectively.

2. COARSE AGGREGATES

- 2.1 Coarse concrete aggregates shall conform to AASHTO M80 and shall consist of gravel, crushed gravel, or crushed stone free from coating of clay or other deleterious substances. It shall not contain harmful or any other materials which may attack the reinforcement in such a form or in sufficient quantity as to adversely affect the strength and durability of the concrete. If necessary, coarse aggregate shall be washed to remove deleterious substances, or for consistency of concrete colour.
- 2.2 Sodium or magnesium sulfate soundness AASHTO T104: 0 cycles: max 1%, 1% loss respectively.
- 2.3 Abrasion, in accordance with AASHTO T96 Max 30% loss.
- 2.4 Content of clay lumps and friable particles AASHTO T112-81: max 1% by weight.
- 2.5 Soft fragments and shale AASHTO M80: max 0% by weight.

SP

2.6 Flakiness index, BS 812: 20% max. Elongation index, BS 812: 20% max.

2.7 Coal and Lignite, AASHTO T 112-82: 0.0% max.

2.8 The grading of coarse aggregate shall comply with AASHTO M 87.

2.9 The coarse concrete aggregate, when tested according to AASHTO T 29, shall meet the following gradation requirements and shall be graded within the limits stated in Table 2.9.1.

Table 2.9.1: LIMITS OF GRADATION FOR COARSE AGGREGATES

AASHTO Sieve Size	mm	Percent Passing by Weight for					
		Grading I	Grading II	Grading III	Grading IV	Grading V	Grading VI
3"	75	100	-	-	-	-	-
2 1/2"	63	-	100	-	-	-	-
2"	50	90-95	90-100	100	-	-	-
1 1/2"	37.5	-	-	90-100	100	-	-
1"	25	70-75	70-75	-	90-100	100	-
3/4"	19	-	-	70-75	-	90-100	100
1/2"	12.5	10-25	10-25	-	70-75	-	90-100
3/8"	9.5	-	-	10-25	-	70-100	80-100
No. 4	4.75	0	0	0-10	0-10	0-10	0-20
No. 8	2.36	-	-	-	0	0	0
No. 20	0.85	0	0	0	0	0	0

2.10 The type of grading for coarse concrete aggregates shall depend on the maximum size of aggregate, which shall not be larger than one-fifth (1/5) of the narrowest dimension between sides of forms, nor larger than two-thirds (2/3) of the minimum clear spacing between reinforcing bars, whichever is least.

2.11 Before batching, all types of coarse aggregate shall be separated into fractions having uniform grading as determined by the Engineer.

2.12 However, the number of fractions and their gradings shall be fixed on the basis of the maximum size of the aggregates in the cement concrete as proposed below:

- For fractions up to 1-1/4":
(31.5 mm) between 3/8" and 3/4"
(9.5 - 19.0 mm)
- for fractions up 1-1/2" to 2"
(37.5-50 mm) between 3/4" and 1-1/4"
(19.0 - 31.5 mm)

2. COMBINED AGGREGATES

2.1 Combined aggregate is composed of a mixture of coarse aggregates and fine aggregates. They shall be used only in proportions with the prior approval of the Engineer.

2.2 In no case shall materials passing the No. 20 (0.85 mm) sieve exceed 5% by weight of the combined aggregate.

SP

2.2 The combined concrete aggregate gradation used in the work shall be as specified, except that when approved or directed by the Engineer. Grading V of Table 2.2.1 shall be used for curbs, handrails, parapets, ports and other similar sections or members with reinforcement spacing too close to permit proper placement and consolidation of the concrete.

2.4 Changes from one gradation to another shall not be made during the progress of work, unless approved by the Engineer.

2.6 for the proportion of each fraction of coarse aggregate and for the proportion of fine and coarse aggregate, the combined gradings in Table 2.2.1 shall be utilized as a guideline for the mix proportion design as to guarantee the maximum densities of the concrete. Before batching, however, the Engineer or his representative shall check only the compliance of the grading of the fine and coarse aggregate with the requirements of the Specifications, since the grading of each fraction ultimately remains the sole responsibility of the Contractor.

Table 2.2.1: LIMITS OF GRADATION FOR COMBINED AGGREGATES

AASHTO Sieve Size	mm	Percent Passing by Weight for						
		Grading 1	Grading 2	Grading 3	Grading 4	Grading 5	Grading 6	Grading 7
3"	75	100	-	-	-	-	-	-
2 1/2"	63	88-90	100	-	-	-	-	-
2"	50	78-90	88-90	100	100	-	-	-
1 1/2"	37.5	67-81	74-87	80-92	92-98	100	-	-
1"	25	51-70	57-70	72-80	70-88	87-97	100	-
3/4"	19	42-72	47-77	57-77	70-79	77-87	80-97	100
1/2"	12.5	32-57	37-58	41-70	47-77	57-75	71-80	77-87
3/8"	9.5	27-48	30-57	37-55	40-70	48-78	57-77	71-79
No. 4	4.75	19-38	22-42	27-47	28-49	32-50	38-57	42-74
No. 8	2.36	9-27	10-29	12-30	17-37	24-40	20-41	27-47
No. 16	1.18	4-19	0-21	7-22	7-20	9-28	11-29	12-22
No. 30	0.60	2-10	0-17	0-19	0-21	7-23	8-24	10-28
No. 60	0.25	2-11	2-13	2-14	2-10	0-17	0-19	0-21
No. 100	0.15	1-7	1-8	1-8	1-9	2-10	2-11	2-12
No. 200	0.075	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7

4. ADMIXTURES

4.1 The use of any material added to the concrete mix shall be approved by the Engineer. The Contractor shall submit certificates indicating that the material to be furnished meets all of the requirements indicated below.

4.2 In addition, the Engineer may require the Contractor to submit complete test data from an approved laboratory showing that the material to be furnished meets all of the requirements of the cited specifications. Subsequent tests shall be made of samples taken by the Engineer from the supply of the material being furnished or proposed for use on the work to determine whether the admixture is uniform in quality with that approved.

4.3 Pozzolanic admixtures shall be fly ash or raw or calcined natural pozzolans meeting the requirements of ASTM C 318 with the exception of loss of ignition, where the maximum should be less than 1%.

SP

- 4.4 Air-entraining admixtures shall meet the requirements of ASTM C 26 and shall be added to the mixer in the amount necessary to produce the specified air content. The air-entrainment agent and the water reducer admixture shall be compatible.
- 4.5 Water-reducing, set controlling admixtures shall meet the requirements of ASTM C 494, Type A, water reducing or Type D, water-reducing and retarding. Water-reducing admixtures shall be added at the mixer separately from air-entraining admixtures in accordance with the manufacturer's printed instructions.

5. PLASTICISER

- 5.1 Concrete for use in certain construction shall contain an approved superplasticising agent, when so directed by the Engineer. The superplasticiser shall be stored and used strictly in accordance with the manufacturer's instructions and must be fully compatible with all proposed concrete mix constituents. The optimum dosage of the additive shall be determined by site and laboratory trials to the Engineer's approval. The Contractor shall submit to the Engineer full details of his proposed mix design which must ensure that the minimum strength requirements as specified for the particular use of the concrete are achieved. Only when the Engineer has approved the proposed mix design may such a mix be used in full compliance with the Specifications.
- 5.2 The Contractor's mixing and transporting plant shall be so designed that accurate metering of the superplasticising agent is possible and so that the additive may be introduced immediately before placing.

6. CONCRETE STRENGTH REQUIREMENTS

6.1 Design Mixes

Mixes for the classes of concrete shown in Table 6.1.1 shall be designed by the Contractor according to ACI recommendations, regulations and methods and to be submitted for approval when specified for use in any part of the Works. The quantity of water used shall not exceed that required to produce a concrete with sufficient workability to be placed and vibrated in the particular locations required. Unless otherwise approved by the Engineer, the mix designs shall be on the basis of continuously graded aggregates and all mix designs shall be submitted to the Engineer for approval.

Table 6.1.1: CONCRETE CLASS AND MINIMUM REQUIRED STRENGTH

Class of Concrete	Cylinder Works Strength@ 28 days Kg/cm ²	Equivalent Works Cube Strength@ 28 days Kg/cm ²	Maximum Size of Aggregate mm	Minimum Cement Content Kg/m ³
11./20	11.	14.	20	22.
14./20	14.	18.	20	20.
17./20	17.	21.	20	220
21./20	21.	26.	20	2.
21./20	21.	26.	20	220
21./20	21.	26.	20	220
20./20	20.	21.	20	20.
20./20	20.	21.	20	20.
21./20	21.	280	20	220
26./20	26.	30.	20	220

PP

1.2 Design Compressive Strength

The required compressive design strength of the group of six test cylinders at 28 days shall be at least $(f + 1.60 s)$ N/mm², where s =standard deviation calculated of the group and F = specified compressive strength. For the design mix however a minimum value of 5 N/mm² for s is to be adopted. The test results should further be of such consistency that the actuals of the group is less than 7.0 N/mm² or according to table 1.1.2..

Table 1.1.2: DESIGN STRENGTH AND PRELIMINARY TEST

Class of Concrete	Cylinder Strength (kg/cm ²)	Equivalent Cube Strength (kg/cm ²)
11.0/20	17.	21.
14.0/20	21.	26.
17.0/20	24.	30.
21.0/20	29.	36.
21.0/20	29.	36.
21.0/20	29.	36.
25.0/20	320	400
25.0/20	320	400
31.0/20	390	490
36.0/20	440	550

1.2 Samples Curing

1.2.1 The cylinders (or cubes) shall be cured in the same manner and environment as the members they represent. The cylinder (or cube) strength shall be accepted as complying with the specified requirement for work cylinder (or cube) strength as shown in Table 1.1.1

1.2.2 Control tests

- Air content tests should be made often enough at the point of delivery to ensure proper air content, particularly if temperature and aggregate grading change.
- The number of strength tests made will depend on the job specifications and the occurrence of variations

Strength tests on each class of concrete placed each day shall be taken not less than once a day, nor less than once for each 100 m² of concrete, nor less than once for each 500 sq.ft of surface area for slabs or walls (ACI 318). The average strength of three cylinders is required for each test. Additional specimens may be required where high strength concrete is involved or where structural requirements are critical. The specimens shall be laboratory cured. Specification may require that additional specimens be made and field cured, as nearly as practical, in the same manner as the concrete in the structure.

- Additional groups of test cylinders may be required at the start of the concrete works and when the aggregate source of characteristics, or the mix design is changed.
- ~~The six test cylinders mentioned above shall be used for the $\gamma\Delta$ -days test, and additional test cylinders may be prepared for the γ -days test. When a satisfactory relationship between the γ -days and the $\gamma\Delta$ -days strength has been established and approved, the γ -days results may be used as an indication of the $\gamma\Delta$ -days strength.~~
- The compressive strength of the field-made test specimen, tested at the end of $\gamma\Delta$ days, can be considered satisfactory if the averages of all sets of three consecutive strength tests equal or exceed the specified $\gamma\Delta$ days strength. (Refer to the plans)
- The γ -days strength results shall not be less than $\gamma\cdot\%$ of the required $\gamma\Delta$ days strength, but these test results will not replace the results of the $\gamma\Delta$ days test.
- If these strength criteria are not met, and if the structural adequacy remains in doubt, the Engineer may order tests on cores drilled from the area in question, in accordance with ASTM C 43, or he may order load tests or take other action appropriate to the circumstances.
- If cores are drilled and tested for compressive strength, the concrete will be considered structurally adequate, if the average of γ cores is at least $\Delta\cdot\%$ and no single core has a strength of less than $\gamma\cdot\%$ of the strength specified under (b) hereof.



الفصل السادس

أشغال البناء بالحجارة

Sp

بند ١-٦ الصفات العامة للحجارة

يجب أن تكون الحجارة من أفضل طبقات المقالع المستمرة بموجب تراخيص قانونية وأن تكون صلبة خالية من التشقق والأثرية ويكون لكل نوع منها المواصفات الخاصة التالية:

أ. الحجر العادي
يجب أن يكون الدبش الذي يستعمل للمباني والجدران المساندة **Perrés** ذا سماكة لا تقل عن عشر سنتمترات، وأن يكون "مصطف" عشرين سنتمترًا باتجاه داخل الجدار، وثلاثين سنتمترًا باتجاه واجهتيه.

أما الدبش العادي الذي يستعمل للواجهات المرئية فيجب اختياره وتصميمه بشكل لا يبقى منه أي نتوء أو غور يزيدان عن ثلاث سنتمترات بالنسبة إلى سطح واجهة المنشأ.

ب. الحجر المبرز
يقصّب الدبش المبرز "بالشقوف" وتجعل خطوط زواياه مستقيمة، ويجب أن تكون جهة الوضع على أقل تقدير مسطحة على طول خمسة عشر سنتمترًا، ووجهات الالتحام مسطحة على طول عشر سنتمترات، وأن تكون مستقيمة الزوايا في جهات الوضع والالتحامات بالنسبة إلى الواجهة العامة وعلى الطول المتقدم بيبانه، كما يجب أن لا يقل "مصطف" الدبش عن ثلاثين سنتمترًا.

ج. الحجر المزمول
تقوم جهات وضع والتحام الدبش المزمول كالدبش المبرز. ويجب أن لا يقل طول "مصطفه" عن ثلاثين سنتمترًا، وأن يكون أقل طول للوجه معادلًا لطلوه مرة ونصفًا شرط أن لا ينقص هذا الطول عن خمسة وعشرين سنتمترًا.

كما يجب أن تكون خطوط الزوايا حادة ومستقيمة استقامة تامة، وأن تكون الوجوه المرئية مسطحة بانتظام دون أن يظهر فيها غور أو تحبب يزيدان عن سنتمتر واحد.

بند ٢-٦ البناء بالحجارة بالمؤونة على إختلاف أنواعها

يوضع الدبش متلاصقًا مع مقدار كاف من مؤونة الإسمنت ويضم بعضه إلى بعض ضما "شديدًا" بشكل تفيض معه المؤونة إلى الوجه في جميع مواضع الاتصال، ثم يرص بالمطرقة فإذا انكسر منه شيء ينزع وينظف ثم يستعمل مع مؤونة جديدة ويلقى في مواضع الاتصال والمواقع الخالية المملوءة بمقدار كاف من المؤونة بحيث تصبح كل دبة أو كسرة مكسوة بالمؤونة، على أن لا توضع كسرات الحجارة في مواضع الاتصال المرئية، ويجب أن لا تتجاوز سماكة هذه المواضع ثلاث سنتمترات.

مادة ١-٢-٦ البناء بالوجه المبرز
تستعمل الحجارة في الواجهات التي لها مواضع اتصال منتظمة في شكل مداميك أفقية مخططة حسب الخطوط السطحية من الحجارة "المبرزة" ويجب أن لا يزيد فرق العلو بين مداميك متتابعين عن خمس (١/٥) علو المداميك، وتكون مواضع الاتصال العمودية للمداميك متفرقة بمسافة عشر سنتم على الأقل.

يوضع الدبش المبرز على مقدار كاف من المؤونة ويكون متصلاً "اتصالًا" حسنًا بحجارة عادية أو بحجارة ارتباط بمعدل حجر ارتباط واحد لكل متر مربع من الواجهة يكون طوله خمسين سنتمترًا على الأقل وذلك لتأمين زيادة اتصال الواجهة ببقية البناء وذلك دون زيادة في الثمن.

لا يجوز أن يزيد عرض الخطوط السطحية ومواضع الاتصال على سنتمترين.

مادة ٢-٢-٦ البناء بالدبش المزمول
توضع قطع الدبش المزمول بشكل مداميك أفقية، ويعتني بتقويم مستواها، وتكون متناسبة مع الخطوط السطحية للحجارة المقصبة.

يجب أن لا يزيد فرق علو المداميك المتتابعين على سنتمترين وأن لا يتجاوز فرق العلو بين مداميك متتابعين في واجهة واحدة أربع سنتمترات.

توضع قطع الدبش على مقدار كاف من المؤونة وتكون بواسطة حجارة عادية أو حجارة ارتباط بمعدل واحدة كل متر مربع من الواجهة على أن يقل طولها عن ٦٠ (ستمترا) ولا تنفع بدلا عنها أية زيادة في الأسعار.

تكون مواضع الاتصال العمودية لمدمكين متتابعين متفاوتة بمسافة لا تقل عن خمسة
متر طوليا.

مادة ٣-٢-٦ طريقة الكيل والمحاسبة
تحسب الكميات لأي من أنواع البناء الأنفة الذكر بالأمتار المكعبة فعلا" وفقا" للتصاميم والتعليمات المهندس بما فيه مؤونة المؤلف من ثلاثية ٢٠٠/ كيلوغرام للمتر المكعب الواحد من الرمل، ويحسب الملتزم على أساس السعر الإفرادي الوارد في عرضه لكل منها، ويشمل هذا السعر توريد جميع المواد اللازمة للعمل واليد العاملة وجميع ما يلزم لتنفيذ العمل وفقا" للمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

بند ٣-٦ بناء الحجارة بلا مؤونة

- أ. ترصف الحجارة متلاصقة من جهة أكبر وجه لها وتحكم بالمطرقة ويضم بعضها إلى بعض ضمما" شديدا" بإدخال كميرات حجرية في المواضع الفارغة وفي مواضع الاتصال حتى تتكون منها كتلة ممتلئة كل الامتلاء، إلا أنه لا يجوز إدخال كميرات صخرية في مواضع الاتصال من الواجهات المرئية كما أنه لا يجوز أن تكون سماكة هذه المواقع أكثر من ثلاث سنتمترات.
- ب. تحفظ للواجهة الحجارة التي تكون أكبر حجما" وأكثر انتظاما" بالأمتار المكعبة المنفذة فعلا" وفقا" للتصاميم والتعليمات المهندس، ويحسب الملتزم على أساس السعر الإفرادي الوارد لهذا العمل، ويشمل السعر تقديم المواد واليد العاملة وجميع ما يلزم لتنفيذ هذا العمل وفقا" للمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

بند ٤-٦ شروط عامة لإنشاء جدران الدعم

- بالإضافة إلى ما ذكر من مواصفات لأنواع الحجارة المستعملة في الإنشاء وكيفية إنشائها، تطبق الشروط العامة التالية عند إنشاء جدران الدعم.
- أ. تنشأ جدران الدعم على جانب أو جانبي الطرق في المواقع المبينة على الخرائط أو المواقع التي يعينها المهندس، وفي حال خلو الخرائط في مقامات مفصلة لهذه الجدران تكون هذه المقامات كما يلي:
 - جدران الدعم بالبناء الناقص :
 - تكون السماكة عند رأس الجدار متين (٦٠) سنتمترا"، والعلو الأقصى للجدار ثلاثة أمتار.
 - جدران الدعم بالمؤونة
 - تكون السماكة عند رأس الجدار بمعدل عشر (١٠) سنتمترات لكل متر ارتفاع مع حد أدنى قدره خمسون (٥٠) سنتمترا"، وحد" أقصى للارتفاع ستة أمتار، وكل جدار يفوق هذا الارتفاع ينظم له درس خاص .
 - جدران الدعم حيث الجزء الأعلى منه بالبناء الناقص
 - تكون السماكة عند رأس الجدار (٦٠) سنتمترا" على أن لا يتجاوز علو البناء بالنقص ثلاثة (٣) أمتار.
 - ب. يعطى لجدران الدعم تسطیح خارجي قدره ٣٠% أما جدران الإكساء فينظم بها تصميم خاص .
 - ج. عند إنشاء الجدران المستندة تلقى قطع الدبش عموديا" بالنسبة إلى وجه المنحدر بحيث يصبح أكبر قياس منها متجها" نحو السماكة، وينتقى للمدماك الأخيرة أفضل الحجارة تهيأ وتوضع بحيث يكون لها وجه على مستوى المنحدرات ووجه آخر على مستوى المدماك الأخير دون زيادة في السعر.
 - د. ترصف حجارة الواجهة المرئية بحيث يصبح المدماك مطابقا" تماما" للمنسوب المعين مع الاحتفاظ بتسطيح خارجي مستمر.

هـ. يمنع منعاً باتاً بناء مدماك يفوق علوه علو المدماك السابق بناؤه في الجدار.

و. ترصف قساطل من الباطون أو من الـ PVC قطر (١٠) سنتم عبر سماكة الجدار لتصريف المياه من خلفه، وبمعدل قسطل واحد كل مترين مرتعين أو وفقا" للتصاميم.

ز. لا يحق للملتزم المباشرة بأعمال التأسيس والبناء إلا بعد الحصول على إذن خطي من المهندس، بعد تنفيذ حفريات الأساسات ضمن العمق المطلوب، كما لا يحق له الردم خلف الجدار إلا بعد الحصول على إذن خطي آخر من المهندس بعد قياسه بالكشف على البناء. وعلى الملتزم الإحتفاظ بهذين الأذنين وتقديمهما إلى لجنة الإستلام المؤقت للأشغال.

الفصل السابع

تقديم وتركيب براخ من قساطل باطون مسلح

LL

بند ١-٧ وصف العمل

تتكون هذه الأشغال من إنشاء برابح قساطل الباطون المسلح وفقاً للجدول التالي، على أن يكون حديد الربط الطولي مؤلفاً من قضبان قطر ٦ ملم كل ١٥ سنتيمتراً، وبالحجم المحدد في الكشف التقديري، وذلك على طبقة ثابتة من الأرض بما فيه التغليف بالبودرة أو بالرمل.

قطر القسطل الداخلي (سنتيمتر)	سمكة القسطل (مليمتر)	مساحة مقطع حديد التسليح الدائري بالمنتظر المربع كل متر طول	المتانة بالليبرة كل قدم طول عند إجراء تجربة الضغط على ثلاث نقاط ارتكاز	النقل الأقصى
٣٠	٥٠	صف واحد ١.٥٠	٢٢٥٠	٣٥٠٠
٣٨	٥٥	صف واحد ١.٩٥	٢٦٢٥	٤٠٨٥
٤٥	٦٥	صف واحد ٢.٦٠	٣٠٠٠	٤٥٠٠
٦٠	٧٥	صف واحد ٣.٦٥	٣٠٠٠	٥٠٠٠
٧٥	٩٠	صف واحد ٤.٧٥	٣٣٧٥	٥٧٥٠
٩٠	١٠٢	صفان كل منهما ٣.٩٠	٤٠٥٠	٦٦٠٠
١٠٥	١١٥	صفان كل منهما ٤.٥٠	٤٧٢٥	٧٣٥٠
١٢٠	١٢٥	صفان كل منهما ٥.٤٠	٥٤٠٠	٨٠٠٠

ملاحظة: يمكن اعتماد قساطل الباطون المرجحة غير المسلحة المطابقة للمواصفات الدولية وبالتحديد المواصفات الألمانية ٤٠٣٢ Dim .

بند ٢-٧ طريقة التنفيذ

تنزل القساطل الى الحفائر وتوضع بأعظم عناية ودون أي انحراف في أية جهة من جهاتها ووفقاً للمناسيب والانحدارات المعينة في الخرائط.

توضع القساطل على طبقة مرصوفة من الرمل بسمكة خمسة عشر (١٥) سنتيمتراً وبحيث يكون مدخلها الواسع نحو الانحدار الأعلى.

يجب أن توسع الحفرة تحت مواضع الاتصال وحولها بحيث يصبح القسطل في جميع أقسامه على طبقة ثابتة من الرمل.

تنشأ مواضع الاتصال بعد رشها بالماء بواسطة مؤونة من جزء واحد من الاسمنت وجزعين من الرمل وبشكل يمنع بروز المؤونة داخل القسطل مما يستوجب تنظيف داخل القسطل في حال بروز المؤونة فيه، ثم يغلف موضع الاتصال بكامله من الخارج بمؤونة مائلة إذا تبين للمهندس وجود أي انحطاط في مستوى أحد القساطل أو أي انحراف في اتجاهها المستقيم فعلى الملتزم فكه وإعادة تركيبه وفقاً لهذه المواصفات على حسابه ومسؤوليته.

لا يجوز أن تملأ الخنادق إلا بأمر من المهندس بعد التحقق من إنشائها ، ويكون ملؤها بوضع طبقات متتابعة مرصوفة من التراب الخالي من الحجارة والمواد الغريبة الأخرى، على أن تكون طبقة الردم التي تغطي القسطل مباشرة من الرمل وبسمكة لا تقل عن قطر القسطل الخارجي.

بند ٣-٧ طريقة الكيل والمحاسبة

يجري كيل الأشغال بالمتري الطولي للقساطل المنفذة وفقاً للخرائط ولتعليمات المهندس، ويحاسب الملتزم على أساس السعر الإفرادي الوارد لها في عرضه، ويشمل هذا السعر ثمن المواد ونقلها وتركيبها وطبقة الرمل المرصوفة السفلى والتغليف بالبودرة أو بالرمل واليد العاملة وكل ما يلزم لتنفيذ العمل وفقاً للمواصفات الواردة في هذا الدفتر.

الفصل الثامن

إشارات الطرق وعلامات المرور

إشارات الطرق

بند ٨-١ وصف العمل

يتألف هذا العمل من تقديم وتركيب إشارات الطرق، وعلامات الحدود **Delineators**، وعلامات الرصف البارزة **Object Markers**، والعلامات الكيلومترية، والحاملات **Support Assemblies** طبقاً لهذه المواصفات وكما هو مبين على المخططات وصحب تعليمات المهندس. ويجب أن تكون واجهات جميع الإشارات والحروف المكتوبة عليها مطابقة لمواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - **LIBNOR** - المتعلقة بوسائل السلامة على الطرق أو كما هو مبين على المخططات أو حسب تعليمات المهندس. ما لم ينص على خلاف ذلك في المخططات أو في المواصفات الخاصة بأن الكتابة على جميع الإشارات يجب أن تكون باللغتين العربية والفرنسية. ويجب أن يشمل هذا العمل أيضاً على إنشاء الأساسات الخرسانية لحاملات الإشارات، والحاملات الطولية **Gantries**، والشدادات المعلقة **Cantilevers** وتجميع وتركيب وإنهاء الإنشاءات اللازمة لها. كما يجب أن يشمل هذا العمل على إنشاء وتركيب وتغيير مواقع جميع أعمال الإشارات المؤقتة اللازمة قبل الإنشاء أثناء وقبل فتح الطريق للمرور.

بموجب المرسوم رقم ١٣٣٧٩ تاريخ ١٩٩٨/١١/٥ "تنظيم المديرية العامة للطرق والمباني والمديريات الإقليمية" المادة ٢١، تخضع عملية تصنيع وتركيب إشارات الطرق لرقابة وموافقة دائرة البيئة وسلامة السير في وزارة الأشغال العامة والنقل.

بند ٨-٢ البنود في الكشوفات التقديرية:

- إشارات تحذيرية مع أعمدتها الحاملة وأساساتها.
- إشارات منظمة للسير مع مجموعات أعمدتها الحاملة وأساساتها.
- إشارات تنظيم اتجاهات السير المصممة على أساس قدرتها على الكسر لإمتصاص الصدمات.

يجب أن تكون جميع إشارات الطرق عاكسة للضوء، وذلك باستعمال صفائح عاكسة شديدة الحساسية وذلك طبقاً لمواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - **LIBNOR** - لبيّنور.

بند ٨-٣ المواد

يجب أن تستوفي المواد المتطلبات التالية:

مادة ٨-٣-١ الخرسانة

يجب أن تكون الخرسانة المستعملة في عمل قواعد للخرسانة المسلحة مطابقة لما ورد في الفصل الخامس، أشغال الباطون، من هذه المواصفات.

مادة ٨-٣-٢ حديد التسليح

يجب أن يكون الحديد المستخدم في أعمال التسليح مطابقاً لمتطلبات "حديد التسليح" الواردة في الفصل الحادي عشر، حديد التسليح، من هذه المواصفات.

مادة ٨-٣-٣ حاملات الإشارات

يجب أن تكون الأعمدة والحاملات الطولية والشدادات المعلقة مطابقة لما يلي:
يجب أن تكون حاملات الإشارات الصناعية القياسية مصنوعة من قضبان الحديد المسحوبة أو فولاذ النضبان الحديدية المطابقة للجدول ٤٠ من المواصفة رقم ١ - ١٢٠ من مواصفات الجمعية الأميركية لإختبار المواد (**ASTM A- ١٢٠**) ويجب خلقة (**Galvanization**) الأعمدة طبقاً للمواصفة ١ - ١٢٣ من مواصفات الجمعية الأميركية لإختبار المواد (**ASTM A- ١٢٢**) بعد عمل تقويع الخضوع اللازمة بالحفر أو الثقب طبقاً للمواصفة ١ - ١٢٠ من مواصفات الجمعية الأميركية لإختبار (**ASTM ١٢٠ A-**) ويجب أن تكون الأعمدة المصنوعة من أنابيب الحديد أو من الأنابيب الخاصة بإشارات الطرق (**IPE**) ذات قواعد قابلة للانفصال الانزلاقي. وبالنسبة إلى الإشارات التي يتطلب تركيبها إثتين (٢) أو ثلاثة (٣) من الأعمدة، فيجب أن تستخدم فيها أعمدة من نوع الأنابيب الخاصة بإشارات الطرق (**IPE**).

بند ٨-٤ أعمدة إشارات الطرق القياسية

على المقاول أن يصنع أعمدة إشارات الطرق القياسية من مواسير الحديد الصناعي المغلف ذات قطر واحد وستين (٦١) ميليمتراً وسماكة ٣ ملم ± ٠.١ ملم. إذا كانت السرعة المحددة على الطريق أقل من ستين (٦٠) كلم / ساعة.

أما إذا كانت السرعة المحددة على الطريق ستين (٦٠) كلم / ساعة أو أكثر فوجب أن تكون أعمدة علامات العوائق وأعمدة علامات الحدود من مواسير الحديد الصناعي المغلف ذات قطر ستة وستين (٦٦) ميليمتراً وسماكة ٣ ملم ± ٠.١ ملم. ويجب أن تزود هذه الأعمدة بقواعد قابلة للإنفصال الإنزلاقي.

مادة ٨-٤-١ الغلظة

جميع حاملات الصلب، والبراغي والصواميل، والجلب يجب أن تغطي بطبقة من الزنك طبقاً للمواصفات ١٢٣ - ١٠ من مواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM A - ١٢٣). على أن لا تقل سماكة الغلظة عن ١٠ ميكرون (١٠ mic).

مادة ٨-٤-٢ مواد لوحات الإشارات

يجب أن تنفذ لوحات الإشارات طبقاً للتفاصيل القياسية الصادرة عن مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - لينور - LIBNOR - أو كما هو مبين على المخططات أو، في غير ذلك من الأحوال طبقاً لما يعتمده المهندس.

مادة ٨-٤-٣ لوحات سبائك الألمنيوم والصفائح واللوازم المعدنية الأخرى

يجب أن تكون لوحات سبائك الألمنيوم والصفائح واللوازم المعدنية الأخرى مطابقة للمواصفة ب - ٢٠٩ أو المواصفة ب - ٢١١ من مواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM B ٢٠٩ or B ٢١١) حسب مقتضيات الحال، ويستخدم السبيكة ٦٠٦١-٦٠٦٢ تي أو ٥٠٥٢ - ٢٨ اقص. يجب أن تكون قابلية الشد لجميع سبائك الألومنيوم بواقع ألفين وخمسمائة (٢٥٠٠) كيلو غراماً على الأقل للسنتيمتر المربع الواحد، وأن تكون مقاومة الخضوع بواقع ألفين (٢٠٠٠) كيلوغراماً للسنتيمتر المربع الواحد كحد أدنى. ويجب أن لا تقل سماكة لوحات الإشارات المصنوعة من صفائح الألمنيوم عن ٣ ملم أو لا تقل عن ١.٥ ملم إذا كانت ذات محيط ملوي إلى الخلف بعرض ١٥ ملم. وإذا كانت الصفائح من الحديد المغلف فوجب أن لا تقل سماكتها عن ١.٥ ملم مع محيط ملوي إلى الخلف بعرض ١٥ ملم على الأقل.

مادة ٨-٤-٤ لوحات الألمنيوم المشكلة باليثق

يجب أن تصنع لوحات الألمنيوم المشكلة باليثق من سبيكة الألمنيوم رقم ٦٠٦٣-٦٠٦٢ تي طبقاً لمتطلبات المواصفة ب - ٢٢١ من مواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM B ٢٢١)، بسماكة مقدارها اثنين (٢) ميليمتراً كحد أدنى للأحجام التي تصل إلى ٧٢٦ x ٧٢٦ ميليمتراً. وبالنسبة إلى اللوحات الأكبر فوجب أن تكون سماكتها ثلاثة (٣) ميليمترات كحد أدنى.

مادة ٨-٤-٥ الحروف، والأرقام، والأسمم، والرموز..... إلخ

يجب أن تكون الحروف والأرقام والأسمم والرموز والإطارات، والملاحم الأخرى لواجهة الإشارة، مطابقة لمتطلبات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - لينور - LIBNOR.

ويجب أن يكون لون ومعامل عكسية الحروف، والأرقام، والرموز إلخ المقطوعة من صفائح عاكسة، كما هو مبين في المخططات، بحيث تتركب على واجهة الإشارة طبقاً لتعليمات الجهة الصانعة للصفائح العاكسة.

مادة ٨-٤-٦ أجزاء الإشارة المصنوعة من الألمنيوم

أ. عام:

إن أجزاء الإشارة المصنوعة من الألومنيوم يجب أن تصنع طبقاً للمخططات، أو بحسب طلب المهندس وذلك من صفائح الألمنيوم أو اللوحات أو غير ذلك من المواد واللوازم ذات العرض القياسي وحسب المطلوب.

ويجب أن يزود كل جزء بإطار يحيط به. وفي كل من الجزعين الاقبيين العلوي والسفلي المشكلين باليثق من الإطار يجب أن يكون هناك مسار احتجاز لتثبيت المسامير الراكبة عليه وذلك لتثبيت لوحات الإشارات على الأعمدة التي تحملها بشكل محكم. أما الجوانب الرأسية من الإطار والمشكلة باليثق فوجب أن تكون من النوع المخدد (على شكل مجرى). كما يجب عمل شق إضافي في كل من الجزعين العلوي والسفلي للإطار لإدخال الأعمدة ذات المشابك فيها فيما بعد. أما الإطار المحيط فوجب تركيبه بواسطة براغ فولانية غير قابلة للصدأ منسابة الرووس ذاتية اللولبة من الداخل. كما يجب وضع مادة مانعة للتسرب على الزوايا لمنع تسرب الرطوبة إلى الداخل.

وإذا كان البعد الأفقي النهائي للإشارة يزيد عن ثمانية (٨) أمتار واستعملت في صنعها صفائح رأسية، فإنه يجب أن تحتوي أجزاء الإطار المنبثقة الرأسية على مسارات لاحتجاز المسامير الراكبة عليها، بحيث تكون هذه المسارات جزءاً لا يتجزأ منها. أما الأجزاء الأفقية من الإطارات فتكون عبارة عن صفائح مخددة (على شكل مجرى) مشكلة باليثق.

ب. أجزاء (قطع) اللوحات:

يجب أن يتم وصل لوحات الإشارات المصنعة من الألمنيوم باللبق بالبراغي المبرشمة أو المسامير أو أية مستلزمات تثبيت أخرى طبقاً لما هو مبين على المخططات أو ما يعتمد المهندس. ويجب أن تكون جميع أدوات الوصل قادرة على إعطاء القوة الكاملة للجزء (القطعة)، وأن تكون سطوح البراغي المبرشمة أو أية مثبتات أخرى مستوية مع سطح الواجهة. كما يجب تثبيت لوحات الألمنيوم بالإطارات، وبوحدات التثبيت، وبعوارض التقوية ضد الرياح، وبالصفايح المجمعة طبقاً لما هو مبين على المخططات أو ما يعتمد المهندس.

ويجب أن يتم إنشاء جميع الأعمال اللازمة على لوحات الإشارات بما في ذلك القطع والتقيب والتخريم، باستثناء نقوب تركيب الحروف والأرقام والرموز المقطوعة... إلخ التي يتم عملها، قبل إزالة الشحوم ووضع طبقة الدهان والصفايح العاكسة.

أما خطوط الالتقاء في الإشارات ذات الأجزاء (القطع) المتعددة فيجب أن يتم تفريزها بتفاوت مسموح به مقداره ثمانية (٠.٨) أضعاف ميليمتراً بالزيادة أو النقص عن السطح المستوي بحيث أنه عند تجميع لوحتين متجاورتين لا تكون الفجوة الظاهرة بينهما أكبر من واحد ونصف (١.٥) ميليمتراً. ويجب تنعيم جميع الحافات الحادة التي قد تشكل خطراً عند العمل بها. ويمكن تفريز الصفايح حتى ستة (٦) ميليمترات على كل جانب للحصول على حافات متجانسة.

ويجب أن تكون الواجهات الخارجية لجميع الصفايح المثبتة بالمادة اللاصقة مستوية بحيث إذا قيس على حرارة خمسة وعشرين (٢٥) درجة مئوية فإن نسبة الإنحدار الأكبر للسطح على أية نقطة تقاس عند المستوى الإسمي للسطح لا تزيد عن واحد ونصف (١.٥%) بالمائة.

ويجب استعمال مسامير برشامية ذات انسداد ذاتي وقطر ثلاثة (٣) ميليمترات عند كل زاوية من زوايا واجهة كل لوحة وذلك لتثبيت اللوح على لوحة الإطار. ويجب أن يكون لون المسامير البرشامية التي تظهر على جانب الواجهة مماثلاً للون اللوحة.

وبالنسبة للإشارات التي تتألف من عدة صفايح فيجب أن تكون بروزات الإنطباق المشكلة باللبق مجهزة من قبل الجهة الصانعة. ويجب تشكيل البروزات داخل حافات الصفايح لتوفير القدر اللازم من الأبعاد لتركيب المسامير المبرشمة والإطار.

ج. الصفايح العاكسة:

يجب أن تتألف الصفايح العاكسة من صفايح بيضاء أو ملونة ذات سطح خارجي ناعم وأن تتصف بصفة أساسية بخاصة الانعكاس الإرتجاعي عن جميع أجزاء سطحها ويتوفر ثلاثة (٣) أنواع من الصفايح العاكسة وصنفان (٢) من مواد التبطين.

د. التصنيف - يجب أن تصنف الصفايح العاكسة على الوجه التالي:

النوع (١) صفايح عاكسة يشار إليها بعبارة "الصنف الهندسي" (Engineering Grade) وتتألف عادة من صفايح تتضمن عصابات من كريات زجاجية مغلقة (Enclosed Glass Beads).

النوع (٢) صفايح عاكسة يشار إليها بعبارة "شديدة الحساسية" (High Intensity) تتضمن كريات زجاجية مغلقة (Encapsulated Glass Beads).

النوع (٣) صفايح عاكسة وتتألف هذه الصفايح من مواد ذات عناصر عاكسة منشورية مجهرية غير مطلية بالمعدن (Prismatic Sheet).

يجب أن تكون علامة الجهة الصانعة للمواد العاكسة واضحة على وجه الصفايح العاكسة من نوع ١ و ٢ بشكل علامة مائية (Water Mark).

عدد استخدام لادائن الفينيل الأسود غير العاكس لانتاج الحافات والرموز والأحرف للصقها على السطح العاكس للإشارة يجب أن تكون هذه المواد حسب توصيات المصنع الأساسي للورق العاكس من ناحية اللصق، النوع والضمان.

هـ. مواد التبطين Backing

يجب أن تكون مواد التبطين من مادة لاصقة حساسة للضغط ولا تحتاج إلى حرارة أو مادة مذيية أو أي مستحضر آخر للصقها على سطوح ملمساء ونظيفة.

متطلبات الأداء:

فيما يلي ملخص للأدنى من متطلبات الأداء لكل نوع من أنواع الصفايح العاكسة:

SP

النوع الأول (١) : الحد الأدنى لعوامل الانعكاسية - انظر الجدول رقم (١)، عوامل التعرية الجوية الاصطناعية - ١٠٠٠ ساعة (انظر الجدول رقم ٦).

النوع الثاني (٢) : الحد الأدنى لعوامل الانعكاسية - انظر الجدول رقم (٢)، عوامل التعرية الجوية الاصطناعية - ٢٢٠٠ ساعة (انظر الجدول رقم ٦). عندما يتقرر وضع اللون البرتقالي، تكون عوامل التعرية الجوية الاصطناعية بواقع خمسمائة (٥٠٠) ساعة.

النوع الثالث (٣) : الحد الأدنى لعوامل الانعكاسية - انظر الجدول رقم (٣)، عوامل التعرية الجوية الاصطناعية - الفين ومائتين (٢٢٠٠) ساعة (انظر الجدول رقم ٦). عندما يتقرر وضع اللون البرتقالي، تكون عوامل التعرية الجوية الاصطناعية بواقع خمسمائة (٥٠٠) ساعة.

و عوامل الانعكاسية:
يجب ان يكون عامل الانعكاسية في مستوى أو أكثر من الحدود الدنيا للمتطلبات المبينة في الجداول (١)، (٢) و (٣) وذلك عند إختباره وفقاً لشروط المواصفة رقم هـ - ٨١٠ من مواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (٨١٠ ASTM E).

ان إشارات الطرق المصنعة حسب المواصفات المذكورة أعلاه تكون صالحة ومكفولة لفترة زمنية قدرها ٥ سنوات للنوع الأول و ٧ سنوات للنوعين ٢ و ٣ وبشكل يخضع حركة المسير على أن لا يقل عامل درجة الإنعكاسية عند إنتهاء الفترة الزمنية للضمان عن القيمة المذكورة أدناه:

النوع الأول (١) : ٥٠ % من عامل الإنعكاسية الابتدائي عند تركيب اللوحة.
النوع الثاني (٢) : ٨٠ % من عامل الإنعكاسية الابتدائي عند تركيب اللوحة.
النوع الثالث (٣) : ٧٠ % من عامل الإنعكاسية الابتدائي عند تركيب اللوحة.

على المقابل إستبدال أي إشارة لا تحقق المواصفات أعلاه خلال الفترة الزمنية للضمان بإشارة جديدة على مسؤوليته ونفقه الخاصة.

ز. اللون أثناء النهار:
يجب أن يكون لون الصفائح مطابقاً للمتطلبات المحددة في الجدول رقم (٤) والجدول رقم (٥) ويجب ان يكون اللون في الليل والنهار بنفس الدرجة إلى حد كبير.

ح. عوامل التعرية الجوية الاصطناعية:
يجب أن تكون الصفائح العاكسة مقاومة للعوامل الجوية ولا تبدو عليها أية تشققات، أو تقشرات، أو نقور أو بثور أو إرتفاع في الحافات، أو تجعدات أو إنكماش أو تمدد يزيد عن ثمانية أعشار (٠.٨) ملمتراً عندما يتم تعريض أربع (٤) لوحات منها لنفس العدد من الساعات المحددة في الجدول رقم (٦)، عندما تكون وحدة المرطب مطفأة، وغسل الصفائح بمحلول يحتوي على نسبة ٥% من حامض الكلوريدريك HCl لمدة خمس وأربعين (٤٥) ثانية، ثم تنظيفها بالكامل بماء نظيف وتنشيفها بقماش ناعم، ومن ثم مسحها بفرشاة حتى تصل إلى حالة التوازن عند

درجة حرارة قياسية وإختبارها لمعرفة عامل الإنعكاس الذي يمثل متوسط قراءات اللوحات الأربع.

ط. اللمعان البراق:
يجب أن تحتوي الصفائح العاكسة على أربعة وتسعين وأربعة أعشار (٩٤.٤) غراد من اللمعان البراق الذي لا يقل عن أربعين (٤٠) عند إختباره طبقاً للمواصفة ٥٢٣ من إختبارات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (٥٢٣ ASTM D).

ي. معالجة اللون:
يجب أن تكون الصفائح العاكسة من النوع الذي يسمح بالقطع ومعالجة الألوان بحبر متوافق شفاف ومعمم طبقاً لتوصيات الجهة الصانعة للورق العاكس عند درجة حرارة تتراوح ما بين خمسة عشر (١٥) درجة مئوية وأربعين (٤٠) درجة مئوية، ورطوبة نسبية تتراوح بين عشرين بالمائة (٢٠%) وثمانين بالمائة (٨٠%). كما يجب أن تكون الصفائح مقاومة للحرارة وتسمح بعملية التصلب دون تلطيخ الصفائح المستعملة أو غير المستعملة عند درجات الحرارة الموصى بها من قبل الجهة الصانعة. ويجب أن تقتصر معالجة اللون بالنسبة إلى الصفائح العاكسة شديدة العاكسية على الصفائح ذات التبطين اللاصق المنشط بالحرارة ما لم توص الجهة الصانعة بخلاف ذلك.

ق. الإنكماش:

يجب تعريض عينة صفائح عاكسة بمساحة ثلاثة وعشرين (٢٣) سنتيمترا مربعا ببطانة (Liner) لمدة ساعة واحدة على الأقل عند درجة حرارة اثنين وعشرين (٢٢) درجة مئوية ورطوبة نسبية خمسين بالمائة (٥٠%). ثم يجب إزالة البطانة ووضع العينة على سطح مسطح بحيث يكون جانب المادة اللاصقة إلى أعلى. ويجب قياس العينة بعد عشر (١٠) دقائق من إزالة البطانة ومرة أخرى بعد أربع وعشرين ساعة (٢٤)، وذلك لتحديد مقدار التغير في أطوالها. ويجب ألا يزيد الإنكماش في أي من جوانب الصفحة العاكسة بأكثر من ثمانية أعشار (٠.٨) المليمتر خلال عشر (١٠) دقائق أو أكثر من ثلاثة (٣) مليمترات خلال أربع وعشرين (٢٤) ساعة.

ل. متطلبات الاستعمال:

يجب أن تكون الصفائح العاكسة من النوع الشديد الحساسية (نوع ٢)، ما لم يحدد في المخططات أو في المواصفات العامة نوع آخر. ويجب أن تكون جميع الصفائح العاكسة من النوع الذي يفي بمتطلبات الاختبارات الواردة في المواصفة رقم د-٩٥٦ من مواصفات الجمعية الأميركية لاختبار المواد (ASTM D ٩٥٦) للنوع المحدد. ويجب على المقاول تقديم شهادات من المصنع الرئيسي للصفائح العاكسة

تبين ضمان الورق العاكس المستخدم على إشارات الطرق لفترة الضمان الزمنية المبينة بالمواصفات على الأقل، وإن الورق العاكس المستخدم يطابق تلك المواصفات المناسبة للعوامل الجوية في الجمهورية اللبنانية.

على المقاول تقديم شهادة تأهيل خاصة بمصنع إشارات الطرق تبين إقرار الشركة المورد للمواد العاكسة بكفاءة المصنع وتعرف بتأهيله من قبلها على استخدام المواد العاكسة لتصنيع إشارات الطرق حسب الطريقة المقترحة من قبلها. وشهادة أخرى صادرة عن الشركة المصنعة للصفائح العاكسة تضمن صلاحية اللوحة على مدى الفترة الزمنية الخاصة بالضمان وحسب المواصفات.

الجدول (١) الصفائح من النوع (١)
الحد الأدنى لمعامل الإنعكاس (كثديلا للوكس للمتر المربع)
المنصف الهندسي : (Engineering Grade)

زاوية الملاحظة	زاوية الدخول	أبيض	أحمر	برتقالي	بنّي	أصفر	أخضر	أزرق
١٠.٢٠	١٤.٠٠	٧٠	١.٤٠	٢٥.٠	٢.٠	٥.٠	٩.٠	٤.٠
١٠.٢٠	١٣.٠+	٣٠	٦.٠	١٠	١.٠	٢٢	٣.٥	١.٧
١٠.٥	١٤.٠٠	٣٠	٧.٥	١٣.٥	١.٠	٢٥	٤.٥	٢.٠
١٠.٥	١٣.٣+	١٥	٣.٠	٤.٠	٠.٥	١٣	٢.٢	٠.٨

الجدول (٢) الصفائح من النوع (٢)
الحد الأدنى لمعامل الإنعكاس (كثديلا للوكس للمتر المربع)
شديد الحساسية : (High Intensity)

زاوية الملاحظة	زاوية الدخول	أبيض	أحمر	برتقالي	أصفر	أخضر	أزرق	بنّي
١٠.٢	١٤.٠٠	٢٥٠	٤٥	١٠٠	١٧٠	٤٥	٢٠	١٢
١٠.٢	١٣.٠+	١٥٠	٢٥	٦٠	١٠٠	٢٥	١١	٨.٥
١٠.٥	١٤.٠	٩٥	١٥	٣٠	٦٢	١٥	٧.٥	٥
١٠.٥	١٣.٠+	٦٥	١٠	٢٥	٤٥	١٠	٥	٣.٥

الجدول (٣) الصفائح من النوع (٣)
الحد الأدنى لمعامل الإنعكاس (كثديلا للوكس للمتر المربع)

SL

بالغة الشدة: (Prismatic Sheeting)

زوايا الدخول	زوايا الملاحظة	أصفر	أبيض	أحمر	أخضر	أزرق
١٠.٢	١٠.٤	٤٣٠	٣٥٠	١١٠	٤٥	٢٠
١٠.٢	١٣.٠	٢٣٥	١٩٠	٦٠	٢٤	١١
١٠.٢	١٤.٠	١٥٠	١٢٥	٤٠	١٥	٦
١٠.٥	١٠.٤	٢٥٠	٢٠٠	٦٠	٢٥	١٠
١٠.٥	١٣.٠	١٧٠	١٤٠	٤٠	١٩	٧
١٠.٥	١٤.٠	٣٥	٢٠	١٠	٣.٥	١.٥

الجدول (٤)
مواصفات الألوان
للمصفيح العاكسة (أثناء النهار)
الإحداثيات اللونية (النوع ١ و ٢):

اللون	(١)	(٢)	(٣)	(٤)
ص	ص	ص	ص	ص
أبيض	٠.٣٠٣	٠.٢٨٦	٠.٣٦٨	٠.٣٥٣
أحمر	٠.٦١٣	٠.٢٩٧	٠.٧٠٨	٠.٢٩٢
بنفسج	٠.٤٤٥	٠.٣٥٣	٠.٦٠٤	٠.٣٩٦
أصفر	٠.٤٩٨	٠.٤١٢	٠.٥٦٧	٠.٤٤٢
أخضر	٠.٠٣٠	٠.٣٨٠	٠.١٦٨	٠.٣٤٦
أزرق	٠.١٤٤	٠.٠٣٠	٠.٢٤٤	٠.٢٠٢
ص	٠.٢٧٤	٠.٣٨٠	٠.٣٤٠	٠.٣١٦
ص	٠.٥٥٨	٠.٣٦٤	٠.٦٣٦	٠.٣٥٢
ص	٠.٤٤٥	٠.٤٤٣	٠.٥٥٦	٠.٣٨٦
ص	٠.٤٣٨	٠.٥٢٠	٠.٤٧٩	٠.٤٧٢
ص	٠.٢٠١	٠.٤٢٨	٠.٢٨٦	٠.٧٧٦
ص	٠.٠٦٦	٠.٢٤٧	٠.١٩٠	٠.٢٠٨

إن إدراج الإحداثيات اللونية الأربع يحدد اللون المقبول طبقاً للنظام اللوني القياسي ١٩٣١ CIE مقاساً بمصدر إنارة معياري سي.

الجدول (٥)
مواصفات الألوان
للمصفيح العاكسة (أثناء النهار)
الإحداثيات اللونية (النوع ٣):

اللون	(١)	(٢)	(٣)	(٤)
ص	ص	ص	ص	ص
أبيض	٠.٣٠٥	٠.٢٠٥	٠.٣٥٥	٠.٣٢٥
أصفر	٠.٤٨٧	٠.٤٢٣	٠.٥٤٥	٠.٤٥٤
أحمر	٠.٦٩٠	٠.٣١٠	٠.٥٩٥	٠.٣١٥
أزرق	٠.٠٧٨	٠.١٧١	٠.١٥٠	٠.٢٢٠
أخضر	٠.٠٣٠	٠.٣٩٨	٠.١٦٦	٠.٣٦٤
أزرق	٠.٠٧٨	٠.١٧١	٠.١٥٠	٠.٢٢٠
ص	٠.٢٨٥	٠.٣٧٥	٠.٣٣٥	٠.٣٢٥
ص	٠.٤٢٧	٠.٥٣٤	٠.٤٦٥	٠.٤٨٣
ص	٠.٦٥٥	٠.٣٤١	٠.٥٦٩	٠.٣٤٥
ص	٠.١٣٧	٠.١٦٠	٠.٢١٠	٠.٠٣٨
ص	٠.٢٠١	٠.٤٤٦	٠.٢٨٦	٠.٧٩٤
ص	٠.١٣٧	٠.١٦٠	٠.٢١٠	٠.٠٣٨

إن إدراج الإحداثيات اللونية الأربع يحدد اللون المقبول طبقاً للنظام اللوني ١٩٣١ CIE مقاساً بمصدر إنارة معياري سي.

الجدول (٦)
المتطلبات الضوئية لعوامل التعرية الجوية الإصطناعية

النوع	عدد الساعات	الحد الأدنى لمعامل الانعكاس (RA)
١	١٠٠٠	٥٠ % من الجدول (١)
٢	٢٢٠٠ (١)	٨٠ % من الجدول (٢)
٣	٢٢٠٠ (١)	٨٠ % من الجدول (٣)

(١) عندما يكون اللون البرتقالي هو اللون المحدد فإن عوامل التعرية الجوية الاصطناعية تكون ٥٠٠ ساعة.

بند ٥-٨ علامات الحدود والعواكس

يجب ان تكون اعمدة علامات الحدود والعواكس طبقاً لما هو وارد بهذه المواصفات العامة، او طبقاً للأبعاد والأوزان المبينة في المخططات.

يجب ان تكون الصفائح التي صنع منها لوحات الإشارات مطابقة للمتطلبات المحددة لمواد لوحات الإشارات الواردة بهذه المواصفات العامة.

وبالنسبة إلى مادة الصفائح العاكسة فيجب ان تكون شديدة الحساسية (High Intensity)، وعندما يتقرر ان تكون العواكس من المنشورات المجهرية في المناطق الكثيفة الضباب فيجب ان تكون مطابقة لمتطلبات النوع (٣) صفائح العواكس بالغة الشدة (Prismatic Sheetting). ومن الصنف الهندسي (Engineering Grade) النوع (١) للإشارات الإعلامية. ويجب ان تكون مطابقة لمواصفات "الصفائح العاكسة" الواردة بهذه المواصفات العامة.

بند ٦-٨ علامات العوائق

يجب ان تكون مواد علامات العوائق بما فيها اعمدة الإشارات، ومادة واجهة الإشارات، والصفائح العاكسة والعواكس مطابقة للمتطلبات المحددة في بند "المواد" الواردة بهذه المواصفات العامة.

بند ٧-٨ متطلبات الإنشاء

مادة ١-٧-٨ تصميم الإشارات

يجب ان تكون جميع الإشارات من النوع واللون والحجم والتصميم المبين في المخططات، أو كما هو معتمد من المهندس. كما يجب ان تكون جميع الإشارات مطابقة للشروط في مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - لينور - LIBNOR.

ولأغراض التسمية، تعتمد المسميات التالية بالتعريفات المعطاة لها، سوى ما قد يطرأ عليها من تعديلات في المواصفات الخاصة.

ما لم يبين خلاف ذلك على المخططات، فإنه يجب تركيب جميع الإشارات بحيث تكون حافة الإشارة وواجهتها عمودية تماماً، وتكون الواجهة على زاوية ثلاث وتسعين (٩٣) درجة من مستوى محور الطريق، أي تكون مواجهة قليلاً لمحور الممر الذي تخدّمه هذه الإشارة. وعندما تتفرع المسارات أو تكون واقعة على منعطفات حادة، على المقاول أن يوجه واجهات الإشارات بالشكل المبين على المخططات أو طبقاً لما يقرره المهندس بالشكل الذي تكون فيه أكثر فعالية في الليل والنهار وبشكل يتم معه تجنب اللعان والانعكاسات المبهرة. كما يجب ان تكون اعمدة جميع الإشارات على استقامة صحيحة.

مادة ٢-٧-٨ قواعد الأعمدة

يجب ان يتم حفر قواعد الأعمدة إلى الأبعاد الدنيا الموضحة في مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - لينور - LIBNOR. ويجب تركيب القواعد ورمدها وتسوية سطوحها مع سطح الأرض النهائي. ويجب صب الخرسانة على واجهات الحفرية المثبتة المنقورة، بإستثناء الخمسة عشر (١٥) مستمتراً الطولية لكل قاعدة إذ يجب أن تصب في قوالب. على أنه لا يسمح بتشكيل جميع القواعد في قوالب إلا بموافقة المهندس. ويجب أن يتم رج الخرسانة رجاً شاملاً. أما أعالي القواعد فيجب إنهاؤها بمسطرين خشبي وتدوير جميع الأطراف المكشوفة بإداة إنهاء. ويجب ذلك الردميات لتصل إلى تسعين بالمائة (٩٠%) من الكثافة الجافة العظمى المحددة بالإختبار رقم تي ١٨٠ من إختبارات الإتحاد الأميركي لمهندسي الطرق والنقل (AASHTO T ١٨٠). كما يجب بذل العناية الكافية للحيلولة دون تلف

الخرسانة النهائية. وكذلك يجب تسوية سطح الردميات مع منسوب الأرض النهائي. ويجب ألا يزيد المطح العلوي للأساس / القاعدة عن خمسة وسبعين (٧٥) ميليمتراً عن مستوى المطح الطبيعي للأرض.

مادة ٨-٧-٣ أعمدة الإشارات:

إن أعداد وأطوال الأعمدة الموضحة في المخططات للإشارات الصغيرة هي لأغراض إعداد العطاءات فحسب. وعندما يسمح سير العمل بذلك، يقرر المهندس مكان كل إشارة مع المسافات والأبعاد العمودية عن حافة الرصف. ويجب أن يكون المقاول مسؤولاً عن تحديد أطوال الأعمدة لعمل الخلوص الموضح في المخططات. ويتم تقصير الأعمدة أثناء التركيب وذلك بنشر الطرف السفلي (الذي سيتم طمره).

يتم تركيب أعمدة الإشارات التي تصنع طبقاً لما هو مبين في مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية - لينور - LIBNOR ما لم يكن قد تم تعديل ذلك في المخططات. وعندما يتطلب العمل إجراء الغلظة، فإنه يجب غلظة المجموعات بعد تصنيعها وذلك بطريقة الغمس على الساخن. ويجب تنظيف أماكن اللحام بطريقة ميكانيكية قبل الغلظة. وجميع المواد المغلفة التي تلقت غلفتها أثناء النقل أو التركيب يجب أن ترفض، أو يتم تصليحها بموافقة المهندس، بطريقة قضيب سبيكة الزنك Zinc Alloy Stick Method وذلك في الموقع. كما يجب أن تتم غلظة أماكن اللحام والمناطق المجاورة التي تلقت غلفتها بنفس الأسلوب. ويجب أن يصب قضيب سبيكة الزنك من خلطة تتألف من الزنك والقصدير والرصاص والمواد الصاهرة. ويجب أن يكون المركب سائلاً تماماً في درجة حرارة لا تقل عن مئتين وأربعين (٢٤٠) درجة مئوية. أما المساحة التي ستعد غلفتها فيجب تنظيفها تماماً بما في ذلك إزالة الخبث عن أماكن اللحام. ويجب تسخين المطح بشعلة الأوكسجين والإستيلين إلى درجة حرارة ثلاثمائة وخمسين (٣٥٠) درجة مئوية ثم يحك قضيب السبيكة لتثبيت المادة المترسبة. وببداً لا تزال السبيكة في حالة السيولة، فإنه يجب استعمال فرشاة سلكية نظيفة لتنعيم وتسوية المادة المترسبة على كامل المساحة الجارية غلفتها. وإذا تطلب الأمر وضع طبقة ثقيلة أو متراكمة لتتوافق مع الطبقة الأصلية، فإنه يجب إضافة المزيد من السبيكة إلى طبقة الجلفنة الأولية ثم فرداً بفرشة أو فرشاة حتى يتم الحصول على السماكة المطلوبة. أما الحافات والتعقبات المحفورة فيجب طلاؤها بأي دهان غني بالزنك متوفر في السوق. ولا يلزم إعداد مخططات تنفيذية لأعمدة الأنابيب التي يزيد قطرها الخارجي عن خمسين (٥٠) ميليمتراً والتي تظهر عليها تفاصيل كيفية الانفصال أو الإنفكاك.

على المقاول أن يزود المهندس بثلاث نسخ من شهادة الجهة الصانعة يقر فيها أن المادة الموردة مستوفية لجميع المتطلبات في المواصفات.

مادة ٨-٧-٤ تثبيت الإشارات على الأعمدة:

يتم تثبيت الإشارات على الأعمدة المخصصة لها طبقاً للمتطلبات الواردة في المخططات، وتوصيات الجهة الصانعة للإشارات بالطريقة التي يقرها المهندس. ويجب أن تكون وحدات التثبيت من النوع الذي يصعب فكّه وسرقته أو تخريب الإشارات وطوق التطبيق من المتانيليس ستيل ذي قابض مسنن لجميع الإشارات المثبتة على أعمدة ذات مقطع دائري.

يشتمل العمل في تنفيذ الإشارات وحاملاتها وعلى جميع أعمال الحفريات والردم وخرسانة الأساسات والتسليح، والإنشاءات الفولاذية. بما في ذلك قطع التركيب والتثبيت اللازمة لكتاف الدعم وجميع اللوازم الأخرى لهذه البنود. ويراعى في التعديلات البسيطة، المعتمدة من المهندس للإسراع في عملية التصنيع إلا يترتب عليها تغييرات في قياس الكميات. كما يجب عدم أخذ قياسات منفصلة للحفريات، والردميات، والخرسانة، وحديد التسليح، أو أية مواد أخرى أو أي عمل آخر يلزم لتركيب حاملات الإشارات.

الدفع:

تدفع قيمة بنود العمل، المقاسة والمقبولة حسب سعر الوحدة كما هو مبين في الكشوفات التقديرية لكل نوع، والتي تكون بمثابة تعويض تام عن تقديم جميع المواد، والتركيب، والأيدي العاملة، والمعدات، والأدوات، واللوازم والتجهيزات وصيانتها وجميع البنود الأخرى اللازمة لإنجاز العمل على الوجه الصحيح كما هو محدد بهذه المواصفات العامة.

بند ٨-٨ علامات المرور

مادة ٨-٨-١ وصف العمل

يتألف هذا العمل من تقديم ووضع خطوط دهان مرورية بيضاء وصفراء عاكسة، وعلامات رصف بارزة خزفية وعاكسة وصيانتها، وذلك طبقاً لهذه المواصفات، وفي المواقع المبينة على المخططات أو حسب تعليمات المهندس.

مادة ٨-٨-٢ البنود في الكشوفات التقديرية

- أ. مواصفات طلاء تقاطع الطرق وإشارات المرور بطريقة الاستعمال على البارد - مثاكريليت بدون مذيب.
- ب. مواصفات طلاء الطرق والشوارع - أساس اكريليك مقي.

LP

ج. مواصفات طلاء الطرق والشوارع بطريقة الرش على البارد - أساس اكريليك مع منيب.
د. مواصفات الطلاء الحراري (Hot Applied Thermoplastic).

مادة ٨-٨-٣ البنود في جدول علامات الرصف
أ. علامات الرصف البارزة (عين القط) حجم كبير.
ب. علامات الرصف البارزة (عين القط) حجم صغير.
ج. علامات الرصف البارزة الخزفية (ميراميكية).

بند ٨-٩ مواصفات طلاء تقاطع الطرق وإشارات المرور

- بطريقة الاستعمال على البارد
طلاء ميثاكريلات بلاستيك عاكس للضوء
Solvent Free
خال من المذيبات "التعليم" تقاطع الشوارع
Two Component ReflectORIZED
Coating for
Pedestrian Paths وإشارات المرور وممرات المشاة
Crossing Areas
& Safety Marking وعلامات السلامة مجهزة في عبوتين

مادة ٨-٩-١ التعريف والمميزات

طلاء ميثاكريلات بلاستيك خال من المذيبات "التعليم" تقاطع الشوارع وإشارات المرور وممرات المشاة والطرق
واماكن الوقوف والانطلاق وتحديد علامات السلامة الخ... مصنوع من نوعيات ممتازة من مواد الميثاكريلات وثاني
أكسيد التيتانيوم و/أو كرومات الزنك والحبيبات الزجاجية مع مجفف خاص (Hardener) لتعطي بعد مزجها
طلاء مطابقا للمواصفات العالمية وخاصة الأوروبية منها أو ما ما يعادلها في المواصفات العالمية ISO.

يتميز الطلاء بمقاومته الفائقة للاحتكاك والعوامل الطبيعية والأشعة ما فوق البنفسجية وعدم التفتت أو امتصاص
العوامل أو تآكله بزيوت وأملاح الطرق والمحافظة على ليونته الدائمة وثبات لونه والتصاقه بالأرض وتحمل
الصددمات، ليبقى ظاهرا للعين في النهار والليل في أجواء الطقس المتغيرة وفي مختلف المناخات الحارة والمعتدلة
والباردة محافظا على خصائصه الفيزيائية وإدائه الممتاز للدوام الطويل ووضوح الرؤية.

مادة ٨-٩-٢ الخصائص الفيزيائية

الطلاء داخل العلبة متجانس ولا يوجد فيه تجمد أو تركيز قاس، سهل المزج بخلط ميكانيكي، ويعطي لدى الاستعمال
مظهرا متساويا بدون تموجات أو تعشب أو تجعد، ذو ليونة جيدة والتصاق قوي.

الطلاء يقاوم الاحتكاك الشديد والعوامل الطبيعية القاسية والأشعة ما فوق البنفسجية وتأثيرات غمره بالماء وزيوت
وأملاح الطرق بدون تغيير في مظهره أو خواصه أو وضوح رؤيته في الليل والنهار، بحيث لا تتأثر بشكل ملحوظ
طبقة طلاء بمساحة ٣ ملم تقريبا أو تظهر عليها علامات التآكل خلال مدة سنة، وتكون مدة دوام الطلاء عليها ثلاث
سنوات على الأقل.

مادة ٨-٩-٣ وقت الجفاف

يمكن التحكم بسرعة جفاف الطلاء تبعا لحرارة الجو وطريقة الاستعمال من حرارة ٥ درجات إلى ٥٠ درجة
مئوية، وذلك باستعمال كميات مختلفة من المجفف بحيث تتراوح مدة الجفاف ما بين ٢٠-٤٥ دقيقة في جو
حرارته ٢٥ درجة مئوية ورطوبة نسبية ٦٥% وفقا لاختبار ASTM D ٧١١.

مادة ٨-٩-٤ التركيب الكيميائي

اللون الأبيض
نسبة المواد الصلبة في الطلاء بالوزن ١٠٠%
نسبة المواد الصلبة في الطلاء بالحجم ١٠٠%
نسبة المواد الرابطة في الطلاء بالوزن ٢٧% حد أدنى
نسبة مسحوق ثاني أكسيد التيتانيوم في الطلاء الأبيض بالوزن ١٤% حد أدنى
نسبة الحبيبات الزجاجية في الطلاء بالوزن ٣٥% حد أقصى
نسبة المواد الأخرى في الطلاء بالوزن ٢٥% حد أقصى
الثقل النوعي Density ١.٩

مادة ٨-٩-٥ تحضير الأرض قبل الطلاء

يجب أن تكون الأرض نظيفة وجافة خالية من الطين والأوساخ والزيوت والأملاح وأية مواد قد تسبب ضعف في الالتصاق، كما يجب إزالة بقايا الطلاء القديم غير المتماسك جيداً.

الطريقة الفضلى لتنظيف الطرق الإسفلتية باستعمال الضغط بالبخار **Steam-jet Cleaning** والطرق الأسمنتية يجب تحضيرها بآلات ضغط الحبيبات الفولاذية **Steel Shot Blasting** والأسطح المعدنية بالرمل المضغوط **Sand Blasting**. على طرق الإسفلت لا لزوم لطلاء وجه تأسيسي، ولكن على الأرض الخرسانية يجب طلاء وجه تأسيسي.

مادة ٨-٩-٦ طريقة الاستعمال

تمزج المادة الأساسية جيداً مع المجفف الخاص بها بواسطة خلاط ميكانيكي ويطلق المزيج مباشرة على الأرض بسماكة ٢-١ ملم بإحدى الوسائل التالية:

- الاستعمال اليدوي بواسطة الماش أو المشحاف **Smoothing Trowel**، أو حتى بالرولو المحللة **Roller**
- بآلات الرش **Two Component Extrusion Machines**
- بطريقة السحب اليدوية والآلية **Draw Box and Draw Box Machines**

لزيادة تبيان الخطوط خاصة في الليل، يرش على طبقة الطلاء فور وضعها على الأرض (وقبل الجفاف) كمية من الحبيبات الزجاجية **(Glass Beads)** التي تعطي انعكاساً فورياً للضوء ووضوحاً أفضل لرؤية الخطوط.

يجب أن تكون الحبيبات الزجاجية مطابقة للمواصفات العالمية والأميركية الاتحادية **TT-B-١٣٢٥C** ويتم وضعها بطريقة الإسقاط المباشر **Drop-on** أو بطريقة الإسقاط بالضغط **Pressurized** من آلات تخطيط الطرق.

وفقاً للمواصفات العالمية يجب رش حبيبات زجاجية بكمية حوالي ٦٠٠ غرام للمتر المربع على طلاء بسماكة ٢ ملم وذلك من نوع الحبيبات المعد للطرق والشوارع **Drop- Low Index Type I gradation A** **on type**.

مادة ٨-٩-٧ التغطية والكمية اللازمة للتخطيط

يعطي الطلاء تغطية كاملة ويستعمل عادة وفقاً للمواصفات العالمية، بطبقة سماكتها ٢-١ ملم تبعاً للحاجة ومدة الدوام المطلوبة.

مادة ٨-٩-٨ ألوان الطلاء

للون الأبيض واللون الأصفر، واللون أخرى تجهز عند الطلب.

بند ٨-١٠ مواصفات طلاء الطرق والشوارع

أساس مائي.

طلاء أكريليك مستحلب (Emulsion) لتخطيط الطرق والشوارع
Acrylic Water-based Road Marking Paint

مادة ٨-١٠-١ التعريف والمميزات

طلاء أكريليك أساس مائي لتخطيط الطرق والشوارع ومدارج المطارات الإسمنتية والإسفلتية الجديدة مصنوع من نوصيات جيدة من مواد ١٠٠% أكريليك ومسحوق ثنائي أوكسيد التيتانيوم وأو المواد الملونة لاعطاء طلاء مطابق للمواصفات العالمية الأميركية **TT-P-١٩٥٢D** (Jan. ٧, ١٩٩٤)، أو المواصفات الأوروبية أو ما يعادلها في المواصفات العالمية **ISO**. لا يحتوي على مواد الرصاص والزنك والمذيبات المضرة بالبيئة.

يتميز الطلاء بمقاومته للاحتكاك والعوامل الطبيعية والماء والأوساخ والمحافظة على ليونته وثبات لونه والتصاقه بالأرض وعدم تفتته، ليبقى ظاهراً للعين في النهار والليل، حتى في أجواء الطقس المتغيرة.

نوعية الطلاء لا تحتوي على حبيبات زجاجية وتعطي سطحاً أملساً، يمكن رش حبيبات زجاجية عليه مطابقة للمواصفات الأميركية الاتحادية **TT-B-١٣٢٥C** ليصبح خط الطلاء عاكساً للضوء ويظهر بشكل أفضل خاصة في الليل أو عندما تكون الرؤية منخفضة، كما أن الحبيبات الزجاجية تزيد من مدة دوام الطلاء على الأرض.

مادة ٨-١٠-٢ الخصائص الفيزيائية والتركيب الكيميائي

SP

الطلاء داخل العلب متجانس ولا يوجد فيه تجمد أو تركيز قاس، سهل المزج باليد أو بآلة مزج ميكانيكية ويعطي مظهرًا متساويًا بدون تموجات أو تسحب أو تجمد.

اللبونة جيدة على اسطوانة قطرها ١/٢ انش (١٣ ملم) وفقًا للاختبار ASTM D ٥٢٢، بدون تقشر أو فقدان في قوة الالتصاق.

مقاومة الاحتكاك جيدة وفقًا لاختبار ASTM D ٩٦٨، بحيث يلزم حوالي ١٠٠ ليتر من الرمل لإزالة طبقة ٠.١٠٧ ملم من الطلاء. كما ويلزم على الأقل ٥٠٠ دورة حك لإزالة طبقة طلاء سماكتها ٠.٢٣ ملم وفقًا لاختبار ASTM D ٢٤٨٩.

الطلاء يقاوم العوامل الطبيعية والأشعة ما فوق البنفسجية وتأثيرات غمره بالماء بدون تغيير في مظهره أو لونه أو خواصه وفقًا لاختبار الأشعة ASTM G ٥٣ واختبار الماء والانعكاس المباشر في ضوء النهار.

يعطي الطلاء تغطية جيدة بقدرة ٠.٩٢ للون الأبيض والألوان الفاتحة، وقدرة ١.٠٠ للون الأسود، كما يعطي انعكاسًا مباشرًا بنسبة ٨٥% للون الأبيض.

نسبة النضح (Bleeding) على طبقة الإسفلت ٠.٩٥ على الأقل.

درجة اللزوجة على حرارة ٢٥ درجة مئوية حوالي ٨٠ وحدة كريب على الأقل، على أن لا تتغير بأكثر من ١٠ وحدات بعد اختبار التجمد والسيلان وفقًا لاختبار ASTM D ٢٢٤٣.

وقت الجفاف (no-pick-up) خلال عشر دقائق وفقًا لاختبار ASTM D ٧١١.

يجب أن يبقى الطلاء ظاهرًا بشكل جيد لمدة ٦ أشهر على الأقل من تاريخ طلائه كخطوط وسط الطريق، ومستلزمات كخطوط جانبي الطريق، وذلك عند استعماله وفقًا لطريقة الاستعمال المحددة في هذه المواصفات.

مادة ٨-١٠-٣ التركيب الكيميائي

طلاء بدون حبيبات زجاجية:

- نسبة المواد الصلبة في الطلاء بالحجم، لا تقل باللون الأبيض عن ٦٠% والأصفر عن ٥٨%
- نسبة مواد البودرة بالوزن ومسحوق ثاني أكسيد التيتانيوم في الطلاء الأبيض أو المواد الملونة في اللون الأصفر ٦٠-٦٢%.
- نسبة ثاني أكسيد التيتانيوم (روتيل) في اللون الأبيض لا تقل عن ١٢٠ غرام بالتر.
- نسبة ثاني أكسيد التيتانيوم (روتيل) في اللون الأصفر لا تتجاوز ٢٣.٧ غرام بالتر.

مادة ٨-١٠-٤ تحضير الأرض قبل الطلاء

يجب أن تكون الأرض نظيفة وجافة خالية من الطين والأوساخ والزيوت والأملاح وأية مواد قد تسبب ضعفًا في الالتصاق، كما يجب إزالة بقايا الطلاء القديم غير المتعاسك جيدًا.

مادة ٨-١٠-٥ طريقة الاستعمال

يمزج الطلاء بشكل جيد ويستخدم بالآلات رش دهانات الطرق المعدة للدهانات المائية و/أو بفرد رش يدوي لطلاء علامات التحكم بالمرور والأسهم... من قبل فريق اختصاصي ذي خبرة في وضع العلامات والخطوط وذلك بطبقة سماكتها ٧٦٠ ميكرون قبل الجفاف لإعطاء مدة أطول ومقاومة أفضل للاحتكاك. يمكن وضع هذه الطبقة على مرحلتين متتاليتين كل منهما بسماكة ٣٨٠ ميكرون.

لا لزوم لترخية الطلاء ولكن عند الاستعمال على الأرض الخرسانية يمكن إضافة ماء كمخفف بنسبة حتى ٢٠% للوجه الأول فقط.

بغية إعطاء انعكاس فوري للضوء، ويظهر أفضل في الليل، يرش على طبقة الطلاء فور وضعها على الأرض (وقبل الجفاف) كمية من الحبيبات الزجاجية (Glass Beads) المطابقة للمواصفات العالمية والأميركية الاتحادية TT-B-١٣٢٥C، وذلك بطريقة الإسقاط المباشر Drop-on أو بطريقة الإسقاط بالضغط Pressurized من آلات تخطيط الطرق.

LL

وفقا للمواصفات العالمية يجب رش كمية حوالي ٣ كلغ لغالون الطلاء من حبيبات زجاجية من النوع المعد للطرق والشوارع Low Index Type I Gradation A، وكمية حوالي ٥ كلغ لغالون الطلاء من حبيبات زجاجية من النوع المعد لمدارج المطارات High Index type III Gradation A.

مادة ٦-١٠-٨ التغطية والكمية اللازمة للتخطيط
الطلاء يعطي تغطية كاملة ويستعمل عادة وفقا للمواصفات العالمية، بطبقة سماكتها قبل الجفاف حوالي ٣٣٠ ميكرون (٠.٣٣ ملم) أي ما يعادل طبقة جافة ٢٠٠ ميكرون (٠.٢ ملم) وتزداد السماكة بكل طبقة مماثلة لاحقة تبعاً لمدة الدوام المطلوبة. لا يستعمل الطلاء عندما تكون حرارة الجو والأرض أقل من ٧ درجات مئوية.

محتويات غالون أميركي تعطي تغطية ١١.٣٥ متراً مربعاً بطبقة جافة سماكتها ٢٠٠ ميكرون.

مادة ٧-١٠-٨ ألوان الطلاء
اللون الأبيض طبقاً للون الأبيض في المواصفات الأميركية ٣٧٠٢٥
اللون الأصفر طبقاً للون الأصفر في المواصفات الأميركية رقم ٣٣٥٣٨
اللون الأسود طبقاً للون الأسود في المواصفات الأميركية رقم ٣٧٠٣٨
اللون الأحمر طبقاً للون الأحمر في المواصفات الأميركية رقم ٣١١٣٦
والوان أخرى تجهز عند الطلب.

مادة ٨-١٠-٨ التعبئة
في براميل معدنية سعة البرميل ٥ غالون أميركي (١٨.٩٢٥ لتر) أو في غالونات معدنية سعة غالون أميركي واحد (٣.٧٨٥ لتر).

بند ١١-٨ مواصفات طلاء الطرق والشوارع
- بطريقة الرش على البارد :
طلاء أكريليك لتخطيط الطرق والشوارع
Acrylic Solvent-based Road Marking Paint
A- نوعية طلاء خل من الحبيبات الزجاجية.
B- نوعية طلاء عاكس للنور يحتوي على حبيبات زجاجية.

مادة ١٠-١١-٨ التعريف والمميزات
طلاء أكريليك سريع الجفاف لتخطيط الطرق والشوارع الإسمنتية والإسفلتية مصنوع من نوعيات جيدة من مواد الأكريليك اللاصقة ومسحوق ثاني أكسيد التيتانيوم و/أو كرومات الزنك لاعطاء طلاء مطابق للمواصفات العالمية الأميركية CID A-A-٢٨٨٦A (May ١, ١٩٩٧) والبريطانية BS ٦٠٤٤ أو ما يعادلها في المواصفات العالمية ISO.

يتميز الطلاء بمقاومته الشديدة للاحتكاك والعوامل الطبيعية وعدم امتصاص الموائع والأوساخ أو تأثره بزيوت وأملاح الطرق والمحافظة على لونه وثبات لونه والتصاقه بالأرض وتحمل الصدمات وعدم التفتت، ليبقى ظاهراً للعين في النهار والليل، حتى في أجواء الطقس المتغيرة، ويتطابق المتطلبات التقنية للطلاء المقوم لاختراق ثاني أكسيد الكربون والغازات التي تخترق الإسمنت وتؤدي إلى تأكسد الحديد وضعف الطبقة الإسمنتية.

إن تطابق الخصائص الفيزيائية والأداء وما تحدده المواصفات العالمية لهذا الطلاء، يمكن استعماله في أجواء باردة وحارة.

نوعية الطلاء التي لا تحتوي على حبيبات زجاجية (A٢-٢) تعطي سطحاً أملس ويمكن رش حبيبات زجاجية عليه مطابقة للمواصفات الأميركية الاتحادية TT-B-١٣٢٥C ليصبح خط الطلاء عاكساً للضوء ويظهر بشكل أفضل خاصة في الليل أو عندما تكون الرؤية منخفضة.

نوعية الطلاء التي تحتوي على حبيبات زجاجية مزروجة داخل العبوة (B٣-٢) تعطي انعكاساً للضوء ليظهر الطلاء بشكل أفضل، كما يمكن أيضاً رش كمية إضافية فوقه من الحبيبات الزجاجية لاعطاء انعكاس فوري للضوء. الحبيبات الزجاجية في كلا النوعيتين تزيد من مدة دوام الطلاء على الأرض.

مادة ٢-١١-٨ الخصائص الفيزيائية والتركيب الكيميائي
الطلاء داخل العبوة متجانس ولا يوجد فيه تجند أو تركيز قاس، سهل المزج ويعطي مظهراً متساوياً بدون تموجات أو تسحب أو تجند.

اللبونة جيدة على اسطوانة قطرها ١/٤ انش (٦ ملم) وفقا للاختبار ASTM D٥٢٢، بدون تقشر أو فقدان في قوة الالتصاق.

مقاومة الاحتكاك جيدة وفقا للاختبار ASTM D٩٦٨، بحيث يلزم حوالي ٨٠ ليتر من الرمل لإزالة طبقة ١ ملم من الطلاء.

الطلاء يقاوم العوامل الطبيعية والأشعة ما فوق البنفسجية وتأثيرات غمره بالماء بدون تغيير في مظهره أو خواصه وفقا لاختبار الأشعة واختبار الماء ASTM D ١٢٠٨. يعطي الطلاء تغطية جيدة بقدرة ٠.٩٢ للون الأبيض والألوان الفاتحة، وقدرة ١.٠٠ للون الأسود، كما يعطي انعكاسا مباشرا بنسبة ٨٥% للون الأبيض، وفقا لاختبار ASTM E٩٧. نسبة النزف (Bleeding) على طبقة الإسفلت لا تقل عن ٠.٩٠.

درجة اللزوجة على حرارة ٢٥ درجة مئوية حوالي ٨٥ وحدة كريب.

وقت الجفاف الأولي (Tack-free) خلال خمس دقائق والجفاف التام (no-pick-up) خلال نصف ساعة وفقا لاختبار ASTM D ٧١١.

الثقل النوعي ١.٦٣ كغ / اللتر للون الأبيض.

يجب أن يبقى الطلاء ظاهرا بشكل جيد لمدة ٦ أشهر على الأقل من تاريخ طلائه كخطوط وسط الطريق، وستين كخطوط جانبي الطرق، وذلك عند استعماله وفقا لطريقة الاستعمال المحددة في هذه المواصفات.

مادة ٨-١١-٣ التركيب الكيميائي

طلاء بدون حبيبات زجاجية:
نسبة المواد الصلبة في الطلاء بالوزن
نسبة المواد الصلبة في الطلاء بالحجم
نسبة المواد غير المتطايرة للمادة الرابطة في الطلاء بالوزن لا تقل عن ١٨%
نسبة مواد البودرة ومسحوق ثاني أوكسيد التيتانيوم في الطلاء لا تقل عن ٥٠%
الأبيض أو كرومات الزنك في اللون الأصفر بالوزن لا تقل عن ٣٢%
المواد المتطايرة في الطلاء بالوزن، منبئات غير مضرّة بالبيئة أقل من ٣٢%

مادة ٨-١١-٤ تحضير الأرض قبل الطلاء

يجب أن تكون الأرض نظيفة وجافة خالية من الطين والأوساخ والزيوت والأملاح وأية مواد قد تسبب ضعفا في الالتصاق، كما يجب إزالة بقايا الطلاء القديم غير المتماسك جيدا.
عادة لا لزوم لطلاء وجه تأسيسي، ولكن على الأرض الخرسانية الشديدة الامتصاص ينصح بطلاء وجه تأسيسي برايمر ميلر مرخي بنسبة عالية.

مادة ٨-١١-٥ طريقة الاستعمال

يمزج الطلاء بشكل جيد ويستخدم بالآلات رش دهانات الطرق ذات الاستعمال البارد و/أو بفرد رش يدوي لطلاء علامات التحكم بالمزور والأسهم من قبل فريق اختصاصي ذي خبرة في وضع العلامات والخطوط وذلك بطبقتين سماكة كل طبقة قبل الجفاف حوالي ٣٨٠ ميكرون قبل الجفاف حوالي ٧٦٠ ميكرون (٠.٧٦ ملم) لخطوط وسط الطريق لاعطاء مدة أطول ومقاومة أفضل للاحتكاك. يمكن طلاء هذه الطبقة على مرحلتين متتاليتين كل منهما بسماكة متساوية ٣٨٠ ميكرون.

لا لزوم لترخية الطلاء ولكن عند الاستعمال على الأرض الخرسانية يمكن إضافة مخفف "مذيب" بنسبة حتى ١٠%.

بغية إعطاء انعكاس فوري للضوء، يرش على طبقة الطلاء فور وضعها على الأرض (وقبل الجفاف) كمية من الحبيبات الزجاجية (Glass Beads) المطابقة للمواصفات العالمية والأميركية الاتحادية TT-B-١٣٢٥C، وذلك بطريقة الإسقاط المباشر Drop-on أو بطريقة الإسقاط بالضغط Pressurized من آلات تخطيط الطرق.

SP

وفقا للمواصفات العالمية يجب رش كمية حوالي ٣ كغ لغالون الطلاء من حبيبات زجاجية من النوع المعد للطرق والشوارع Low Index Type I Gradation A، وكمية حوالي ٥ كغ لغالون الطلاء من حبيبات زجاجية من النوع المعد لمدارج المطارات High Index type III Gradation A.

عند استعمال الطلاء الذي يحتوي على حبيبات زجاجية (مسبق المزج pre-mixed beads) ترش حبيبات زجاجية على هذا الطلاء بكمية حوالي ٢ كغ لغالون الطلاء المعد للطرق والشوارع. الحبيبات الزجاجية الممزوجة مع الطلاء تكون عادة مغطاة بطبقة من الطلاء بحيث لا تعطي انعكاسا فوريا للضوء، ويلزمها بعض الوقت بعد مرور السيارات عليها حتى تظهر جليا وتعطي الانعكاس المطلوب.

مادة ٨-١١-٦ التغطية والكمية اللازمة للتخطيط
يعطي الطلاء تغطية كاملة ويستعمل عادة وفقا للمواصفات العالمية، بطبقتين سماكتها قبل الجفاف حوالي ٧٦٠ ميكرون، سماكة كل طبقة حوالي ٣٨٠ ميكرون (٠.٣٨ ملم أو ١٥.٢ مل) أي ما يعادل طبقة جافة ١٦٥ ميكرون. محتويات غالون أميركي تعطي تغطية ١٠ أمتار مربعة بطبقة جافة لا تقل سماكتها عن ١٦٥ ميكرون (٦.٦ مل).

مادة ٨-١١-٧ ألوان الطلاء
اللون الأبيض طبقا للون الأبيض في المواصفات الأميركية رقم ٣٧٠٢٥
اللون الأصفر طبقا للون الأصفر في المواصفات الأميركية رقم ٣٣٥٣٨
اللون الأسود طبقا للون الأسود في المواصفات الأميركية رقم ٣٧٠٣٨
اللون الأحمر طبقا للون الأحمر في المواصفات الأميركية رقم ٣١١٣٦
والوان أخرى تجهز عند الطلب.

مادة ٨-١١-٨ التعبئة
في براميل معدنية سعة البرميل ٥ غالون أميركي (١٨.٩٢٥ لتر) أو في غالونات معدنية سعة غالون أميركي واحد (٣.٧٨٥ لتر).

بند ٨-١٢ مواصفات الطلاء الحراري: (Hot - Applied Thermoplastic)
يجب أن يتكون الطلاء الحراري من خليط من مادة لاصقة، وصبغة بيضاء أو صفراء وكريات زجاجية، ومادة من حشوة Filler، تنتج بعد الإذابة بواسطة التسخين طلاء "متينا يستعمل بالآلات الرش أو السحب.

مادة ٨-١٢-١ التعريف والمميزات
يجب أن يكون الدهان البلامستيكي الحراري لكل من اللونين الأبيض والأصفر مطابقا لمتطلبات المواصفات الأميركية (AASHTO M-٢٤٩) أو الأوروبية أو ما يعادلها في المواصفات العالمية ISO مع مراعاة المتطلبات البيئية في هذه المواصفات.

مادة ٨-١٢-٢ الخصائص الفيزيائية
يكون الطلاء قبل التثبيت بشكل مسحوق (بودرة) خال من أية تكتلات أو تجمد. التقل النوعي للمزيج ما بين ١.٦ - ٢.٣ كغ / اللتر على درجة حرارة ٢٥ درجة مئوية.

لا تقل حرارة التطرية Softening Point عن ٩٠ درجة مئوية وفقا لاختبار ASTM E٢٨٨.

يجب أن لا يعطي الطلاء عند تثويبه أي بخار أو مواد متطايرة سامة أو تسبب ضررا. كما يعطي الطلاء بعد جفافه طبقة مقاومة لتأثيرات السير وتشويه الخطوط والأملاح المستعملة لإزالة الجليد عن الطريق وزيت السيارات وامتصاص الأوساخ وبدون تغيير اللون أو المظهر بشكل ملحوظ بعد اختباره لمدة ١٠٠ ساعة من التعرض لجهاز الأشعة ما فوق البنفسجية (مثل جهاز جنرال إلكتريك لمبة ٢٧٥ وات نوع RS).

قوة انعكاس الضوء في النهار للون الأبيض من الطلاء يجب أن لا تقل عن ٧٥ % وفق اختبار ASTM E٩٧ وللون الأصفر عن ٤٥ %.

قوة الالتصاق يجب أن تقل عن ٢٤٠ P.S.I (١٧ كغ / سم ٢) أو ١.٢ ميكا باسكال (١.٢ Mpa) حسب اختبار ASTM D٤٧٩٦/D٤٧٩٦م وقوة مقاومة الاحتكاك وفقا لاختبار تأثير للحك Taber Abrasive، تقل عن ٠.٥ غرام بعد ٢٠٠ حركة على حرارة ٢٥ درجة مئوية وتقل ٥٠٠ غرام (H-٢٢ Calibrase Wheels) على طبقة سماكتها ٣ ملم.

يجب أن لا تقل درجة القساوة في الطلاء عن 2 ± 95 على حرارة 25 درجة مئوية عدد فحصها لمدة 10 ثغية بنقل 0.9 كلغ.

يجب الطلاء الى طبقة غير دقيقة او زلقة لا تقع عن الطريق تحت تأثير الجليد او تتكسر او تتشقق وان تتجمد خلال دقيقتين من طلائها على حرارة جو 10 درجات مئوية وخلال 10 دقائق على حرارة جو 32 درجة مئوية.

درجة شرقان الماء لا تتجاوز 0.5% بعد اختبار $ASTM D570/D570M$ ، ودرجة مقاومة الصدم $Impact$ لا تقل عن 1.1 نيوتن على درجة حرارة 25 درجة مئوية.

يجب أن يبقى الطلاء ظاهرا بشكل جيد لمدة سنتين على الأقل من تاريخ طلائه بطبقة سماكتها 3 ملم.

مادة ٨-١٢-٣ التركيب الكيماوي

المكونات	ابيض	اصفر
مادة رابطة	٢٢-١٨	٢٢-١٨
كربات زجاجية	٤٠-٣٠	٤٠-٣٠
ثاني أكسيد التيتانيوم في اللون الأبيض	١٠ كحد أدنى	---
كربونات الكالسيوم وحشوات خاملة	٤٢-٣٨	انظر الملاحظة
المادة الملونة الصفراء	---	انظر الملاحظة

ملاحظة: يجب أن تكون كمية المادة الملونة الصفراء، وكربونات الكالسيوم والحشوات الخاملة وفقا لما تختاره الجهة الصانعة، شريطة استيفاء كافة المتطلبات الأخرى المنصوص عليها في هذه المواصفة.

مادة ٨-١٢-٤ تحضير الطرق وطريقة الاستعمال

يجب تنظيف الأرض جيدا وإزالة الأساخ وطبقات الطلاء القديم وأية مواد قد تسبب ضعف في التصاق الطلاء، وان تكون الأرض جافة وغير رطبة [يمكن إجراء فحص اختبار الرطوبة بطلاء خط بطول حوالي مترين على ورق زقني Tar Paper في مكان الأرض التي سيجري عليها التخطيط وبعد مرور حوالي نصف دقيقة ملاحظة الوجه الثاني للورقة الزقنية (الظهر لجهة الأرض) فإذا ظهر عليها قطرات ندى يجب عدم التخطيط في ذلك الوقت، يمكن إعادة الاختبار بعد ساعة تقريبا، وعندما يظهر فقط رطوبة وليس قطرات ندى يمكن القيام بالتخطيط].

على الطريق الاسفلتية القديمة التي يكون عليها الاسفلت قد تآكل وظهرت حبيبات البحص، يجب وضع طبقة تأسيسية ببرايمر سيلر قبل إجراء التخطيط. البرايمر سيلر يجب أن يكون من نوع يتجانس مع الطلاء (اكريليك الخ...) وفقا لتعليمات الشركة الصانعة ويعطي التصاقا "جيدا" على الأرض.

يوضع الطلاء على الأرض بطبقة سماكتها ثلاثة (٣) ملم حسب مدة الدوام المطلوبة وإرشادات المهندس المسؤول وذلك بعد تسخين الطلاء على حرارة $220-200$ درجة مئوية بواسطة المكينات الخاصة المجهزة لهذه الغاية وذلك إما بطريقة الرش أو بطريقة السحب، على أن ترش الحبيبات الزجاجية على الطلاء قبل أن يبدأ بالجفاف، بكمية لا تقل عن 600 غرام بالمتر المربع على أن تكون مغمورة في الطلاء حتى نصفها، وتكون الخطوط منتظمة بدون تعرج أو تسحب إما بشكل متواصل أو متقطع حسب الخرائط الموضوعية أو تعليمات المهندس المسؤول.

مادة ٨-١٢-٥ الحبيبات الزجاجية

إن الحبيبات / الكريات الزجاجية المسطحة يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات المواصفة $M-47$ ، النوع (ي) من مواصفات الاتحاد الأمريكي للعاملين بالطرق والنقل ($AASHTO M 47, Type I$)، سوى أن التدرج يجب أن يكون مطابقا لما يلي:

النسبة المئوية للمار من المنخل بالوزن	قطر المنخل القياسي
١٠٠	١.٧٠ ملم (رقم ١٢)
١٠٠-٨٥	٠.٦٠ ملم (رقم ٣٠)
١٠٠-٤٥	٠.٤٢٥ ملم (رقم ٤٠)
٤٥-١٠	٠.٣٠٠ ملم (رقم ٥٠)
صفر-٢٠	٠.١٨٠ ملم (رقم ٨٠)
صفر-٥	٠.١٥٠ ملم (رقم ١٠٠)

LL

يجب أن تكون الحبيبات / الكريات الزجاجية، قبل الخلط مطابقة للمتطلبات التالية:

مقاومة التفتت Crushing Resistance
عند اختبار المركب الكيميائي بطريقة جبر الصودا Soda Lime Glass test طبقاً للمواصفات رقم ٦٠٨٨ من المواصفات القياسية البريطانية (BS ٦٠٨٨-١٩٨١)، فإنه يجب أن يسجل عامل انكسار مقداره واحد ونصف (١.٥) كحد أدنى.

الامتدانة
يجب أن يكون خمسة ومبعين بالمئة (٧٥%) على الأقل من الكريات/ الحبيبات صحيحة الشكل عند إخضاعها للاختبار د - ١١٥٥ من مواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM D11٥٥) كما يجب أن يكون سبعين (٧٠%) بالمئة منها على الأقل من كل منخل خالياً من جميع أنواع العيوب بما في ذلك الأغشية، والخدوش والنقر، والتلاصق، وانعدام الشفافية.

عوامل الانكسار
يجب ألا يقل الحد الأدنى لعامل الانكسار للكريات / الحبيبات الزجاجية بعد خلطها في المادة عن واحد ونصف (١.٥) لدى اختبارها بطريقة الغمر في السائل عند درجة حرارة مقدارها خمسة وعشرون (٢٥) درجة مئوية، وكذلك يجب ألا يقل الحد الأدنى لعامل انكسار الكريات (الحبيبات) الموضوعة ألياً على الشريط عن واحد ونصف (١.٥) عند اختبارها بطريقة الغمر في السائل عند درجة حرارة مقدارها خمسة وعشرون (٢٥) درجة مئوية.

مقاومة التفاعلات الكيميائية
يجب أن تتحمل الكريات (الحبيبات) الزجاجية الغمر في الماء والحوامض دون أن يصيبها أي تآكل أو حت، ودون أن تصبح قاتمة اللون أو أن تتحلل بشكل ملحوظ بفعل الكبريتيدات. ويجب أن يتألف اختبار مقاومة التفاعلات الكيميائية من غمر الكريات (الحبيبات) مدة ساعة كاملة في الماء وفي عوامل تبعث على الحث والتآكل يتبعها اختبار مجهرى. ويجب وضع عينة من ثلاثة إلى خمسة غرامات في كل كوب من ثلاثة (٣) أكواب زجاجية أو أطباق بورسلان، بحيث يكون أحدها مغمرًا بالماء المقطر، والثاني بمطول حامض الكبريتيك N Solution (٣) والآخر بمحلول يتكون بنسبة خمسين بالمئة (٥٠%) من كبريتيد الصوديوم وثمانيه وأربعين بالمئة (٤٨%) من الماء المقطر.

وثنتين بالمئة (٢%) من الأبروسول (١ ب) أو أي عامل مرطب مماثل. وعند انتهاء مدة ساعة الغمر، يجب ألا يظهر أي تعقيم أو تخيش أو أية أدلة أخرى على عدم ثبات لون وتركيب الكريات (الحبيبات) عند اختبارها مجهرياً.

محتوى السيليكا
يجب أن يكون محتوى الكريات (الحبيبات) من مادة السيليكا (SiO₂) بنسبة ستين بالمئة (٦٠%) ± خمسة بالمئة (٥%) عند إخضاعها لطريقة الاختبار رقم ١٤١-أ من الاختبارات المعتمدة لدى الحكومة الفدرالية الأمريكية.

بند ٨-١٣ علامات الرصف البارزة العاكسة

يجب أن تكون جميع علامات الرصف البارزة العاكسة المستخدمة في الجمهورية اللبنانية، من منتجات مسبقة التصنيع، معتمدة من قبل وزارة الأشغال العامة والنقل وذلك استناداً إلى هذه المواصفات العامة وإلى الاستخدام التجريبي الناجع تحت أقسى الظروف. ويجب استخدامها حسب تفاصيل العلامات القياسية طبقاً للرسوم التفصيلية في هذه المواصفات الخاصة بعلامات الرصف البارزة (RPM).

يجب أن تكون ألوان علامات الرصف البارزة طبقاً لما هو مبين في المخططات أو حسب تعليمات المهندسين.

يتم قبول الخصائص اللونية على أساس مقارنتها بمواصفات وزارة الأشغال العامة والنقل. وإذا كان هناك شك بشأن قبولها، فيجب اختبار خصائصها واعتمادها على أساس المواصفات اللازمة للنظائر الثلاثية الألوان التي يتم اختبارها طبقاً لشروط ومتطلبات مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية "لينور".

مادة ٨-١٣-١ مواصفات العلامات البارزة
النوع (أ) من العلامات البارزة عواكس طرق كبيرة نوع عين القط

يجب أن يتكون النوع (أ) من العلامات البارزة من مصبوبات الألمنيوم القابلة للتركيب (LM¹ or LM²) أبعادها مائة وخمسين (١٥٠) ميليمترا في مائة وخمسين (١٥٠) ميليمترا وبارتفاع قدره ثلاثة وعشرون (٢٣) ميليمترا. ويجب أن يكون جذع تثبيت العاكس من الألمنيوم بطول ستة (٦) سنتيمترات وقطر اثنين ونصف (٢.٥) سنتيمترا تقريبا. كما يجب أن يكون جذع تثبيت العاكس مضلعا أو مخددا ليقاوم الخلع أو الإزاحة الدورانية. ويجب أن يتحمل النوع (أ) من العلامات إجهاد شد يتراوح ما بين متتين وخمسة ومبشرين إلى متتين وخمسة وثمانين (٢٨٥-٢٧٥) نيوتن / ملم ٢ وبصلادة برينيلية تتراوح ما بين خمسة وخمسين إلى ستين.

ويكون لكل علامة وجه واحد أو وجهان اثنان عاكسان حسب الطلب. ويجب أن يحتوي كل وجه عاكس على ثلاثة أقراص قطر كل منها خمسة عشر (١٥) ميليمترا وأن يتكون كل قرص من سبع (٧) عدسات محدبة الوجهين أو من وجه منشوري واحد يبلغ مجموع مساحته واحد وعشرين (٢١) سنتيمترا مربعا. ويجب أن يستوفي كل وجه عاكس الحد الأدنى من متطلبات الإنعكاسية.

مادة ٨-١٣-٢ النوع (ب) من العلامات البارزة عواكس طرق صغيرة نوع عين القط يجب أن يتكون النوع (ب) من العلامات البارزة من مصبوبات الألمنيوم المقاومة للصدمات والماء والمشكلة بالضغط والقابلة للتركيب أبعادها مائة وخمسة عشرة (١١٥) ميليمترا x مائة وخمسة عشرة (١١٥) ميليمترا وبارتفاع قدره ثلاثة وعشرون (٢٣) ميليمترا. ويجب أن يكون ميل الوجه العاكس بمقدار ثلاثين (٣٠) درجة. ويجب أن يكون جذع تثبيت العاكس من الألمنيوم بطول ستة (٦) سنتيمترات وقطر اثنين ونصف (٢.٥) سنتيمترا تقريبا. كما يجب أن يكون جذع تثبيت العاكس مضلعا أو مخددا ليقاوم الخلع أو الإزاحة الدورانية. ويجب أن تتحمل النوع (ب) من العلامات إجهاد شد يتراوح ما بين متتين وخمسة ومبشرين إلى متتين وخمسة وثمانين (٢٨٥-٢٧٥) نيوتن / ملم ٢ وبصلادة برينيلية تتراوح ما بين خمسة وخمسين إلى ستين.

ويكون لكل علامة وجه واحد أو وجهان اثنان عاكسان حسب الطلب. ويجب أن يحتوي كل وجه عاكس على ثلاثة أقراص قطر كل منها خمسة عشر (١٥) ميليمترا وأن يتكون كل قرص من سبع (٧) عدسات محدبة الوجهين أو من وجه منشوري واحد يبلغ مجموع مساحته واحد وعشرين (٢١) سنتيمترا مربعا. ويجب أن يستوفي كل وجه عاكس الحد الأدنى من متطلبات الإنعكاسية.

متطلبات الإنعكاسية لعلامات الرصف البارزة العاكسة نوع "أ" و "ب"
الحد الأدنى لعمل شد للضياء (R₁) بالكاديلا لكل قدم شمعة (ميليكانديلا للوكس)

زاوية الملاحظة (Radian)	زاوية الدخول (Radian)	أبيض (I)	أصفر	أحمر
٠.٢° (٠.٠٠٣)	٠° (٠)	٣.٠ (٢٧٩)	١.٨ (١٦٧)	٠.٧٥ (٧٠)
٠.٢° (٠.٠٠٣)	٢٠° (٠.٣٥)	١.٢ (١١٢)	٠.٧٢ (٦٧)	٠.٣٠ (٢٨)

ملاحظات

- ١- زاوية الملاحظة تعني الزاوية التي على العاكس والواقعة بين خط نظر الملاحظ ومحور شعاع الضوء الساقط.
- ٢- زاوية الدخول تعني الزاوية التي على العاكس والواقعة بين اتجاه ضوء الساقط على العاكس واتجاه محور العاكس.

بند ٨-١٤-١ علامات الرصف البارزة الخزفية (الميراميكية)

مادة ٨-١٤-١ عام

يجب أن تتألف من سطح مزجج معتم معالج بالحرارة HEAT-TREATED وأساس خزفي (ميراميكي) مزجج، وذلك لتتوفر فيها الخصائص المنصوص عليها في هذه المواصفات. ويجب إنتاج هذه الإشارة من أي تركيب مناسب تكون من خلطة الطفل (الصلصال)، والطين، والطلق (التالك)، والصوان، والفيلسبار Feldspars المتجانس الخلط أو أية مادة أخرى غير عضوية لها ذات الخواص اللازمة لهذا الغرض. ويجب أن تكون الإشارات "معلمة" بشكل كامل ومنظم وخالية من أية عيوب تؤثر على مظهرها أو صلاحيتها للخدمة.

ويجب أن يكون قاع العلامات الخزفية (الميراميكية) هذه خاليا من اللعان أو الوهج وينبثق عنه عدد من النتوءات التي تشبه ورق الصنفرة ذي الحبيبات الناعمة) ويجب أن تكون بارزة من السطح في نمط منتظم من الخطوط المتوازية. ويجب ألا تتحرف رؤوس النتوءات بأكثر من واحد وثلاثة أضعاف (١.٣) ميليمترا من سطح ممسو.

Sp

ويكون لكل نتوء وجه مواز لقاع العلامة. ولتسهيل تكوين وإزالة القوالب، يجب أن تكون جوانب كل نتوء مستقيمة (tapered)، بحيث لا يزيد الطرف المستقيم (tapered) عن سبعة عشر (١٧) غراد (grads) من الخط المتعامد مع قاع العلامة.

مادة ٨-١٤-٢ الإنهاء

يجب أن يكون السطح العلوي للعلامة محدباً، و أن يتراوح نصف قطر التحدب بين تسعة (٩) وخمسة عشر (١٥) سنتيمتراً باستثناء نصف القطر للمستقيم الأقرب إلى الطرف الذي قد يكون أقل من ذلك وأي تغيير في التحدب يجب أن يكون تدريجياً ويجب أن يكون السطح و الجوانب ناعمة وخالية من أية علامات تتركها القوالب، ومن أية نقر أو حفر، أو تشققات، أو فقاقيع هواء أو علامات مرفوضة أو أي تغييرات في الألوان.

مادة ٨-١٤-٣ المتطلبات المادية

٠.١٨ ملم كحد أدنى	- مسافة السطح المزجج (اللامع)
١٩ + / - ٢ ملم	- الارتفاع (الكلبي)
٨ - ٤ ملم	- الارتفاع (الحافة)
٦ (مده) كحد أدنى	- الصلابة
١.٠١ ± ٢ ملم	- القطر

الانعكاسية الاتجاهية

٧٥ كحد أدنى	(العلامات البيضاء فقط)
٦٥ كحد أدنى	السطح المزجج
	جسم العلامة

عامل الاصفرار

٧ كحد أعلى	(العلامات البيضاء فقط)
١٢ كحد أعلى	السطح المزجج
	جسم العلامة
	اللون (العلامات الصفراء فقط)

٦٧% إلى ٩٦%	النقاء
٠.٥٧٩ إلى ٠.٥٨٥ ملم	طول الموجة الغالبة

٤١ كحد أدنى	الانعكاسية الضوئية الكلية
	(قيمة ٧ مضروبة في ١٠٠)

التزجج يجب ألا يشقق أو

- مقاومة الأوتوكلاف

Handwritten signature

الفحص المواد

٨٠ كيلو غرام كحد أدنى

- القوة

- امتصاص الماء

٢٠ % كحد أعلى

(اختبار ج - ٣٧٣، الجمعية الأمريكية)

لفحص المواد

مادة ٨-١٤-٤ المادة اللاصقة

يجب تثبيت علامات الرصف البارزة العاكسة والخزفية (السيراميكية) بمركب بيتوميني (Bitumineu) للاستخدام في الطقوس العالية الحرارة. ويجب اختبار المركب البيتوميني واستعماله طبقاً لتوصيفات الجهة الصانعة.

يجب أن تستخدم فقط مادة لاصقة بيتومينية، تتألف من مادة إسفلتية مخلوطة بشكل متجانس مع مادة تعبئة وذلك على الأسطح الجديدة من طبقات السطح العليا البيتومينية. ويجب أن تكون المادة اللاصقة مناسبة للمد عندما تكون درجة حرارة سطح الطريق وعلامات الرصف التي يراد لصقها تتراوح ما بين أربع (٤) درجات ومبعين (٧٠) درجة مئوية. ويجب أن تكون المادة اللاصقة من نوع غير قابل للتفتت عند التعرض للحرارة أو عند مددها على درجات حرارة قد تصل إلى مئتين وعشرين (٢٢٠) درجة مئوية، وذلك باستعمال وحدات ذات قمصان تسخين مملوءة بالهواء أو بالزيت. ويجب ألا تشمل هذه المادة اللاصقة على بوليمر المطاط، حيث أن درجات الحرارة اللازمة لعملية اللصق قد تتسبب في تحلل هذه المادة. ويجب أن تكون خواص الإسفلت ومادة التعبئة في مادة اللصق مطابقة لمعايير الجهة الصانعة من حيث الغرض من استعمالها وبما يتلاءم مع البيئة المحيطة، كما يجب أن تكون خاضعة لموافقة المهندسين، وعليه، فإنه يجب استعمال مادة لاصقة من راتنج الإيبوكسي (Epoxy) المؤلف من عنصرين والمطابق للصنف (١) الموصفة م - ٢٣٧ من مواصفات الاتحاد الأمريكي للعاملين بالطرق والنقل (ASSHTO CLASS I, M٢٣٧).

ومواء تقرر استعمال مادة لاصقة من النوع البيتوميني أو من نوع الإيبوكسي، فيجب فقط استعمال المواد الموصى بها من قبل الجهة الصانعة لعلامات المرور التي يراد لصقها.

بند ٨-١٥ التنفيذ

مادة ٨-١٥-١ عام

إن الجزء من سطح الطريق الذي ستوضع عليه الخطوط والعلامات السطحية markings أو العلامات البارزة markers يجب أن يكون جافاً وخالياً من الأتربة والأوساخ، ومن خطوط الدهان الموجودة من قبل، ومن مركبات الترتيب، ومن الشحوم والزيوت، والرطوبة، والطبقات المتشككة وغير السليمة، ومن أية مواد أخرى تؤثر سلباً على الارتباط أو الالتصاق.

ويجب الإبقاء على المنطقة نظيفة تماماً، باستخدام أية معدات لازمة لتنظيف الرصف تماماً دون إحداث أي ضرر بالسطح، مع الاهتمام بوجه خاص بإزالة كل المواد النياتية، والأتربة المتشككة، والمواد الغريبة الأخرى من المناطق التي سيتم وضع الخطوط على حافاتها. وإذا لزم الأمر، فإنه يجب ترطيب السطح برشاش ماء ثم غسله وفركه لإزالة جميع المواد الغريبة. وبعد غسله يجب ترك السطح ليجف تماماً، كما يجب إزالة أي طبقة رقيقة من الطين تظهر على السطح بعد جفافه وقبل تنفيذ الدهان. ويجب وضع الخطوط والعلامات بنوعها السطحية والبارزة في أقرب وقت ممكن بعد تنظيف السطح وتجفيفه وبعد موافقة المهندس على البدء في تنفيذ العمل. ويجب أن تكون تكلفة التنظيف والتجفيف وإزالة خطوط الدهان السابقة، مشمولة في الأمتار الأفرادية للعقد الخاصة بالخطوط والعلامات السطحية والعلامات البارزة التي سيتم الدفع عنها.

ولا يعطي المهندس موافقته للمباشرة في الأحوال التالية: (١) عندما تكون هناك رطوبة على الطريق، أو يكون الهواء مشبعاً بالرذاذ. (٢) عندما تكون درجة رارة الطريق أقل من عشرة (١٠) درجات مئوية. (٣) عندما تتسبب الرياح أو الأحوال الأخرى في تكوين طبقة من الأتربة والغبار على السطح بعد تنظيفه وقبل وضع العلامات. (٤) عند وجود



أحوال أخرى يرى المهندس أنها قد تتسبب في تغيير موضع أو إتلاف أو إعاقة التصاق المادة بسطح الرصف. وكل عملية تتم مخالفة للظروف سابقة الذكر أو يلحق بها تلف بسبب وجود المياه أو الأمطار خلال خمسة عشر (١٥) دقيقة من انتهائها، يجب إزالتها واستبدالها دون أي تعويض إضافي.

أما في حالات تنفيذ الخطوط المؤقتة، فيمكن التنازل عن الشروط المتعلقة بالأحوال الجوية السابقة الذكر، إذا رأى المهندس ذلك للإسراع في وضع الخطوط والعلامات البارزة وأضمن سلامة معالجة حركة المرور. وقبل وضع الخطوط على الطرق ذات الاتجاهين، فإن على المقاول أن يجري مسحاً مفصلاً للمسار ليتعرف على حدود المناطق الممنوع التجاوز فيها طبقاً لمتطلبات "مواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية" "اللينور". ويجب "تحديد" هذه المناطق على الطريق بوضوح ليتسنى للفريق المكلف بتنفيذ الخطوط ومباشرة العمل.

ويجب على المقاول أن يقدم تقريراً بعملية المسح إلى المهندس للموافقة عليه وذلك قبل أسبوعين على الأقل من التاريخ المحدد للمباشرة في تنفيذ الخطوط. هذا ولا يجوز تنفيذ أي خط من خطوط المحور إلا بعد أن يعتمد المهندس المناطق المحظورة التي يمنع المرور فيها أو حولها حسب مقتضيات الحال.

يجب تنفيذ الخطوط والعلامات السطحية والعلامات البارزة طبقاً لهذه المواصفات العامة، والمخططات التفصيلية، والمواصفات الخاصة وطبقاً لمواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية "اللينور".

وبالنسبة إلى خطوط المحور فإن أبداها يجب أن تكون طبقاً لمواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية "اللينور" وحسب ما يكون مبيناً على المخططات أو ما يقرره المهندس. ويجب أن تكون خطوط "ممنوع التجاوز" متواصلة غير منقطعة، وبالعرض المبين على المخططات وتوضع بأماكنها حسب توجيهات المهندس وطبقاً لمواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية "اللينور". وبالنسبة إلى علامات التقاطع والعلامات الخاصة على الرصف أو علامات الحواجز الدالة على المناطق الخطرة Obstruction Hazard Zone فيجب أن تكون طبقاً لما هو مبين في المخططات و / أو ما يأمر به المهندس ويجب عدم وضع خطوط الحواف والعلامات بنوعها السطحية والبارزة قبل الانتهاء من إنشاء الأكتاف. ويجب على المقاول أن "يحدد" نقاط التحكم اللازمة لتنفيذ الخطوط الجديدة والعلامات بنوعها السطحية والبارزة استناداً على نقاط الربط المساحية أو غيرها من الضوابط المعتمدة من قبل المهندس. أما في القطاعات غير المنتظمة من الطريق فيجب تعديل أماكن شرائط الحافلات بحيث يكون سقوطها باستمرار وانتظام على الرصف.

بند ٨-١٦ تنفيذ الدهان

جميع معدات تنفيذ الدهان والعلامات البارزة يجب أن تكون محمية إما بوحدة تخفيف صدمات محمولة على شاحنة أو بعربة حماية مجهزة بوحدة تخفيف صدمات محمولة على شاحنة. ويجب على المقاول أن يثبت أن معداته وطواقم تشغيل هذه المعدات لديهم القدرة على إنتاج خطوط وعلامات مقبولة من خلال إنجاز اختبار تمهيدي يسبق وضع الدهان والعلامات بالفعل. ويجب أن ينفذ هذا الاختبار التمهيدي على أسطح طرق غير تلك التي ستوضع عليها العلامات التي سيتم التسديد عنها. بموجب البنود ذات العلاقة في جدول الكميات. ويجب أن يتضمن هذا الاختبار التحقق من وضع الخطوط والعلامات بشكل مقبول من حيث العرض والسماكة والإتقان.

مادة ٨-١٦-١ خطوط المرور والعلامات العاكسة

عندما يكون الطريق مفتوحاً لحركة المرور، يجب أن يتم تنفيذ الدهان خلال ساعات النهار فقط، بحيث تكون جميع المناطق المدهونة جافة تماماً قبل غروب الشمس للسماح لحركة المرور عليها دون أن تتسبب في إتلاف خطوط الدهان الجديدة. كما يجب إزالة جميع الأجهزة الواقعة قبل غروب الشمس للسماح للمرور بالحركة أثناء الليل بحرية.

يجب أن يكون الدهان الخاص بالطرق مظلوماً خلطاً تاماً في حاويات الشحن قبل وضعه في خزان آلة تخطيط العلامات. ويجب أن تنظف خزانات الآلات، والتوصيلات وفوهات الرش تنظيفاً تاماً بمواد مخففة ومسيطة للدهان قبل البدء بالعمل في كل يوم.

يجب أن يكون الحد الأدنى لسماكة طبقة الدهان الرطبة في جميع المناطق المدهونة أربعة أعشار (٠.٤) ميليمتراً بدون الكريات الزجاجية. وبالنسبة إلى معدل الدهان الموضوع على الخطوط ذات عرض عشر (١٠) سنتيمترات فإنه يخضع لموافقة المهندس، شرط الالتزام بالحدود الدنيا التالية:

خطوط الدهان المتواصلة:
معدل حجم الدهان المستعمل

- أربعون (٤٠) ليترًا لكل كيلومتر كحد أدنى (سطح ناعم)

- خمسون (٥٠) ليترًا لكل كيلومتر كحد أدنى (سطح خشن)

SP

يجب تعديل الحدود الدنيا بشكل متناسب مع التباين في طول وعرض شرائط الخطوط.

يجب ألا تختلف معدلات الدهان الفعلية التي يتم قياسها على الأرض عن المعدلات المعتمدة بأكثر من خمسة بالمئة (٥%) في كل كيلومتر واحد. وفي كل نقطة يتبين من اختبارها أن هناك اختلاف يزيد عن خمسة بالمئة (٥%) يجب إيقاف العمل وتعديل المعدلات أو استبدالها ويجب تصحيح النواقص التي يتم التعرف عليها وتحديدها.

بعد تنفيذ الدهان مباشرة يجب وضع طبقة متجانسة من كريات الزجاج بمعدل ستة أضعاف (٠.٦) إلى سبعة أضعاف (٠.٧) كيلو غرام لكل لتر من الدهان.

مادة ٨-١٦-٢ علامات و خطوط المرور البلاستيكية الحرارية العاكسة

إذا طلب المهندس ذلك، فإنه بالإضافة إلى أو بدلا من متطلبات تنظيف للرصف المبينة في الفقرة ١-٤-١ "عام" الواردة في هذه المواصفات العامة، يجب غسل رصف الخرسانة الإنشائي الموجود من قبل والجديد بمادة منظفة ثم شطفه بالماء لإزالة أي طبقة من الطل أو تراكمات الشحوم. أما أرصفة خرسانة الإسمنت البورتلاندي، سواء الموجودة من قبل أو الجديدة، فيجب تنظيفها بمادة حاكاة ثم استخدام تيار هوائي لإزالة خبث الخرسانة وطبقات الشك وأية مواد غريبة أخرى عنها.

يجب على المقاول أن يستخدم مادة لاصقة مائعة للتسرب قبل وضع المادة البلاستيكية الحرارية على الرصف من خرسانة الإسمنت البورتلاندي وعند استعمال هذه المادة اللاصقة والمائعة للتسرب بمعدات رش دهان تقليدية متحركة، يجب أن تكون غشاء كاملا متصلا على سطح الرصف يجب سريعا ويلصق بسطح الرصف. ويجب أن تكون المادة اللاصقة و المائعة للتسرب جافة قبل وضع المواد البلاستيكية الحرارية، كما يجب أن تكون هذه المادة والمائعة للتسرب من المنتجات المستعملة حاليا وأن يكون موصى بها من قبل الشركة المصنعة للمواد البلاستيكية الحرارية.

لضمان الالتصاق على الوجه الأمثل، يجب أن يتم وضع المادة البلاستيكية الحرارية وهي في حالتها المسائلة عندما تكون درجة حرارة الرصف والهواء فوق عشرين (٢٠) درجات مئوية بحيث تكون درجة حرارة المادة ما بين مئتين ومئتين وعشرين (٢٠٠-٢٢٠) درجة مئوية. ويجب ألا تضاف المادة البلاستيكية الحرارية إلى طبقة رصف جديدة من الخرسانة البيتومينية قبل أن تكون طبقة الرصف هذه قد تعرضت للاستخدام لفترة أربعة عشر (١٤) يوما على الأقل.

يجب ألا تقل السماكة المحسوبة (الحجم المقاس من المادة المضافة مقسوماً على المساحة المقاسة التي أضيفت لها هذه المادة) في أي مقطع من المقاطع التي تم رشها بالخطوط البلاستيكية الحرارية عن ثلاث (٣) ميليمترات. ويجب أن يكون الحد الأدنى لمتوسط السماكة الإجمالي المحسوب للخطوط البلاستيكية الحرارية المشكلة بالبنق ما لا يقل عن ثلاثة ونصف (٣.٥) ميليمترا. كما يجب أن يكون الحد الأدنى لمتوسط السماكة الإجمالي المحسوب للعلامات الحرارية المشكلة بالرش ما لا يقل عن ثلاثة (٣) ميليمترات.

يجب أن تكون الخطوط المنجزة ذات مقطع عرضي متجانس الشكل ومتصل، كما يجب أن تكون أبعادها نظيفة ودقيقة. ويجب أن يوضع العرض المقرر من خط الدهان فوق الدهان البلاستيكي الحراري المنجز باستعمال آلة أوتوماتيكية لتوزيع الكريات (الحبيبات) الزجاجية ملحقة بالآلة تخطيط العلامات بطريقة تجعلها تسقط الكريات (الحبيبات) على المواد البلاستيكية الحرارية الذائبة بعد وضعها مباشرة. ويجب أن تكون آلة توزيع الكريات (الحبيبات) الزجاجية من النوع الذي يستخدم معدن رش يعمل بالضغط بحيث يفرش الكريات (الحبيبات) في سطح الخط حتى نصف قطرها على الأقل وبمعدل لا يقل ستة أضعاف (٠.٦) كيلو غرام لكل متر مربع. ويجب أن تكون آلة توزيع الكريات مزودة بخاصية قطع آلي يتزامن مع قطع المادة البلاستيكية الحرارية.

يجب خلط المادة اللاصقة بكميات محدودة بحيث يتم وضع العلامة وضغطها في مكانها خلال خمس (٥) دقائق بعد مزج مركبات المادة اللاصقة. ويجب الامتناع عن استعمال أي خلطة من المادة اللاصقة التي تصبح لزجة بحيث لا تتبثق معها المادة اللاصقة من تحت العلامة بمجرد الضغط عليها قليلا.

يتم وضع العلامات على الخطوط المبينة على المخططات أو الموضوعة من قبل المهندس. ويجب على المقاول أن "يحدد" الأماكن التي سيتم وضع العلامات فيها، بحيث يتم اعتماد هذه العلامات من قبل المهندس قبل البدء في عمليات الخط. ويجب وضع علامات الرصف البارزة العاكسة بطريقة يكون معها محور العلامة موازيا لمحور الطريق.

SP

يجب عدم وضع أي علامات رصف على الفواصل الطولية أو العرضية لمسطح الرصف.

بند ١٧-٨ حماية خطوط المرور والعلامات السطحية والعلامات البارزة

بعد تحديد الخطوط والعلامات في المناطق الواقعة تحت حركة مرور عام، يجب أن توضع مباشرة مخاريط المرور أو أية وسائل مرورية أخرى على جانب الخط أو فوقه وعلى مسافات لا تزيد عن خمسة عشر (١٥) متراً، ويجب أن تبقى في أماكنها إلى أن تجف الخطوط بحيث لا تتلف من مرور عجلات السيارات عليها. هذا، ويجب منع حركة المرور فوق أي خط دهان مروري رطب. ويجب على المقاول أن يستخدم العدد الكافي من حاملي الرايات، والمتاريس أو غير ذلك من وسائل حماية الخط الرطب، وعلى الأخص، عند التقاطعات، وذلك لمنع حركة المرور من العبور فوق الخط الرطب. ويجب على المقاول تصليح جميع مقاطع خطوط الدهان المرورية التي أصابها العطب من جراء حركة المرور عليها قبل جفافها، وتنظيف الرصف خارج الخط دون أية تعويضات إضافية.

يجب حماية العلامات البارزة من حركة المرور لمدة ثلاث (٣) ساعات على الأقل بعد وضعها عندما تكون درجة حرارة المنطقة المحيطة بها ثلاث عشرة (١٣) درجة مئوية أو أكثر، ولمدة أربع وعشرين (٢٤) ساعة على الأقل عندما تتراوح درجة الحرارة المحيطة ما بين أربع (٤) درجات وثلاث عشرة (١٣) درجة مئوية أو أقل. و المهندسين هو الذي يقرر متى تصبح المادة اللاصقة متصلة للدرجة التي تمسك بها عند تحمل المرور. وبصرف النظر عن نوع المادة اللاصقة المستخدمة فإنه يجب عدم تحديد العلامات تحت أي من الظروف التالية:

- أ. عندما تكون حرارة الرصف أو الهواء بدرجة صفر مئوية أو دون ذلك.
- ب. عندما تزيد الرطوبة النسبية للهواء عن ثمانين بالمئة (٨٠%).
- ج. عندما لا يكون سطح الرصف جافاً.
- د. قبل تعرض الرصف الخرساني البتوميني الجديدة للاستعمال لمدة أربعة عشر (١٤) يوماً على الأقل.

بالنسبة إلى المتاريس المؤقتة تكون من الأنواع المبينة في المخططات أو المقررة بطرق أخرى وكذلك العلامات المبينة والتي يراد استعمالها مع المتاريس، فإنه يجب وضعها كما هو مبين وذلك بالرجوع إلى حافات الرصف عند بداية ونهاية المقطع الذي يقترح المقاول تنفيذه في عملية واحدة. وحال الانتهاء من العمل في هذا المقطع، يجب أن تنقل المتاريس والمخاريط أمامياً إلى المقطع التالي. ولا يجوز ترك أي متراس أو مخروط أثناء الليل. ويجب تشغيل المعدات بحيث لا يكون معها من الضروري لحركة المرور العام أن تقطع المواد الموضوعة حديثاً التي تكون خلف المعدات لكي تتجاوز السيارات المارة معدات تنفيذ الدهان بسلامة وأمان.

بند ١٨-٨ التفاوت المسموح به في السطح والمظهر

يمكن السماح بتفاوت مقداره اثنا عشر (١٢) ميليمتراً زيادة على العرض أو ثلاثة (٣) ملليمترات أقل من العرض المحدد للسطح شريطة أن يكون هذا التفاوت متدرجاً وألا يخرج عن المظهر العام للسطح. وأما قطاعات الخط غير المتواصل فيمكن أن تتباين بمقدار ثلاثين (٣٠) سنتيمتراً عن الطول المحدد. ويجب أن تكون القطاعات مربعة عند كل طرف دون تشويه أو تغيير. ويمكن السماح بانحرافات عن خط الضبط إلى خمسة وعشرين (٢٥) ميليمتراً على المماسات وإلى خمسين (٥٠) ميليمتراً على المنحنيات شريطة ألا تزيد هذه الانحرافات أو تنقص بمعدل يتجاوز خمسة عشر (١٥) ميليمتراً في كل عشرة (١٠) أمتار. ويجب إزالة واستبدال الخطوط التي لا تفي بهذه المتطلبات دون أية تعويضات إضافية.

وفي جميع الأحوال التي تستدعي إزالة الدهان، يجب أن تتم الإزالة بوسائل يوافق عليها المهندسين، بحيث لا تلحق أي ضرر بسطح الرصف. وإذا لزم تصحيح أي انحراف يزيد عن نسب التفاوت المسموح بها من حيث الاستقامة Alignment، فيجب إزالة ذلك الجزء من شريط الدهان الجديد المتأثر إضافة إلى خمسة (٥) أمتار في كل اتجاه ومن ثم وضع شريط جديد من الدهان يتم طلاؤه لهذه المواصفات.

بند ١٩-٨ جمع العينات وإجراء الاختبارات

يجب شحن جميع المواد إلى موقع العمل في أوعية سليمة مختومة أصلياً، مميزة بوضوح من حيث اسم المادة، و لونها، و الجهة الصائغة، ورقم الدفعة، وتاريخ الصنع وتاريخ نهاية الصلاحية. و يجب أن ترفق بجميع المواد نتائج

SP

اختبارات موثقة بشهادات تؤكد الالتزام بالمتطلبات الكيميائية والطبيعية الواردة في هذه المواصفات. كما يجب اختبار مدى إنعكاسية علامات الرصف البارزة العاكسة بمعدل لا يقل عن اختبار عاكس واحد من كل خمسمائة (٥٠٠) عاكس يتم شحنها.

يجب أخذ عينات من جميع مواد الدهان والمواد الأخرى المحددة بواسطة المهندس واختبار هذه العينات.

ويجب أن يقوم المقاول بأخذ العينات تحت إشراف المهندس وبحضوره، بحيث تؤخذ هذه العينات من المواد وهي في حالتها الأصلية، باستثناء الشحلات السائلة التي يمكن أخذ العينات من الحاويات وإعادة ختمها بالطريقة التي يوافق عليها المهندس ويجب إرسال العينات إلى مختبر الوزارة أو أي مختبر آخر معتمد يعينه المهندس. ويجب عدم استعمال أية مواد إلا بعد اعتمادها من قبل الوزارة.

يجب أن يتحمل المقاول تكلفة جميع الاختبارات بما في ذلك الاختبارات التي يقرر المهندس إجرائها في مختبرات مستقلة.

بند ٢٠٠٨ طريقة القياس

يجب قياس خطوط المرور وعلامات التحكم بالمرور بالأمتار المربعة على أساس الأبعاد المبينة على المخططات أو التي يأمر بها المهندس وذلك لكافة المناطق من كل نوع تم اعتماده وإنجازه وقبوله من المهندس.

أما علامات الرصف البارزة العاكسة والعبيراميكية (الخزفية) فتقاس بالوحدة على أساس الحد المقرر في المخططات أو المطلوب من قبل المهندس لكل نوع من العلامات المطلوبة المنفذة والمقبولة من المهندس.

ويعتبر هذا السعر تعويضاً تاماً عن تقديم جميع المواد والتركيب والأيدي العاملة والمعدات والأدوات واللوازم والتجهيزات والصيانة وكل ما يلزم لإتجاز العمل على الوجه الصحيح بحسب هذه المواصفات وموافقة المهندس.



الفصل التاسع

الإدارة

PP

يتألف هذا العمل من توريد تجهيزات الإنارة وقطع غيرها من مختلف الأصناف والماركات وتركيبها في الأماكن التي تعينها الإدارة أو بدلاً عن تلك الموجودة حالياً.

يقوم المتعهد خلال مهلة لا تتجاوز الشهر الواحد بالكشف على كافة شبكات الإنارة في نطاق المحافظة وإحصائها وخاصة مواقع المصابيح (المقامة على أعمدة أو المعلقة على منشآت قائمة) ومواقع المحولات والخلايا الضوئية والعدادات الكهربائية وبنيتها على خراطم الطرقات التي تتواجد عليها.

بالإضافة إلى مواقع المصابيح (أعمدة أو معلقة) توضع علامات فارقة توضح أنواع هذه المصابيح ومصادرهما على الخراطم أيضاً ويسلم نسخة كاملة منها إلى الإدارة.

بالاتفاق مع الإدارة تعطى هذه المصابيح أرقاماً أو مرجعيات وتصنف على الحاسوب في جداول "إكسل" (Excel) ويصبح لكل مصباح هوية تظهر رقمه ونوعه وقوته الكهربائية ومصدره يتم إدخال وتسجيل كافة أعمال الصيانة.

بند ٢-٩ نطاق العمل

مادة ١-٢-٩ يتضمن العمل المتعلق بالتركيبات الكهربائية المنصوص عليها في هذه المواصفات توريد المعدات التالية وتركيبها وفحصها ووضعها في موضع التشغيل المقبول، بدلاً عن المعدات التي تعرضت للأعطال والمطلوب استبدالها وصيانتها.

- أ. محطات التحويل الثانوية المجهزة
- ب. كابلات التوتر المنخفض
- ج. لوحات توزيع الجهد المنخفض
- د. تجهيزات الإنارة
- هـ. التلويح
- و. فحص التجهيزات
- ز. بيانات المهمات
- ح. الأعمال المدنية للتركيبات الكهربائية

ويتضمن العمل تقديم المخططات التنفيذية والحسابات التي تتطلبها المواصفات إذا لزم الأمر وكذلك تقديم كافة المنشورات والعيّنات المتعلقة بالموافقة على المعدات المقترحة، خاصة في حالة استبدال تجهيزات من مورد يختلف عن مورد التجهيزات الواجب تصليحها.

مادة ٢-٢-٩ تشمل الأعمال المذكورة أعلاه البنود التالية:

- أ. تقديم ونقل وتركيب كافة التجهيزات الأساسية والثانوية كاملة مع كافة ملحقاتها والتي تعود للبنود المذكورة في الفقرة السابقة بما فيها المحولات والأعمدة والثريات ومصابيح الإنارة والتحديدات الأرضية العائدة لها.
- ب. فحص الثريات والمصابيح المتوقفة عن العمل وإعادة تأهيل واستبدال قطع الغيار المعطوبة فيها وتنظيفها ووضعها في موضع التشغيل الجيد. وهذا يشمل تقديم ونقل وتركيب كافة أنواع قطع الغيار التي قد تكون ضرورية لتأهيل التجهيزات الكهربائية المذكورة.
- ج. القيام بجميع الأعمال المدنية من حفر وتمديد كابلات وأنابيب حامية لها وصب أساسات الأعمدة من الباطون المسلح وتقديم وتركيب أعمدة جديدة لحمل المصابيح أو استبدال الأعمدة المعطوبة بأعمدة جديدة. كذلك صيانة الأعمدة الموجودة وإزالة الصدأ عنها ودهانها وتأهيل التجهيزات الكهربائية الموجودة فيها.
- د. تقديم ونقل وتركيب الأسلاك الهوائية مع عوازلها حيث يطلب ذلك.

بند ٣-٩ المتطلبات الفنية

علم:

تنفذ كافة أعمال الإنارة وتمديداتها بشكل مرتب ومتقن وبارع بحيث يكون الوصول إليها سهلاً لأغراض التشغيل والصيانة والتصليح ويجب أن تتم طبقاً لمتطلبات هذه المواصفات وبشكل يفي بالغرض. يمكن تركيب معدات أو تجهيزات من مورد آخر غير تلك التي هي قيد الاستبدال شرط أن يتقدم المتعهد بما يثبت كونها معاملة لها. وعلى كل حال يجب عدم إجراء أي تغييرات بدون موافقة المهندسين.

إن هذه المواصفات ومخططات التصميم والكشوفات التقديرية للمشروع تشكل وثائق متكاملة الغرض منها اختيار معدات لها الميزات العامة والخاصة كما هي مفصلة في الوثائق التعاقدية.

مادة ١-٣-٩ الأنظمة والمقاييس

- يجب أن تتوافق كافة الأعمال الكهربائية مع القواعد والأنظمة الحكومية ذات العلاقة في متطلبات سلطة الطاقة الكهربائية وتنفذ طبقاً لتوصيات الهيئة الكهربائية الفنية الدولية (IEC) ولما يلي:
- المقاييس والمواصفات المتعلقة بها والصادرة عن المراجع المختصة في الجمهورية اللبنانية.
 - قواعد مد الأسلاك لمعهد المهندسين الكهربائيين (IEE) حسب نشرة المعهد في لندن.
 - القواعد الكهربائية الوطنية (الولايات المتحدة) حسب نشرة الجمعية الوطنية للوقاية من الحريق.
 - المقاييس البريطانية كما ينشرها معهد المقاييس البريطاني (BS).
 - أنظمة (VDE) كما تنشرها الهيئة الكهروميكانيكية الألمانية.
 - تعليمات ومقاييس الهيئة العالمية للإنارة (C.I.E).

جميع المعدات والمواد المزودة لهذا المشروع يجب أن تتطابق في صنعها مع أحدث مقاييس (IEC) أو NEMA أو BSS أو VDE ويشار إليها فيما بعد بالمقاييس.

وفي حال كون المعدات أو التجهيزات المطلوب استبدالها أو صيانتها لا تتوافق مع الأنظمة والمقاييس المذكورة أعلاه فعندها يجب استبدالها بتجهيزات تتوافق مع هذه المقاييس.

مادة ٢-٣-٩ اعتبارات التصميم الأساسية

يتم تغذية محطات لتحويل الطاقة المجمعة من شبكة التوتر المتوسط ١١ ك.ف. ثلاثي الأطوار، على ثلاثة أسلاك، بتردد ٥٠ هرتز، وبعد ذلك يتم التوزيع الكهربائي بتوتر اسمي ٢٢٠/٣٨٠ فولت ثلاثي الأطوار مع أربعة أسلاك، بتردد (Frequency) ٥٠ هرتز ويكون الحيادي مؤرض مباشرة (توتر منخفض). وتقوم بهذه الأعمال مؤسسة كهرباء لبنان دون غيرها.

ويتم توصيل معدات أحادية الطور بين الأطوار والحيادي بشكل يوازن الأطوار الثلاثة.

إن الأجزاء المكونة لكل جهاز كهربائي أو قطعة من المعدات الكهربائية يجب أن تكون من أحدث الإنتاج العادي لصانع واحد، ما لم يحدد خلاف ذلك وفي هذه الحال يشترط أن تكون الأجزاء كهذه المصنوعة من قبل مصانع مختلفة ذات تصميم وأبعاد قياسية وقابلة للتبديل، وأن تعمل بشكل مرض لمدة لا تقل عن سنتين.

يجري تركيب كافة المعدات بشكل متنق وبارع بحيث يكون الوصول إليها سهلاً لأغراض التشغيل والصيانة والتصليح، يمكن إجراء بعض التعديلات الثانوية عن الخرائط للتوصل إلى ذلك شرط موافقة المهندس.

ما لم ينكر خلاف ذلك بشكل معين تكون جميع المعدات مصممة ومعمرة لخدمة مستمرة خالية من الخلل في محيط حرارته ٥٠ درجة مئوية (Celsius) ورطوبة نسبية مئة بالمائة وحرارة تصل إلى ٧٠ درجة مئوية تحت أشعة الشمس المباشر ذي احتواء عال من الأشعة فوق البنفسجية. وتكون المعدات قادرة على تحمل تشغيل حمل كامل Full Capacity وهي معرضة لأشعة الشمس وعواصف الغبار والمواد الأكلية وما شابه.

- الموافقة على المعدات والتجهيزات المعدة للصيانة

يجب أن يتم استبدال المصابيح المعطوبة وتصليحها باستبدالها أو باستبدال القطع المختلفة المعطوبة فيها بقطع جديدة لها ذات المنشأ والمصنع والمواصفات الفنية ولا يمكن استبدالها بقطع غير ذات منشأ مختلف ما لم يتم أخذ موافقة المهندس المشرف على ذلك.

طريقة الموافقة ستكون كالتالي:

- يقدم المقاول إلى المهندس اقتراحه على ثلاث نسخ و يكون الطلب واضحاً ومكتملاً ويذكر فيه صراحة أي تخيير عن مواصفات المشروع إن وجد ويجب أن تكون كتالوجات المصانع المقدمة أصلية وليست صوراً.
- يتم مراجعة الطلب من قبل المهندس وتكون خطوات الموافقة كالتالي:
- إذا كان الطلب من مصنع وطني أو أجنبي ويتفق مع متطلبات المواصفات. يصدر المهندس موافقته الكتابية إلى المقاول. ويتم إرسال نسخة من الطلب مع نسخة من كتاب موافقة المهندس إلى وزارة الأشغال العامة والنقل.
- إذا كان الطلب من مصنع وطني ولكن يوجد خلاف طفيف مع متطلبات المواصفات لا يؤثر على سلامة أو تشغيل المواد. في هذه الحالة يتم توضيح هذا الخلاف ويرسل لوزارة الأشغال العامة والنقل للحصول على الموافقة. يتم إبلاغ المقاول كتابة بعد ورود موافقة وزارة الأشغال العامة والنقل.

Handwritten signature

يجب أن يكون الطلب موضحاً تفاصيل ميزات المعدات المقترحة للتركيب شاملاً للحسابات اللازمة مع أرقام الإشارة في الكتالوج وتقدم هذه الوثائق باللغة الإنكليزية واللغة العربية.

يكون للمهندس الحق في توجيه المقاول لتوفير المواد ذات النوعية والصناعة اللازمة لتحقيق اعتبارات التصميم الأساسية.

على المقاول أن يعرض على المهندس، على نفقته الخاصة، عينة من كل نوع من أنواع قطع الغيار أو أجهزة الإنارة المقترح استعمالها كاملة مع المعدات التابعة لها، والتي يجب أن تطابق البنود المحددة بشكل كامل، وتعرض العينات بعد الموافقة على مواصفاتها الفنية.

تعطى الموافقة على أجهزة الإنارة بعد أن يقدم المقاول حساباته المفصلة لمستويات الإنارة حسب متطلبات الفقرة الخاصة بذلك من هذه المواصفات ويبرهن فيها معادلة هذه المستويات لمستويات الأجهزة الأصلية التي يتم استبدالها.

يحتفظ المهندس بحقه بالتحقق من أداء ونوعية العينات بأن يطلب إجراء فحص على ما يختاره وذلك على نفقة المقاول وقبل إعطاء الموافقة على العينة.

إن موافقة المهندس على العينات لا تعفي المقاول من التزاماته التعاقدية فيما يتعلق بملاءمة المعدات أو أدائها النهائي بعد التركيب وتنسيق العناصر المختلفة في منشأة عملية كاملة.

إن رفض أي عينة غير مطابقة للمواصفات لا يخلو المقاول الحق بأي مطالبة ويكون المقاول مسؤولاً كلياً عن كل تأخير ينتج عن رفض العينة.

- مخططات المقاول
إذا كانت أعمال الصيانة تستوجب تصليح أو استبدال شبكة بأكملها فعلى المقاول أن يقدم إلى المهندس لموافقة مخططات تنفيذية مفصلة قبل المباشرة بالعمل إذا كان ذلك ضرورياً. ويجب أن تتوافق هذه المخططات مع معطيات العمل وأن تحدد موقع المعدات ومواقع الأعمدة الصحيحة وتفاصيل الإنشاء والتركيب. بالإضافة إلى مخطط لتعديلات الأسلاك الخ....

لا تجري المباشرة بأي عمل إلا بعد أن يوافق المهندس خطياً عليها.

لدى إنجاز الأشغال على المقاول أن يزود المهندس بسنة نسخ عن جميع التصميمات والرسوم التفصيلية ومخططات بيان التوصيلات الكهربائية حسب التنفيذ بالإضافة إلى أية معلومات أخرى عن وثائق وتشغيل المعدات.

آية زيادة في عدد الثريات أو المصابيح والأعمدة في شبكة الإنارة يجب أن تسجل مواقعها على الخرائط وترقم وتعطى هوية وبيان بها. ويتم تقديم كافة الوثائق والرسوم من قبل المقاول باللغة العربية أو الإنكليزية.

- مجموعة تعليمات الصيانة
قبل القبول النهائي للمنشآت الجديدة على المقاول أن يقدم للمهندس ست مجموعات من كتب التعليمات لكافة المعدات المزودة بموجب العقد. وتكون المجموعات بحجم (A4) مجموعة بمجلدات بشكل كتيب أو بشكل ملف يضم أوراق منفصلة وتتضمن ما يلي:

- أ. مخطط بياني بخط مفرد لكامل الشبكة.
- ب. مخططات بيانية تبين التحكم والوقاية والدارات لكافة المعدات.
- ج. تعليمات التركيب والتجهيز للعمل والتشغيل.
- د. إجراءات التحري عن الأعطال وتصليحها.
- هـ. تعليمات الصيانة بما فيها برامج الصيانة الوقائية.
- و. لائحة كاملة بقطع الغيار الموصى بها بما فيها أسماء المعامل ورقم إشارة الكتالوج.
- ز. أسماء المصانع ووكلائهم المحليين المعتمدين ووكلاء الخدمة.

- المصانع (المنتجون)
في الوصف المفصل للمواد المذكورة في الفقرات الفرعية التالية يعطى الحد الأدنى من نوعية ومستوى المعدات التي ينبغي قبولها. إن منتجات المصنع التي لها شهرة ومستوى جيد يعاملها المهندس على قدم المساواة. ويكون قرار المهندس من هذه الناحية نهائياً وليس عرضة لأي تبرير مهما كان.

بند ٩-٤ أسس التصميم لتركيبات الإنارة

- علم:

المقصود من هذه المواصفات هو الحصول على تجهيزات انارة تؤمن مستويات انارة حسب ما كانت عليه سابقا على اساس توزيع منحنيات الإضاءة الفعلية لوحدة الإنارة المماثلة لتلك التي تم صيانتها للحصول على المستويات المطلوبة.

ويكون المقاول مسؤولا وعليه أن يؤكد خطيا أن التقاء المعدات يؤمن مستويات إنارة وتجانس الفصل مما كانت عليه سابقا.

بند ٥-٩ ترشيد الاستهلاك

قد يطلب من المقاول ترشيد الاستهلاك لشبكة معينة وذلك باطفاء جزئي بعد منتصف الليل للإنارة في الطرق والتقاطعات وبإطفاء نصف عدد وحدات الإنارة المركبة على السوراري والأعمدة. ويتم ذلك بواسطة مؤقت (Timer) يتم تركيبه بالمحطة الثانوية المجمعة وتركيب موصل Contactor بالسوراري والأعمدة ويتم التوصيل بين المؤقت والموصلات باستخدام كابلات اتصال Pilot Cables. ويجب تقديم مواصفات المؤقت والموصل ومالك الإتصال لأخذ موافقة المهندس عليها.

بند ٦-٩ مسافات الأمان

قبل المباشرة بإنشاء شبكة جديدة إذا طلب ذلك من المقاول فعليه أن يقق في كافة المخططات ليتأكد أن كافة العوائق قد اخذت في الحسبان وأن يقدم إلى المهندس لائحة بالعوائق في الموقع بما فيها خطوط الطاقة الهوائية والأرضية ومواسير المياه والصرف الصحي وخطوط الهاتف الأرضية.

يجب الحصول على مقدار مسافات الأمان (العمودية والأفقية) المطلوبة من الجهات المختصة. يجب توقيع مخططات التنفيذ التي تبين كافة الخدمات والتركيبات الجديدة من قبل ممثل المقاول والمهندس قبل البدء بإنشاء الأعمدة العالية وأعمدة الإنارة وأعمدة إشارات المرور وإشارات المرور الإرشادية ولوحات الإشارات والمحطات الثانوية المجمعة ومواسير الـ PVC والخنادق الخ....

بند ٧-٩ ملكية الأجهزة المعطوبة وقطع الغيار المستبدلة

تصبح جميع الأجهزة وقطع الغيار المعطوبة والمستبدلة ملكا للمتعهد وذلك بعد إعداد محضر بذلك يوقع عليه المهندس المشرف والمتعهد.

بند ٨-٩ الأجهزة المعاد تأهيلها

لا يقبل بأي شكل من الأشكال استبدال الأجهزة أو القطع المعطوبة بأجهزة أو قطع مستعملة وترفض رفضا بقاء إذ يجب أن تكون جديدة غير مستعملة أو مؤهلة وتقدم للفحص في لفائفها الأصلية والمختومة من مصدرها وفتح الطلب واللفائف بحضور المهندس المشرف الذي يتأكد من أنها جديدة وغير مستعملة.

بند ٩-٩ تاريخ التركيب

يجب أن يقوم المتعهد بكتابة تاريخ التركيب على الأجهزة والمصابيح والمبات وقطع الغيار المختلفة والأعمدة والقطع المركبة داخل الأعمدة بشكل واضح.

ويذكر في التاريخ الشهر والسنة لتاريخ التركيب ويجب أن تكون الكتابة واضحة ومقروءة ولا يقل حجم الرقم بالطول عن سنتيمترين. يستعمل الدهان الأصفر اللامع على (البلاست) المحول الأساسي أو الكلبح ويستعمل القلم اللباد الأسود الدائم "Permanent black felt tip marker" لكتابة التاريخ على كافة المعدات والتجهيزات الأخرى.

يكتب تاريخ التركيب على مصابيح الإنارة والثريات في الوجه الداخلي لعليتها بجانب فتحة الكابلات بقلم اللباد، كما يكتب على ظهر (البلاست) المحول الأساسي باللون الأصفر كما هو مذكور أعلاه.

وبالنسبة للمبات فيكتب التاريخ على عقب اللبة ويذكر الشهر برقمه في السنة، والسنة بالرقم الأخير لها. ويذكر التاريخ أيضا على كل القطع الأخرى في مكان ظاهر منها.

LP

الفصل العاشر

طبقة سلاري السطحية (Slurry Seal)

LP

SLURRY SEAL

(Latex Modified-Micro-Surfacing)

DESCRIPTION

1.-1 DESCRIPTION

This item shall consist of a micro-surfacing system which shall be a mixture of cationic modified asphalt emulsion, mineral aggregate, mineral filler, water and other additives mixed and spread on the paved surface in accordance with these specifications and to the dimensions as shown on the plans.

1.-2 MATERIALS

A. Asphaltic Materials

The asphalt emulsion used shall be a cationic slow setting type, designated as CSS-1P.

The emulsion shall be modified with an approved polymer. The distillation residue of the modified emulsion shall contain a minimum of 1.0 percent rubber solids by weight, as determined by an analytical method approved by the weight, as determined by an analytical method approved by the Department. The emulsion supplier shall furnish the Department samples of the base asphalt and polymer used in the finished emulsion.

The modified emulsified asphalt shall be so formulated that when the paving mixture is applied with the relative humidity at not more than 80% and ambient air temperature of at least 50° F., it will cure sufficiently that rolling traffic can be allowed in one hour with no damage to the surface.

In addition, the emulsion shall comply with the following requirements:

	<u>MIN.</u>	<u>MAX.</u>
Viscosity, Saybolt Furol at 77 F. Sec.	1.	1.
Storage Stability test, one day, percent	-	1
Particle charge test	Positive	
Sieve test, percent	-	1
*Distillation:		
Oil distillate, by volume of emulsion, percent	-	1/2
Residue, percent	1.	-
Tests on Residue from Distillation:		
Penetration, 77 F., 100 g., 5 seconds	50	1.
Ductility, 77 F., 5 cm/min, cm	1.	-
Solubility in trichlorethylene, percent	95	-

*The standard distillation procedure shall be modified as follows:

The temperature on the lower thermometer shall be brought slowly to 200°, plus or minus 10° F., and maintained at this point for 10 minutes. Complete the total distillation in 10 minutes, plus or minus 5 minutes, from the first application of heat.

B. Mineral Aggregate

(1) Description: The mineral aggregate used shall be of the type and grade specified for micro-surfacing. The aggregate shall be manufactured crushed stone such as granite,



slag, limestone, chat or other high quality aggregate or combination thereof. A sand equivalent of 10 or higher is required. The aggregate shall have a weighted loss of not more than 10% when subjected to the four-cycle soundness test using magnesium sulfate in accordance with ASTM CAA.

The aggregate shall have a resistance to abrasion resulting in a maximum loss of 10% when tested to ASTM C1131.

- (V) Grades: When tested by Test Method Tex-100-F, Part I, the gradation requirements shall be as follows:

GRADE 1 (Coarse Graded Surface Course)	Percentage Aggregate By Weight
Passing 1/2" sieve	100
Passing 3/8" sieve	99-100
Passing No. 4 sieve	87-98
Passing No. 10 sieve	60-70
Passing No. 20 sieve	40-55
Passing No. 40 sieve	25-35
Passing No. 60 sieve	10-20
Passing No. 100 sieve	5-10

- (V) Mineral Filler: Mineral filler shall be non-air-entrained Portland cement which is free of lumps or foreign matter.

C. Water

The water shall be potable and shall be free of harmful soluble salts.

D. Other Additives

Additives supplied by the emulsion manufacturer may be added to the emulsion mix or to any of the component materials to provide control of the set time in the field.

1.1.2 PAVING MIXTURE

A. Mix Design

Before work commences, the Contractor shall submit a signed mix design covering the specific materials to be used on the project. This design shall be performed by a qualified laboratory. Once the materials are approved, no substitution will be permitted, unless first tested and approved by the laboratory preparing the mix design.

The qualified laboratory shall develop the job mix design and present certified test results for the Engineer's approval. Compatibility of the aggregate and modified CSS-1H shall be verified by the mix design. The job mix formula shall provide a minimum Marshall stability of 1,800 pounds and a flow of 1 to 11 units when tested according to the modified ASTM 1004 or AASHTO 1450 procedure. All component materials used in the mix design shall be representative of the material proposed by the Contractor for use on the project.

B. Composition of Mixture

The Engineer shall approve the design mix and all micro-surfacing materials and methods prior to use and shall designate the proportions to be used within the following limits.

Residual Asphalt 1 to 9 percent by weight of dry aggregate or 12.0 to 22 percent by volume of the aggregate

Mineral Filler 1.0% to 2.1% by dry weight of aggregate

Modifier	As required to provide the specified properties (Minimum of 7.0% solids based on bitumen weight content)
Water	As required to provide proper consistency

C. Type

The paving mixture shall consist of a uniform mixture of coarse aggregate, fine aggregate and asphaltic material. Mineral filler, and/or additives may also be required. The mixture shall be designed so that the mineral aggregate will produce a gradation which conforms to the limitations for the master grading for the type specified herein. The gradation will be determined in accordance with ASTM C136 (Dry Sieve Analysis) and shall be based upon aggregate only. The amount of asphaltic material shall conform to the limitation for the type specified.

D. Tolerance

The aggregate portion of the paving mixture produced shall not vary from the design gradation by more than the tolerances which follow. The material passing the No. 200 sieve is further restricted to conform to the limitations for the master grading for the type specified. The asphaltic material portion of the paving mixture shall not vary from the design amount by more than the allowed tolerance and is also restricted to conform to the master limits.

	Percent by Weight or Volume as Applicable
Passing 3/4" sieve, retained on No. 4 sieve	Plus or minus 0
Passing No. 4 sieve, retained on No. 10 sieve	Plus or minus 0
Total retained on No. 10 sieve	Plus or minus 0
Passing No. 10 sieve, retained on No. 20 sieve	Plus or minus 2
Passing No. 20 sieve, retained on No. 40 sieve	Plus or minus 2
Passing No. 40 sieve, retained on No. 60 sieve	Plus or minus 2
Passing No. 60 sieve, retained on No. 100 sieve	Plus or minus 2
Passing No. 100 sieve	Plus or minus 2
Asphaltic Material	Plus or minus 0.5 by wt. or 1.5 by vol.

10.4 EQUIPMENT

All equipment for the handling of all materials and mixing and placing of the mixture shall be maintained in good repair and operating condition and subject to the approval of the Engineer. Any equipment found to be defective and potentially affecting the quality of the paving mixture will be replaced.

The material shall be mixed by a self-propelled micro-surfacing mixing machine which shall be a continuous flow mixing unit able to accurately deliver and proportion the aggregate, emulsified asphalt, mineral filler and water to a revolving multi-blade mixer and discharge the mixed product on a continuous flow basis. The machine shall have sufficient storage capacity for aggregate, emulsified asphalt, mineral filler and water to maintain an adequate supply to the proportioning controls. Self-loading devices which provide for the loading of all materials while continuing to lay micro-surfacing, thereby minimizing construction joints, may be used. Other methods may also be used by the Contractor if requested in writing and approved by the Engineer.

Individual volume or weight controls for proportioning each material to be added to the mix shall be provided. Each material control device shall be calibrated and properly marked.

The aggregate feed to the mixer shall be equipped with a revolution counter or similar device so the amount of aggregate used may be determined at any time.

Handwritten signature

The emulsion pump shall be a positive displacement type and shall be equipped with a revolution counter or similar device so that the amount of emulsion used may be determined at any time.

The mixing machine shall be equipped with a water pressure system and nozzle type spray bar to provide a water spray immediately ahead of and outside the spreader box. Other methods for accomplishing this task will be considered if requested in writing to the Engineer.

The mixing machine shall be equipped with an approved fines feeder that shall provide a uniform, positive, accurately metered, predetermined amount of the specified mineral filler.

1.1.0 STOCKPIILING AND STORAGE

A. Aggregate Storage

If the mineral aggregates are stored or stockpiled, they shall be handled in such a manner as to prevent segregation, mixing of the various materials or sizes, and contamination with foreign materials. The grading of aggregates proposed for use and as supplied to the mixing plant shall be uniform. Suitable equipment of acceptable size shall be furnished by the Contractor to work the stockpiles and prevent segregation of the aggregates.

B. Storage and Heating of Asphaltic Materials

The asphaltic material storage shall be ample to meet the requirements of the plant. CSS-1P asphalt emulsion shall not be heated to a temperature in excess of that specified for Grade CSS-H. All equipment used in the storage and handling of asphaltic material shall be kept in a clean condition at all times and shall be operated in such manner that there will be no contamination with foreign matter.

1.1.1 CONSTRUCTION METHODS

A. General

It shall be the responsibility of the Contractor to produce, transport, and place the specified paving mixture in accordance with these specifications and as approved by the Engineer.

B. Weather Limitations

The material shall be spread only when the atmospheric temperature is at least fifty (50) degrees Fahrenheit and rising and the weather is not foggy or rainy.

C. Surface Preparation

The area to be sealed shall be thoroughly cleaned of all vegetation, loose aggregate and soil. Water used in pre-wetting the surface ahead of and outside the spreader box shall be applied at a rate to dampen the entire surface without any free flowing water ahead of the spreader box.

D. Spreading Equipment

The paving mixture shall be spread uniformly by means of a mechanical type squeegee box attached to the mixer, equipped with paddles to agitate and spread the materials throughout the box. A front seal shall be provided to ensure no loss of the mixture at the road contact surface. The rear seal shall act as a final strike-off and shall be adjustable.

The mixture shall be spread to fill cracks and minor surface irregularities and leave a uniform skid resistant application of aggregate and asphalt on the surface. The spreader box and rear strike-off shall be so designed and operated that a uniform consistency is achieved to produce a free flow of material to the rear strike-off. The seam where two spreads join, shall be neat appearing and uniform.

E. Workmanship

No excessive buildup, uncovered areas or unsightly appearance will be permitted on longitudinal or transverse joints.

Longitudinal joints shall be placed on lane lines. Excessive overlap will not be permitted.

Care shall be taken to ensure straight lines along the roadway centerline, lane lines, shoulder or curb lines. Lines at intersections will be kept straight to provide a good appearance.

Care shall be exercised in areas that require handwork so that the finished surface is uniform in texture, dense and of overall good appearance comparable to that produced by the spreader box.

F. Rate of Application

The Slurry Seal (Latex Modified) mixture shall be applied at an application rate to achieve a coverage of 1.0 to 1.5 lbs. per square yard base on dry aggregate weight.

1.1.7 MEASUREMENT

Slurry Seal (Latex Modified) will be measured by the ton of 2,000 pounds of the composite "Slurry Seal (Latex Modified)" of the grade actually used in the completed and accepted work in accordance with the plans and specifications for the project. The composite Slurry Seal (Latex Modified) mixture is hereby defined as the asphalt, aggregate and additives.

All material shall be weighed on certified public scales or the contractor shall place a set of standard platform truck scales at a location approved by the Engineer. Scales shall conform to the requirements of the Item, "Weighing and Measurement Equipment."

1.1.8 PAYMENT

The work performed and materials furnished as prescribed by this item and measured as provided under "Measurement" will be paid for at the unit price bid for "Slurry Seal (Latex Modified)", of the grade specified, which price shall be full compensation for furnishing all materials and performing all operations necessary to complete the work.

الفصل الحادي عشر

حديد التسليح

LL

مادة ١-١١-١ عام

على المقاول ان يحضر جداول تتي القضبان لاستعماله الخاص، وفق المعلومات المعطاة في المخططات وفي هذه المواصفات. يجب تقديم هذه الجداول للمهندس للموافقة عليها، طمأن أن هذه الموافقة لا تعفي المقاول من مسؤوليته تجاه دقة هذه الجداول.

يجب تثبيت حديد التسليح بدقة وفق المخططات وبموجب تعليمات المهندس الخطية. لا يجوز السماح لأي امر بالتأخير على وضع حديد التسليح المثبت في أماكنه الصحيحة من جميع النواحي، لمنع تحركه من أماكنه خلال فترة ذلك الخرسانة وحشوها. تستخدم الكفات التي تربط القضبان وتلف حولها بحيث تثبتها جيدا كما يجب، وتكون هذه الكفات ملتصقة مع القضبان.

مادة ١-١١-٢ نوع وجودة حديد التسليح للقضبان الحديدية المجدولة المسحوية على الساخن

يجب ان تطابق القضبان الحديدية المجدولة متطلبات المواصفات النموذجية ASTM A-٦١٥ أو BS ٤٤٤٩ أو ما يعادلها لكل القضبان الحديدية المجدولة درجة ٦٠ بحد أدنى من قوة الإجهاد ٤٢٠٠ كلغ/سم^٢ (٦٠٠٠٠ رطل) بالاتس المربع لحديد التسليح للخرسانة.

مادة ١-١١-٣ الأسلاك

يجب ان تكون الأسلاك المستعملة لتربيط قضبان التسليح من الشريط الفولاذي الأسود الملمن. أما قطر الشريط فيجب ان لا يقل عن ١٦ SWG (٦.١ ملم) والربط تكون محكمة ومجدولة بواسطة زرديات مناسبة.

يجب ثني الطرف الحر من الرباط الى الداخل.

جميع الأسلاك يجب ان تكون مطابقة للمواصفات البريطانية BS ٤٤٨٢ أو ما يعادلها.

مادة ١-١١-٤ لوائح الطلب

قبل طلب المواد، على المقاول تقديم كافة لوائح الطلب وجداول التثني المفصلة وفق أحدث نشرة من اصطلاحات البناء العائد لنظام الخرسانة الأميركي ACI لأخذ موافقة المهندس عليها، ولا يجوز طلب أي من المواد قبل الموافقة على هذه اللوائح. لن تعفي موافقة المهندس على لوائح الطلب وجداول التثني المقاول من مسؤوليته عن دقتها هذه لجعلها مطابقة لمتطلبات مخططات التصميم بما فيه القطع والهدر الذي سوف يتحملها المقاول.

مادة ١-١١-٥ حماية المواد

يجب حماية حديد التسليح في كل الأوقات من التلف وذلك حين وضعه في العمل، ويجب ان يكون خاليا من الأوساخ وتتشرب الصدأ المضر والدهان والزيوت والشحوم وغير ذلك من المواد الغريبة.

مادة ١-١١-٦ التصنيع

يجب ثني قضبان حديد التسليح بالأشكال المبينة في المخططات وجداول التثني وبموجب قياسات التثني وجداول القضبان العائدة لحديد التسليح للخرسانة. يجب ثني كافة القضبان على البارد إلا اذا سمح بخلاف ذلك من قبل المهندس. يجب عدم ثني القضبان المغموسة جزئيا في الخرسانة إلا بموجب المخططات أو إذا سمح بذلك بصفة خاصة من قبل المهندس. يجب ان يقطع و/أو ينثني كل حديد التسليح وفقا للمقاييس البريطانية BS ٤٤٦٦ أو ما يعادلها.

مادة ١-١١-٧ الوضع والتربيط

يجب وضع حديد التسليح بدقة في الجهات الموضحة في المخططات، ويجب ان يكون الحديد مستقيما وثابتا أثناء عمليات صب وترسيخ الخرسانة. يجب ربط القضبان على كافة التقاطعات إلا في الأماكن التي تقل فيها المسافة الفاصلة بين التقاطعات عن ٣٠٠ ملم في كل اتجاه، في هذه الحالة تربط التقاطعات بالتعاقب.

يجب الحفاظ على البعد عن القوالب بواسطة أساور أو معانيد أو تعاليق أو حجارة أو غيرها من الدعامات الموافق عليها. يجب ان تكون الحجارة المستعملة لمنع التصاق حديد التسليح بالقالب من المونة الجاهزة الصنع بالأشكال والقياسات الموافق عليها، أو ان تكون كراسي معدنية أو بلاستيكية خاصة. يجب ان تكون الكراسي المعدنية الموضوعة من جهة الوجه الخارجي للخرسانة مغلقة، أما طبقات القضبان فيجب فصلها أيضا بحجارة من المونة الجاهزة الصنع أو بواسطة أدوات مماثلة موافق عليها. لا يسمح باستعمال الحصى أو قطع الحجارة أو القرميد المكسرة أو الأنابيب المعدنية أو القطع الخشبية. بعد تركيب حديد التسليح في أي جزء، يقوم المهندس بمعاينته والموافقة عليه قبل بدء صب الخرسانة. يمكن رفض الخرسانة التي تصب خلافا لهذه التعليمات، ويلزم المقاول بإزالتها.

جميع أعمال تركيب وتربيط حديد التسليح وصب الخرسانة يجب ان تتم وفقا للمقاييس البريطانية BS ٨١١٠ أو ما يعادلها.

LP

مادة ١١-٨-١ توصيل القضبان

- يجب تقديم كافة قضبان التملح بكامل أطوالها المبينة في المخططات. ولا يسمح بتوصيل القضبان إلا في الأماكن المبينة في المخططات، وقبل أخذ موافقة المهندس الختية. يجب تنارب أماكن التوصيل إلى أبعد حد.
- تحترم تعليمات النظام الأميركي ACI ٣١٨ حول الأطوال اللازمة للتوصيل في كافة احتمالات تحميل المنشأة.
 - تنفذ التوصيلات الإضافية غير المبينة في المخططات والموافق عليها من قبل المهندس على نفقة المقاول الخاصة.
 - يتحمل المقاول كافة كلفة الدعام التي تسند حديد التملح.

بند ١١-٢ فواصل التمدد (Expansion joints)

جميع فواصل التمدد في انشاءات الخرسانة المسلحة يجب تبطينها بمادة ملائمة قابلة للانضغاط غير عضوية مشربة بالبيتومين مثل مادة بيتوسل Bitucell. وتكون سماكة حشوة الفواصل ١٠، ١٢، ١٨، أو ٢٠ ملم طبقاً لمتطلبات الفواصل وحسبما هو مبين على المخططات.

بالنسبة للفواصل لغاية ١٢ ملم، يجب ان تقطع عند السطح (المنسوب النهائي) لعمق ٢٠ ملم ويتم حشو وتعبئة القسم الغائر من الفواصل بمادة ختم من المطاط الاصطناعي بوليسلفايد المطابق للمقاييس البريطانية BS ١٩٩١:٢٥٤. أما إذا كانت أكبر من ١٢ ملم فيجب استخدام فواصل تمدد ملائمة من شرائح دعم/قضبان دعم ثم يتم تعبئتها بمواد ختم مطاط اصطناعي بوليسلفايد بعد قطعها للعمق المناسب. ويتم الحصول على مواد ختم الفواصل من صانع معتمد من قبل المهندس.

يتم استخدام شريحة الدعم/قضبان الدعم تحت مادة الختم. وتكون شرائح الدعم/قضبان الدعم المستخدمة لعدد الفواصل من رغو البوليثين دائرية الشكل بخلايا مغلقة، غير نافذة وقشرة خارجية قوية لا مسامية، قابلة للانضغاط غير مشكلة وموردة من صانع معتمد من المهندس، ويجب ان تكون غير امتصاصية وصامدة ومقاومة للتلف ولا تتأثر بتقلبات الأحوال الجوية الحارة.

ويجب ان يكون لشريحة الدعم/قضبان الدعم الخصائص التالية:

الكثافة: ٤٠ كلغ/م^٣

المرونة: ١٠%

الثبات البعدي ومقاومة التشوه الشكلي: ممتازة

: ثابت بين - ٤٠ درجة مئوية

و + ٦٠ درجة مئوية

الامتصاص في الماء: صفر

يكون قطر القضيب أكبر بـ ٢٥% من عرض الفاصل من أجل احكام التثبيت. ويقدر ما يكون ذلك عملياً، يجب استخدام أطوال ممتدة من هذه القضبان.

بند ١١-٣ سدادات المياه (Water Stops)

تكون سدادات المياه من كلوريد متعدد الفينيل PVC بالأحجام والقياسات المبينة على المخططات وموردة من صانع معتمد من المهندس. ويتم انتاج سدادات المياه من عنصر أساسي خام لصنع PVC ولا يجوز ان يحتوي على مواد معاد تصنيعها. يجب اتخاذ غاية كافية لوضع سدادات المياه في أماكنها بشكل صحيح وثابت خلال عملية التركيب والصب. ويجب استخدام وسائل التثبيت الموصى بها من الصانع.

يجب ان يتطابق الخط المركزي لسداد المياه مع الخط الفاصل. ويجب حماية الاطراف عند توصيلها ضمن فاصل مستمر من أجل ضمان ترابطها مع الاطراف الأخرى كل ذلك طبقاً لتوصيات الصانع. ويتم نقل ومناولة وتخزين سدادات المياه بالتطابق التام مع تعليمات وتوجيهات الصانع وبالشكل الذي يرضي المهندس.

يجب تقديم مخططات تفصيلية مع عينات المنتجات وكتالوجات الصانع وشهادات الاختبار ليتم اعتمادها من المهندس.

وتتخذ غاية تامة من المقاول أثناء صب/ورص الخرسانة بجوار سدادات المياه من أجل ضمان التالي:

- عدم تشكيل جيوب هوائية/فراغات في الخرسانة.
- الحفاظ على التراصف الصحيح لسداد المياه بدون أي التواءات وانحرافات أو اعوجاجات.
- عدم حصول أي ضرر أو تلف في سدادات المياه.
- تحقيق الغطاء الخرسانتي العادي لحديد التملح حول سدادات المياه.

بند ٤-١١ سدادات فواصل انضغاطية مسبقة التشكيل

مادة ١-٤-١١ السدادات

يجب تقديم سدادات مسبقة التشكيل من مادة بولي كلوروبرين Polychloroprene المرنة. وتقدم سدادات من النوع الذي يتلاءم مع الخرسانة والمقاوم للتآكل والاحتكاك والزيوت والنفط والأملاح ومصادر المواد الأخرى التي تراقب أو تطبق على المسطحات. ولا يسمح بتنفيذ وصلات في هذه السدادات.

يتم اختيار تصحيح السدادة الملائمة بالمقطع العرضي المطلوب وبحيث تكون عند الانضغاط الكامل صلابة بشكل أساسي. ويطلب تقديم ضلع عمودي وسطي في مقطع السدادة. تستخدم سدادات ذات إغلاق يحدد كنقطة تكون فيها السدادة في حالة انضغاط تام، يتراوح من ٥٠% إلى ٧٠% من عرض السدادة الأصلي. يجب تقديم سدادات بحيث، عند انضغاطها، لا يتمدد القسم الوسطي المسطح المسطح نحو الأعلى فوق المطر الأصلي للسدادة. ويتم تركيب سدادات انضغاطية بحيث تكون صامدة لتسرب المياه على كامل الطول بما في ذلك الأطراف.

يجب تقديم سدادات تفي بالمتطلبات المبينة في الجدول التالي أدناه:

مواصفات الاختبار لسدادات فواصل انضغاطية مسبقة التشكيل		
طريقة الاختبار	المتطلبات	نوع الاختبار
ASTM D٤١٢	٢٠٠٠ (١٣.٨)	أدنى مقاومة شد رطل باليوصة المربعة Psi (Mpa)
ASTM D٤١٢	٢٥٠	التمدد الطولي عند نقطة الانكسار % كحد أدنى
ASTM D٥٧٣	٢٠- ٢٠- ١٠ ±	التأثر بفعل الحرارة الفرنية ٧٢ ساعة على درجة حرارة ٢١٢ فهرنهايت (١٠٠ مئوية) - تغير مقاومة الشد % كحد أقصى - تغير التمدد الطولي % كحد أقصى - تغير نقاط الصلابة كحد أقصى
ASTM D١١٤٩	لا تشقق	مقاومة الأوزون - اجهاد ٢٠% ٣٠٠٢ pphm في الهواء ٧٠ ساعة على ١٠٤ درجة فهرنهايت (٤٠ مئوية) (المعص بملء منية لازالة التلوث المسطح)
AASHTO M٢٢٠	٨٥	الاسترجاع بالحرارة العالية - ٧٠ ساعة على درجة حرارة ٢١٢ فهرنهايت (١٠٠ مئوية) تحت انحراف ٥٠%، % كحد أدنى
AASHTO M٢٢٠	٨٣	الاسترجاع بالحرارة المنخفضة - ٢٢ ساعة على درجة حرارة ٢٠ - فهرنهايت (٢٩- مئوية) تحت انحراف ٥٠%، % كحد أدنى
AASHTO M٢٢٠	٨٨	- ٧٢ ساعة على درجة حرارة ١٤ فهرنهايت (١٠٠- مئوية) تحت انحراف ٥٠%، % كحد أدنى
	٣ رطل باليوصة المربعة (٢٠.٧ كيلو باسكال) كحد أدنى ١٥ رطل باليوصة المربعة (١٠٣.٤ كيلو باسكال) كحد أقصى	اختبار الانضغاط - الانحراف P = القوة المطبقة باليوصة المربعة (مم) على انحراف ١٥% من العرض الأدنى للسدادة على انحراف ٥٠% من العرض الأدنى للسدادة

يجب التأشير على سطح السدادة الانضغاطية بعلامة مصنع واضحة ويتم تفقد ومعاينة السدادات الانضغاطية عند استلامها من أجل التأكد من وجود علامت مرئية عند التركيب.

مادة ٢-٤-١١ مادة لاصقة نوع Bonlastic

يجب تقديم مادة لاصقة نوع بون لامستيك Bonlastic مؤلفة من جزء بوليوراثن رطب والآخر مزيج منثيب هيدروكربون ولها الخصائص الطبيعية التالية:

- متوسط الوزن الجزيئي (ليتر)
- للمحتوى الصلب
- مادة اللصق التي تبقى سائلة
- قوة الغشاء (ASTM D٤١٢)
- التمدد الطولي
- ٨.٠٠ رطل (٦.٣ كغ) = ١٠%
- ٧٢-٧٤% بالوزن
- من ٥ درجات فهرنهايت (١٥- مئوية إلى ١٢٠ فهرنهايت (٤٩ مئوية)
- ١٢٠٠ رطل باليوصة المربعة (٢٠.٨ ميغا باسكال)
- ٣٥٠%

N.A.N. .٤

Mowasafat Faraya-١١

١٠٣/٨٢

SP

يجب تقديم شهادة خطية مصدقة من الصانع تفيد بان جميع المواد الموردة من الصانع مطابقة مع هذه المتطلبات الخاصة.

مادة ١١-٤-٣ طريقة القياس

أ. إن عدد الكيلوغرامات من حديد التسليح التي سيتم دفع ثمنها سوف يتم احتسابها نظريا بعدد الكيلوغرامات الموضوعة في مكانها والمنجزة والمقبولة حسبما هو مبين على المخططات.

ب. الوزن المستخدم لقضبان التسليح المجدول سيكون الوزن لقضبان التسليح المربعة او المبرومة العادية بالقطر الاسمي . والتراكبات العادية لن يتم حسابها في الكميات المحسوبة باستثناء حيث يتجدد على المخططات.

مادة ١١-٤-٤ أسس الدفع

يتم الدفع على اساس سعر الوحدة للعقد بالكيلوغرام من حديد التسليح.
- تكون هذه الاسعار تعويضاً كاملاً عن توريد ووضع جميع المواد وعن إعداد وتعليق وتركيب هذه المواد وكذلك لليد العاملة والمعدات والادوات وكل الاعمال المتفرقة اللازمة لاتمام هذا البند.

الفصل الثاني عشر

الأقفاص الغايونية (Gabions)

بند ١-١٢ الجدران المبنية من صخور ضمن شبك معدني

مادة ١-١٢-١ الأقفاس الغابيونية (Gabions)

يشمل هذا العمل، بناء جدران صخرية ضمن أقفاص معدنية (Gabions) في المواقع المشار إليها على الخرائط.

بند ٢-١٢ المواد

مادة ١-٢-١٢ الصخور

يجب أن تكون قاسية، متينة يتراوح ضلعها بين ١٠ و ٢٠ سنتم، مصدرها المقالع المستثمرة بموجب تراخيص قانونية، ذات كثافة نوعية لا تقل عن ٢،٤ وعامل امتصاص الماء حسب ASTM C ١٢٧-٨٨ لا تتعدى نسبته ٥ بالمائة - على الحجر الصخري أن يكون خالياً من تكوينات رقائقية ضعيفة ومن شقوق، وعليه أن لا يتفتت عند تعرضه للماء أو العوامل الطبيعية - على الحجر أن يكون دائرياً أو ذا زوايا في شكله وعدد نخله في منخل ذي فتحات ٣ إنش، على الأقل ٩٥ بالمائة من الحجر تبقى فوق المنخل.

مادة ٢-٢-١٢ الأقفاس الصخرية (Gabions) و (Mattress)

إن الأقفاس المعدنية من النوعين (Gabions) و (Mattress) يجب أن تكون من جدائل الحديد الطري نوع Thomas ثنائي الجدل - إن الشبك المعدني مكون من الشريط المجلفن - إن قدرة الشد للشريط قبل تصنيعه تكون في حدود ٣٨-٥٠ كلغ/ملم حسب المواصفة القياسية الإنكليزية BS ١٠٥٢/٨٠ - الحد الأدنى للزنك الذي يغطي الشريط هو ٢٤٠ غرام/م^٢ لمساحة الشريط غير المغلفن حسب المواصفة القياسية الإنكليزية BS ٤٤٣/٨٢.

إن الشبك المعدني الخاص لنوعي الأقفاس: (Gabions) و (Mattress) يمكن إيجازه بما يلي:

نوع عين الشبكة	قفس Gabions للمنشآت	قفس Mattress لإكساء المنحدرات
قطر شريط الشبكة	٨ سنتم × ١٠ سنتم	٦ سنتم × ٨ سنتم
قطر طرف شريط الشبكة	٢.٧٠ ملم	٢.٢٠ ملم
قطر شريط الربط	٣.٤٠ ملم	٢.٧٠ ملم
	٢.٢٠ ملم	٢.٠٠ ملم

إن أشرطة الطرف والربط يجب أن تتحلى بنفس قدرة الشد ونفس شروط الغلظة للمنصوص عنها أعلاه.

بند ٣-١٢ التصنيع

إن شبكة الشريط يجب أن تكون مجدولة مرتين (Double Torsion) للحصول على أشكال مداسية الجوانب نمطية للفتحات - تصنع الشبكة بشكل لا يسمح لها أن تتفكك. إن عدم التفكك يعني القدرة على البقاء مربوطة عندما يقص أي شريط منفرد عند أحد المقاطع عند أي من الجذلات أو الوصلات التي تتكون منها الشبكة.

تصنع الأقفاس الغابيونية بشكل يمكن من جمع الجوانب والأطراف، والغطاء والقواطع في موقع التصنيع كصناديق مستطيلة حسب المقاس المطلوب. تصنع الأقفاس الغابيونية بشكل وحدة ابتداء من القعر بحيث تكون الجوانب، الأطراف، والغطاء محاذة كوحدة متماسكة أو يكون أحد أضلاع هذه الوحدات موصولا مع قعر القفص بحيث تكون القوة والمرونة عند نقطة الالتقاء لا تقل عن تلك القوة والمرونة الموجودة في الشبكة.

عندما يتجاوز طول القفص الغابيني يتجاوز ضعف عرضه، يقسم القفص بواسطة قواطع من نفس الشبك، ونفس قطر الشريط المستعمل في الهيكل، إلى قطاعات لا يتعدى طولها عرض القفص - يعمل القفص الغابيني كاملاً مع القواطع اللازمة مثبتة في مواقعها على القعر بحيث لا تكون هناك حاجة لتربيط إضافي عند هذه الوصلة.

إن كل الأضلاع على محيط الشبكة التي تكون القفص الغابيني يجب أن تكون موصولة بحزم وبأطراف شريط ذات قطر مناسب بحيث لا تقل قدرة القفص عند الوصلات عن قدرة الشبكة نفسها.

تسلم كميات كافية من شريط الوصل والتربيط من أجل إتمام تربيط على الأقل كل أطراف القفص والقواطع ومن أجل تأمين أربع شرائط تربيط مصلبة إضافية عندما يكون القطاع ذا ارتفاع يساوي العرض، وشريطي تربيط إضافيين مصلبين على الأقل في القطاع الذي يساوي ارتفاعه نصف عرضه - ولا توجد حاجة لشرائط التربيط الإضافية إذا

SP

كان الارتفاع أقل من عرض القفص. إن شريطي الوصل والتربيط يجب أن يكونا من نفس القدرة ونفس الغلظة المستعملة.

بند ٤-١٢ التركيب

تركب الأقفاص الغابيونية على أساس ناعم بعد أن يوافق المهندس على المنسوب والموقع. يجمع كل قفص غابيويني بربط كل الأضلاع العمودية فيما بينها بواسطة شريط توصيل واحد غير موصول. تركز الأقفاص الخالية في مواقعها وعلى مناسيبها المذكورة على الخرائط أو حسب توجيهات المهندس. يستعمل شريط الربط والتوصيل كذلك لجمع الوحدات فيما بينها بنفس الطريقة المذكورة أعلاه للتوصيل. توزع ربطات الشريط الداخلية وذلك بانتظام المسافات في ما بينها وتربط بشكل ثابت في كل وحدة من الشبكة.

يمكن استعمال كابل شد لتأمين استواء خطوط الغلاف الطولية.

تعبأ الأقفاص الغابيونية بالحجر الصخري باليد أو المعدات الآلية بانتباه، لضمان استمرارية استواء الخطوط الغلافية ولتحاشي التئورات وتأمين الحد الأدنى من الفراغات داخل الأقفاص بعد تعبئة القفص، يُنشى الغطاء بحيث يلتقي، الأطراف والقواطع بواسطة شرائط الربط والتوصيل حسب الطريقة المنصوص عنها أعلاه لتجميع الأقفاص.

بند ٥-١٢ المواصفات القياسية المعتمدة وتجارب المختبرات

المواصفات الخاصة لأسلاك الحديد الطري وغلظته (زيبقة) تخضع إلى:

أ. منشورات المجلس الأعلى للأشغال العامة يتم ٢٠٧٨ النشرة الأخيرة.

(Circulaire du Conseil Supérieur des Travaux Publics)

ب. UNI ٣٥٩٨

ج. BSS ١٠٥٢/١٩٨٠

د. US Federal Specification QQ-W-٤٦١ H, ١٩٧٨, Soft

هـ. BSS ٤٤٣/١٩٨٢

و. US Federal Specification QQ-W-٤٦١ H, ١٩٧٨, Finish ٥ - Class ٢

يخضع الحديد المزيق المعاد للأقفاص الغابيونية لتجارب التمدد الشبي، الطي، اللف، التجذيل والتجارب الكيميائية وفقاً لقواعد:

La Chambre Syndicale des Fabricants des Gabions Métalliques

بند ٦-١٢ شروط الاعتماد

على المتمد أن يقدم إلى المهندس للموافقة كتاب ومستند تعريف عن المصدر أو الشركة المنتجة للغابيونات. يجب أن يكون الغابيون من نوع Maccaferri أو من نوع معادل وموافق عليه.

أما المستند المرفق فيجب أن يشمل تقرير فحص المصنع لكل شحنة من شبك أقفاص الغابيونات المقترح استعماله في المشروع، إضافة إلى الطريقة المستعملة في تصنيع أسلاك الحديد، الخصائص الكيميائية والفيزيائية للحديد كما نتائج كافة التجارب التي اخضع إليها الحديد المزيق للأسلاك وفقاً لقواعد:

La Chambre Syndicale des Fabricants des Gabions Métalliques

بند ٧-١٢ أقفاص قياسية غابيونية للمنشآت
(Standard Galvanized Box Gabions)
في حال لم تحدد الخرائط مقاسات الأقفاص تعتمد المقاسات القياسية التالية:

طول = متر ونصف، متران، ثلاثة أو أربعة أمتار.

عرض = متر واحد.

المسافة أو الارتفاع = ثلاثون سنتيمتر، خمسون سنتيمتر، أو متر واحد.

المسافة بين الفواصل لا تتعدى المتر الواحد.

بند ٨-١٢ أقفاص قياسية غابيونية لإكساء المنحدرات
(Reno Mattress Gabions for Bank Protection)

في حال لم تحدد الخرائط مقاسات الأقفاص الخاصة بإكساء المنحدرات تعتمد المقاسات القياسية التالية:

طول = متران، ٣ أو ٤ أمتار

عرض = متر واحد

ارتفاع = ٣٠ سنتيم

المسافة بين الفواصل لا تتعدى المتر الواحد.

PP

الفصل الثالث عشر

جدران الدعم الترابية

Reinforced Earth Walls



ARTICLE II 4. REINFORCED EARTH WALLS

4.1. Source and Quality of the Materials

4.1.1. General prescriptions

The main specifications are stated in the following table:

Materials - products	Specifications
Materials of reinforced backfill	D max ≤ 100 mm or D max ≤ 200 mm Passing at $80 \mu\text{m}$ sieve $\leq 10\%$
Draining backfill	GNT 0/12
Draining materials d/D	Granulometry 2/12
PVC longitudinal drains	PVC Drains $\varnothing 200$ mm
Non-woven Geotextile	Type 2

4.1.2. Particular prescriptions

a- Watertight complex

A watertight complex shall be carried out on the totality of the reinforced embankment surface in order to provide the steel bars protection against the aggressiveness of waters loaded with de-icing salts.

The watertight complex shall be constituted with a geomembrane and an unwoven geotextile, these two layers being thermo-stuck or simply overlapped, the geomembrane side being set directly on the reinforced backfill.

The minimal characteristics of the products shall be the as follows:

GEOTEXTILE				GEOMEMBRANE			
Characteristics	Norms	Units	Values	Characteristics	Norms	Units	Values
Thickness	NFG 28.12	mm	2.1	Thickness	-	mm	1
Surface mass	NFG 28.12 DIN 03801	G/m ²	200	Surface mass	NFT 021.1 DIN 03302	G/m ²	1200
Traction strength	NFG 07.01 DIN 03807/1	n/0. mm	28.	Traction strength	NFT 021.2 DIN 03300	daN/cm ²	Length direction: 11. Length direction: 11.
Elongation at	NFG	%	0.	Elongation at	NFT	%	Length

rupture	3A.11			rupture	011.2 DIN 03100		direction: 10. Length direction: 10.
Tear strength	NFG 3A.10 DIN 03313	KN N	2 00.	Tear strength	NFT 011.8 DIN 03313	daN/cm	Length direction: 1. Length direction: 1.
Punching resistance	DIN 013.7	N	350.	Hardness	NFT 011.9 DIN 030.0	Shore A	10
Permittivity kn/e	NFG 3A.11	s ⁻¹	1,8	Cold bending	DIN 03311	°C	-3.
Permeability perpendicular to the layer plan	NNG 3A.11	l/m ² .s	1.	Dimensional stability 1h/1.°C	NFT 011.0 DIN 03317	%	≤1

The overlapping between 2 layers shall be of 0.0 cms.

The watertight complex shall be sloped according to a slope of 4% towards the interior of the reinforced backfill.

b- Materials for reinforced backfill

The source of constitutive selected materials of the reinforced backfill is to be agreed upon by the Engineer.

They should verify the geotechnical criteria set by the document of the French Ministry of Transports "the structures in Reinforced Earth - Recommendations and state of the Art" (edition July 1991) as well as the particular prescriptions given here below:

Slender structures (NFP 94-22-...) :

- $0.0 \leq D_{max} \leq 10.$
- Sieve at $80 \mu m \leq 10\%$ (measured on the fraction $> 0.075 mm$)
- Internal friction angle $\phi' \geq 30^\circ$.

Classical structures

Ditto slender structures, except for:

- $D_{max} \leq 20. mm$.

As far as chemical and electrochemical criteria are concerned, the materials should abide to the requirements of the A.0-202 norm and to the document of the ministry of Transport "The structures in Reinforced Earth - Recommendations and state of the Art" (edition July 1991), for the structures outside water; the main governing parameters are the following:

- Resistivity of saturated soil: $\rho > 1000 \Omega \times cm$
- PH of extracted water: $0 \leq PH \leq 1.$
- Content in soluble salts:

Handwritten signature

- Chloride ions : $[Cl^-] \leq 100 \text{ mg/kg}$
- Sulfates : $[SO_4^{2-}] \leq 1000 \text{ mg/kg}$

These criterions will be measured in conformity with the dispositions anticipated by the A 0.0-202 norm.

c- Filtering fill 0/12

This consists in draining and no frost materials which will be set in place directly against the facing (between 0.0 and 1.0 m) and on the periphery of the reinforced backfill when the latter is situated in excavation position with regard to the natural ground.

The materials shall result from crushed rocks; they should respect the criteria of granularity of the NF P18-129 norm; the minimal characteristics of the materials will be measured in conformity with XP P18-040 norm.

- Granulometry : GNT 0/12 mm (NF P18-129),
- Intrinsic characteristics : E category (XP P18-040)
- Cleanliness of gravel : b category (XP P18-040).

With respect to the chemical and electrochemical criteria, the prescriptions are identical to those specified for the reinforced fill.

d- Draining material d/D

The draining materials which will be set in place around the drains or in draining chimneys should abide to the following prescriptions:

- granulometry : $d \geq 4 \text{ mm}$; $D \leq 12 \text{ mm}$,
- characteristics of aggregates : D,III (XP P18-040) category.

With respect to the chemical and electrochemical criteria, the prescriptions specified for the reinforced backfill are equally applicable.

الفصل الرابع عشر

الحواجز الواقية وأجهزة تخفيف الصدمات



يتألف هذا العمل من إنشاء وتجديد حواجز حديدية (Guard Rails) أو خرسانية (New Jersey barriers) واقية على جوانب الطرق، كما يتضمن هذا العمل إنشاء وصيانة أجهزة تخفيف الصدمات (Crash Cushion barriers).

بند ٢-١٤ المواصفات القياسية

تتبع في تصنيع، تجهيز وتركيب الحواجز موضوع هذا الملف جميع متطلبات ومواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية "اللينور"، خصوصاً منها تلك المدرجة تحت عنوان "حواجز الأمان للطرق"، مواصفة قياسية رقم ٣٤٦ إلى ٣٥٦ للحواجز المعدنية، ورقم ٣٥٧ إلى ٣٦٠ للحواجز الخرسانية. أما لاختبارات الصدم فتخرج عن موضوع هذا المستند علماً بأنها تخضع حكماً للمواصفة رقم ٣٦١. في حال عدم شمول بعض الحالات بالمواصفات الصادرة عن "اللينور" فيجب على المهندس المشرف أو مهندس الإدارة الاستناد إلى المواصفات الأوروبية E.N. أو العالمية ISO قبل إصدار تعليماته إلى المصنع أو المتعهد المخني بالأشغال موضوع هذا المستند التي تعتبر عندها إلزامية.

بند ٣-١٤ البنود التفصيلية

- توريد وتركيب حاجز واق حديدي "مرن".
- توريد وتركيب حاجز واق حديدي "متوسط المرونة".
- توريد وتركيب حاجز واق حديدي "متكثف المرونة".
- توريد وتركيب وحدة بداية حاجز حرة.
- توريد وتركيب وحدة نهاية حاجز حرة.
- توريد وتركيب الوصلات الإنتقالية مع الحواجز الخرسانية.
- فك حواجز متضررة.
- إنشاء حواجز واقية للآليات الثقيلة على الجسور.
- فك حواجز جسور متضررة.
- إنشاء حاجز خرساني (نيوجرسي) ذي وجه واحد (New Jersey Single Face barrier).
- إنشاء حاجز خرساني (نيوجرسي) ذي وجهين (New Jersey Double Face barrier).
- إنشاء جهاز تخفيف صدمات من حاويات بلاستيكية (Sand Barrel Energy Dissipator).
- إنشاء جهاز تخفيف صدمات حديدي (Multiple - Bay Energy Absorption Unit).
- إنشاء جهاز تخفيف صدمات من الخرسانة القابلة للتفتت.
- حواجز واقية للممشاة.
- موانع البهر (الحواجز الواقية من مصابيح السيارات).

بند ٤-١٤ تكوين الحاجز الواقي الحديدي المرن

- يتكون هذا الحاجز من العناصر التالية:
- عمود (A ٣٦) X ٥ mm C ١٠٠ طول ١٥٠٠ ملم أو (A ٣٦) UNP ١٢٠ حديدي مغلف بطول ٢٠٠٠ ملم.
- فاصل حديدي بشكل هرمي (A ٣٦) خاص أو فاصل (A ٣٦) UNP ١٢٠ بطول ٣٥٠ ملم.
- جسر حديدي بطول ٤٠٠٠ ملم بين الثقوب مسافة ٣ ملم (A ٣٦) أو بطول ٢٨١٠ ملم بين الثقوب مسافة ٢.٦٤ ملم (A ٥٠).
- جميع البراغي والصواميل والوردات اللازمة مطابقة لمواصفات الحاجز قيد التركيب.

SP

بند ١٤-٥ تكوين الحاجز الواقى الحديدي متوسط المرونة

يتكون هذا الحاجز من العناصر التالية:

- عمودين اثنين (A ٣٦) $100 \times 100 \text{ mm}$ طول ٢٥٠٠ ملم أو (A ٣٦) UNP ١٢٠ حديدي مغلف بطول ٢٠٠٠ ملم.
- فاصلين حديدين اثنين بشكل هرمي (A ٣٦) خاص أو فاصلين (A ٣٦) UNP ١٢٠ بطول ٣٥٠ ملم.
- جسر حديدي بطول ٤٠٠٠ ملم بين الثقوب مسكة ٣ ملم (A ٣٦) أو بطول ٢٨١٠ ملم بين الثقوب مسكة ٢.٦٤ ملم (A ٥٠).
- جميع البراغي والصواميل والوردات اللازمة مطابقة لمواصفات الحاجز قيد التركيب.

بند ١٤-٦ تكوين الحاجز الواقى المتدني المرونة

يتكون هذا الحاجز من العناصر التالية:

- عمودين اثنين (A ٣٦) $120 \times 120 \text{ mm}$ طول ١٤٠ (A ٣٦) UNP حديدي مغلف بطول ٢٠٠٠ ملم.
- فاصلين حديدين بشكل هرمي خاص (A ٣٦) أو فاصلين (A ٣٦) UNP ١٤٠ بطول ٢٥٠ ملم.
- جسر حديدي بطول ٤٠٠٠ ملم بين الثقوب مسكة ٣ ملم (A ٣٦) أو بطول ٢٨١٠ ملم بين الثقوب مسكة ٢.٦٤ ملم (A ٥٠).
- جميع البراغي والصواميل والوردات اللازمة مطابقة لمواصفات الحاجز قيد التركيب.

بند ١٤-٧ تكوين بداية الحاجز الحرة

تتكون بداية الحاجز الحرة من العناصر التالية:

- جسر نصف دائري.
- وحدة نهاية بشكل ذنب السمكة (Fish Tail).
- عمود خاص من الألمنيوم المضغف أو MPW٢٢ حسب مواصفات الحاجز قيد التركيب.
- عناصر تثبيت الوحدات في الأساس الخرساني.
- حبال سلكية مع حلقات وأجهزة الشد.
- جميع البراغي والصواميل والواردات اللازمة مطابقة لمواصفات الحاجز قيد التركيب.

بند ١٤-٨ تكوين نهاية الحاجز الحرة

تتألف من قطعة حديدية بشكل "ذنب السمكة" (Fish Tail) تثبت على طرف الجسر الأخير من الحاجز لجهة النهاية، مع البراغي والصواميل والواردات العائدة لها.

بند ١٤-٩ تكوين الوحدات الانتقالية

هي عبارة عن تكثيف الأعمدة وملحقها على طول الجسرين الطرفين المتصلين بالحاجز الخرساني، وذلك بتقصير المسافة الفاصلة بين الأعمدة الى ربع طول الجسر.

يتم تثبيت الأطراف الى الحاجز الخرساني بواسطة وحدة ذنب سمكة خاصة مجهزة بالثقوب والأوتاد اللازمة لذلك.

بند ١٤-١٠ فك الحواجز المتضررة

يتضمن هذا البند فك البراغي والصواميل لتحرير العناصر المتضررة، مع كل ما يلزم من استعمال القطع الحراري واستئصال الأعمدة المتضررة بالوسائل الميكانيكية مع إعادة التربة الى ما كانت عليه قبل الامتصاص ورسها.

كما يشمل البند كلفة تحميل ونقل جميع الأجزاء والتخلص منها بالطرق السليمة، مع العلم بأنه يحظر إعادة استعمال أي منها.

بند ١٤-١١ حواجز جديدة وأقية على الجسور

تهدف هذه الحواجز الى منع سقوط الآليات السيارة بجميع فئاتها من على الجسور العلوية.

مادة ١١-١٤-١ التكوين

صناديق مسبقة تحوي على صواميل ثابتة يتم وضعها في الأماكن المخصصة لها قبل صب خرسانة الرصيف.

أعمدة خاصة من الحديد درجة B ٥١٠ F أو ما يعادله، مركبة حسب التفاصيل المبينة في الرسم المرفق.

عوارض من الحديد الفارغ المسحوب بالقياسات المبينة على المخططات المرفقة.

مادة ١١-١٤-٢ التركيب

يتم تركيب هذه الحواجز بواسطة براغ تثبت في صناديق خاصة مسبقة الصنع توضع في أماكنها قبل صب خرسانة رصيف الجسر.

يتم تركيب الأعمدة بواسطة براغ تثبت بعد التحقق من تجانس الجسور واستوائها في القاعدة الصندوقية المسبقة التثبيت ثم يعمد الى تركيب العوارض بشكل مستو ومقبول من المهندسين.

مادة ١٤-١١-٣ فك وإعادة تركيب حواجز الجسور المتضررة
يتم تحرير عناصر الحاجز بفك البراغ وسحبها من الصناديق الممتلئة إليها سابقاً.

ثم يتم تركيب حواجز جديدة بالطريقة نفسها المذكورة في ١٤-١١ أعلاه، مع استعمال الصواميل نفسها الموجودة في الصناديق المثبتة بالبلاطون.

بند ١٢-١٤ إنشاء حاجز خرساني (نيوجرسي) ذي وجه واحد
(New Jersey Single Face Barrier)

يتم إنشاء الحاجز من الخرسانة المصبوبة في الموقع في قوالب ثابتة أو بواسطة السحب الآلي، على أن يتطابق القالب مع قياسات المقطع العرضي المبين في مواصفات لينور. يتم تنفيذ هذا الحاجز على طرف الطريق في المناطق الخطرة غير القابلة للمعالجة بواسطة الروادع الحديدية.

بند ١٣-١٤ إنشاء حاجز خرساني (نيوجرسي) ذي وجهين
(New Jersey Double Face barrier)

يتم إنشاء الحاجز من الخرسانة المصبوبة في الموقع في قوالب ثابتة أو بواسطة السحب الآلي، على أن يتطابق القالب مع قياسات المقطع العرضي المبين في مواصفات لينور. يتم تنفيذ هذا الحاجز على طرف الطريق في المناطق الخطرة غير القابلة للمعالجة بواسطة الروادع الحديدية.

بند ١٤-١٤ إنشاء جهاز تخفيف صدمات من حاويات بلاستيكية
(Sand Barrel Energy Dissipater)

يتكون هذا الحاجز من مجموعة من الحاويات أو البراميل البلاستيكية مثبتة على أرضية من الخرسانة.

يتم جمعها بالعدد والشكل المناسبين لسرعة الصدم المتوقعة على المفترقات وأمام العوائق الخطرة.

تتبع تعليمات الشركة المصنعة لجهة تعبئة هذه البراميل بالرمل وإقفالها بالطريقة المناسبة لضمان حسن الأداء وتخفيف الصدمات بالانسيابية الملائمة. تصلح هذه الحاويات عادة لمرة واحدة، وتتكون المجموعة الأساسية من خمس حاويات، تلتقيها من الجهة الأمامية إشارة عاكسة مطابقة لمواصفات لينور (Balise de Musoir). وتكون المواصفات الفنية كما هو موضح لاحقاً.

مادة ١٤-١٤-١ العارضة المعدنية

تكون هذه العارضة المعدنية ذات شكل Type A,W حصراً. يمكن استعمال الحديد بمواصفة A ٣٦ ، على ألا تقل سماكة العارضة عن ٣ ملم، بينما يمكن استعمال سماكة ديا ٣.٧ ملم الحديد من درجة A ٥٠ .

يتم تركيب العارضات وتوصل مع بعضها بطريقة التراكب باتجاه السير (Spliced in the Direction of Traffic) على أعمدة مع فواصل مع بعضها لا تزيد المسافة بينها عن ٤٠٠م كحد أقصى. يتم تشكيل قطع العارضة وانجاز الثقوب وكل أعمال القطع حكماً قبل الغلفنة.

كما يجب حكماً تشكيل العوارض التي ينبغي تركيبها على منعطف قطره دون ٤٥م، قبل عملية الغلفنة. أما العوارض التي تتركب على منعطف يفوق قطره ٤٥م، فيمكن تشكيلها في المصنع بعد الغلفنة.

مادة ١٤-١٤-٢ الأعمدة

تكون الأعمدة من الحديد A ٣٦ المسحوب على الساخن (Hot Rolled) أو المشكل على البارد (Cold Formed) . بحسب تكوين الحاجز المراد تركيبه، يكون العمود المشكل على البارد ذا مقطع C ١٠٠ أو C ١٢٥ بسماكة ٥ ملم وطول ٢٠٠٠م، أما الأعمدة المصنوعة على الساخن فتكون من السكك UNP ١٢٠ أو UNP ١٤٠ بطول ١٨٠٠م.

يتم تشكيل العروات، الثقوب وجميع أشغال القطع حكماً قبل الغلفنة. عند تنفيذ الأشغال، يتم تركيب الأعمدة بالطرق بواسطة آلة خاصة. أما في المناطق الصخرية، فيجب حفر ثقب في الصخر تتم تعبئته بخليط من الرمل والحصى المرصوص، ثم تتركب الأعمدة بالطرق وتسمى قبل صب طبقة من الخرسانة لحماية الحفرة.

مادة ١٤-١٤-٣ إنشاء جهاز تخفيف صدمات حديدي (Multiple-Bay Energy Absorption unit)

تتولى هذه الأجهزة بالقدرة على تخفيف الصدمات على السرعات العالية مع إمكانية التصليح بعد الحادث. يتكون هذا الجهاز من عدة عبوات أو قواطع حديدية متداخلة ومتراصة فيما بينها بواسطة رباطات معيرة ومثبتة إلى أرضية خرسانية أو مباشرة في الأسفلت.

تتبع تعليمات الشركة المصنعة لجهة عدد القواطع الواجب جمعها وطريقة الإنشاء والتعبير المناسبة لضمان حسن الأداء وتخفيف الصدمات بالنسبة للملانة، علماً بأن المجموعة الأساسية تتكون من خمس (٥) قواطع على الأقل، تلقها من الجهة الأمامية إشارة عاكسة مطابقة لمواصفات لينور (Balise de Musoir)

مادة ١٤-١٤-٤ إنشاء جهاز تخفيف صدمات من الخرسانة القابلة للتفتت

إن هذا الجهاز كناية عن حاجز من الباطون القابل للتفتت مركز على قاعدة منخفضة من الباطون المسلح المثبتة في الأرض لاستيعاب وتخفيف صدمات السيارات بواسطة التفتت المكثف على طول ٩ أمتار.

مادة ١٤-١٤-٥ حواجز واقية للمشاة

حاجز معدني من فئة "الدرابزين" يثبت على جوانب الجسور خلف الحواجز المخصصة للسيارات أو على أعلى جدران الدعم بهدف حماية المشاة من السقوط.

يتكون هذا الحاجز عادة من عارضة أفقية محمولة على أعمدة أو شفرات فتشكل معها واقياً بارتفاع حوالي ١٢٠٠ ملم، تثبت إلى الخرسانة قبل الصب أو بواسطة الخوابير والبراغي الملانة.

بند ١٥-١٤ موانع البهر (الحواجز الواقية من مصابيح السيارات)

في حواجز تتركب على الحائط الفاصل ما بين اتجاهي السير مصممة لوقاية سائقي السيارات من النور المباشر الصادر من مصابيح الآليات السيارة على الخط المعاكس.

بند ١٦-١٤ الفواصل

تتكون الفواصل من الحديد A ٣٦ المسحوب على الساخن Hot Rolled أو المشكل على البارد Cold Formed.

يستعمل مع العمود المشكل على البارد (C125 أو C100)، فاصل هرمي من الحديد سماكة 3 ملم، مجهز بالتقوب اللازمة، مقصوص، مثني وملحم قبل الغلفنة حكماً.

أما مع الأعمدة المسحوبة على الساخن فيكون الفاصل من السبك عنها UNP120 أو UNP 140 بطول 300 ملم، مجهزاً بالتقوب والعروات اللازمة ومشغولاً حكماً قبل الغلفنة.

بند ١٧-١٤ البراغي واللوازم الأخرى

مادة ١٧-١٤-١ البراغي والصواميل والوردات
تكون هذه اللوازم من الحديد العالي المقاومة المطروق على الساخن وطبقاً لمواصفات "الينور" (٢-٤).

تستعمل لربط الجسور أو العوارض البراغي ذات الرأس الدائري. أما في الأماكن غير النافرة، فتستعمل البراغي ذات الرأس المسدس وذلك طبقاً لنوع الحليز الواقي المنوي تركيبه.

مادة ١٧-١٤-٢ ذنب السمكة

تستعمل هذه القطعة في بداية أو نهاية الحليز، وهي مصنوعة من صفائح الحديد سماكة 3 ملم مشكلة بالكيس على البارد ومجهزة بالتقوب والعروات اللازمة قبل الغلفنة. تستعمل هذه القطعة عند نهاية الحليز الحرة، أو عند بداية حليز خرساني، فتأتي عندها مجهزة بتقوب إضافية مع خوابير خاصة للتثبيت على الحليز.

مادة ١٧-١٤-٣ جسر ربع دائري

هو عارضة Type A,W، مشكلة بشكل ربع دائري، بشعاع 500 ملم ومجهزة بالعروات والتقوب اللازمة وذلك قبل عملية الغلفنة. يستعمل هذا الجسر عند كل بداية حرة ويجوز استبداله "بذنب سمكة" علدي.

مادة ١٧-١٤-٤ الشدادات والخطافات وغيرها

تكون الشدادات من حديد ذي نوعية تجزية بقوة قطع مقدارها ألف وخمسمائة كيلو غراماً (1500) كحد أدنى، مغلفة بعد التصنيع.

تكون الخطافات من الحديد المغلفن المشكل بالطرق على الساخن (drop forged) ويجب أن تكون مقاومة الكسر فيها مسلوية بالكامل لمقاومة الكسر المحددة في المواصفات بالنسبة للكابل السلكي. أما أطراف الكابل المعادلة وغير المعادلة فتكون من الحديد الزهر المطابق للمواصفات القياسية.

أما مجموعة الحشوات الخرسانية الخاصة بمقاطع التثبيت النهائية فيجب أن تصنع كما هو مبين في المخططات ويجب أن تكون الأطواق من الحديد وأسلاك مجموعة الحشوة مطابقة للمواصفات على أن يكون الحد الأدنى لمقاومة الشد فيها مبنية آلاف (7000) غراماً لكل سنتيمتر مربع.

مادة ١٧-١٤-٥ الغلفنة

تتم حماية جميع عناصر ولوازم الحواجز الواقية المصنعة من الحديد بطبقة من الزنك بواسطة التغطيس على الساخن (غلفنة Hot-Dip Galvanization) وذلك طبقاً للمعايير والمواصفات المنصوص عنها في البند (٢-٤).

جميع المكونات يجب أن تصنع وتجلفن لتركيبها من غير إجراء المزيد من الحفر أو التثني أو القطع أو اللحام. وعندما يوافق المهندس على إجراء التعديلات في الموقع، أو عند وقوع تلف طفيف للطبقة المغلفة، يجب تصليح السطح المكشوف بالتنظيف التام ثم إضافة طبقتين من الدهان، دهان غبار الزنك للتأسيس وأوكسيد الزنك للوجه.

بند ١٨-١٤ الحواجز الخرسانية

مادة ١٨-١٤-١ حواجز خرسانية نيوجيرسي والمقاطع النهائية

يجب أن تكون الحواجز الخرسانية ناعمة الملمس ومتجانسة المظهر وهي في وضعها النهائي ومطابقة للخطوط الأفقية والعمودية المبينة على المخططات أو التي يأمر بها المهندس، كذلك يجب أن تكون خالية من الكتل والتراكمات والفراغات. ويجب أن لا تتباين الأوجه العلوية والمكشوفة من الحليز بأكثر من ستة (6) مليمتراً بين أي نقطتين (٢) من نقاط التلامس عند اختبارها بواسطة قدة مستقيمة طولها أربعة (4) أمتار توضع على الأسطح. ويجب توفير فواصل تمدد مستعرضة مع

NAN-04

Mowasafat Faneya-14

١٠٣/٩٨

PP

حشوة الصب بمسلك واحد (١) مستميراً لجميع الحواجز من نوع نيوجرسي على مسافات لا تزيد عن خمسة عشر (١٥) متراً ما بين المحاور.

ويجب أن تكون الحواجز الخرسانية مسبقة الصب أو مصبوبة في الموقع بواسطة قوالب ثابتة أو مشكلة بواسطة قوالب صب انزلاقية حسب ما يختاره المقلول. أما بالنسبة للحواجز الخرسانية التي يجري إنشاؤها بالصب في الموقع بواسطة قوالب ثابتة فيجب أن تكون مطابقة لدقتر الشروط والمواصفات الخصوصية لإنشاء الطرق "الفصل الخامس" المادة ٥ - ٣ - ١.

وبالنسبة للحواجز الخرسانية التي يتم إنشاؤها بواسطة المسحب أو أي معدات من نوع مشابه، فيجب أن تكون من خرسانة كاملة الخلط. كما أن الأسطح المكشوفة يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات "المنشآت الخرسانية" طبقاً لدقتر الشروط والمواصفات الخصوصية لإنشاء الطرق "الفصل الخامس". ويجب على المقلول أن يقدم دليلاً على نجاح تشغيل المعدات وذلك من خلال إنشاء مقطع تجريبي لأحد الحواجز أو بأي دليل آخر يكون ملائماً بالنسبة للمهندس. ويجب تلقيم آلة الصب بالخرسانة بمعدل منتظم. ويجب تشغيل الآلة بقدر كافٍ من الكيج المتجانس مع حركة أمامية لإنتاج كتلة متماسكة تماماً من الخرسانة الخالية من الفجوات في السطح التي يزيد قطرها عن سنتيمترين اثنين (٢) والتي لا تتطلب المزيد من الإنهاء.

ويجب أن تكون الخرسانة بدرجة من التماسك، بحيث أنه بعد عملية الصب، تحافظ على شكل الحاجز بدون حاجة لأي دعم، ويتم تحديد درجة الجزء العلوي من الحاجز الخرساني بواسطة خط دليلي خارجي يحدده المقلول ويوافق عليه المهندس. ويجب أن يكون الجزء الخاص بعملية التشكيل من آلة الصب قابلاً للتعديل العمودي المباشر أثناء حركة الآلة يمكن معها إجراء مقارنة مستمرة بين الحاجز الجاري وضعه وخط المنسوب المحدد كما هو مبين من واقع خط الدليل الخارجي. ويجوز أن يسمح المهندس باتباع طرق أخرى للتحكم في منسوب الحاجز. ويجب إنشاء فواصل التمدد بالعرض المبين على المخططات وذلك بنشر مقطع الحاجز بكامل عرضه. وفي حال إنجاز عملية النشر قبل تصلب الخرسانة، فإن الأجزاء المجاورة من الحاجز يجب أن تدعم بإحكام بواسطة دعائم تركيب متقاربة. أما في حال إنجاز عملية النشر بعد وضع مركب الترطيب، فإن الأوجه المكشوفة من الحاجز بالقرب من الفاصل يجب أن تعالج بمركب الترطيب بعد نشر الفاصل.

في حال استعمال قوالب ثابتة في صب حواجز الخرسانة، فإنه يجب فكها مباشرة بعد تجمد الخرسانة بالشكل الكافي للمحافظة على شكل الحاجز من غير أي دعم وذلك لتسهيل عملية الإنهاء. ويجب أن يكون السطح خالياً من التجاويف التي يزيد قطرها عن اثنين (٢) سنتيمتراً. ويجب إنهاء السطح بفرشاة ناعمة تمرر بموازاة خط الحواجز. ولا يسمح بإنهاء الحواجز المصبوبة باستعمال الفرشاة. ويجب إنهاء الأسطح حسب اللزوم لإنتاج أسطح ملمساء، مستوية ذات بنية ومظهر متجانس، خال من التواءات والانخفاضات وسائر العيوب.

ويجب تركيب الأسطح المكشوفة للحواجز الخرسانية باستعمال "طريقة التبليل الماء" طبقاً لدقتر الشروط والمواصفات الخصوصية لإنشاء الطرق "الفصل الخامس" المادة ٥ - ٣.

مادة ١٤-١٨-٢ الخرسانة

إن الخرسانة اللازمة لدعامات الأعمدة والقواعد المطمورة وأجهزة التثبيت يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات الخرسانة العادية عيار ٢٥٠ كلف "الفصل الخامس" البند ٢-٥ من دقتر الشروط والمواصفات الخصوصية لإنشاء الطرق. ويجب أن تكون خرسانة الحواجز الخرسانية نوع نيوجرسي وخرسانة المقاطع الطرفية علدي أو مصلح عيار ٣٥٠ كلف. وبالنسبة لباقي أنواع الخرسانة، فإنه ما لم يحدد خلاف ذلك، يجب أن تكون مطابقة لدقتر الشروط والمواصفات الخصوصية لإنشاء الطرق "الفصل الخامس" البند ٢-٥.

مادة ١٤-١٨-٣ حديد التسليح

يجب أن يكون حديد التسليح بالحجم والدرجة المبنية على المخططات وطبقاً لدقتر الشروط والمواصفات الخصوصية لإنشاء الطرق "الفصل الخامس" الفقرة ٥-١-٢-٥ هـ.

بند ١٩-١٤ براميل بلاستيكية معبأة بالرمل واقية للصدمات

مادة ١٤-١٩-١ وصف

براميل منفردة، واقية للصدمات، من البلاستيك القابل للتفتت معبأة بالرمل لتكوين مجموعة استيعاب وتخفيف صدمات الأليات المتحركة.

مادة ١٤-١٩-٢ طريقة العمل

إن طريقة عمل هذه البراميل يجب أن تكون بحيث تستوعب طاقة الحركة من الآلية السيارة بواسطة نثر محتواها من الرمل وتكتسب أو تفتت البرميل البلاستيكي.

على الممتد أن يتقدم من الإدارة / المهندس المشرف بكافة الوثائق التقنية وشهادات المنشأ لكل مكونات مجموعة البراميل قبل تصنيعها وتركيبها بشكل واق للصدمات.

مادة ١٤-١٩-٣ المواد

تصنع البراميل وأغطيتها من البوليثلين ذي الوزن النوعي العالي:
High Density Polyethylene أو من أي مادة بلاستيكية تطابق مواصفات وطريقة عمل البراميل. تستبدل البراميل المتضررة فوراً ويحظر استعمالها تحت أي ظرف.

أ- البراميل:

يقول كل برميل من البلاستيك بشكل يسمح له باستيعاب كمية من الرمل في داخله محافظاً على توازنه الكامل. يقول البرميل من قطعة واحدة أو أكثر. تصمم البراميل للاندكسار والتفتت عند اصطدام سيارة بها، غير أنها تكون على درجة كافية من القوة لاستيعاب كمية من الرمل بوزن ٩٠، ١٨٠، ٣٦٠، ٦٤٠، و ٩٦٠ كلغ من دون أي ضعف أو تشقق. يكون قطر هذه البراميل عند أعلاها ٩١٥ ملم تقريباً وارتفاعها حوالي ٩١٥ ملم.

ب- الأغطية:

يجب كل برميل بغطاء بلاستيكي واق للماء يغلق بطريقة الضغط أو المكابس أو بواسطة البراغي لمنع السرقة والحؤول دون انفصال الغطاء وانقذافه كصحن طائر عند اصطدام سيارة بالبرميل.

ج- عبوة الرمل:

تعبأ البراميل بواسطة رمل صرف نظيف، جاف، يطابق مواصفات الرمل المستعمل في أعمال الباطون أو بحسب تعليمات المهندس المشرف. ويكون وزن عبوة الرمل في كل برميل وفقاً لما هو ملحوظ على الخرائط وفي التصاميم أو وفقاً لتعليمات المهندس المشرف.

د- شهادات الأداء:

على الممتد تقديم شهادات الأداء العائدة لهذه المجموعات على أن تركز على نتائج اختبارات الصدم بحسب المواصفات الأوروبية (E.N) أو الأميركية الصادرة عن الـ NCHRP.

بند ١٤-٢٠ أجهزة تخفيف الصدمات

يجب تركيب أجهزة تخفيف الصدمات طبقاً للمخططات وتوصيات وتعليمات الجهة الصانعة. ويجب تزويد المهندس بنسخة من هذه التوصيات والتعليمات عند تسليم المواد.

يجب أن يتألف نظام الحماية من اسطوانات قابلة للتفتت محاطة بإطار من الدرابزين الواقي ذي الكمر الحديدي الذي يمكن أن يرتد إلى الخلف عند تعرضه للصدم المباشر. ويجب أن يكون النظام مزوداً بسكة منفردة مركزية قادرة على مقاومة الحركة الجانبية أثناء التعرض للصدمات من الزاوية الجانبية. ويجب أن يتألف الطرف الأمامي للنظام من غلاف بلاستيكي مشكل.

JP

ويجب أن تتألف كل دعائم مقاطع النظام من اسطوانة وحلج تقوية Diaphragm ومن اثنين (٢) من الألواح الواقية Panels Fender. ويجب تجهيز كل دعامة باسطوانة ممتصة للطاقة. ويجب تصنيع الجزء الخارجي من الاسطوانة من لدائن صلبة لتقلبات الطقس. ويجب تجهيز الواجهة الأمامية للنظام باسطوانات من النوع (١). أما الجزء الخلفي من النظام فيجب تجهيزه باسطوانات من النوع (٢) وذلك حسب توصيات وتعليمات الجهة الصانعة. ويجب أن تكون جميع الاسطوانات مشتملة على دليل لاستبدال الاسطوانة.

ويجب أن يكون الطرف الخلفي للوح الواقي المؤلف من كميرات كواد Quad-Beam Fender متراكباً وموصولاً بحلجز التقوية للدعامة التالية بواسطة برغي ووردة مومعة محدبة الرأس. ويتم تركيب البرغي داخل الشق الأفقي الطويل في اللوح الواقي الأمامي. وهذا من شأنه أن يسمح بالحركة من الأمام إلى الخلف كل مجموعة من الألواح الواقية من حيث علاقتها بالألواح التي تكون مركبة على الدعامة الخلفية التي تحتها ويجب أن يكون الجزء الخلفي لكل لوح من الألواح الواقية ممتدك الطرف لاعطاء الحد الأقصى من الأداء في حالات التعرض للصدمات من المرور القدام من طريق مخالف Wrong-way أو الصدمات الارتدادية Redirective Impacts.

يجب تصنيع هيكل الدعم المؤلف من سكة منفردة من الحديد وتثبيتته بعارضة خرسانية Concrete Pad محددة. ويجب أن تكون السكة المنفردة قادرة على منع الحركة الجانبية والحركة العمودية والانتقال لحلجز التقوية أثناء التعرض للصدمات التصميمية.

يجب أن يحتوي المقطع الأمامي على غطاء أمامي وعلى اسطوانة قابلة للتفتت ولا يعتبر ذلك من قبيل الدعامات. ويجب أن يكون الغطاء الأمامي مصنوعاً من مادة لدائنية مجهزة لاحتمال تقلبات الطقس.

ويجب أن يكون الطرف الأمامي مرتبطاً بحلجز التقوية الأمامي على أن تله إشارة عاكسة مطابقة لمواصفات ليننور (Balise de Musoir).

على المتعهد تقديم شهادات الأداء العائدة لهذه المجموعات على أن تركز على نتائج إختبارات الصدم بحسب المواصفات الأوروبية (E.N) أو الأميركية الصادرة عن NCHRP.

بند ٢١-١٤ حاجز من الباطون القابل للتفتت لاستيعاب الصدمات Advanced Dynamic Impact Extension Module (ADIEM)

مادة ٢١-١٤-١ وصف

حاجز من الباطون القابل للتفتت مركز على قاعدة منخفضة من الباطون المسلح المثبتة في الأرض لاستيعاب وتخفيف صدمات السيارات بواسطة التفتت المكثف على طول ٩ أمتار.

مادة ٢١-١٤-٢ طريقة العمل

إن طريقة عمل الحاجز يجب أن تكون بحيث يتحمل الصدمة المباشرة ويستوعب طاقة الحركة من الآلية السيارة بواسطة التفتت والتكسر وبواسطة رفع السيارة تدريجياً على قاعدة الباطون واحتكاكها بالمواد المفتتة.

على المتعهد أن يتقدم من الإدارة / المهندس المشرف بكافة الوثائق التقنية وشهادات المنشأ لكل مكونات الحاجز قبل تصنيعها وتركيبها. كما يمكن للمتعهد، وفي حال التصنيع محلياً، أن يقوم بفحص الحائط من الباطون القابل للتفتت لاستيعاب الصدمات بحضور الإدارة / المهندس المشرف بحسب المواصفات الأميركية Category ٢، و NCHRP ٣٥٠ Report مما يؤكد قدرة الحاجز على تحمل اصطدام مباشر مع سيارة بسرعة ٧٠ كلم بالساعة وتوقيفها من دون تدمير قمرة الركاب وإلحاق الضرر بهم.

مادة ٢١-١٤-٣ المواد

يصنع الحاجز وقاعدته من مواد اسمنتية قادرة على احتمال ظروف استعمالها وقابلة للدهان ولتثبيت إشارات تنبيه عند مقادمتها.

١- الحائط:

يصنع الحاجز بطول ٩ أمتار وسماكة ٣٠٠ ملم وعرض ٦٠٠ ملم من الباطون ذي الوزن النوعي الخفيف القابل للتفتت ويمكن استعمال حبيبات البوليستيرين المتضخمة Expanded Polystyrene، أو حبات الفخار أو

الكلس الخفيفة (Perlite or Expanded Fired Clay)، أو غيرها. يثبت الحاجز على سكة قابلة للانزلاق على قاعدة من الباطون المملح. ويمكن تصنيع الحاجز على شكل عشرة ألواح بطول ١٠٠ ملم للوح الواحد تثبت على القاعدة.

ب- القاعدة:

تصنع قاعدة الحائط من الباطون المملح وتثبت على أرض ممتوية ترابية أو مزفتة، بواسطة أوتاد حديدية غير قابلة للصدأ بطول ١٢٠ ملم أربعة أوتاد في مقدمة القاعدة ثم وكدين كل ١٨٠ سنتيمتر حتى نهاية القاعدة بطول ٩ أمتار. ويكون عرض القاعدة مماثلاً لحائط الباطون المملح الذي تبني في امتداده ويكون علوها عند مقدمتها ١٠٠ ملم عن مستوى الطريق ترتفع تدريجياً حتى ٦١٠ ملم عند آخر الحائط.

ج- إشارة التنبيه:

تثبت عند مقدمة الحائط إشارة تنبيه عكسة مطبقة لمواصفات لينور (Balise de Musoir)

بند ٢٢-١٤ موانع البهر (الحواجز الواقية من مصابيح السيارات).

مادة ١٤-٢٢-١ وصف

حواجز تركيب على الحائط الفاصل ما بين اتجاهي سير مصممة لوقاية سائقي السيارات من النور المباشر الصادر من مصابيح الآليات للسيارة على الخط المعاكس.

مادة ١٤-٢٢-٢ طريق العمل

تتكون هذه الحواجز من شفرات مستطيلة أو بأي شكل آخر مقبول من الإدارة مثبتة عمودياً على الحائط الفاصل بواسطة سكة أفقية. على المتعهد أن يتقدم من الإدارة / المهندس بكافة الوثائق التقنية وشهادات الأداء لكل مكونات الموانع قبل تصنيعها وتركيبها بشكل يضمن فاعليتها.

مادة ١٤-٢٢-٣ المواد:

تتكون الحواجز الواقية من مصابيح السيارات من مواد مناسبة لوجهة استعمالها وقابلة لتحمل ظروف عملها طوال فترة الخدمة ولا يجوز تحت أي ظرف تركيب حواجز أو قطع متضررة.

أ- الشفرات أو الحواجز العمودية:

تصنع هذه الشفرات من البلاستيك ذي الوزن النوعي الثقيل والقدرة على الاحتمال أو أي مادة أخرى مطابقة للمواصفات ومقبولة من الإدارة والمهندس المشرف بطول لا يقل عن ٦١٠ ملم، ويكون عرضها بعد تثبيتها ما لا يزيد عن ١٥٠ مم وبشكل يضمن عدم ثقلها خارج عرض الحائط الفاصل. تصمم الشفرات أو الحواجز العمودية بطريقة تسمح بتثبيت اللدائن العاكسة المطابقة لمواصفات مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية "لينور" كل ثلاثة أمتار تقريباً أو وفقاً لتعليمات المهندس.

ب- سكة التثبيت الأفقية:

تصنع سكة التثبيت الأفقية من الحديد المزيق (Galvanized Steel) أو البلاستيك ذي الوزن النوعي الثقيل والقدرة على الاحتمال أو أي مادة أخرى مطابقة للمواصفات ومقبولة من الإدارة والمهندس المشرف. تثبت هذه السكة بواسطة البراغي على أعلى الحائط الفاصل على ألا تقل مقاومتها للانقلاب عن مئة كيلوغرام ضغط أفقي بالمتر الطولي في أعلى الشفرات. تكون كل البراغي وأدوات التثبيت المستعملة غير قابلة للأكسدة.

بند ٢٣-١٤ إجراءات التأكد من الجودة

مادة ١٤-٢٣-١ أخذ العينات

يجب معالجة وأخذ عينات واختبار وتقييم الدرابزينات الواقية وحواجز الوقاية من الارتطام على الوجه التالي: يجب أخذ عينات من المادة المستعملة في حواجز الوقاية من الارتطام واختبارها وتقييمها طبقاً للمواصفات ويجب قبول أعمال تركيب حواجز الوقاية من الارتطام طبقاً لهذه المواصفات. والعناصر المطابقة لمواصفات الجهة الصانعة فقط هي التي يمكن استعمالها.

ويجب تأمين نسخ من شهادات الضمان وتقارير الاختبار الخاصة بعناصر كل شبكة من شبكات حواجز السلامة التي يتم تصنيعها خارج الموقع.

مادة ١٤-٢٣-٢ طريقة القياس

الدرايزين الواقي وفك وإعادة تركيب الدرايزين الواقي القائم، وحاجز الخرسانة من نوع نيوجرمسي ومقع البهر والحاجز الواقي المصنوع من الحديد وفك وإعادة تركيب الحاجز الواقي المصنوع من الحديد يجب أن تقاس بالمتر الطولي بمحاذاة الواجهة الأمامية، باستثناء المقاطع الطرفية للعمل من كل نوع معتمد من هذه البنود بعد إنجازه وقبله على أساس الأبعاد المبينة على المخططات أو المتعمدة من قبل المهندس.

وتعتبر قاعدة الحاجز، والحفريات، وفك وإعادة تركيب الدرايزين الواقي، وقضبان الخرابير، وحشوات الخرسانة جزءاً لا يتجزأ من الأشغال وإنما تحتسب ضمن بنود العمل الأخرى.

ويجب إجراء قياس منفصل للمقاطع الانتقالية من الدرايزين الواقي، بما في ذلك اللوازم المعدنية المطلوبة للوفاء بمتطلبات التركيب، وذلك عندما يكون المقطع الانتقالي مبيناً على المخططات أو الرسومات القياسية وعندما يكون مدرجاً في الكشفات التقديرية. وفي غير تلك من الأحوال، يجب أن تعتبر مثل هذه الأعمال محتسبة ضمن بند المقطع القياسي للدرايزين الواقي.

لا يجري قياس إشارات الحدود الخاصة بالدرايزين الواقي أو بالحاجز من نوع نيوجرمسي للدفع عنها بصورة منفصلة، وإنما يحسب تركيبها على أعمال إنشاء الدرايزينات الواقية أو الحواجز من نوع نيوجرمسي.

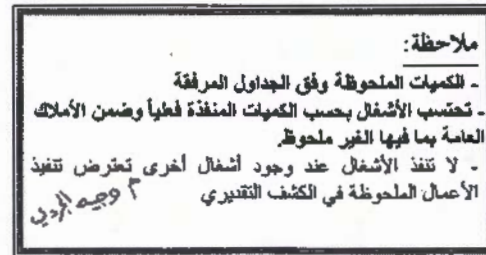
يجب أن تقاس الأطراف والمقاطع النهائية ولجهزة تخفيف الصدمات بالوحدة لكل منها بالنسبة لكل نوع من العمل الذي يتم إتمامه وإنجازه وقبله من جانب المهندس على أساس عدد الوحدات المبينة على المخططات أو المتعمدة من قبل المهندس.

لا يجري أي قياس منفصل لأعمال الردم، والخرسانة وحديد التسليح، أو أي من مواد العناصر الأخرى المطلوبة لهذا العمل.

بند ١٤-٢٤ الدفع

يشع عن مقدار العمل المنجز والمقبول، مقاساً كما هو مبين أعلاه، على أساس وحدة السعر (أسعار) المذكورة في الكشفات التقديرية، ويعتبر هذا السعر (الأسعار) تعريضاً كاملاً عن تأمين جميع المواد المطلوبة، والمعدات والأدوات، والأيدي العاملة، وجميع البنود الأخرى اللازمة لإنجاز العمل على الوجه الصحيح.

تصنيف الطريق : ☒ دولي ☐ رئيسي ☐ ثانوي ☐ محلي ☐ داخلي		محافظة جبيل لبنان قضاء جبيل حكار		كشف تقديري بالأشغال المنوي تنفيذها		رقم العقد : تاريخ العقد : التسمييب		المصيرية العامة للطرق والمباني دائرة الصليات رقم المعاملة : ٢٥١ / و ع سنة الإصدار : ٢٠٢٤	
اسم الطريق : الاتوستراد الساحلي : نهر ابراهيم - المدفون		نوع وطبيعة الاشغال : تعبيد وتزفيت		مهلة تنفيذ الاشغال : ستة أشهر (من تاريخ تسليم مواقع العمل وإعطاء امر المباشرة)		غرامة التأخير : واحد بالآلاف عن كل يوم تأخير من قيمة الاشغال موضوع التأخير		مدة الضمان : سنة واحدة من تاريخ الإستلام المؤقت	
الرقم	نوع الاشغال	وحدة	كمية	سعر إفرادي (\$)	سعر إجمالي (\$)	نظمه وبقعه المهندس وجيه الجريدي			
١-١-١	التسويات الترابية (حفر وردم وشق) نسبة الصخر من صفر إلى ٥٠%	م ^٣	٢٠٠			رئيس مصلحة الصيانة بالتكليف المهندس محمود الحجار وزير الاشغال العامة والنقل د. علي حمية			
١-٢-٢	تقديم وفرش وحداية حجارة مكسرة لطبقة الأساس (كل المحافظات باستثناء البقاع وبعلبك - الهرمل)	م ^٣	٢٠٠						
٣-٣-٢	قشط الزفت Milling سماكة ٣ سنتم	م ^٢	١٦٠٤٠٠						
١-٤-٢	طبقة لاصقة على الزفت القديم	م ^٢	٨٠٢٠٠						
٣-٥-٢	خرسانة إسفلتية للطبقة السطحية ٢٥% بزلت مع الجص (باستثناء محافظتي البقاع وبعلبك - الهرمل)	طن	١٣٦٠٠						
٤-٢-٥	طلاء طرق أساس أكريليك مع محال رش على البارد	م ^٢	١٩٧٠٠						
١-١-٥	علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير نوع عين القط صناعة سعودية أو ما يعادلها	وحدة	٢٠٤٦٢						
٢-١٠-٥	عمود لوحة مرورية ذو مقطع دائري ٧٦ ملم سماكة ٣ ملم مع القاعدة الخرسانية	عدد	٦٠						
٢-٦-٥	علامات إلزامية أو منع دائرية مع صفائح عاكسة "الصف الفهني Eg" مقاس ٩٠٠ ملم	عدد	٦٠						
٧-١-٥	إضاءة تحنيرية على الطاقة الشمسية Solar Flasher Led مقاس دائري ٣٠٠ ملم بطارية ليثيوم	عدد	٣٠						
١-٩-٥	علامات مرورية مع صفائح عاكسة نوع "الصف الفهني Eg" بأبعاد غير قياسية	م ^٢	٦						
٧-١٠-٢	تقديم وتركيب جسر حديد مزيق حاجر وقاية من ٢م مع رأس سكة ومتارماته على مونس باطون	وحدة	٢٦٠						
٥-١-٥	علامات رصف بارزة معدنية حجم كبير مع إضاءة طاقة شمسية صناعة أوروبية أو ما يعادلها	وحدة	٩٠٠						
١٠-١٢-٢	تقديم وتركيب حديد مشغول مع دهان	كلغ	٣٥٠٠						
١٠-٣-٤	تقديم ونقل ووضع مصفافية فونط بدون قاعدة مع قفل حمولة ٤٠ طن ٥٠x٥٠ سم	وحدة							
٨-٣-٤	تقديم ونقل ووضع مصعب فونط بدون قاعدة حمولة ٤٠ طن ٥٠x٧٥ سم	وحدة							
١-١-٤	تسوية منسوب أغطية الريغرات أو المصمبات بمنسوب سطح الطريق	وحدة							
المجموع						مدير الطرق والتكليف المهندس حسام يوسف		رئيس دائرة الصيانة بالتكليف المهندس زينب خليل	
التنزيل المئوي %						توقيع المعارض أو مهندسه		مدير عام الطرق والمباني بالتكليف المهندس علي حب الله	
المجموع العام						الأسرار الإفرادية المحددة أعلاه تتضمن الضريبة على القيمة المضافة			



- ① فلش وترميم من جسر نهر ابراهيم حتى جسر المدفون.
- ② فلش وترميم من جسر المدفون حتى جسر نهر ابراهيم.
- ③ اشغال تكميلية من جسر نهر ابراهيم إلى جسر المدفون بالهتتين.
- ④ تمكيز السحاح في الحاجز الوسطي من نهر الموت لغاية نفق نهر الكلب.

المهندس زينب خليل

ملاحظات	قسطل مزبوق ٣ م	Gard Rails م	مساحة ترميم حفر ٢م	مساحة فلش ٢م	نهائية م	بداية م
جسر نهر ابراهيم					٠	٠
gard rail حاجز وسطي ٥٠x٢م		١٠٠			٥٠	٠
gard rail حاجز يمين ٢٠م		٢٠			٥٠	٠
ميلنغ وزفت				١,٥٠٠	١,٤٠٠	١,٣٠٠
حفرة ٢x٢			٤		٢,٥٠٠	٢,٥٠٠
gard rail حاجز وسطي ١٠x٢م		٢٠			٣,٢٠٠	٣,٢٠٠
حفرة ٥x٣			١٥		٣,٢٥٠	٣,٢٥٠
gard rail حاجز يمين ٥٠م		٥٠			٣,٤٠٠	٣,٤٠٠
gard rail حاجز وسطي ٢٠x٢م		٦٠			٣,٤٠٠	٣,٤٠٠
مفرق حالات					٣,٥٠٠	٣,٥٠٠
gard rail حاجز وسطي ١٠x٢م		٢٠			٣,٦٠٠	٣,٦٠٠
gard rail حاجز يمين ٥٠م		٥			٤,١٠٠	٤,١٠٠
gard rail حاجز يمين ١٥م		١٥			٤,٥٠٠	٤,٥٠٠
جسر الفيذار قسطل مزبوق ٥٠م	٥٠				٤,٨٠٠	٤,٨٠٠
حفرة ٢x٤			٨		٥,٠٠٠	٥,٠٠٠
حفرة ٢x٢			٤		٥,٢٠٠	٥,٢٠٠
gard rail حاجز وسطي ١٠م		١٠			٥,٨٠٠	٥,٨٠٠
gard rail حاجز يمين ٣٠٠م		٣٠٠			٦,٢٠٠	٥,٩٠٠
ميلنغ وزفت				١,٥٠٠	٦,٤٠٠	٦,٣٠٠
ميلنغ وزفت				١,٥٠٠	٦,٩٠٠	٦,٨٠٠
مدخل جبيل					٧,١٠٠	٧,١٠٠
ميلنغ وزفت				١,٨٠٠	٧,٣٥٠	٧,٢٠٠
ميلنغ وزفت				٨٠٠	٧,٦٠٠	٧,٥٠٠
ميلنغ وزفت				٥٠٠	٧,٧٢٥	٧,٧٠٠
ميلنغ وزفت				١٢٠	٧,٨٦٠	٧,٨٥٠
ميلنغ وزفت				٤,٢٠٠	٨,٤٠٠	٨,٠٥٠
جسر عمشيت					٨,٤٠٠	٨,٤٠٠
gard rail حاجز وسطي ١٠x٢م		٣٠			٨,٤٠٠	٨,٤٠٠
gard rail حاجز يمين ٥٠م		٥٠			٨,٤٠٠	٨,٤٠٠
ميلنغ وزفت				٤,٢٠٠	٩,١٠٠	٨,٧٥٠
ميلنغ وزفت				١,٩٨٠	٩,٤٦٥	٩,٣٠٠
ميلنغ وزفت				١,٢٠٠	٩,٨٠٠	٩,٧٠٠
ميلنغ وزفت				١٨٠	١٠,٠١٥	١٠,٠٠٠
حفرة ٥x٣			١٥		١٠,٥٠٠	١٠,٥٠٠
ميلنغ وزفت				١٨,٠٠٠	١٢,٧٥٠	١١,٢٥٠
حفرة ٥x١٠			٥٠		١٢,٨٥٠	١٢,٨٥٠
ميلنغ وزفت				٩,٠٠٠	١٣,٧٠٠	١٢,٩٥٠
حفرة ٥x٣٠			١٥٠		١٤,٠٠٠	١٤,٠٠٠
ميلنغ وزفت				٤٠٠	١٤,٣٥٠	١٤,٣٠٠
ميلنغ وزفت				١,٨٠٠	١٤,٧٠٠	١٤,٥٥٠
حفرة ٥x١٠			٥٠		١٥,٣٥٠	١٥,٣٥٠
ميلنغ وزفت				١٢٠	١٥,٦٦٠	١٥,٦٥٠
جهة اليمين ميلنغ وزفت				٤,٠٠٠	١٦,٩٥٠	١٦,٤٥٠
حفرة ٣x٣			٦		١٧,٢٠٠	١٧,٢٠٠
حفرة ٣x٣			٦		١٧,٦٠٠	١٧,٦٠٠
حفرة ٣x٣			٦		١٧,٨٠٠	١٧,٨٠٠
جسر المدفون					١٨,١٠٠	١٨,١٠٠
المجموع						٥٢,٨٠٠
						٣١٤
						٦٨٠
						٥٠

٢٨ ٣ ١١ ٣٦

ملاحظة	وزن شبكة حماية حديد مزبيل مع كلر كغ	قسطل مزبيل "٢" م	Gard Rails م	مساحة ترميم حفر م ^٢	مساحة قش م ^٢	تهلية م	بدلية م
جسر المتفون شبكة حماية ١ (٢.٥ × ٢.٥) م	١,٦٧٢						
قبل شبكة الحماية ٢٥ م gard rail			٢٥				
ميلنغ وزفت					٧٥٠	٥٠	
حاجز يمين ١٥٠ م gard rail			٢٥٠			٦٥٠	
شبكة حماية بين مستوى الطريق ١ (٢.٥ × ٢.٥) م	١,٦٧٢		٢٥			٦٥٠	٦٥٠
٢٥ م gard rail قبل شبكة الحماية						٦٥٠	٦٥٠
حفرة ٥ × ٢٠				١٠٠		٦٥٠	٦٥٠
حفرة ١٠ × ٥				٥٠		٧٠٠	٧٠٠
ميلنغ وزفت					٢,٧٥٠	١,١٥٠	٩٠٠
حاجز يمين ٥٠ م gard rail			٥٠			١,٢٠٠	١,١٥٠
حفرة ٢ × ٢				٤		١,٢٠٠	١,٢٠٠
ميلنغ وزفت					١,٦٠٠	١,٤٥٠	١,٢٥٠
حفرة ٢ (٧ × ٨)				١١٢		١,٦٥٠	١,٦٥٠
حاجز يمين ٢٠٠ م gard rail			٢٠٠			٢,٢٥٠	٢,٠٥٠
حفرة ٧ × ٥				٢٥		٢,٢٥٠	٢,٢٥٠
حفرة ١٠ × ٥				٥٠		٢,٢٥٠	٢,٢٥٠
ميلنغ وزفت					١,٥٠٠	٢,٥٥٠	٢,٤٥٠
حاجز يمين ٢٥٠ م gard rail			٢٥٠			٢,٧٠٠	٢,٥٥٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		٢,٩٥٠	٢,٩٥٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		٢,٩٥٠	٢,٩٥٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		٢,٩٥٠	٢,٩٥٠
حفرة ٥ × ١٠				٥٠		٢,٤٥٠	٢,٤٥٠
ميلنغ وزفت					١,٥٠٠	٢,٧٥٠	٢,٦٥٠
حفرة ١ × ٤				١٦		٤,٢٠٠	٤,٢٠٠
حفرة ٧ × ٥				٢٥		٤,٧٠٠	٤,٧٠٠
ميلنغ وزفت					١,٥٠٠	٥,٠٠٠	٤,٩٠٠
ميلنغ وزفت					١,٥٠٠	٥,٢٠٠	٥,١٠٠
حفرة ٢ × ٢				٩		٥,٢٠٠	٥,٢٠٠
حفرة ٤ × ١٥				٦٠		٥,٦٠٠	٥,٦٠٠
حفرة ٧ × ٥				٢٥		٦,٠٠٠	٦,٠٠٠
ميلنغ وزفت					١,٢٠٠	٦,٢٥٠	٦,٢٥٠
ميلنغ وزفت					١,٢٠٠	٦,٦٥٠	٦,٥٥٠
حفرة ١ × ٤				١٦		٦,٩٥٠	٦,٩٥٠
حفرة ١ × ٤				١٦		٧,١٥٠	٧,١٥٠
حاجز يمين ٢٥٠ م gard rail			٢٥٠			٧,٤٠٠	٧,١٥٠
ميلنغ وزفت					١,٥٠٠	٧,٤٥٠	٧,٢٥٠
حفرة ٧ × ٥				٢٥		٧,٦٥٠	٧,٦٥٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		٧,٧٥٠	٧,٧٥٠
حفرة ٤ × ٢٠				٨٠		٨,١٥٠	٨,١٥٠
ميلنغ وزفت					٧٥٠	٩,٢٥٠	٩,٢٠٠
حفرة ١٠ × ١٠				١٠٠		٩,٥٠٠	٩,٥٠٠
حاجز يمين ١٠٠ م gard rail			١٠٠			٩,٦٠٠	٩,٥٠٠
جسر عشيت قضاء جبيل						٩,٧٠٠	٩,٧٠٠
حفرة ٢ × ٢				٤		١٠,٢٠٠	١٠,٢٠٠
حفرة ١ × ٤				١٦		١٠,٢٠٠	١٠,٢٠٠
حفرة ٢ × ٤				٨		١٠,٤٠٠	١٠,٤٠٠
ميلنغ وزفت					١,٥٠٠	١٠,٧٠٠	١٠,٦٠٠
ميلنغ وزفت					٧٥٠	١٠,٨٥٠	١٠,٨٠٠
ميلنغ وزفت					٢٠٠	١١,١٥٠	١١,١٠٠
حفرة ١ × ٤				١٦		١١,٢٠٠	١١,٢٠٠
مخمل جبيل ٢٠ × ١٢٠ milling					٢,٤٠٠	١١,٤٢٠	١١,٢٠٠
ميلنغ وزفت					٦٠٠	١١,٧٢٠	١١,٧٠٠
جسر مشاة مستشفى لمارتون						١١,٨٠٠	١١,٨٠٠
حاجز يمين ٥٠ م gard rail			٥٠			١٢,٢٠٠	١٢,١٥٠
حفرة ٢ × ٢				٩		١٢,٤٥٠	١٢,٤٥٠
جسر للفيدار قسطل مزبيل ٢٠ م		٢٠				١٣,٢٥٠	١٣,٢٥٠
قسطل مزبيل ٢٠ م		٢٠				١٤,٢٥٠	١٣,٢٥٠
حفرة ٢ × ٢				٩		١٤,٥٥٠	١٤,٥٥٠
حفرة ٥ × ٢				١٥		١٤,٦٥٠	١٤,٦٥٠
حفرة ٥ × ٢				١٥		١٤,٧٥٠	١٤,٧٥٠
حفرة ٥ × ٧				٣٥		١٥,٢٥٠	١٥,٢٥٠
حفرة ١٠ × ٥				٥٠		١٥,٥٥٠	١٥,٥٥٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		١٥,٦٥٠	١٥,٦٥٠
ميلنغ وزفت					٦٠٠	١٥,٧٨٠	١٥,٧٥٠
حفرة ١ × ٤				١٦		١٦,٠٥٠	١٦,٠٥٠
حفرة ٤ × ٢٠				٨٠		١٦,١٠٠	١٦,١٠٠
حفرة ٤ × ١٠				٤٠		١٦,٢٠٠	١٦,٢٠٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		١٦,٤٠٠	١٦,٤٠٠
ميلنغ وزفت					١,٠٠٠	١٦,٩٥٠	١٦,٩٠٠
حفرة ٤ × ٥				٢٠		١٧,٢٠٠	١٧,٢٠٠
حفرة ٥ × ٥				٢٥		١٧,٢٠٠	١٧,٢٠٠
حفرة ٢ × ٢				٩		١٧,٧٠٠	١٧,٧٠٠
حفرة ٥ × ٢				١٥		١٧,٩٠٠	١٧,٩٠٠
حفرة ٥ × ٢				١٥		١٨,٠٠٠	١٨,٠٠٠
جسر نهر ابراهيم						١٨,١٠٠	١٨,١٠٠
	٣,٢٤٦	٥٠	١,٦٠٠	١,٢٤٧	٢٢,٩٠٠	المجموع	

FLAT 60K6
2.53kg/m²

Plain shape
20x13mm
3.53kg/m²

LAPED shape
25x12mm
4.58kg/m²

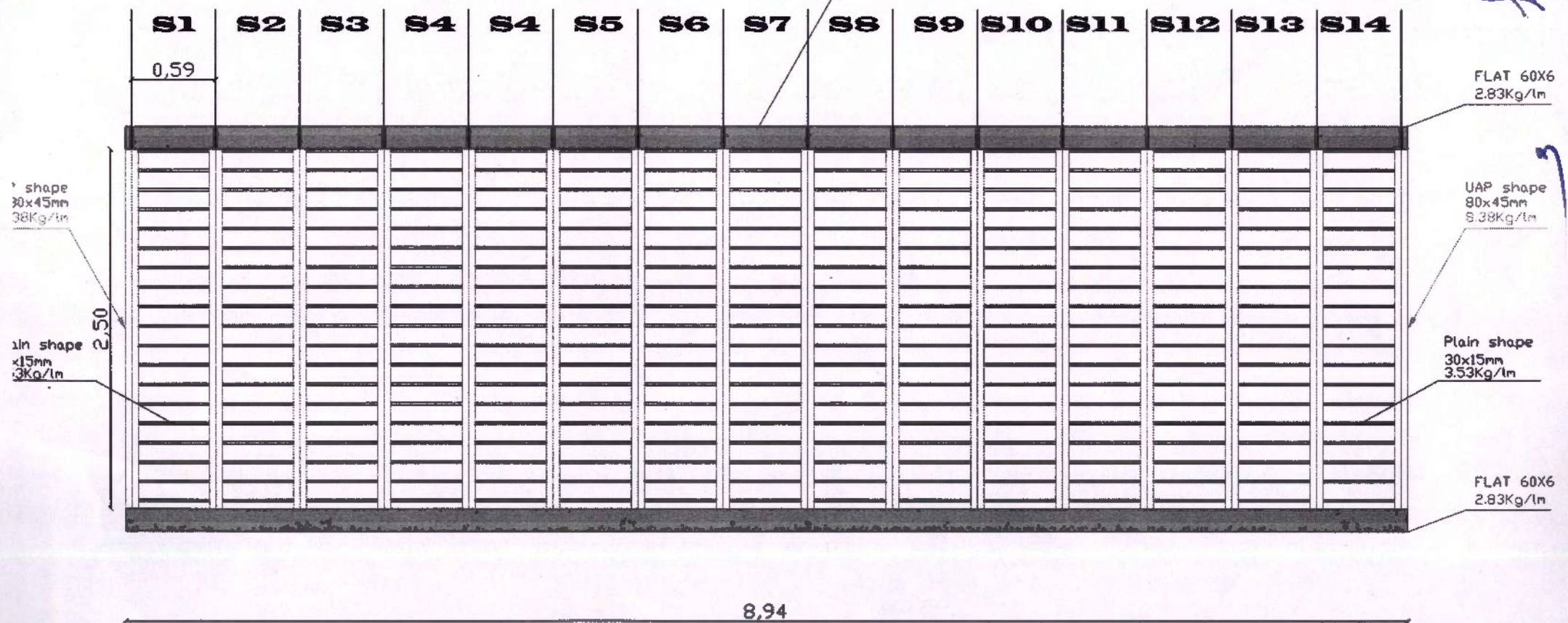
L shape
180x180x13mm
17.08kg/m²

Plain shape
20x13mm
3.53kg/m²

2.5%

L shape
100x100x12mm
17.80Kg/lm

20th



2/col

section =0.59cm					
description	weight/lm		length/section	qty	total weight/section(kg)
L shape 100x100x12mm	17.8	kg/lm	0.59	2.00	21.00
plain shape 30x15mm	3.53	kg/lm	0.59	2.00	4.17
flat 60x6mm	2.83	kg/lm	0.59	2.00	3.34
UAP shape 80x45	8.38	kg/lm	2.50	2.00	41.90
plain shape 30x15mm	3.53	kg/lm	0.50	19.00	33.54
					103.94 Kg

1 section	103.94 Kg
14 sections	1455.21 Kg
addition 2 UAP shape 80x45	41.90 Kg
TOTAL	1601.06 Kg

AREA	WEIGHT
8.94X2.50=22.35M2	1601.06 Kg
ONE M2	71.77 Kg

22.35
8.94
2.50

٤٩ / ٢٥١



الوزير

مذكرة رقم ١٧٨ / ف
إعداد ملف تلزيم أشغال تأهيل وصيانة
الاوسترداد الساحلي: نهر ابراهيم- المدفون
وذلك بطريقة المناقصة العمومية (تقديم أسعار)
وفقاً لأحكام قانون الشراء العام

١٠ أيار ٢٠٢٤

وبالنظر للحالة المتردية للاوتوسترداد الساحلي: نهر ابراهيم- المدفون وفقاً للكشف الذي أجرته
الإدارة،

وحرصاً على أهمية وضرورة إنجاز أعمال التأهيل والصيانة للطريق المذكور،

يطلب الى المديرية العامة للطرق والمباني العمل على اعداد ملف تلزيم أشغال تأهيل وصيانة
الاوسترداد الساحلي: نهر ابراهيم- المدفون (أعمال تعبيد وتزفيت وصناعي) وذلك بطريقة المناقصة
العمومية (تقديم أسعار) وفقاً لأحكام قانون الشراء العام.

وزير الأشغال العامة والنقل

د. علي حميه

الهيا

د. مكي

١٠ أيار ٢٠٢٤



- تبلغ الى المديرية العامة للطرق والمباني
لإنجاز المطلوب