

الجمهورية اللبنانية
وزارة الداخلية والبلديات
رقم : /
تاريخ : ٢٠٢٦/ /

المستند : - الفقرة (٤) من المادتين (٢٤ و٢٥) والمواد (٤٩ حتى ٥٦ ضمناً)
من قانون الشراء العام رقم ٢٤٤ تاريخ ٢٠٢١/٧/١٩ .
- دفتر الشروط الخاص رقم ٢٠٤/٦١٨ تاريخ ٢٠٢٦/٤/٢٠ .
- محضر فتح وتقييم العروض رقم ٢٠٤/٨٤٣ تاريخ ٢٠٢٦/٦/١ .

عقد شراء ألبسة مع متماتها.

معقود بين :

الدولة اللبنانية : ممثلة بشخص السيد وزير الداخلية والبلديات
شركة براشيا ميدل أيست ش.م.ل ممثلة بالسيد أنطوان جوزف ابي صعب - عنوانها : المتن - الضبية -
فريق أول الاوتوستراد - مبنى سركيس - الطابق الارضي - عقار رقم ١٦٣
فريق ثان - رقم الهاتف ٠٣/٠٥٠٩٤٧ - ٧٦/٦٦١٨٥٥ - البريد
الالكتروني TONY.ABISAAB@BRESCIAME.COM

المادة ١ : موضوع الصفقة : يتعهد الفريق الثاني بأن يقدم لقوى الامن الداخلي الألبسة المبينة في الجدول رقم (١) المرفق بهذا العقد والذي يعتبر جزءاً لا يتجزأ منه لقاء مبلغ اجمالي قدره //١١٦٧٨٦٤,٣٠\$ فقط مليون ومئة وسبعة وستون ألفاً وثمانماية واربعة وستون دولاراً اميركياً وثلاثون سنتاً لا غير .

المادة ٢ : ضمان حسن التنفيذ وفقاً للملحق رقم (٤) من دفتر الشروط الخاص بالصفقة :

- ٢١- تقديم ضمان حسن التنفيذ بقيمة //١١٦٧٨٦,٤٣\$ مئة وستة عشرة ألفاً وسبعماية وستة وثمانون دولاراً اميركياً وثلاثة واربعون سنتاً لا غير ، أو ما يوازيه بالليرة اللبنانية.
- ٢٢- يجب تقديم ضمان حسن التنفيذ خلال فترة لا تتجاوز //١٥// خمسة عشر يوماً من تاريخ تبليغه تصديق هذا العقد. وفي حال التخلف عن تقديم ضمان حسن التنفيذ، يُصادر ضمان العرض.
- ٢٣- يبقى ضمان حسن التنفيذ مجمداً طوال مدة التلزم، ويُحسم منه مباشرةً وبدون سابق إنذار ما قد يترتب من غرامات أو مخالفات أو عطل أو ضرر يحدثه الفريق الثاني إلى حين إيفائه بكامل الموجبات.
- ٢٤- يعاد ضمان حسن التنفيذ الى الفريق الثاني بعد الإستلام من قبل الإدارة وتصديق محضر الاستلام النهائي بعد تأكد الإدارة من أن التلزم جرى وفقاً للأصول.

المادة ٣ : مدة التنفيذ :

إن مهلة تسليم الألبسة المطلوبة محددة في الجدول رقم (١) تجاه كل بند ، تبدأ إعتباراً من تاريخ تبليغ الفريق الثاني تصديق هذا العقد.

المادة ٤ : تنفيذ العقد والاستلام :

- ٤١- على الفريق الثاني تقديم طلب الى مكتب الاستلام في مصلحة التجهيز خلال مهلة /١٠/ أيام من تاريخ تبليغه تصديق العقد لتسليمه نماذج الالبسة التي رست عليه.
- ٤٢- تقديم مسطرة إلى لجنة الاستلام خلال مهلة /٢٠/ يوماً على الأكثر إعتباراً من تاريخ تبليغه تصديق العقد للتأكد من مطابقتها للمواصفات الفنية المطلوبة ، وفي حال تم رفض المسطرة من قبل لجنة الاستلام يتم إعطاء الفريق الثاني مهلة مدتها /١٥/ يوماً لتقديم مسطرة جديدة وفي حال رفضها مجدداً أو عدم تقديم مسطرة ضمن المهلة المحددة يطبق بحقه أحكام المادة /٢٦/ من دفتر الشروط المستند.

بيروت في ٢٠٢٦/٦/١٨
فريق ثان
رودي الياس منى

بموجب الوكالة رقم ٢٠٢٦/٥٣١٠

BRESCIA
MIDDLE
مجلس

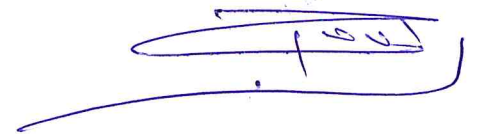
- ٤٣- إشعار مكتب الإستلام قبل خمسة عشر يوماً" على الأقل عن إستعداده لتسليم الألبسة المطلوبة .
- ٤٤- تسليم الألبسة في أي مكان تحدده الإدارة .
- ٤٥- يقوم الفريق الثاني بتقديم الألبسة الميينة في الجدول رقم (١) كما هو محدد في المواصفات الفنية ووفقاً للقياسات المحددة .
- ٤٦- يتم هذا التلزم وفقاً لمواصفات محددة ونماذج موضوعة من قبل الإدارة ، لذلك فإنه يتوجب على الفريق الثاني تقديم إيضاحاته الخطية حول تنفيذ العقد خلال المهلة التعاقدية مع الأخذ بالإعتبار حق الإدارة بمهلة عشرين يوماً للإجابة على طلب الإيضاحات عن شروط العقد (فحوصات وتحاليل مخبرية - تسليم مواد - طلب إيضاحات ...) وكذلك المساطر التي يقدمها الفريق الثاني للإدارة قبل صنع اللوازم لأخذ الموافقة عليها .
- ٤٧- تعتبر المهلة التي تتجاوزها الإدارة للبت بالكتب والإيضاحات والمساطر المقدمة من الملتزمين موضوع البند /٤٦/ المذكور اعلاه خارج مهلة التنفيذ ومغفأة من غرامة التأخير.
- ٤٨- تقديم شهادة منشأ أو إفادة منشأ مصادق عليها من غرفة الصناعة والتجارة في بلد المنشأ أو أي مرجع آخر مخول المصادقة عليها .
- ٤٩- تضمين شهادة منشأ أو إفادة منشأ : نوع الألبسة - كميتها - مصدرها - الجهة المصدر إليها ورقم العقد مع قوى الأمن الداخلي.
- ٤١٠- في حال تقديم إفادة منشأ من الشركة المورد في بلد المنشأ ، يجب أن تكون التواريخ والتواريخ واضحة ويقتضي ضم مستند من الشركة يؤكد بأن من وقّع هذه الإفادة مخول بذلك .
- ٤١١- يقتضي إعتناء شهادة المنشأ أو إفادة المنشأ نفسها في كافة مراحل الصفقة.
- ٤١٢- يمكن للجنة الاستلام إجراء الاختبارات اللازمة على القماش داخل لبنان أو في الخارج وذلك على نفقة الفريق الثاني.
- ٤١٣- تقوم لجنة الاستلام بأخذ عينات عشوائية لكل نوع من كل دفعة مسلمة لإجراء الفحوصات عليها وذلك بمعدل عينة عدد (٢) على الأقل .
- ٤١٤- إفادة أو مستند من المديرية العامة للجمارك تتضمن : نوع الألبسة - كميتها - مصدرها - وجهتها ورقم العقد الموقع مع قوى الأمن الداخلي .
- ٤١٥- لا يسمح للفريق الثاني تغيير المصنع خلال عملية تنفيذ الصفقة إلا بعد أخذ موافقة مسبقة من قبل المديرية العامة على أن يكون المصنع البديل من مستوى المصنع المحدد سابقاً من قبله على الأقل أو أفضل.
- ٤١٦- على لجنة الاستلام فور تقديم كتاب من قبل الفريق الثاني لتغيير مكان تصنيع الألبسة إجراء الكشف على المكان المحدد للتأكد من القدرة الإنتاجية له وما إذا كان على مستوى المصنع المحدد سابقاً أو أقل أو أفضل وعلى ضوء ذلك إبلاغ الفريق الثاني نتيجة الكشف خلال مهلة عشرة أيام على الأكثر وتنظيم محضر يقدم إلى المديرية العامة - شعبة الشؤون الإدارية مع الرأي والمقترحات على أن لا تحتسب المهلة المحددة للإجابة على طلبها من ضمن مهلة التنفيذ الأساسية.
- ٤١٧- تُسَلِّم الألبسة لجنة الاستلام المنصوص عليها في المادة ١٠١ من قانون الشراء العام وتُقدِّم تقريرها خلال مدة زمنية أقصاها ثلاثين يوماً تبدأ من تاريخ تقديم طلب الاستلام من قِبَل الفريق الثاني.
- ٤١٨- في حال تطلّبت طبيعة المشروع وحجمه مدة تتجاوز الثلاثين يوماً، على اللجنة تبرير أسباب ذلك خطياً ووضع اقتراحاتها بهذا الشأن، على ألا تتجاوز المهلة في جميع الأحوال الستين يوماً تبدأ من تاريخ تقديم طلب الاستلام من قِبَل الفريق الثاني.
- ٤١٩- يجرى الاستلام على مرحلة واحدة نهائية لكل دفعة من الدفعات المطلوبة .
- ٤١١٠- يجرى الاستلام وفقاً لأحكام المادة ١٠١ من قانون الشراء العام.

بيروت في ٢٠٢٦/٦/١٨

فريق ثان

رؤدي الياس متي

بموجب الوكالة رقم ٢٠٢٦/٥٣١٠



المادة ٥: الغرامات:

- ٥١- يتوجب على الفريق الثاني التقيّد بالمهل المحدّدة في العقد تحت طائلة دفع الغرامات المحدّدة فيه.
- ٥٢- تُقرض الغرامات بشكلٍ حكمي على الفريق الثاني بمجرّد مخالفته أحكام العقد دون حاجة لإثبات الضرر ، باستثناء القوة القاهرة المحددة في المادة /٧/ من هذا العقد.
- ٥٣- تحتسب غرامة تأخير وفقاً للقاعدة التالية :
- ٢٥٣١- طيلة الـ ٣٠ يوماً الاولى : ١/٢ بالالف من القيمة الخاضعة للغرامة.
- ٢٥٣٢- من اليوم ٣١ الى اليوم ٦٠ ضمناً : ١,٥ بالالف من القيمة الخاضعة للغرامة.
- ٢٥٣٣- من اليوم الـ ٦١ فما فوق : ٢ بالالف من القيمة الخاضعة للغرامة .
- ٥٤- يحسب الوقت الخاضع للغرامة ابتداء من اليوم الذي تنتهي فيه المهلة التصوى المحددة اصلاً للتسليم وحتى اليوم الذي يسبق مباشرة اليوم الذي يتم فيه الفريق الثاني التزاماته.
- ٥٥- تُطبق أحكام المادة ٣٣ من قانون الشراء العام في هذا الشأن. وفي جميع الأحوال يُصادر ضمان حسن التنفيذ مؤقتاً الى حين تصفية النزيم.

المادة ٦: دفع قيمة العقد:

- ٦١- تدفع الحقوق المستحقة للفريق الثاني من موازنة قوى الأمن الداخلي والسجون بموجب حوالة دفع بالليرة اللبنانية بعد تصديق محضر الإستلام من قبل المدير العام لقوى الأمن الداخلي.
- ٦٢- يعتمد سعر صرف الدولار الاميركي بالليرة اللبنانية وفقاً للسعر المعتمد من قبل مصرف لبنان بتاريخ التصفية.
- ٦٣- عند تصفية قيمة الألبسة المستلمة على الفريق الثاني تقديم ما يلي :
- شهادة تسجيل شركة أو مؤسسة لدى وزارة المالية صالحة في السنة المالية التي تجري فيها التصفية.
- براءة ذمة من الصندوق الوطني للضمان الإجتماعي .
- فاتورة قانونية .

المادة ٧: القوة القاهرة :

إذا حالت ظروف استثنائية وخارجة عن ارادة الفريق الثاني دون التسليم في المدة المُحددة، يتوجب عليه ان يعرضها فوراً وبصورة خطية على الإدارة والتي يعود لها وحدها الحق بتقدير الظروف لجهة قبولها أو رفضها وعلى الفريق الثاني الرضوخ لقرارها في هذا الشأن.

بيروت في / /
فريق أول
وزير الداخلية والبلديات

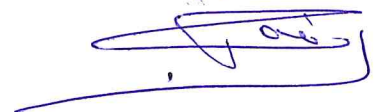
بيروت في / /
عدد
تأشير مراقب عقد النفقات

بيروت في ٢٠٢٦/٦/١٩

فريق ثان

رودي الياس منى

بموجب الوكالة رقم ٢٠٢٦/٥٣١



جدول رقم (1)

السعر الاجمالي	السعر الافرادي	بلد المنشأ	الماركة	مهلة التنفيذ	رقم المواصفات الفنية في الملحق رقم (9)	الكمية	الوحدة	نوع الصنف	م
\$ 482,900.00	\$ 21.95	china	legion	3,000/خلال 6 اشهر 4,000/خلال 7 اشهر 5,000/خلال 8 اشهر 5,000/خلال 9 اشهر 5,000/خلال 10 اشهر	204/143 تاريخ 2019/7/10	22,000	بزة	بزة ميدان مرقطه	1
\$ 92,000.00	\$ 23.00	china	legion	ستة اشهر	204/328 تاريخ 2015/10/28	4,000	سترة	سترة فيلد مرقط	2
\$ 22,080.00	\$ 3.68	china	legion	ستة اشهر	204/158 تاريخ 2016/5/17	6,000	قشاط	قشاط نابلون عريض رمادي	6
\$ 367,200.00	\$ 30.60	china	legion	ثمانية اشهر	204/164 تاريخ 2019/7/29	12,000	زوج	حذاء رنجرز لون اسود	7
\$ 7,150.00	\$ 0.65	china	legion	خمسة اشهر	204/193 تاريخ 2017/10/2	11,000	شارة	شارة كتف العلم اللبناني	8
\$ 23,000.00	\$ 23.00	china	legion	خمسة اشهر	204/329 تاريخ 2015/10/28	1,000	سترة فيلد	سترة فيلد للدراجين	17
\$ 57,800.00	\$ 23.12	china	legion	خمسة اشهر	204/330 تاريخ 2015/10/28	2,500	زوج	حذاء نصفي	19
\$ 1,052,130.00	السعر الاجمالي العام								
\$ 115,734.30	T.V.A								
\$ 1,167,864.30	السعر الاجمالي النهائي								

=====

عدد : ٢٠٤ / ١٤٣

تاريخ : ٢٠١٩ / ٧ / ١٠



مواصفات : بزة الميدان المرقطة لعناصر قوى الامن الداخلي

(السترة والسروال) مع القياسات التفصيلية.

١- المواصفات الفنية للقماش

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة :

- مزيج خيوط السداء و خيوط اللحمة (Blended combed yarn) :

- ٥٠% قطن .

- ٥٠% بوليستر (١,٤ دينيير Denier أو أرفع)

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة) :

- يتراوح بين ٢٢٥ غرام /م^٢ (حد أدنى) و ٢٣٥ غرام /م^٢ (حد أقصى).

٣- التركيب النسجي (Armure) : Ripstop (٦ ملم) .

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٤٣ ± ٢

خيوط اللحمة : ٢٢ ± ٢

٥- نمرة الخيط : (Ne)

للسداء : ٣٦ مزوي على ٢ أو أرفع

للحمة : ٣٦ مزوي على ٢ أو أرفع

٦- مقاومة الشد (كلغ قوة) : (حد أدنى) (Strip Method)

في اتجاه السداء : ١١٠ كلغ قوة (٣-)

في اتجاه اللحمة : ٦٥ كلغ قوة (٣-)

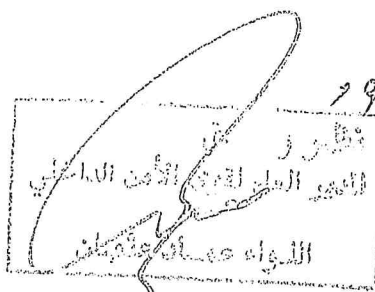
٧- الاستطالة عند الانقطاع : (حد أدنى)

في اتجاه السداء : ١٥% (٢-)

في اتجاه اللحمة : ١٠% (٢-)

رئيس مصلحة اللوازم

المعيد الإداري انطوان نصبار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



٣- الخصائص الكيميائية للقماش :

- ١- الالوان : اربعة الوان حسب الرسمة الظاهرة على النموذج المعتمد لدى الادارة .
ثلاثة الوان مطبوعة إضافة الى لون أرضية القماش .
- ٢- طبيعة الصباغ والطباعة :
- الصباغ : للظن : **Reactiv dye** .
- للبوليستر : **Disperse** .
- الطباعة : **Dye Stuff** .
- ٣- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

- ٣١- عند تعرضه للضوء : ٥-٤
- ٣٢- عند تعرضه للضوء والعوامل الطبيعية الأخرى :

٤- **Dégroement sur coton-**

٤

٤

٣

٣٣- عند تعرضه للاحتكاك : - الجاف :

- الرطب :

٣٤- عند تعرضه للتعرق **à la sueur** :

٥-٤ - تغيير في ظل اللون **Dégradation** :

٤

- حلول اللون على القطن **Dégroement sur coton**

٣٥- عند تعرضه للمذيبات العضوية (**trichlorétylène**) :

٤

- تغيير في ظل اللون **Dégradation**

٤

- **Dégroement sur coton**

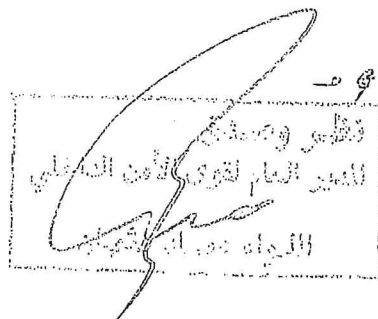
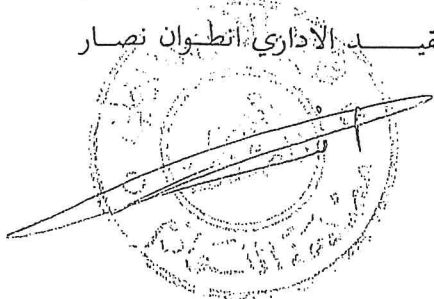
٣٦- التغييرات بحجم القماش في الطول والعرض عند غسله على درجة حرارة ٦٠ مئوية : ٢% كحد أقصى.

ج- الشكل : السترة والسروال : وفقاً للنموذج المعتمد لدى الادارة .

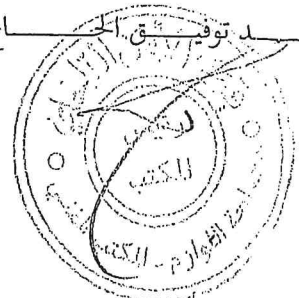
د- شروط عامة للقماش :

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش .
- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع- تلطيخ - ثقوب - نتوءات - الخ).
- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .
- تنهية القماش : ناعم (SOFT).
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضرّة غير مسموح باستعمالها ومضرّة بصحة الانسان .

رئيس مصلحة الموازن
العقيد الاداري انتطوان نصار



رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج



Confection :

1- Pantalon :

11-1 Description générale : le pantalon de combat est confectionné en tissu coton-polyester , defini dans la partie (1) de cette notice.

La ceinture est muine de sept s(7)passants pour ceinture normale ,trois (3) passants pour ceinture large ,et deux (2) languettes de retrecissement sur les côtés.

deux poches de côtés s 'ouvrent obliquement sur les devants. Deux autres ,avec pattes-revolver sur les derrières , et deux avec soufflets sont plaquées sur les jambes.

11-2-caracteristiques des matières & accessoires utilisés:

a)tissu : défini dans la partie (1).

b)fil à cou ture :fil en polyester,ou polyamide retord 3 bouts ,Nm 50/3 ou 60/3.

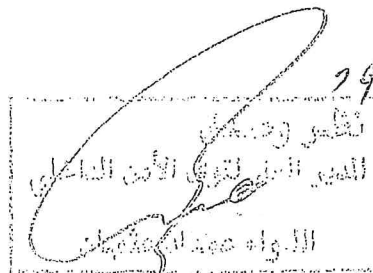
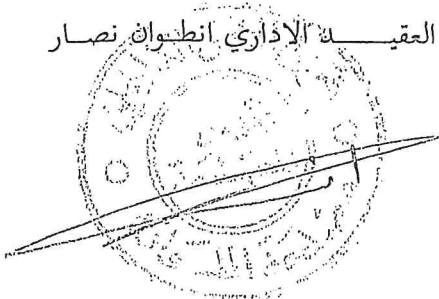
c)boutons :en matière plastique ,diamètre 19 mm,épaisseur 3.5 mm min. à 4 trous et à bords arrondis.

11-3-doublure et tissu des poches : même tissu que celui du pantalon .

11-4-dimensions en cm :

1- Pantalon		xxs	xs	s	m	l	xl	xxl	xxxl
Ceinture (waist)	S R l	36	38	42	46	50	54	58	62
Longeure entre Jambes (inseam)	S	70	70	70	70	70	70	70	70
	R	75	75	75	75	75	75	75	75
	L	80	80	80	80	80	80	80	80
Longueur totale sans ceinture	S	93	94	95	96	97	98	99	100
	R	99	100	101	102	103	104	105	106
	l	105	106	107	108	109	110	111	112
Bassin	S	54	58	62	66	68	70	72	74
	R	54	58	62	66	68	70	72	74
	l	54	58	62	66	68	70	72	74
Largeur du bas de jambe	S	20	21	21	22	22	23	23	24
	R	20	21	21	22	22	23	23	24
	L	20	21	21	22	22	23	23	24
Poche de côté ouverture long. Int.		17	17	17	17	17	17	17	17
		30	30	30	30	30	30	30	30
Poche de derrière, ouverture et patte long.int.		13*6	13*6	13*6	13*6	14*6	14*6	14*6	14*6
		21	21	21	21	21	21	21	21
Poche de jambe patte soufflet		22*23	22*23	22*23	22*23	22*23	22*23	22*23	22*23
		6*23	6*23	6*23	6*23	6*23	6*23	6*23	6*23
		8	8	8	8	8	8	8	8

رئيس مصلحة اللوزام
العقيد الاذاري انطونان نصار



رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج



Les tolérances admises par rapport aux mesures adoptées, seront les suivantes :

Pour les mesures comprises entre	0 et 10 cm	tolérance	5%
	10 et 20 cm	tolérance	4%
	20 et 30 cm	tolérance	3%
	30 et 40 cm	tolérance	2,5%
	au delà de 40 cm	tolérance	2%

Renforcement des Genoux : Hauteur = 27-29 cm suivant taille

Largeur = Largeur de la pièce de devant du pantalon.

Renforcement de Derrière

: Forme elliptique .

Bande de serrage de la ceinture

: Largeur 18 mm . environ .

Épaisseur 1 mm min. très résistante, en coton ou polyester , avec boucle de serrage en acier noirci .

Ruban de serrage du bas de la Jambe

: Longueur = 75 cm .

: Épaisseur = 0.8 mm environ en nylon ou polyester .

11-5 Divers :

- la fixation des poches de côté sur le corps du pantalon ainsi que la fermeture intérieure de ces poches seront faites par couture renversée , assurant plus de propreté et de solidité à la poche .
- le montage de l'effet sera fait sur machine à deux aiguilles , écartement des piqures de 6 à 7 mm point de chaînette , 12 à 13 points par 3 cm .
- toutes les coutures seront arrêtées solidement .
- les poches de derrière seront fixées avec les pattes en une seule fois par une double couture point de chaînette avec arrêt intérieur .
- toutes les boutons machines sont à œillet avec arrêt ou queue . elles sont munies d'un fil de passe et doivent comporter 10 points minimum au cm .
- les boutons doivent être cousus solidement , les points de fixation doivent être arrêtés .
- le vêtement sera livré pressé et soigneusement plié .
- tous les détails de confection et dimensions non mentionnés et précisés dans cette notice doivent respecter les règles de l'art.

1-2 – veste :

1- 2.1- description générale :

la veste de combat est confectionnée en tissu polyester-coton , défini dans la partie (1) de cette notice, son col transformable peut être maintenu fermé au moyen d'une boutonnière et d'un bouton . la veste possède deux poches de poitrine avec pattes et soufflets , et deux poches inférieures de dimensions un peu supérieures à celles des poches de poitrine , ayant la même forme et se fermant toutes à l'aide de 2 boutons chacune .

les manches sont de forme droite et présentent une languette à œillet et trois boutons pour l'ajustement au poignet. Une pièce de renfort fixée sur le coude dont les dimensions seront précisées par la suite .

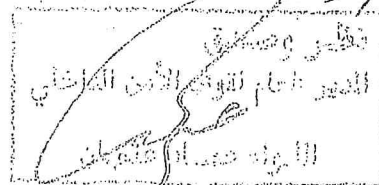
La veste est munie de deux (2) pattes d'épaules , une de chaque côté.

le dos est formé d'un seul morceau , et le devant est fermé par 4 boutons disposés à 8 cm environ l'un de l'autre , et d'un bouton de fermeture du col.

Le premier des 4 boutons fermant la poitrine sera fixé à 2 cm environ en dessus du niveau des poches de poitrine.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري أنطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج

1-2.2- Caractéristiques des matières et accessoires utilisés :

a) tissu .

b) fil à coudre

c) boutons .

(mêmes caractéristiques définies pour le pantalon)

1-2-3- dimensions en cm :

2-Veste		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Longueur totale	S	70	72	74	76	78	80	82	83
	R	72	74	76	78	80	82	83	84
	L	74	76	78	80	82	84	84	85
Largeur aux épaules	S								
	R	42	44	46	48	50	52	54	56
	L								
Tour de poitrine	S								
	R	48	52	56	60	64	68	72	76
	L								
Ceinture	S								
	R	46	50	54	58	62	66	70	74
	L								
Largeur au bas de l'effet	S								
	R	48	52	56	60	64	68	72	76
	L								
Largeur des hanches	S								
	R	15	16	17	18	19	19	20	20
	L								
Longueur des manches	S	52	55	58	60	62	63	64	65
	R	53	56	59	61	63	64	65	66
	L	54	57	60	62	64	65	66	67
Emmanchures		22	24	26	28	30	32	34	36
Poches de poitrine larg. Couverture soufflet.		14*16	14*16	14*16	14.5*16.5	14.5*16.5	14.5*16.5	15*17	15*17
		6.5*15	6.5*15	6.5*15	6.5*15.5	6.5*15.5	6.5*15.5	6.5*16	6.5*16
		6	6	6	6	6	6	6	6
Poches de bas l'effet larg. Couverture soufflet.		17*19	17*19	17*19	17.5*19.5	17.5*19.5	17.5*19.5	18*20	18*20
		6.5*18	6.5*18	6.5*18	6.5*18.5	6.5*18.5	6.5*18.5	6.5*19	6.5*19
		6	6	6	6	6	6	6	6

Les tolérances admises sont celles relatives aux dimensions des pantalons.

*renforcement du coude :

-pour les dimensions SMALL

Hauteur = 23cm

Grande base = 24 cm

Petite base = 21 cm

-pour les dimensions MEDIUM

Hauteur = 23 cm

Grande base = 27 cm

Petite base = 23 cm

-pour les dimensions LARGE

Hauteur = 23 cm

Grande base = 30 cm

Petite base = 27 cm

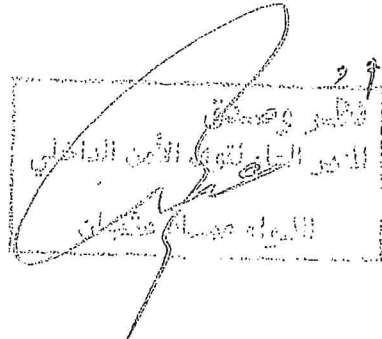
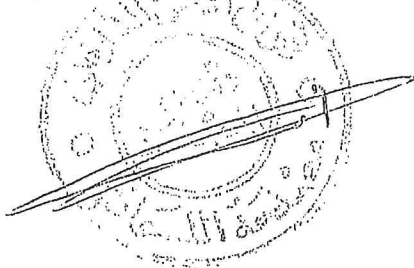
* languette d' ajustement du poignet

longueur = 8 cm

largeur = 4-4.5 cm

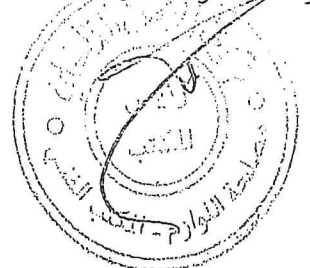
رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري أنطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



1-2-4-Divers :

- l' assemblage des devants , du dos et des poches sera fait sur machine à double aiguille, point de chaînette.
- les pattes des poches sont fixées par une couture double.
- la pièce portant les boutons sera fixée par une couture renversée .
- le col sera fixé au corps par couture renversée sur les deux faces . les bords sont montés en fourreau et surpiqués .
- les manches comportent un dessus et un dessous et se terminent par un ourlet de 3 cm. De largeur dont son bord est remplie et piqué à 1mm. Du bord du rempli.
- le dos est en un seul morceau, il est assemblé aux devants et emmanchures par une couture à 2 aiguilles points de chaînette et le bas de l' effet présente un ourlet de 2 cm dont le bord est remplie à l'interieur.
- sur chaque devant sont plaqués deux poches à soufflet dont les dimensions sont précisées dans le paragraphe 3 .les pattes sont percées de deux boutonnères à oeillet chacune .
- la pique est limitée de 12 à 15 points par 3cm..
- toutes les extrémités des piqures doivent être arrêtées solidement.
- les boutons doivent être cousus solidement et les points de fixation doivent être arêtés.
- le vêtement sera livré pressé et soigneusement plié.
- Tous les détails de confection et de dimensions non mentionnés et précisés dans cette notice doivent respecter les règles de l' art

3-Emballage et marquage:

Chaque tenue sera livrée dans un sac en plastique fermé et chaque 20 tenues dans une boîte de carton de dimensions adéquates.

Chaque tenue doit porter sur une étiquette les indications suivantes:

- 1-Taille
- 2-nom du fabricant
- 3-date de fabrication
- 4-numéro du contrat.

Chaque carton doit porter en plus des indications précédentes :

- 1-La contenance
- 2- la taille
- 3-le nombre des pièces.

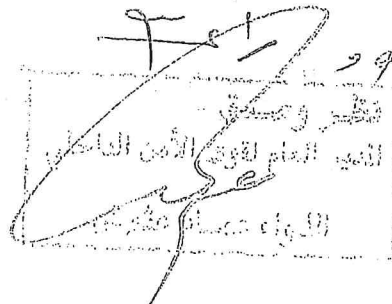
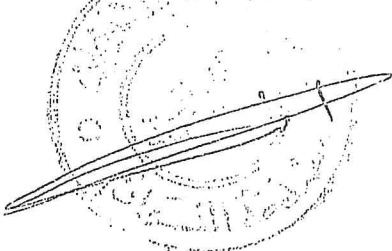
Remarques:

Les matières premières utilisées dans la confection et la fabrication de ces effets (tissues,boutons, fils de couture,rubans...) doivent être de très bonne qualité,et les règles de l'art doivent être respectées dans la confection et l'entrepreneur,reste responsable de tout défaut qui apparait après utilisation de l'article résultant d'une mauvaise fabrication ou d'usage de produits insuffisants.

٤- فحص العينات :

- يتم فحص البزة (السترة والسروال) من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .
- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجرأة في المختبرات المختلفة على أن تراعى المعايير المعتمدة عالمياً.

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الإداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج



٥ - طريقة أخذ واحتساب نتائج الفحوصات المخبرية :

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد عينة (سترة عدد ٢) و(سروال عدد ٢) على الاقل على أن يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص.

٦- يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه :

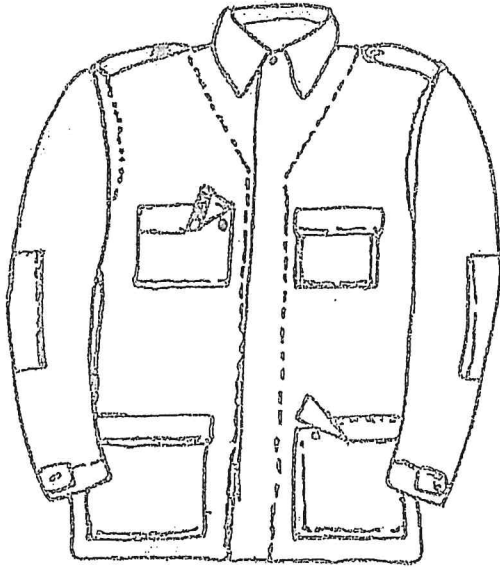
١- إذا ما تجاوزت نسبة البوليستير المستخدمة في تركيبة القماش (٥٣) % .

٢- إذا ما إنخفضت مقاومة الشد للقماش بنسبة تتجاوز (٧) درجات دون احتساب نسبة التسامح.

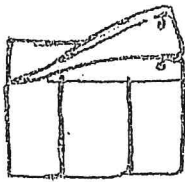
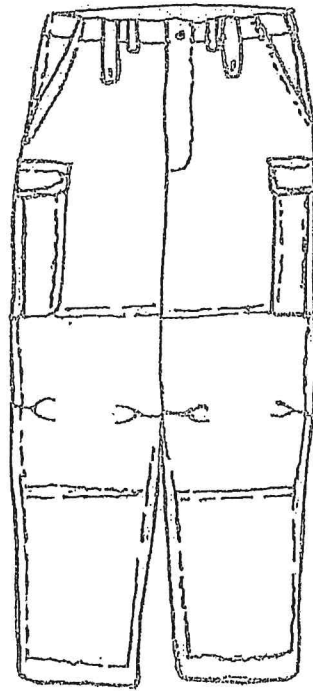
٣- إذا لم يكن مزيج خيوط اللحمة وخيوط السداً : (Blended combed yarn).

TENUE DE COMBAT

VESTE

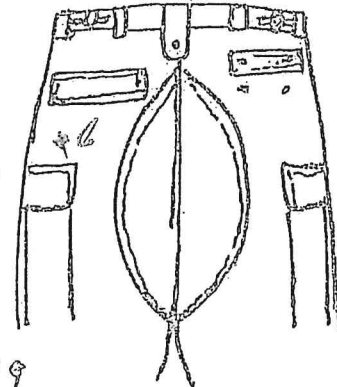


PANTALONE



Pache Gargo

١٤٢٠



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

٢٩
مكتب رئيس مصلحة اللوازم
الاداري

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

محضر

جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة
للتجهيزات والاعتدة المعتمدة في قوى الامن الداخلي.

عدد : ٢٠٤ / ٢٢٨

تاريخ : ٢٠١٥/١٠/٢٨

المستند : امر رئاسة الادارة المركزية رقم ٢٠٤/٣١٠٠ ف ١٠ ف ١٠/٦/٢٠١٥

الساعة ١٠،٠٠ من تاريخ ٢٠١٥/١٠/٢١ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها وبحضور جميع
الاعضاء.

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة لسترة الفيلد المرقطة واجراء التعديلات اللازمة
عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .
وبنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني المواصفات العائدة لسترة الفيلد المرقطة وفقاً للملحق
المرفق ربطاً .

لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

- ١- تصديق المواصفات الفنية المرفقة ربطاً لاعتمادها في عمليات التلزم المستقبلية .
- ٢- الغاء المواصفات الفنية رقم ٢٠٦/٣٤٠٤ ش ٢/٣ تاريخ ٢٠٠٥/٦/٣٠ العائدة لسترة الفيلد
المرقطة .
- ٣- الغاء النماذج العائدة لسترة الفيلد المرقطة رقم (٨٣) ، والتي اصبحت قديمة العهد لتناسب مع
المواصفات الجديدة على ان يتم تأمين بدل عنها وفقاً للاصول .

عضو
المقدم سويل ابو ضاهر



عضو
العميد الركن صفيح شحات

رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

عضو
ملازم اول مهندس محمد البراج

عضو
العميد المهندس حسين الحاج حسن

عضو
ملازم اول مهندس احمد السمروط



عضو
العميد الاداري انطوان نصار

عضو وامين سر
المؤهل الاول نضال عبد الساتر



عضو
المقيم الياس زعبيتر



٢٠١٥

سترة الفيلاء المرقطة

١- وصف عام : ان سترة الفيلاء هي لباس واسع له بطانة من قماش مختلف عن القماش الخارجي ، ولكل جهة جيبية قياس فتحتها (١٧) سم على الاقل وبشكل منحرف ، وتفصل السترة بسحاب وشليخ شلوخ قياس (٤*٢) سم عدد (٤) على الاقل . بالاضافة الى وجود حبل للضم اسفل السترة لاحكامها على الجسم . اما الاكمام فكلاسيكية تنتهي بزبد من التريكو (٢*٢) بارتفاع (٧-٨) سم لون رمادي .

غطاء الرأس يعلق على الياقة بواسطة سحاب مع وجود حبل للضم للجهة الامامية لاحكامه على الوجه مع وجود كفتيتان على اعلى الكم .

٢- المواد والاضافات المستخدمة والمواصفات الفنية للاقمشة :

٢١- القماش الخارجي : ملحق رقم (١)

٢٢- غطاء الرأس : ملحق رقم (٢)

٢٣- بطانة الداخلية ثابتة (كاييتونيه Capitoné) : ملحق رقم (٣)

٢٤- السحابات : ملحق رقم (٤)

٢٥- حبل الضم (اسفل السترة - غطاء الرأس) : ملحق رقم (٥)

٢٦- الازرار : ملحق رقم (٦) .

٢٧- الخيط : ملحق رقم (٧)

٢٨- جدول القياسات التفصيلية : ملحق رقم (٨) .

٣- وصف :

٣١- المقدمتان :

تفصل المقدمتان في وسط الجسم بسحاب وشليخ شلوخ عدد (٤) على الاقل موزعة بالتساوي قياس (٤ سم*٢ سم) ، ولكل جهة منهنما جيب منحرف على مستوى الخصر وتنتهي المقدمتا بحاشية تزر اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) حبل الضم وتنتهي السترة من الاعلى بياقة يبلغ متوسط ارتفاعها (٨ سم) ، في قفاها سحاب يعلق به غطاء الرأس .

٣٢- الظهر :

يشكل الظهر قطعة واحدة يوصل بالمقدمتان بمبكرة مزدوجة وينتهي بحاشية تزر اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) حبل الضم .

عضو

العميد الركن

معين

عضو

العقيد المهندس

حسين الحاج حسن

عضو

العقيد الاداري

انطوان نصار

عضو

المقدم

البيان زعيم

عضو

المقدم

سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس

محمد البراج

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول

نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٣- الكمان :

كلاسيكيان ويتألفان من قطعتين موصلتين بالسترة بجبكة مزدوجة يضاف الى اسفل الكم معصم تريكو (٢*٢) دابل لون رمادي ، يجمع بين القماش الخارجي والبطانة بجبكة مزدوجة ، بالاضافة الى وجود قماش مؤلف من قطعتين من نفس القماش الخارجي وبشكل بيضاوي ، القياسات وفقاً للجدول ادناه :

قياس البطانة	الطول	العرض
XXS-XS-S	٢١,٥	١٧,٥
M-L	٢٢	١٨
XXXL-XXL-XL	٢٢,٥	١٨,٥

٣٤- غطاء الرأس :

يصنع غطاء الرأس من ، ثلاث قطع من نفس القماش الخارجي للفيلد ملحق رقم (١) وتخطا معا" بجبكة مزدوجة ، ومبطن بالبطانة المستعملة لبطانة الفيلد موضوع الملحق رقم (٣) ، محاكة معا".
بالاضافة الى وجود ممر لحبل الضم الذي يخرج من الطرفين الامامين للقبعة ، يزود حبل الضم بجسبات بلاستيكية ، ويثبت على الياقة بواسطة سحاب محبوك على طرفها الاسفل من الداخل .

٣٥- الجيوب :

الجيوب الخارجية : لكل جهة من المقدمة جيب منحرف وعلى مستوى الخصر فتحته بحدود (١٧) سم على الاقل .

الجيوب الداخلية : جيب في البطانة الداخلية للفيلد ، للجهة اليسرى وعلى مستوى الصدر ، فتحته بحدود (١٥) سم على الاقل .

٣٦- البطانة الداخلية :

تتألف البطانة الداخلية من قماش والياق محاكة بطريقة (الكايتونيه) وفقاً للملحق رقم (٣) ، تثبت بطريقة الخياطة المخفية من الجهة الداخلية على كامل مساحة الفيلد من الداخل بما فيها الاكمام .

٣٧- الحاشية السفلية :

يحد داخل الحاشية السفلية حبل ضم يخرج من طرفي الممر من الامام ويزود حبل الضم بجسبات بلاستيكية او معدنية .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المؤهل الاول	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المقدم	المقدم	العقيد الاداري	العقيد المهندس	العميد الركن
نضال عبد الساتر	احمد السمروط	محمد الترياح	سهيل ابو ضاهر	الفاضل زعبي	انطوان نصار	خسرين الحاج حسن	معين شكايب

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٥

تخاط الكتفتان بشكل مستطيل منحرف وتنتهي براس مثلث في اعلى السترة على طرف الكم ، تدرز قاعدة الكتفية بالجزء العلوي لطرف الكم في اطار حبكة خط الكتف والطرف الاخر يثبت بواسطة زر بلاستيكي :

- قياسات الكتفية :

قياس الكتفية	XXS-XS-S	M-L	XXXL-XXL-XL
الطول	١٤,٥	١٥	١٥,٥
قاعدة المستطيل المنحرف الكبرى	% ٥ ± سم ٥,٥	% ٥ ± سم ٥,٥	% ٥ ± سم ٥,٥
قاعدة المستطيل المنحرف الصغرى	% ٥ ± سم ٥	% ٥ ± سم ٥	% ٥ ± سم ٥
طول المثلث	% ٥ ± سم ١,٥	% ٥ ± سم ١,٥	% ٥ ± سم ١,٥

يصنع وجه وظهر الكتفية من نفس القماش الخارجي .

ملحق رقم (١)

القماش الخارجي

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة :

- خيوط السداء و خيوط اللحمة مزيج (Melange Intime) : ٣٥% قطن ، ٦٥% بوليستر ± ٣

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة)

- ٣١٥ غرام بالمتر المربع ± ٥ %

٣- التركيب النسجي (Armure) : SATIN DE 5 NERVURE DROITE

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٥٠ / سنتم

خيوط اللحمة : ٣٤ / سنتم

٥- نمرة الخيط : (Nm):

للسداء : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

للحمة : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

عضو وامين سر
المؤهل الاول
نضال عيد السائر

عضو
ملازم اول مهندس
احمد السمروط

عضو
ملازم اول مهندس
محمد البراج

عضو
المقدم
سهيل ابو ضاهر

عضو
المقدم
إلياس ربيعت

عضو
العقيد الاداري
انطوان نصار

عضو
العقيد المهندس
حسين الحاج حسن

عضو
العميد الركن
معين شكاو

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٦- مقاومة الشد (كلغ قوة): (حد ادنى)

في اتجاه السداء: ١٤٥ كلغ قوة

في اتجاه اللحمية : ١١٠ كلغ قوة

٧- الاستطالة عند القطع : (حد ادنى)

في اتجاه السداء : ١٨%

في اتجاه اللحمية : ١٢%

٨- القيمة الدنيا لمقاومة التمزق :

بالتقب :- في اتجاه السداء : ١٥ كلغ قوة

- في اتجاه اللحمية ١٥ كلغ قوة

بالمسمار - في اتجاه السداء ١٦ كلغ قوة

- في اتجاه اللحمية ١٦ كلغ قوة

ب- الخصائص الكيميائية للقماش :

١- الألوان: (وفقاً للانموذج المعتمد)

- أربعة ألوان حسب الرسمة الظاهرة على النموذج المعتمد

- ثلاثة ألوان مطبوعة إضافة إلى لون أرضية القماش .

٢- طبعة الصباغ والطباعة :

٢١- الصباغ : للقطن : VAT .

للبوليستر : DISPERSE .

٢٢- الطباعة : اي نوع من الطباعة تؤمن الثباتات المطلوبة

(Type d' impression : par tout procédé assurant les solidités demandées)

٣- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٥

٣١- عند تعرضه للضوء :

٣٢- للغسل : درجة حرارة (٦٠ ° س) :

٤

- تغيير في ظل اللون Dégradation

٤

- Dérogement sur coton-

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملائم اول مهندس	ملائم اول مهندس	الموهل الاول
معيّن	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الباين	سويل ابو ضاهر	محمد البراج	احمد السمروط	نضال عيد السائر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٣- عند تعرضه للاحتكاك:

٤ - الجاف:

٣ - الرطب

٣٤- للكي : (الرطب) :

٤ -تغيير في ظل اللون Dégradation

٣ -Dérogement sur coton-

٣٥- للعرق :

٥-٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dérogement sur coton-

٣٦- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène):

٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dérogement sur coton-

٣٧- عند تعرضه للكحول المركز (٢ غ/ليتر) :

٣٨- التغييرات كحد اقصى بحجم القماش في الطول والعرض عند غسله على درجة حرارة ٦٠ مئوية لمدة ٤٠ دقيقة :

- السداء : ٢ %

- اللحمة : ١.٥ %

٣٩- نسبة خسارة الوزن كحد اقصى عند الغسيل على درجة حرارة ٦٠ مئوية : ٢ % كحد اقصى.

٤٠- مقاومة اختراق الماء : HYDROFUGATION/HAUTEURMINIMUM EN MM

- على القماش لدى تسليمه : ٢٨٠

- بعد ثلاثة غسلات بدرجة حرارة ٤٥ درجة مئوية : ٢٠٠

- بعد التنظيف بمحلول عضوي trichlorétylène : ٢٣٠

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المهندس	المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شحاده	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الباقر	سهيل ابو ضاهر	محمود	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من اية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش .
- ان يكون القماش نظيفا " خاليا " من اية عيوب ظاهرة (تبقيع - تلطخ - ثقوب - نتوءات - الخ ..)
- ان يكون القماش معالجا " بحيث يمنح وجهتي القماش ملمسا " ناعما " .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان .
- ترفض البضاعة إذا كانت نسبة البولستر اقل من ٥٥% أو أكثر من ٧٤% .
- وضع اتيكيت تبين طريقة غسل السترة .

ملحق رقم (٢)

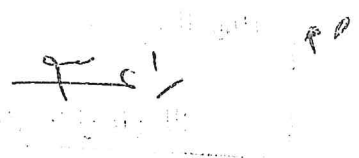
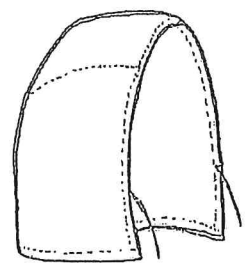
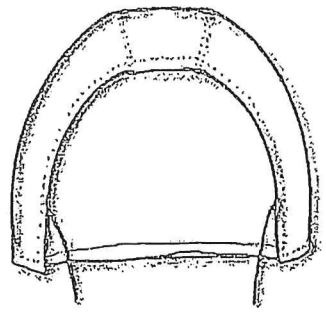
غطاء الرأس

الوصف :

مفصل من نفس القماش الخارجي المستعمل للفيلد ملحق رقم (١) ومبطن بالبطانة المستعملة للفيلد ملحق رقم (٣) . يعلق غطاء الرأس بقبة الفيلد بواسطة سحاب خصائصه المذكورة في الملحق رقم (٤) بحيث يمكن نزعها او تعليقه على الفيلد . تتالف القبة من ثلاث اقسام تجمع بواسطة الخياطة قبل تبطينها ، ويوجد مزلاق للضم للجهة الامامية للقبة يخرج من خلاله حبل ضم من جهتي طرف القبة .

القياسات :

- طول الجزء المحيط بالوجه : ٦٨ - ٧٠ ستم .
- طول الجزء الاوسط : ٤٢ - ٤٤ سم .
- رسم توضيحي



عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المعيد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شحات	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الناس زعين	سهيل ابو ضاهر	محمد البراج	احمد السمروط	نضال عيد السائر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري



التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس : $\pm 2\%$

فيما يتعلق بعدد الزرديات : $\pm 6\%$ على طول ١٠ سم .

ملحق رقم (٥)

حبل الضم

حبل الضم	على اسفل السترة - القبعة
نوع الخيط	قطن او بوليستر
اللون	رمادي
القطر / ملم	٥
مقاومة الصباغ للماء :	
نصول الالوان :	٤
تسرب الالوان :	٤
مقاومة الشد : كلغ / قوة	٧٠
وزن الهكتم (hecomètre) بالغم	٨٢٠
عدد اطراف بالمغزل	٨
عدد المغازل	١٢ (٦ مليئة - ٦ فارغة)

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس : $\pm 2\%$

ملحق رقم (٦)

الازرار

١- مادة الصنع : بلاستيك مقوى .

٢- اللون : اسود .

٣- القياس :

١٩ ملم $\pm 0\%$

٣,٥ ملم

- السماكة :

- اربع ثقوب مع حواف مدورة .

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

العميد الركن

العقيد المهندس

العقيد الاداري

المقدم

المقدم

ملازم اول مهندس

ملازم اول مهندس

المؤهل الاول

معين السكرتير

حسين الحاج حسن

انطوان نصار

الباقر عيسى

سهيل ابو ضاهر

محمد التوايح

احمد السمروط

نضال عقيد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

XXXL				XXL			
L	R	L	R	L	R	L	S
٨٤	٨٤	٨٤	٨٠	٨٠	٨٠	٨٠	٨٠
٨٠	٨٠	٧٦	٧٦	٧٦	٧٦	٧٦	٧٦
٥٠	٤٩	٥٠	٤٩	٤٩	٤٩	٤٨	٤٨
٨٢	٧٨	٨٢	٧٨	٧٨	٧٨	٧٥	٧٥
٦٠	٦٠	٥٨	٥٨	٥٨	٥٨	٥٨	٥٨
٣٨	٣٨	٣٦	٣٦	٣٦	٣٦	٣٦	٣٦
٦٣	٥٩	٦٢	٥٩	٥٩	٥٩	٥٦	٥٦
٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨
٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧
٢١	٢١	١٩	١٩	١٩	١٩	١٩	١٩
٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨

الافتراوت الاقصى المسموح به فيما يتعلق بجدول القياسات (بالمليمتر): (XXS-XS-S-M) $\pm 3\%$ و (L-XL-XXL-XXXL) $\pm 5\%$.

رئيس اللجنة

المعيد

فؤاد حبيب الخوري

عضو

المعيد الزبون

ممن شهادة

عضو

العقيد المبتدئين

حسين الحاج حسن

عضو

العقيد الاداري

انطوان نصار

عضو

المقدم

الباين

عضو

المقدم

سبيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس

مختار البوع

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو

ملازم اول مهندس

المزهل الاول

عضو

ملازم اول مهندس

نضال عبد الساتر

عضو

ملازم اول مهندس

مختار البوع

١٥٨
١٧
١٥
١٧

الساعة ١٠،٠٠٠ من تاريخ ٢٠١٦/٥/١٧ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها وبحضور جميع الاعضاء .

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة لحزام الوسط العريض لون رمادي واجراء التعديلات اللازمة عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .
بنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني المواصفات لحزام وسط عريض لون رمادي وفقاً للملحق المرفق ربطاً .

لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

- ١- تصديق المواصفات الفنية لحزام وسط عريض لون رمادي في الملحق المرفق ربطاً لاعتمادها في عمليات التزيم .
- ٢- الغاء المواصفات الفنية رقم ٢٠٤/٤٠٤ تاريخ ٢٠١٥/١٢/١ والانموذج رقم ١٥٦ العائدين (لحزام وسط عريض لون رمادي) .
- ٣- تأمين حزام وسط وفقاً للمواصفات الجديدة لاعتماده كاتموذج وفقاً للاصول .

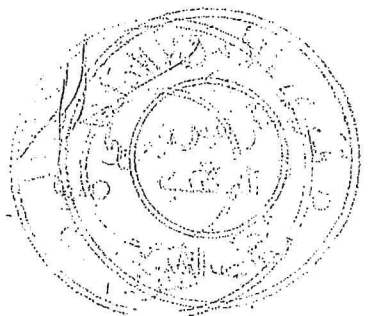
عضو
الملازم الاول المهندس أحمد السمروط
رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

عضو
الملازم الاول الصديق ريان عبد الله
عضو
العميد كريس مرون

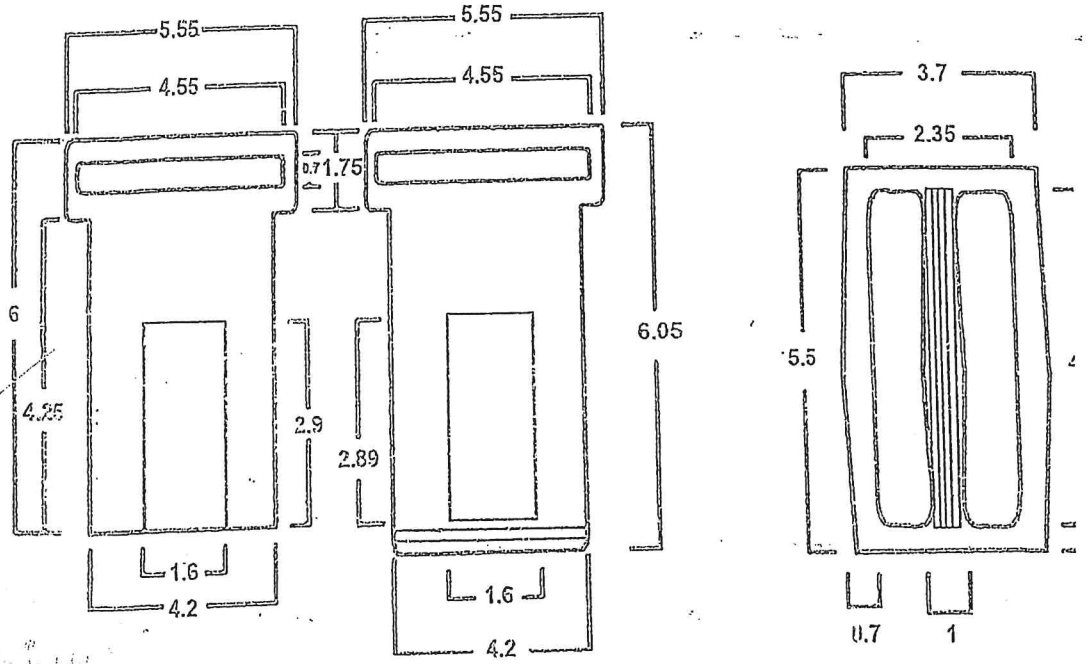
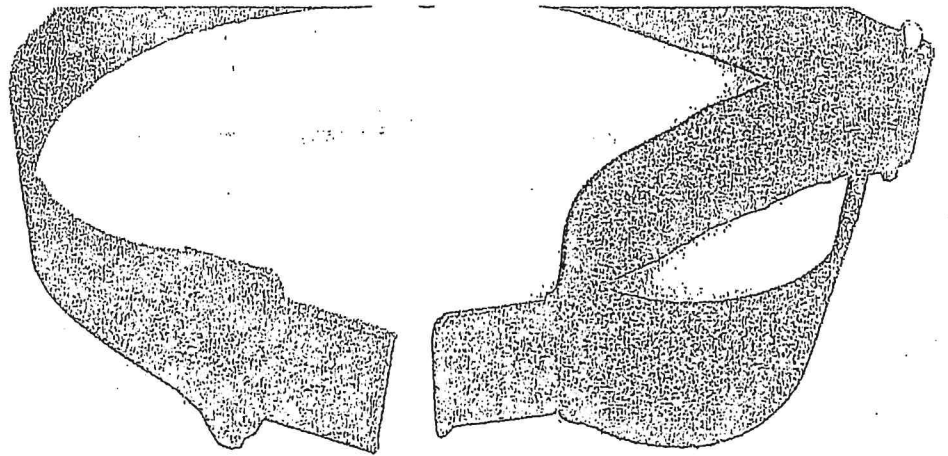
عضو
الملازم الاول المهندس آن زيدان
عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
المؤهل الاول قاسم سرحال
عضو
الرائد شادي سرحال
عضو
القيب علي عيسى

مدير ومساعد
المدير العام لقوى الامن الداخلي
الادارة العامة للقوى الامن الداخلي



مديرية الامن الداخلي



عضو
الملازم الاول المهندس أحمد السمروط

رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

عضو
الملازم الاول الصيالي ريان عبد الله

عضو
الكتيد جرجس مروان

عضو
الملازم الاول المهندس آلن زيدان

عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
المؤهل الاول قاسم سرحال

عضو
الرائد شادي سرحال

عضو
النقيب علي عيسى

عضو
السائر

عضو
المؤهل الاول قاسم سرحال

عضو
الرائد شادي سرحال

عضو
النقيب علي عيسى

عضو
السائر

اعرف



مواصفات : حذاء رنجرز أسود

1-General Presentation:

The boot is made of chromed tanned full grain black cow leather.

It is made of different parts: The front part (nose), the two sides, the heel part, the fixed insole and the tongue all stitched to form one piece in addition to the sole.

The fastening is assured by means of 8 pairs of eyelets .

The boot is provided with a reinforcement disposed on the front part (nose) of the upper, as well as the heel part.

The sole is a one layer made of Thermoplastic polyurethane (TPU) fixed to the upper by Polyamide stitching yarn.

2-Parts of the boots :

A) All cow leather full grain upper, resists water, black color, thickness : 1.8 mm to 2.0 mm .

B) Tongue: Soft chrome leather , resists water, black color, thickness : 1 mm to 1.3mm

C) Insole : Fixed to the the upper by glue.

D) Comfort removable insole : Orthoflex foam, Polyurethane based removable insole with a polyamide thin fabric on upper side.

E) Stitching Yarn : polyamide glossy black, treated to resists water absorption, 75-100 tex, min.3 tips, tensile strength 2.5kgf min.

F) Laces: polyamide with cotton core, and length 160cm, weight 300g by hectometer min, tensile strength 40kgf (min.).

G) Sole : one layer TPU fixed to the upper by glue and stetching yarn .

H) Reinforcement.

I) Metal or fiberglass hard shank.

3-Making of upper:

- The front part (one piece), the two side parts (one piece each side), the counter heel and the back band or baguette part (one piece), the tongue (one piece) and the Insole (one piece).

- The front part must be in one piece and have a 100% Cotton double layer lining 160 gram/m² each fixed to the toe cap area by adhesive characteristics: solution water based.

- The sides are stitched from the back by a back band (baguette) from the top of the boot and down and a width of 2 cm .

-The measurement of the heel counter is at the bottom 19 cm for size 42 and goes gradually up in a curve line(see picture) to ride over the baguette.

- The stitchings of the sides to the front part are made of two rows of double stitches, the distance between each row is 2 mm, the space between the two double rows is 4 mm, the external row is set at 2 mm from the edge of the sides base (see picture).

رئيس مصلحة اللوازم
المعيد الاداري انطوان حصار

٧٩
تظرو وصفتي
المدير العام لتقوى الامن الداخلي
أبو
اللواء عماد عثمان

رئيس المكتب الفني
الرائد نوري الحاج

- The neck of the boot, meaning the top part of the two sides will have a padded collar with 2.0 cm height covered with leather from the inside. The Padding will consist of PU sponge base with rubber density: 60g/m³.

- The eyelets : oxide black, metal , 8 eyelets.

4-The sole and fixed insole :

- Fixing insole to the upper by glue .

- Then the upper is attached to sole by glue and a water resistant stitching yarn ,then the place where the stitch must coverd by special solvent to prevent water from entering inside the shoe.

5-Technical specification:

A) Upper leather:

- Full grain cow leather
- Thickness 1.8 – 2.0 mm
- Color :Black
- Tensile Strength: 2.5 Kgf/mm² (Min.)
- Elongation: 75% (Max.)
- Tearing resistance: 2.75 Kgf/mm (Min.)
- Chrome Oxide: 3.5 % (Min.)
- PH : 3.5 (Min)
- The outside face of the leather treated to resist water. ✓
- The back side of the leather water absorption test: 35 % Max . ✓

B) Tongue:

- Soft leather chromed cow leather
- Color: Black
- Thickness 1 to 1.3 mm
- Tensile strength: 2.5 Kgf/mm² (Min.)
- Tearing resistance : 2.75 Kgf/mm (Min.)
- Fat : 2.5- 4.5 %
- Chloride Oxide dry leather : 3.5 % (Min.)
- PH : 3.5 (Min.)
- The outside face of the leather treated to resist water. ✓

C) Vamp Lining :

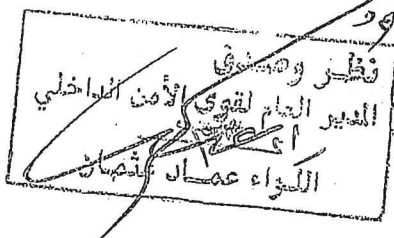
- Composition: 100% Cotton
- Fabric weight: 160 g/m²
- Lining: Double fabric layer
- Adhesive characteristics: solution water based

D) Fixed Insole: Made of two layers:

- The lower layer thickness: 1.7 mm (±0.1) mm
- The upper layer fixed to the lower layer, at the waist of the foot: made of carton (wooden based) with latex hardener, thickness 2.2 mm (±0.1) mm.
- A rectangular form, steel or fiberglass shank fixed between the lower and the upper layers at the waist of the foot, 9 cm length, width 8 mm with a slight curve to match with foot arch
- Fixing of insole to upper part by glue.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري اطهوان نصار



E) Comfort Orthoflex Removable Insole: with a thin polyamide fabric layer (0.8mm) attached on upper side:

- Foam type: Orthoflex Foam
- Foam specification: Polyurethane based, breathable
- Water absorption: 70 mg/cm² (min.) 177, 17 mg/cm² (min 70)
- Water desorption: % 100 (min 80)
- Water vapour permeability: 11.97 mg cm 2.h (min 2,0)
- Foam density: 110 density
- Foam color: blue
- Thickness: back 7-8 mm, front 5-6 mm
- Perfumed: yes

F) Stitching Yarn :

- polyamide
- glossy black
- 75- 100 tex, (min.)3 tips,
- tensile strength : 2.5kgf (min.)
- treated to resists water absorption

G) Laces : polyamide with cotton core, and length 160cm, weight 300g by hectometer min, tensile strength 40kgf min., Color Black

H) Sole: Made of Thermoplastic polyurethane (TPU):

- Density gr/cm³: 1.0-1.1 1.08 (±0,01)
- Hardness: Shore A 60 – 70
- Tensile strength kf/cm²: 100 (min.) (-5) (±5)
- Elongation (at break) % : 700 (±50)
- Tear strength kg/cm : 30 (±5) (±4)
- Abrasion mm³: 90 (±20)
- Color : black

I) Reinforcement (Forte): مصنوعة من شمع شرب البلاستيك أو البلاستيك

1-Toe cap : thickness 1.4-1.5 mm, made of a fabric impregnated by plastic or plastic by product.

2- Heel : thickness 2.0 mm ,made of hard non woven or woven material enducted with nitrocellulose or cellulose acetate Or synthetic resin used with hardner or similar.

6- WEIGHT OF THE BOOT (PAIR) FOR SIZE 42 :1400 ±100 gr.

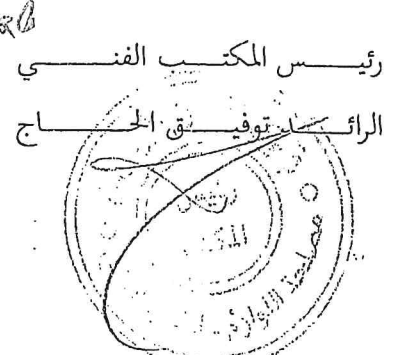
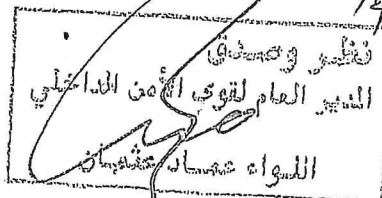
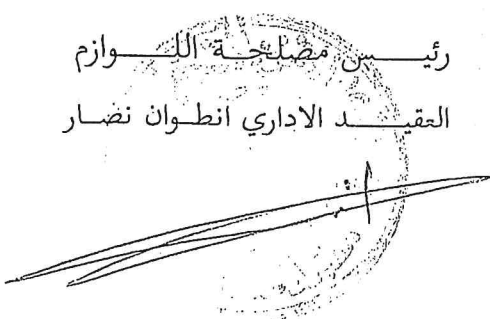
7- HIGHT OF THE BOOT : 19 CM ± 1 CM , SIZE 42 WITHOUT THE SOLE .

8- THE BOOT MUST EXCEED THE WATER RESISTANT TEST ACCORDING TO THE INERNATIONAL STANDARD TEST .

رئيس مصلحة الموازن
العقيد الإداري انطوان نصار

فكتور وسمو
المدير العام لقوى الأمن الداخلي
السواء عماد شهاب

رئيس المكتب الفني
الرائد سمير توفيق الحاج



9-Other Requirements :

1- The size of the Boot , the number , contract date and the contractor will be printed on the inside of the upper part of the side parts and the boot size only will be engraved on the curvature of the outsole at 15mm heel angle.

2- Leather should have a fine and uniform grain, well equalized without weakening the leather. No meat or fat remaining should be seen on leather.

Leather which does not meet the required specifications will be rejected.

3- Whatever the origin of the goods presented a field test of minimum 30 days may be requested before receiving the goods, to ensure the good performance of footwear. The number of pairs shoes subject to testing will be based on the amount submitted and will be determined by the reception of committy.

4- The administration reserves the right to make any other necessary tests to make sure that the delivered finished boots serve well their purpose.

5- General and Administrative Conditions:

The merchandise is guaranteed for a period of one year from the approval date of the acceptance certificate of the legal authorities. Products used must be of very good quality and must respect the art of manufacturing.

The contractor shall be liable for any defect which appears after usage of the boot resulting from poor quality of the materials used.

١٥ - ملاحظة هامة : أينما وردت كلمة leather في مندرجات المواصفة أعلاه فهو جلد طبيعي وغير مصنع .

١١ - يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه :

١ - إذا لم يكن الجلد المستخدم في تصنيع الحذاء Full grain cow leather .

٢ - إذا لم يكن الكعب مصنع من Thermoplastic polyurethane (TPU) .

٣ - إذا لم يكن الضبان المتحرك مصنع من Polyurethane .

٤ - إذا لم يعالج الوجه الخارجي للجلد المستخدم في تصنيع الحذاء ليصبح water resistant .

٥ - إذا لم يكن خيط الدرزة معالج ليصبح water resistant .

٦ - إذا لم يعالج مكان خيط الدرزة الذي يجمع الكعب مع الجزء العلوي من الرنجرز ليصبح مقاوماً لامتصاص الماء water

resistant .

١٢ - فحص العينات :

- يتم فحص الحذاء من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .

- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجرأة في المختبرات المختلفة على أن تراعى المعايير المعتمدة عالمياً .

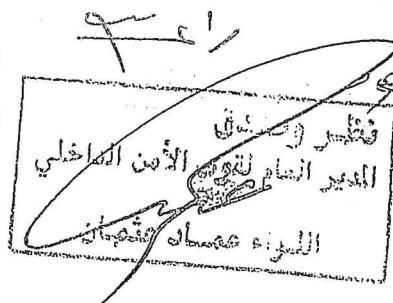
١٣ - طريقة أخذ واحتساب نتائج الفحوصات المخبرية :

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد عينة حذاء عدد (٢) على الاقل على أن يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص .

رئيس مصلحة اللبوازم

العقيد الاداري الطوان نصار



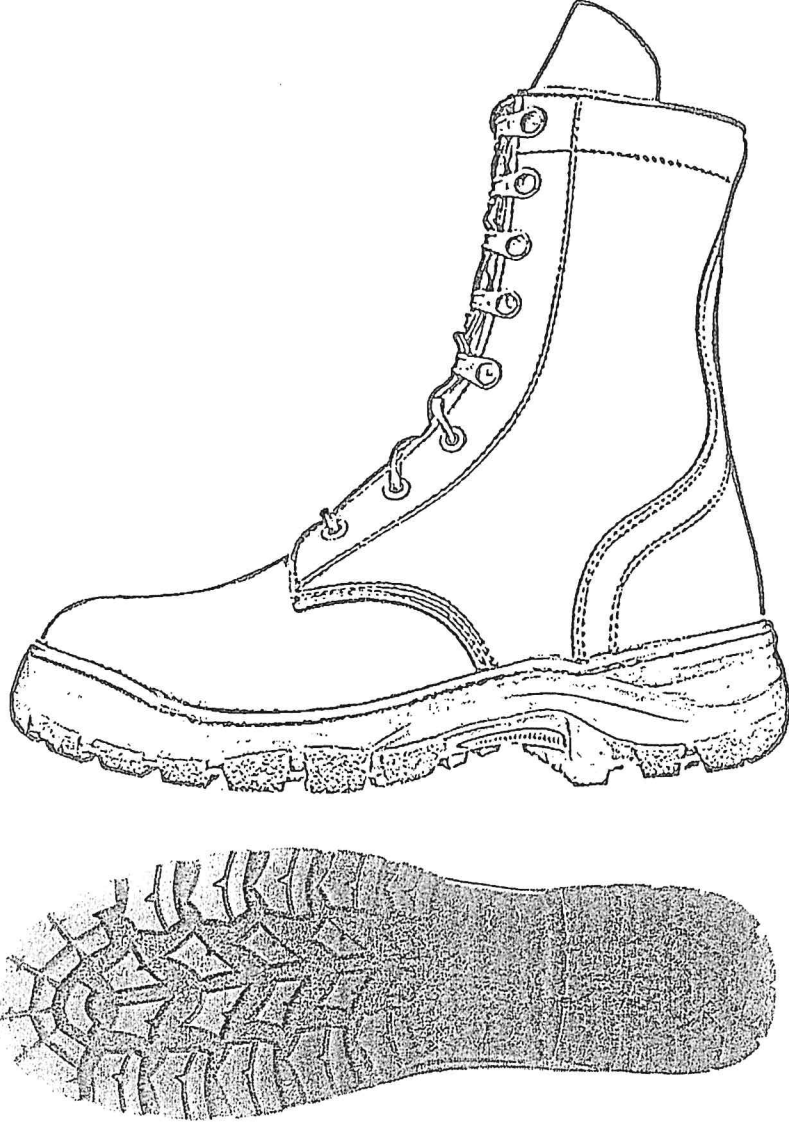


رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



PICTURE ATTACHED



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاذاري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

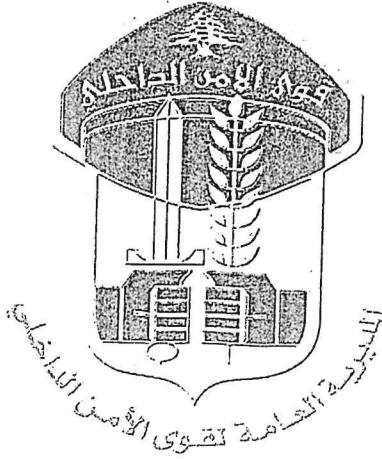
١٩
مدير العام لقوى الأمن الداخلي
اللواء محمد عثمان

١٩

=====

عدد : ٢٠٤ / ١٩٣

تاريخ : ٢٠١٧ / ١٠ / ٢



مواصفات : شارة كتف للعلم اللبناني

أ- التعريف : شارة من قماش عائدة للعلم اللبناني قياس (٣,٥ x ٥,٥) سم وفقاً للرسم المبين في الملحق رقم (١) المرفق رطاً ، توضع على الذراع الايسر لبرة الميدان العائدة لعناصر قوى الامن الداخلي ، ضمن مسافة ٥ سم من درزة الكتف .

ب- الخصائص الفنية والقياسات :

١- خيطة التطريز :

- ١١- خيطة التطريز : من الفيسكوز أو البولستر ، رقم ١٢٠ دينبير مزوي على ٢ ، وفقاً للالوان المعتمدة للعلم اللبناني والمبينة في الرسم المرفق (الاخضر - الاحمر والاييض) بالإضافة للتطريز جوانب الشارة باللون (الاسود) .
- ١٢- كثافة التطريز : يجب ان يكون التطريز بكثافة عالية بشكل لا يسمح بظهور القماش الاساسي تحته .
- ١٣ - درجة مقاومة الصباغ : على الضوء (٥) ، على الغسيل (٤-٥) ، على الحلالات العضوية (٤-٥) .

٢- القماش الاساسي :

- ٢١- التركيب : (٨٠-٩٠) % صوف والباقي بوليستر .
- ٢٢- الوزن : (٣٢٠ ± ٥) % غرام بالتر المربع .
- ٢٣- العدد الادنى للخيوط /ستتم : للسداء (١٨) للحمه (١٦) .
- ٢٤- ثمره الخيطة (Nm) : (١٢ ± ٠,٥) .
- ٢٥- اللون : أسود .
- ٢٦- درجة مقاومة الصباغ : على الضوء (٥) ، على الغسيل (٤) ، على الحلالات العضوية (٤-٥) .
- ٢٧- الشكل النهائي للقماش : Gratté et décati à fond .
- ٢٨- نسبة الانكماش بعد الغسيل : (١,٥) % في السداء واللحمه .

٢- القماش اللاصق :

- ٣١- ترود الشارة بقماش ذاتي الالتصاق ذكر وأنثى ، وبنفس مساحة الشارة ويكون جزءاً منها ، بحيث تثبت القطعة (الأكثر) على الشارة بطريقة الدرز .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري. انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبلا الساتر رقم ٢٤٩٣٠

مديرية الامن الداخلي
الادارة المركزية
مصلحة اللوازم
الشارحة
٢٠١٧ / ١٠ / ٢

٤- القياسات والشكل : وفقاً للملحق رقم (١) أذناه :

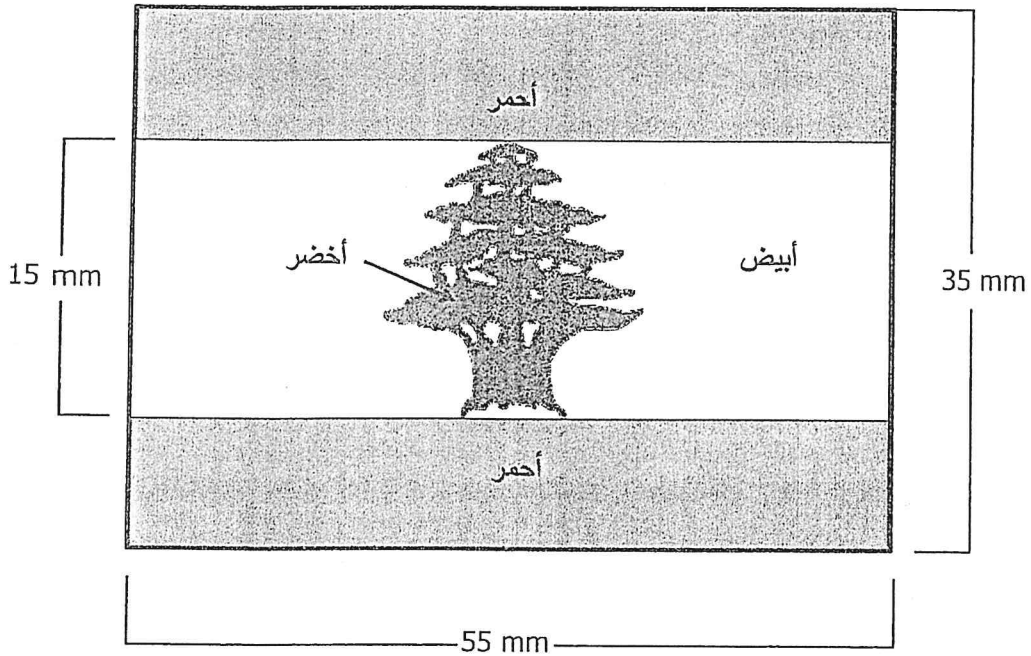
- ١- الارتفاع : ٣٥ ملم
٢- العرض : ٥٥ ملم
٣- عرض تطريز الجوانب : ٢,٥ ملم

ج- ملاحظات :

- على المعهد تقديم عينة عن الشارة للاستلام على أساسها .
- تخضع البضاعة لفالة صنع لمدة سنة اعتباراً من تاريخ الاستلام النهائي .
- أن تكون المواد المستعملة على درجة عالية من الجودة ، وتراعى أصول الفن في التنفيذ .
- توضع كل شارة ضمن غلاف من النايلون الشفاف ، وكل (١٢) شارة داخل علبه من الكرتون يدون عليها : رقم وتاريخ الاتفاقية
- اسم الملتزم او عنوانه التجاري - النوع - العدد .

ملحق رقم (١)

رسم وقياسات شارة العلم اللبناني



رئيس مصلحة اللوزم
العقيد الاداري انطوان نصار

(Handwritten signature)

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٣٥

٣٥

٣٥



(Handwritten signature)

جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة
للتجهيزات والاعتدة المعتمدة في قوى الامن الداخلي.

عدد : ٢٠٤ / ٧ / ٢٩

تاريخ : ٢٠١٥ / ٩ / ٢٨

المتند : امر رئاسة الادارة المركزية رقم ٢٠٤/٣١٠٠ ف ١٠ تاريخ ٢٠١٥/٦/١٠

الساعة ١٠،٠٠ من تاريخ ٢٠١٥/١٠/٢١ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها وبحضور جميع
الاعضاء.

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة لسترة الفيلد للدراجين واجراء التعديلات اللازمة
عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .
وبنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني المواصفات العائدة لسترة الفيلد المرقطة وفقاً للملحق
المرفق ربطاً .

لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

- ١- تصديق المواصفات الفنية المرفقة ربطاً لاعتمادها في عمليات التزيم المستقبلية .
- ٢- الغاء المواصفات الفنية رقم ٢٠٤/١٧٥ تاريخ ٢٠١٤/٥/٣٠ العائدة لسترة الفيلد للدراجين .
- ٣- الغاء النماذج العائدة لسترة الفيلد للدراجين رقم (١٦٢) ، والتي اصبحت قديمة العهد
لتناسب مع المواصفات الجديدة على ان يتم تأمين بدل عنها وفقاً للاصول .

عضو

المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس احمد البراج

عضو

ملازم اول مهندس احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول نضال عبد الساتر

عضو

العميد الركن معين شحادة

عضو

العميد المهندس حسين الحاج حسن

عضو

العميد الاداري انطون نصار

عضو

المفتش اليان زعبي

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

١٧

ملحق

سترة الفيلاء المرقطة

١- وصف عام : ان سترة الفيلاء هي لباس واسع له بطانة من قماش مختلف عن القماش الخارجي ، ولكل جهة جيبية قياس فتحتها (١٧) سم على الاقل وبشكل منحرف ، وتقل السترة بسحاب وشليخ شلوخ قياس (٤*٢) سم عدد (٤) على الاقل . بالاضافة الى وجود حبل للضم اسفل السترة لاحكامها على الجسم . اما الاكمام فكلانسيكية تنتهي بزند من التريكو (٢*٢) بارتفاع (٧-٨) سم لون رمادي .
غطاء الرأس يعلق على الياقة بواسطة سحاب مع وجود حبل للضم للجهة الامامية لاحكامه على الوجه مع وجود كفتيتان على اعلى الكم .

٢- المواد والاضافات المستخدمة والمواصفات الفنية للاقمشة :

٢١- القماش الخارجي : ملحق رقم (١)

٢٢- غطاء الرأس : ملحق رقم (٢)

٢٣- بطانة الداخلية ثابتة (كابتونييه Capitoné) : ملحق رقم (٣)

٢٤- السحابات : ملحق رقم (٤)

٢٥- حبل الضم (اسفل السترة - غطاء الرأس) : ملحق رقم (٥)

٢٦- الازرار : ملحق رقم (٦) .

٢٧- الخيط : ملحق رقم (٧)

٢٨- جدول القياسات التفصيلية : ملحق رقم (٨) .

٣- وصف :

٣١- المقدمتان :

تقل المقدمتان في وسط الجسم بسحاب وشليخ شلوخ عدد (٤) على الاقل موزعة بالتساوي قياس (٤ سم*٢ سم) ، ولكل جهة منهما جيب منحرف على مستوى الخصر وتنتهي المقدمة بحاشية تزر اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) ممر حبل للضم وتنتهي السترة من الاعلى بياقة يبلغ متوسط ارتفاعها (٨ سم) ، في قفاها سحاب يعلق به غطاء الرأس .

٣٢- الظهر :

يشكل الظهر قطعة واحدة يوصل بالمقدمتان بمبكة مزدوجة وينتهي بحاشية تزر اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) ممر حبل للضم .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المعيد الركن	المعيد المهندس	المعيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شكاية	حسن الحاج حسن	انطوان نصار	الياس زعتر	سهيل ابو ضاهر	مكند البراج	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة
المعيد: إيؤاد حبيب الخوري

٣٣- الكتمان :

كلاسيكيان ويتالفان من قطعتين موصلتين بالسترة بمبكة مزدوجة يضاف الى اسفل الكم معصم تريكو (٢*٢) دابل لون رمادي ، يجمع بين القماش الخارجي والبطانة بمبكة مزدوجة ، بالإضافة الى وجود قماش مؤلف من قطعتين من نفس القماش الخارجي وبشكل يضاوي ، القياسات وفقاً للجدول ادناه :

قياس البطانة	الطول	العرض
XXS-XS-S	٢١,٥	١٧,٥
M-L	٢٢	١٨
XXXL-XXL-XL	٢٢,٥	١٨,٥

٣٤- غطاء الرأس :

يصنع غطاء الرأس من ، ثلاث قطع من نفس القماش الخارجي للفيلد ملحق رقم (١) وتخطا "معا" بمبكة مزدوجة ، ومبطن بالبطانة المستعملة لبطانة الفيلد موضوع الملحق رقم (٣) ، محاكاة "معا".
بالإضافة الى وجود ممر لحبل الضم الذي يخرج من الطرفين الامامين للقبعة ، يزود حبل الضم بحبسات بلاستيكية ، ويثبت على الياقة بواسطة سحب محبوك على طرفها الاسفل من الداخل .

٣٥- الجيوب :

الجيوب الخارجية : لكل جهة من المقدمة جيب منحرف وعلى مستوى الخصر فتحته بحدود (١٧) سم على الاقل .
الجيوب الداخلية : جيب في البطانة الداخلية للفيلد ، للجهة اليسرى وعلى مستوى الصدر ، فتحته بحدود (١٥) سم على الاقل .

٣٦- البطانة الداخلية :

تتالف البطانة الداخلية من قماش والياق محاكاة بطريقة (الكايتونيه) وفقاً للملحق رقم (٣) ، تثبت بطريقة الخياطة المخفية من الجهة الداخلية على كامل مساحة الفيلد من الداخل بما فيها الاكمام .

٣٧- الحاشية السفلية :

تجد داخل الحاشية السفلية حبل ضم يخرج من طرفي الممر من الامام ويزود حبل الضم بحبسات بلاستيكية او معدنية .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المؤهل الاول	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المقدم	المقدم	العقيد الاداري	العقيد المهندس	العميد الركن
نضال عبد الساتر	احمد السمروط	محمد التراج	سهيل ابو ضاهر	الشيخ زعبي	انطوان نصار	حسين الحاج حسن	معين شحاته

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٢٠٢٠

٢٠٢٠

٣٨- الكنتية :
 نخط الكنتيتان بشكل مستطيل منحرف وتنتهي براس مثلث في اعلى السترة على طرف الكم ، تدرز قاعدة الكنتية بالجزء العلوي لطرف الكم في اطار حبكة نخط الكنت والطرف الاخر يثبت بواسطة زر بلاستيكي :

- قياسات الكنتية :

قياس الكنتية	XXS-XS-S	M-L	XXXL-XXL-XL
الطول	١٤,٥	١٥	١٥,٥
قاعدة المستطيل المنحرف الكبرى	٥,٥ سم \pm ٥ %	٥,٥ سم \pm ٥ %	٥,٥ سم \pm ٥ %
قاعدة المستطيل المنحرف الصغرى	٥ سم \pm ٥ %	٥ سم \pm ٥ %	٥ سم \pm ٥ %
طول المثلث	١,٥ سم \pm ٥ %	١,٥ سم \pm ٥ %	١,٥ سم \pm ٥ %

يصنع وجه وظهر الكنتية من نفس القماش الخارجى .

ملحق رقم (١)

القماش الخارجى

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة :

- خيوط السداء و خيوط اللحمة مزيج (Melange Intime) : ٣٥% قطن ، ٦٥% بوليستر \pm ٣

٢- الوزن بالتر المتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة)

- ٣١٥ غرام بالتر المتر المربع \pm ٥ %

٣- التركيب النسجى (Armure) : SATIN DE 5 NERVURE DROITE

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٥٠ / سنتم

خيوط اللحمة : ٣٤ / سنتم

٥- نمرة الخيط : (Nm):

للسداء : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

للحمة : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

عضو وامين سر
 العضو الاول
 نضال عبد الساتر

عضو
 ملازم اول مهندس
 احمد السمروط

عضو
 ملازم اول مهندس
 محمد الفزالي

عضو
 المقدم
 سهيل ابو ضاهر

عضو
 المقدم
 التاجير زعبي

عضو
 العقيد الادارى
 انطوان نصار

عضو
 العقيد المهندس
 حسين الحاج حنين

عضو
 العميد الركن
 محين شحاتة

رئيس اللجنة
 العميد فؤاد حبيب الخورى

٦- مقاومة الشد (كلغ قوة): (حد ادنى)

في اتجاه السداء : ١٤٥ كلغ قوة

في اتجاه اللحمة : ١١٠ كلغ قوة

٧- الاستطالة عند القطع : (حد ادنى)

في اتجاه السداء : ١٨%

في اتجاه اللحمة : ١٢%

٨- القيمة الدنيا لمقاومة التمزيق :

بالتقب :- في اتجاه السداء : ١٥ كلغ قوة

- في اتجاه اللحمة ١٥ كلغ قوة

بالمسار - في اتجاه السداء ١٦ كلغ قوة

- في اتجاه اللحمة ١٦ كلغ قوة

ب- الخصائص الكيميائية للقماش :

١- الألوان: (وفقاً للانموذج المعتمد)

- أربعة ألوان حسب الرسمة الظاهرة على النموذج المعتمد

- ثلاثة ألوان مطبوعة إضافة إلى لون أرضية القماش .

٢- طبيعة الصباغ والطباعة :

٢١- الصباغ : للقطن : VAT .

للبوليستر : DISPERSE .

٢٢- الطباعة : اي نوع من الطباعة تؤمن الثباتات المطلوبة

(Type d' impression : par tout procédé assurant les solidités demandées)

٣- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٣١- عند تعرضه للضوء :

٣٢- للغسل : درجة حرارة (٦٠ °س) :

٤ -تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dégrogement sur coton-

عضو

العميد الركن

معين شحادة

عضو

العقيد المهندس

حسين الحاج (حسن)

عضو

العقيد الاداري

انطوان نصار

عضو

المقدم

سهيل ابو ضاهر

عضو

المقدم

محمود البراج

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو

المؤهل الاول

تضال عبد الساتر

عضو وامين سر

المؤهل الاول

تضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من اية عيوب تؤثر في مظهر زلمس القماش .
- ان يكون القماش نظيفا "خاليا" من اية عيوب ظاهرة (تبقيع - تلطيخ - ثقوب - نتوءات- الخ ..)
- ان يكون القماش معالجا " بحيث يمنح وجهتي القماش ملمسا " ناعما" .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان .
- ترفض البضاعة إذا كانت نسبة البولستر اقل من ٥٥% أو أكثر من ٥٤%.
- وضع اتيكيت تبين طريقة غسل السترة .

ملحق رقم (٢)

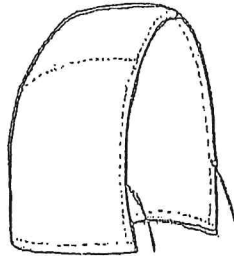
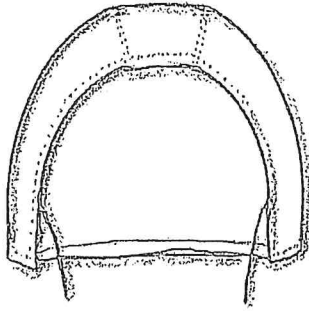
غطاء الراس

الوصف :

مفصل من نفس القماش الخارجي المستعمل للفيلد ملحق رقم (١) ومبطن بالبطانة المستعملة للفيلد ملحق رقم (٣) . يعلق غطاء الراس بقبة الفيلد بواسطة سحاب خصائصه مذكورة في الملحق رقم (٤) بحيث يمكن نزعها او تعليقه على الفيلد . تتالف القبة من ثلاث اقسام تجمع بواسطة الخياطة قبل تبطينها ، ويوجد مزلاق للضم للجهة الامامية للقبة يخرج من خلاله حبل ضم من جهتي طرف القبة .

القياسات :

- طول الجزء المحيط بالوجه : ٦٨ - ٧٠ سنتم .
- طول الجزء الاوسط : ٤٢ - ٤٤ سم .
- رسم توضيحي



عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المعيد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شحادة	حسين الحاج حسن	انطوان نصر	الباقر عبيد	سهيل ابو ضاهر	محمد اليراق	احمد السمروط	نضال هيد السائر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد جيبب الخوري

رئيس اللجنة

60

٣٣- عند تعرضه للاحتكاك:

٤ - الجاف:

٣ - الرطب

٣٤- للكي : (الرطب) :

٤ -تغيير في ظل اللون Dégradation

٣ -Dérogement sur coton-

٣٥- للعرق :

٥-٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dérogement sur coton-

٣٦- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène):

٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dérogement sur coton-

٣٧- عند تعرضه للكحول المركز (٢ غ/ليتر) :

٣٨- التغيرات كحد أقصى بحجم القماش في الطول والعرض عند غسله على درجة حرارة ٦٠ مئوية لمدة ٤٠ دقيقة :

- السداء : ٢ %

- اللحمية : ١.٥ %

٣٩- نسبة خسارة الوزن كحد أقصى عند الغسيل على درجة حرارة ٦٠ مئوية : ٢ % كحد أقصى.

٤٠- مقاومة اختراق الماء : HYDROFUGATION/HAUTEURMINIMUM EN MM :

- على القماش لدى تسليمه : ٢٨٠

- بعد ثلاثة غسلات بحرارة ٤٥ درجة مئوية : ٢٠٠

- بعد التنظيف بمحلول عضوي trichlorétylène : ٢٣٠

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
مبين	حسين الحاج احسن	انطوان نصار	الياسر عيسى	سهييل ابر ضاهر	محمد الفراج	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

ملحق رقم (٣)

البطانة الداخلية

- هو قماش (كابيتونيه Capitoné) مؤلف من قماش خارجي من البوليستر (Polyester) ١٠٠% ومن الجهة الاخرى من الياف البوليستر Polyester مجموعة على القماش الخارجي بواسطة الدرز بماكينة خاصة أو بواسطة اللصق الحراري (Thermo sealing).

١- خصائص القماش الخارجي للبطانة :

- الوزن بالتر المربع : ٥٥ غرام كحد ادنى .

- عدد الخيوط بالسنتيم كحد ادنى: - باتجاه السداء : ٤٠

- باتجاه اللحمة : ٣٠

- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلغ قوة):

في اتجاه السداء: ٥٠

في اتجاه اللحمة : ٤٠

- اللون : رمادي وفقاً لمسطرة القماش المعتمد .

- وزن القماش (كابيتونيه) النهائي بالتر المربع: ٣٠٠ غرام كحد ادنى .

- خيوط غرزة التطريز: polyester ,retors 2 bouts , Nm 40/2

ملحق رقم (٤)

السحابات

سحابات الاغلاق وعددها اثنان مثبتة على شريط من لون القماش الاساسي . يكون عرضها موافقاً مع الفتحة التي يجب اغلاقها وتكون على قدرة عالية لمقاومة الجذب والتمزق .

سحاب غطاء الراس	السحاب الامامي	
المينيوم او مزيج معدني فيه المينيوم	المينيوم او مزيج معدني فيه المينيوم	ماكينة الاغلاق
Ethyléne / Three fatelate (PET)	Ethyléne / Three fatelate (PET)	الاسنان
اسود غامق	اسود غامق	اللون
٤٠-٤٢ وفقاً لكل قياس	٦٥ الى ٦٠ وفقاً لكل قياس	الطول الاجمالي
٦ ملم	١٠ ملم	عرض السحاب وهو مغلق (القسم المعدني)
١١٠	١٠٠	عدد الزرديات على طول ١٠ سم (العدد الاجمالي) على الاقل
٢٠ ملم	٢٠ ملم	العرض الادنى للشريط القطني

عضو وامين سر
المؤهل الاول
بضال عبد الساتر
عضو
ملازم اول مهندس
احمد السمروط
عضو
ملازم اول مهندس
محمد التراج
عضو
المقدم
سعيد ابو ضاهر
عضو
العقيد
الرائد
عضو
العقيد الاداري
انطوان نصار
عضو
العقيد المهندس
حسين الحاج حسن
عضو
العقيد الركن
محين شحادة
رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس: $\pm 2\%$

فيما يتعلق بعدد الزرديات: $\pm 6\%$ على طول ١٠ سم .

ملحق رقم (٥)

حبل الضم

حبل الضم	على اسفل السترة - القبعة
نوع الخيط	قطن أو بوليستر
اللون	رمادي
القطر / ملم	٥
مقاومة الصباغ للماء :	
نصول الالوان :	٤
تسرب الالوان :	٤
مقاومة الشد : كلغ / قوة	٧٠
وزن الهكتم (hecomètre) بالغرام	٨٢٠
عدد اطراف بالمغزل	٨
عدد المغازل	١٢ (٦ مليئة - ٦ فارغة)

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس: $\pm 2\%$

ملحق رقم (٦)

الازرار

١- مادة الصنع : بلاستيك مقوى .

٢- اللون : اسود .

٣- القياس :

- القطر :

- السماكة :

- اربع ثقب مع حواف مدورة .

١٩ ملم $\pm 0.5\%$

٣,٥ ملم

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

عضو

العقيد المهندس

العقيد الاداري

المقدم

المقدم

ملازم اول مهندس

ملازم اول مهندس

المؤهل الاول

معين شكاية

حسين الحاج حسن

انطوان نصار

الفاضل زعيتر

سهيل ابو ضاهر

محمد القزح

احمد السمروط

نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

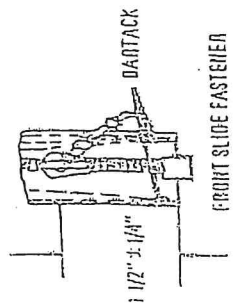
العميد فؤاد حبيب الخوري

XXXL		XXL		
L	R	L	R	S
٨٤	٨٤	٨٠	٨٠	٨٠
٨٠	٨٠	٧٦	٧٦	٧٦
٥٠	٤٩	٥٠	٤٩	٤٨
٨٢	٧٨	٨٢	٧٨	٧٥
٦٠	٦٠	٥٨	٥٨	٥٨
٣٨	٣٨	٣٦	٣٦	٣٦
٦٣	٥٩	٦٢	٥٩	٥٦
٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨
٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧
٢١	٢١	١٩	١٩	١٩
٨	٨	٨	٨	٨

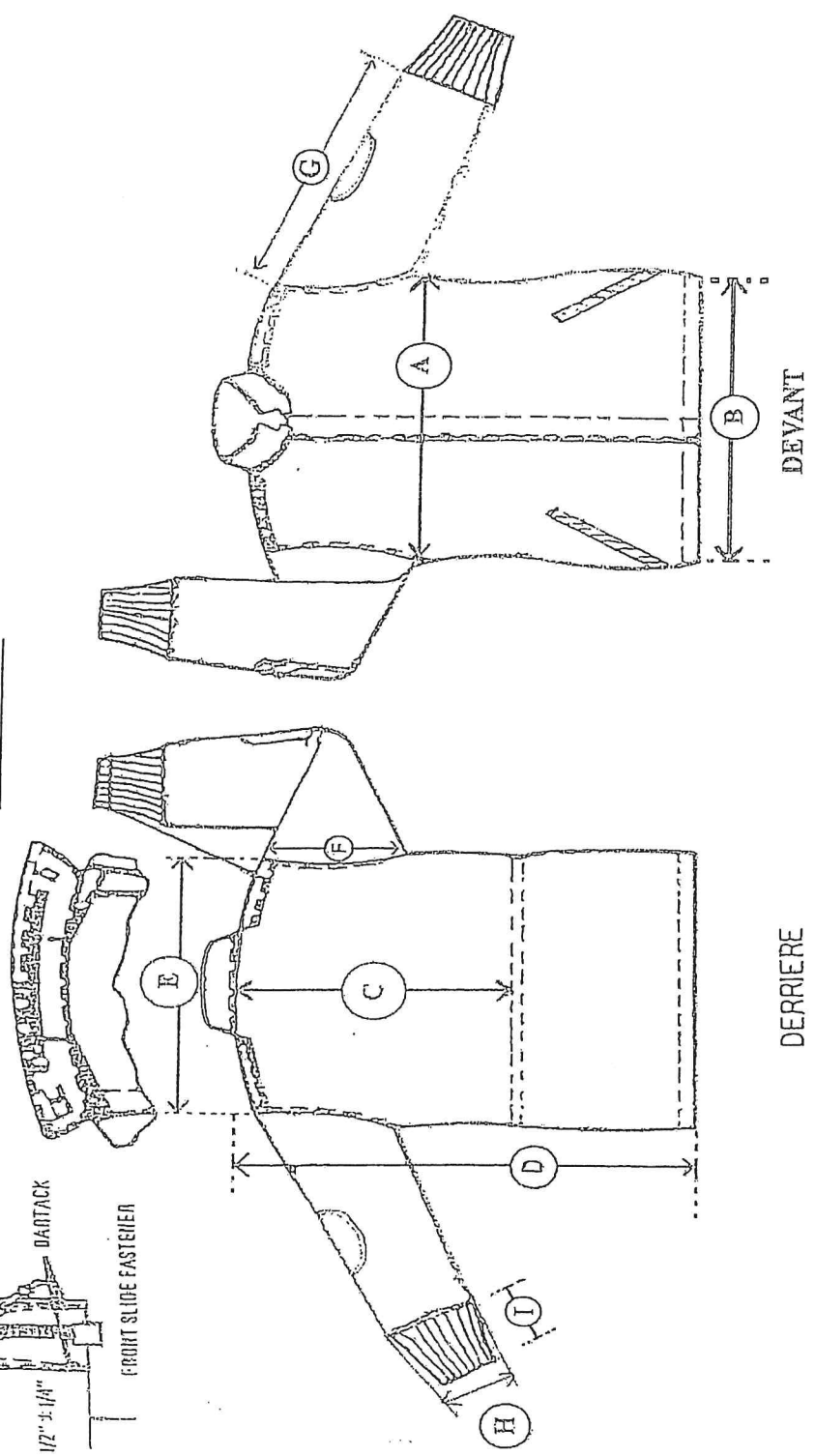
التفاوت الأقصى المسموح به فيما يتعلق بجدول القياسات (بالمليمتر): (XXXS-XS-S-M) $\pm 0.3\%$ و (L-XL-XXL-XXXL) $\pm 0.5\%$.

عضو أمين سر عضو عضو
 شوهول الاول ملازم اول مهندس ملازم اول مهندس محمد الطرايح
 نذال عبد الساتر احمد السزوط
 عضو المقدم المقدم
 سنيان ابو حاتم الطيارون
 عضو المقدم المقدم
 اليقيد الاداري
 ايتوان نصار
 عضو
 اليقيد المهندس
 حنين الحاج حسن
 عضو
 المصن
 معين شحادة

رئيس اللجنة
 العميد
 فؤاد جيب الخوري



رسم توضيحي



عضو واين سر المؤهل الاول نضال عبد الساتر

عضو ملازم اول مينس احد السمروط

عضو ملازم اول مينس

عضو المقدم سجيل ابو صابر

عضو المقدم المهندس زكيتر

عضو العقيد الاداري انطوان نصار

عضو العقيد المهندس صيين الطاج حسن

عضو المقدم (التي) ممتن شحادة

رئيس اللجنة

المعيد

فؤاد جيب الخوري

1/2

40

الخيط

بولياميد او بوليستر او قطن		نوع المادة الاولية
٥٠		التخانة الاسمية للنسيج Titre resultant nominal en tex
٢٠		تخانة الرقم المتري Titre resultant nominal en n° metrique
%١٢		الامتداد المتعلق بثثي طاقة الانقطاع الدنيا ، القصوى
مفتول من ثلاثة اطراف		التركيب الاعتيادي
٣ X ١٦.٦٧		نسبة النسيج
٣/٦٠		نسبة الرقم المتري
غير لماع (MAT)		هيئة الخيط
رمادي		اللون
Plastosoluble		نوع الصباغ
١.٩٠٠		مقاومة الشد بالكلف /قوة
تسرب المياه	نصول الالوان	ثبات الصباغ : الحد الادنى):
٥-٤	٦-٥	للضوء
٥-٤	٥-٤	للماء
٥-٤	٥-٤	ماء البحر
٥-٤	٤	الغسل (درجة ب)
٥-٤	-	الاحتكاك
٥-٤	٥-٤	العرق
٥-٤	٥-٤	المحاليل العضوية Trichloroethylene

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو</

جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة

عدد : ٢٠٤ / ٢٢

للتجهيزات والاعتلة المعتمدة في قوى الامن الداخلي.

تاريخ : ٢٠١٥/١٠/٢٨

المستند : امر رئاسة الادارة المركزية رقم ٢٠٤/٣١٠٠ ف ١٠ ف تاريخ ٢٠١٥/١٠/١٠

الساعة ١٠،٠٠٠ من تاريخ ٢٠١٥/١٠/٢١ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها وبحضور جميع الاعضاء.

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة للحذاء الصيفي والشتوي المعتمدين واجراء التعديلات اللازمة عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .

بنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني اعتماد مواصفات فنية موحدة لحذاء يتعمل من قبل العناصر في فصلي الصيف والشتاء وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق المرفق رطباً. لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

١- تصديق المواصفات الفنية لحذاء نصفي لون اسود لاعتمادها وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق المرفق رطباً في عمليات التنزيم .

٢- الغاء المواصفات الفنية العائدة لحذاء النصفي الصيفي رقم ٢٠٦/٣٣٣٣٣ ش ٢٠٦/٣ تاريخ ٢٠٠٢/٥/١٥.

٣- الغاء المواصفات الفنية العائدة لحذاء النصفي الصيفي رقم ٢٠٤/٦١ تاريخ ١٩٩٥./٩/٢٨

٤- الغاء الانموذج رقم (٣٣٠) العائد للحذاء الصيفي ورقم (٤٧) العائد للحذاء الشتوي والتي اصبحت قديمة العهد لتناسب مع المواصفات الجديدة على ان يتم تأمين بدل عنها وفقاً للاصول



عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
ملازم اول مهندس مكتب البراج

عضو
ملازم اول مهندس احمد السمروط

عضو وامين سر
المؤهل الاول نضال عبد الساتر

عضو
الحميد الركن معين سعادة

عضو
العقيد المهندس حسين الحاج حسن

عضو
العقيد الاداري انطوان نصار

عضو
الحميد العيسى رئيس

رئيس اللجنة
الحميد فؤاد حبيب الخوري

مجلس

١- الوصف العام :

- الجلد : بقر أسود
- النعل : كاوتشوك .
- الفرعة : مبطنة من الداخل بواسطة قماش قطني .
- اللسان والجوانب : مبطين بجلد ماعز .

٢- طريقة الصنع :

الجلد ، الضبان ، والجوانب مجموعين مع بعضهم البعض بواسطة التلصيق الحراري من النوعية الجيدة ، ويدرز بعدها بواسطة ماكينة (بلاك) ، على أن يكون الدرز على النعل ضمن قنال محفور خصيصاً بحيث يأتي الخيط بداخله بعمق ٢ ملم .

٣- الشكل والصنع :

وفقاً للانموذج المعتمد في قوى الامن الداخلي .

٤- التجزيات :

٤١- الجلد الخارجي : وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (A)

Vachette box pleine fleur , souple , côté chaire noire obtenue par pigmentation de la fleur , le finissage de toucher oily .

٤٢- البطانة : وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (B)

٤٣- بطانة قماش خام قطنية ١٠٠% : وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (C)

٤٤- خيط الدرز لون اسود بوليستر : نمرة ١٠٠ TEX مشمع من الخارج ، ونمرة ٧٥ TEX من الداخل .

٤٥- اربعة ثقوب للشريط مكبسة لون اسود بقطر ٤ ملم .

(كبسون من النوعية الجيدة) Acier noirçi (0,3_0,4) mm .

٤٦- الحشوة التي تقسي بوزية الحذاء مصنوعة من قماش مقوى وفقاً للملحق رقم (D) او من نوعية توازيها بحودة .

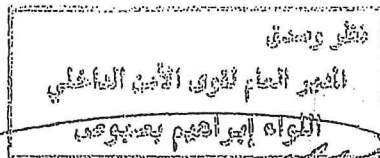
٤٧- الحشوة التي تقسي خلفية الحذاء مصنوعة من فيبر مقوى يعمل على الحرارة بسماكة ٤,١ ملم مبطنة بطبشة

خلفية من النشير بسماكة (١,٠٩) ملم .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
الحميد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	الموئل الاول
معين شفيق	حسين الحاج حسن	انتليوان نصار	الياس	سهيل ابو ظاهر	محمد البراج	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

الحميد فواز حبيب الخوري



الجزء الاماسي : من النعل COLLET C/LINDRE EGALISE

- سماكة : ٢ - ٢,٥ ملم

- وفقا للمواصفات المدرجة في الملحق (E)

الجزء الخلفي : من طيقتين من الفير المقوى .

- سماكة ٢ ملم

- من نوعية Texon ou Bondex

ان هذا الضبان يحتوي على قوس حديدي مخفي مقلوب بطريقة جيدة لتأمين راحة القدم . ان نوعية الدباغة لهذا النعل هي نباتية .

٤٩- النعل الاخير كناية عن قطعة واحدة مع الكعب مصنع من مادة الكاوتشوك عازلة للمياه ذات تضليعة خشنة من الاسفل (يتم الموافقة على تصميم النعل قبل البدء بالعمل) مواصفاته الفنية وفقا للملحق رقم (F) .

٥٠- شريط الحذاء لون اسود ، طول ٧٥ سم وفقا للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (G)

٥١- ضبان النظافة من جلد الماعز : مواصفاته مدرجة في الملحق رقم (B)

٥٢- خيط الجمع من البوليستر لون اسود مشمع بسماكة ١ ملم من الخارج وبوليستر لون اسود بسماكة ٠,٨ ملم من الداخل .

ملاحظة :

- يجب ان يكون علو الحذاء من الامام بين (٠,٨ - ١) سم

- يجب مراعاة راحة القدم في التصميم والقالب وعلو الكعب وفي القياسات التفصيلية

- يجب أن لا يتعدى مساحة القسم الفارغ في نعل الكاوتشوك من الجهة الداخلية ٥٠% من المساحة الاجمالية لكي

تأتي نتيجة جمع النعل مع جسم الحذاء مرضية ومتينة .

présentation :

La présentation des effets doit être analogue à celle d' article similaire livrés au secteur privé.

Remarques :

Les produits utilisés doivent être de très bonne qualité et les règles de l'art doivent être respectées dans la fabrication.

L'entrepreneur sera tenu responsable de tout défaut qui apparait après utilisation de l'article, résultant d'une mauvaise exécution ou d'usage de produits insuffisant .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المؤهل الاول	ملائم اول مهندس	ملائم اول مهندس	المقدم	المقدم	العقيد الاداري	العقيد المهندس	عضو
نضال عبد الساتر	احمد السمروط	محمد البراج	بيجيل ابو ضاهر	الناصر زهير	انطوان نصار	حسين الزحاج حسن	عضو
							عضو
							عضو
							عضو
							عضو
							عضو

رئيس اللجنة

الحميد فؤاد حبيب الخوري

مجلس النعش
المجلس العام لتقوية النعل الصناعي
اللقاء يوم الخميس ١٠/١٠/٢٠١٠

Annexe N° (A)

المواصفات الفنية للفرجة

-Tannage	: à l'oxyde de chrome
-Epaisseur	: 1,6 -- 1,8 mm
-Résistance à la traction	: Min 2,5 kgf/mm ²
-Allongement à la rupture	: Min 40 %
-Résistance au déchirement	: Min 3,2 kgf/mm
-Matières grasses ,% du cuir sec	: 2,5 – 4,5
-Oxyde de chrome , % du cuir sec	: Min 4
-PH des matières solubles	:Min 3,5 (cours de cuir de l'intendance française l'intendance française)

Annexe N° (B)

المواصفات الفنية لبطانة الجلد

-Nature	:chèvre , Tannage végétal
-Epaisseur	: 0,8-1,2 mm
-Résistance au déchirement	: Min 2,25 kgf/mm
-Eau , % du cuir sec	: Max 15
-Matières Minérales ,du cuir sec et dégraissé	:Max 4
-Matières Minérales solubles % Du cuir sec et dégraissé	:Max 1
-Matières grasses ,% du cuir sec	:6-12
..% de matières solubles dans l'eau	:Max 8
-PH des matières solubles	:Min 3,5(cours de cuir de l'intendance Française)

Annexe N° (C)

المواصفات الفنية لبطانة القماش

Toile coton pour doublure d'empeigne

-Nature de la matière première	: coton
-Poids au mètre carré (sous lisière) en atmosphère normale	:270 g+ 5% - 2%
-Armure	: toile ou reps 2/2 ,chaine
..Nombre normal de fils au centimètre (simple ou retors) chaine et trame	: 25 x 20
-Résistance normale à la traction en kgf	

Nuance	
-Naunce	
-apprêts,maximum de perte en poids Au lavage	

Chaine : 90

Trame : 80

:Ecure

: 2 %

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	العقيد المختص	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
محين شحاته	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الياس ربيع	سهيل ابو ضاهر	محمد البرج	احمد السمروط	نضال عبد المنان

رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

لجنة المواصفات الفنية للفرجة

نوعه N° (D)

مواصفات حشوة التور

- Epaisseur : 1,2-1,4 mm
- Nature de support : feutre tissé ou tissu coton ,double face trame
- Nature de l'enduction : microcellulose ou acetate de cellulose, soit résine Synthétique inflammable, avec durçisseur.

Annexe N° (E)

مواصفات الجزء الامامي من الضبان

- Nature : collet cylindré eglaisé
- Tannage : végétal
- Epaisseur : 2-2,2 mm
- Résistance au déchirement : Min 3kgf/mm
- Ramollissement à l'eau : Max 26 (suivant N.FG52-008)
- Absorption d' eau en 1 heure en% : Min 35
- Eau du cuir initial en % : Max 18
- Matières minérales ,% du cuir sec et dégraissé : Max 4
- Matières minérales soluble ,% du cuir sec et dégraissé : Max 1,5
- %de matières grasses : 2-6
- % de matières solubles dans l'eau : Max 14
- PH des matières solubles : Min 3.5

Annexe N° (F)

المواصفات الفنية لتعل الكاوتشوك

- Composition : Caoutchouc synthétique , ou naturel ,ou Mélange de deux
- Densité : 1.1-1.2
- Dureté shore : 65-75 (NF.T46-003)
- Résistance minimale à la traction : 130 dan /cm2 ou 1,5 kgf/mm2 (NF.T46-002)
- Allongement minimum à la rapture : 450% (NF.T46-002)
- Résistance à la traction après Vieillessement de 6 jours a l'étuve de Geer à 70°c : ne doit pas être inférieur de plus de 20% Au chiffre initial (NF.T46-004)
- Résistance à l'abrasion : Max 7,5 % après 1000 tours
- Allogement après vieillissement : Min 315 %

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	مناظر اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين العمادة	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الباش حنين	سعيد ابو ضاهر	محمد اليراق	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة
العميد فراد حبيب الخوري

مختار وصادق
العميد الامام الخوري الامين الداخلي
الشيخ محمد ابراهيم هادي

المواصفات الفنية للشريط

- Composition: en polyamide, ou polyester, ou polyester renforcé par du coton
- Longueur en m : 0,75
- Diamètre en mm : 3-3,5
- Poide à l'hectomètre en grs : 245
- Résistance dynamométrique minimum en kilo : 40

شروط عامة أخرى

- 1- يكون الحذاء نظيفاً وأملساً خالياً من اي عيوب من الداخل والخارج مع مراعاة اصول الصناعة مع طريقة إنهاء ممتازة
- 2- يوضع كل زوج حذاء في صندوق من الكرتون المقوى وزن ٦٠٠ غرام للتمتر المربع .
- 3- توضع كل درزينة أحذية داخل صندوق كبير من الكرتون .

عضو
المقدم سهيل ابو ظاهر

عضو
العميد الركن محسن

عضو
ملازم اول مهندس احمد البراج

عضو
السيد المهندس جعفر الحاج حسن

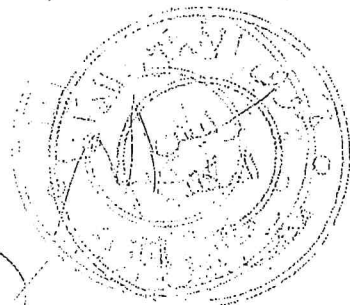
عضو
ملازم اول مهندس احمد السمروط

عضو
العقيد الاداري انطوان نصار

عضو وامين سر
المؤهل الاول نضال عبد الساتر

عضو
المستشار العام زهير

رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري



نظري ومصدق
العميد العام فؤاد حبيب الخوري
العميد الركن محسن

لا
اعرف

٥٥