



المديرية العامة لقوى الامن الداخلي
الادارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

=====

عدد : ٢٠٤ / ١٤٣

تاريخ : ٢٠١٩ / ٧ / ١٠

مواصفات : بزة الميدان المرقطة لعناصر قوى الامن الداخلي
(السترة والسروال) مع القياسات التفصيلية.

١- المواصفات الفنية للقماش

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة :

- مزيج خيوط السداء و خيوط اللحمة (Blended combed yarn) :

(± 2)

- ٥٠% قطن .

- ٥٠% بوليستر (١,٤ دينيبر Denier أو أرفع)

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة) :

- يتراوح بين ٢٢٥ غرام /م (حد أدنى) و ٢٣٥ غرام /م (حد أقصى) .

٣- التركيب النسجي (Armure) : Ripstop (٦ ملم) .

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٤٣ ± 2

خيوط اللحمة : ٢٢ ± 2

٥- نمرة الخيط : (Ne)

للسداء : ٣٦ مزوي على ٢ أو أرفع

للحمة : ٣٦ مزوي على ٢ أو أرفع

٦- مقاومة الشد (كلف قوة) : (حد ادنى) (Strip Method)

في اتجاه السداء : ١١٠ كلف قوة (٣-)

في اتجاه اللحمة : ٦٥ كلف قوة (٣-)

٧- الاستطالة عند الانقطاع : (حد ادنى)

في اتجاه السداء : ١٥% (٢-)

في اتجاه اللحمة : ١٠% (٢-)

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصبار

نظير
للمدير العام لقوى الامن الداخلي
اللواء عماد عثمان

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

الخصائص الكيميائية للقماش :

- ١- الالوان : اربعة الوان حسب الرسمة الظاهرة على النموذج المعتمد لدى الادارة .
ثلاثة الوان مطبوعة إضافة الى لون أرضية القماش .
٢- طبعة الصباغ والطباعة :
- الصباغ : للقطن : **Reactif dye** .
للبوليستر : **Disperse** .
- الطباعة : **Dye Stuff** .
٣- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

- ٣١- عند تعرضه للضوء : ٥-٤
٣٢- عند تعرضه للضوء والعوامل الطبيعية الأخرى : ٤
٣٣- عند تعرضه للاحتكاك : - الجاف : ٤
- الرطب : ٣
٣٤- عند تعرضه للتعرق **à la sueur** : ٥-٤

٤- تغيير في ظل اللون **Dégradation** : ٥-٤

٤ - حلول اللون على القطن **Dégrogement sur coton**

٣٥- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène): ٤

٤ - تغيير في ظل اللون **Dégradation**

٤ - **Dégrogement sur coton**

٣٦- التغييرات بحجم القماش في الطول والعرض عند غسله على درجة حرارة ٦٠ مئوية : ٢% كحد أقصى.

ج- الشكل : السترة والسروال : وفقاً للنموذج المعتمد لدى الادارة .

د- شروط عامة للقماش :

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش.
- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع - تلطيخ - ثقوب - نتوءات - الخ).
- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .
- تنهية القماش : ناعم (SOFT).
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضرّة غير مسموح باستعمالها ومضرّة بصحة الانسان.

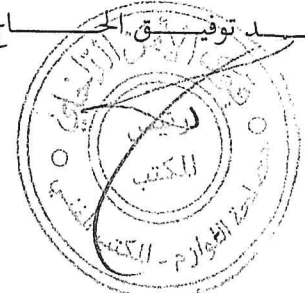
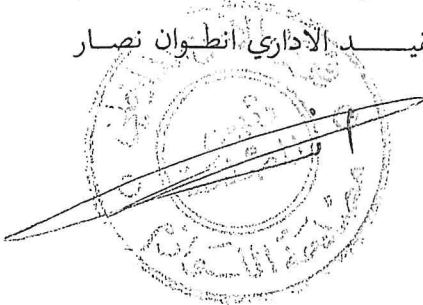
رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

نظير وصفي
المدير العام لقوى الامن الداخلي
الادارة العامة للشؤون

رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



Confection :

1- Pantalon :

11-1 Description générale : le pantalon de combat est confectionné en tissu coton-polyester , défini dans la partie (1) de cette notice.

La ceinture est muine de sept s(7)passants pour ceinture normale ,trois (3) passants pour ceinture large ,et deux (2) languettes de retrecissement sur les côtés.

deux poches de côtés s 'ouvrent obliquement sur les devants. Deux autres ,avec pattes-revolver sur les derrières , et deux avec soufflets sont plaquées sur les jambes.

11-2-caracteristiques des matières & accessoires utilisés;

a)tissu : défini dans la partie (1).

b)fil à cou ture :fil en polyester,ou polyamide retord 3 bouts ,Nm 50/3 ou 60/3.

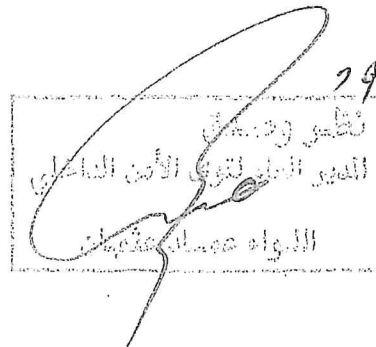
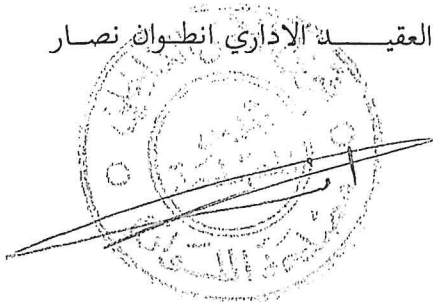
c)boutons :en matière plastique ,diamètre 19 mm,épaisseur 3.5 mm min. à 4 trous et à bords arrondis.

11-3-doublure et tissu des poches : même tissu que celui du pantalon .

11-4-dimensions en cm :

1- Pantalon		xxs	xs	s	m	l	xl	xxl	xxxl
Ceinture (waist)	S R l	36	38	42	46	50	54	58	62
Longeure entre Jambes (inseam)	S R L	70 75 80	70 75 80	70 75 80	70 75 80	70 75 80	70 75 80	70 75 80	70 75 80
Longueur totale sans ceinture	S R l	93 99 105	94 100 106	95 101 107	96 102 108	97 103 109	98 104 110	99 105 111	100 106 112
Bassin	S R l	54 54 54	58 58 58	62 62 62	66 66 66	68 68 68	70 70 70	72 72 72	74 74 74
Largeur du bas de jambe	S R L	20 20 20	21 21 21	21 21 21	22 22 22	22 22 22	23 23 23	23 23 23	24 24 24
Poche de côté ouverture long. Int.		17 30	17 30	17 30	17 30	17 30	17 30	17 30	17 30
Poche de derrière, ouverture et patte long.int.		13*6 21	13*6 21	13*6 21	13*6 21	14*6 21	14*6 21	14*6 21	14*6 21
Poche de jambe patte soufflet		22*23 6*23 8	22*23 6*23 8	22*23 6*23 8	22*23 6*23 8	22*23 6*23 8	22*23 6*23 8	22*23 6*23 8	22*23 6*23 8

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الإداري أنطوان نصار



رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج



Les tolérances admises par rapport aux mesures adoptées, seront les suivantes :

Pour les mesures comprises entre	0 et 10 cm	tolérance	5%
	10 et 20 cm	tolérance	4%
	20 et 30 cm	tolérance	3%
	30 et 40 cm	tolérance	2,5%
	au delà de 40 cm	tolérance	2%

Renforcement des Genoux

:Hauteur= 27-29 cm suivant taille

Largeur= Largeur de la pièce de devant du pantalon.

Renforcement de Derrière

:Forme elliptique .

Bande de serrage de la ceinture

:Largeur 18 mm . environ .

Epaisseur 1mm min. très résistante, en coton ou polyester , avec boucle de serrage en acier noirci .

Ruban de serrage du bas de la Jambe

:Longueur = 75 cm .

:Epaisseur = 0.8 mm environ en nylon ou polyester .

11-5 Divers :

- la fixation des poches de côté sur le corps du pantalon ainsi que la fermeture intérieure de ces poches seront faites par couture renversée , assurant plus de propreté et de solidité à la poche .
- le montage de l' effet sera fait sur machine à deux aiguilles , écartement des piqures de 6 à 7 mm point de chaînette , 12 à 13 points par 3 cm .
- toutes les coutures seront arrêtées solidement .
- les poches de derrière seront fixées avec les pattes en une seule fois par une double couture point de chaînette avec arrêt intérieur .
- toutes les boutonnières machines sont à oeillet avec arrêt ou queue . elles sont munies d 'un fil de passe et doivent comporter 10 points minimum au cm .
- les boutons doivent être cousus solidement , les points de fixation doivent être arrêtés .
- le vêtement sera livré pressé et soigneusement plié .
- tous les détails de confection et dimensions non mentionnés et précisés dans cette notice doivent respecter les règles de l'art.

1-2 – veste :

1- 2.1- description générale :

la veste de combat est confectionnée en tissu polyester-coton , défini dans la partie (1) de cette notice, son col transformable peut être maintenu fermé au moyen d' une boutonnière et d' un bouton .la veste possède deux poches de poitrine avec pattes et soufflets ,et deux poches inférieures de dimensions un peu supérieures à celles des poches de poitrine , ayant la même forme et se fermant toutes à l' aide de 2 boutons chacune .

les manches sont de forme droite et présentent une languette à œillet et trois boutons pour l' ajustement au poignet. Une pièce de renfort fixée sur le coude dont les dimensions seront précisées par la suite .

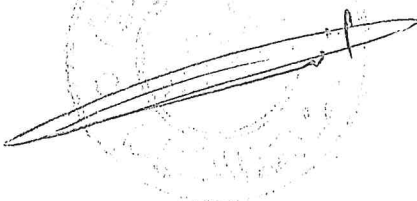
La veste est munie de deux(2) pattes d' épaules ,une de chaque côté.

le dos est formé d' un seul morceau ,et le devant est fermé par 4 boutons disposés à 8 cm environ l' un de l' autre ,et d 'un bouton de fermeture du col.

Le premier des 4 boutons fermant la poitrine sera fixé à 2 cm environ en dessus du niveau des poches de poitrine.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري انتطوان نصار



نظري وصديق
المدير العام للتوريد الأمن الداخلي
الرائد عقيد انتطوان نصار

رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



1-2.2- Caractéristiques des matières et accessoires utilisés :

a) tissu .

b) fil à coudre

c) boutons .

(mêmes caractéristiques définies pour le pantalon)

1-2-3- dimensions en cm :

2-Veste		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Longueur totale	S	70	72	74	76	78	80	82	83
	R	72	74	76	78	80	82	83	84
	L	74	76	78	80	82	84	84	85
Largeur aux épaules	S								
	R	42	44	46	48	50	52	54	56
	L								
Tour de poitrine	S								
	R	48	52	56	60	64	68	72	76
	L								
Ceinture	S								
	R	46	50	54	58	62	66	70	74
	L								
Largeur au bas de l'effet	S								
	R	48	52	56	60	64	68	72	76
	L								
Largeur des hanches	S								
	R	15	16	17	18	19	19	20	20
	L								
Longueur des manches	S	52	55	58	60	62	63	64	65
	R	53	56	59	61	63	64	65	66
	L	54	57	60	62	64	65	66	67
Emmanchures		22	24	26	28	30	32	34	36
Poches de poitrine larg. Couverture soufflet.		14*16	14*16	14*16	14.5*16.5	14.5*16.5	14.5*16.5	15*17	15*17
		6.5*15	6.5*15	6.5*15	6.5*15.5	6.5*15.5	6.5*15.5	6.5*16	6.5*16
		6	6	6	6	6	6	6	6
Poches de bas l'effet larg. Couverture soufflet.		17*19	17*19	17*19	17.5*19.5	17.5*19.5	17.5*19.5	18*20	18*20
		6.5*18	6.5*18	6.5*18	6.5*18.5	6.5*18.5	6.5*18.5	6.5*19	6.5*19
		6	6	6	6	6	6	6	6

Les tolérances admises sont celles relatives aux dimensions des pantalons.

*renforcement du coude :

-pour les dimensions SMALL

Hauteur = 23cm

Grande base = 24 cm

Petite base = 21 cm

-pour les dimensions MEDIUM

Hauteur = 23 cm

Grande base = 27 cm

Petite base = 23 cm

-pour les dimensions LARGE

Hauteur = 23 cm

Grande base = 30 cm

Petite base = 27 cm

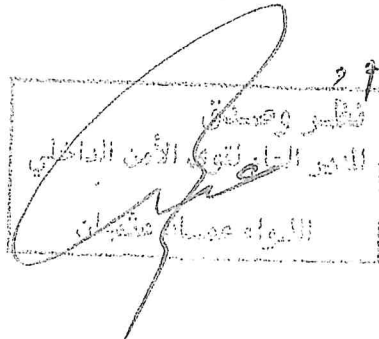
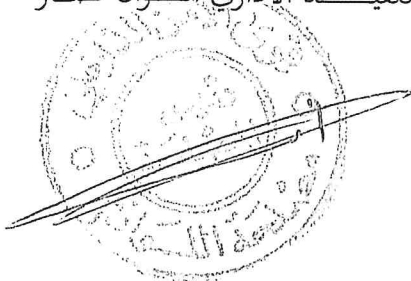
* languette d' ajustement du poignet

longueur = 8 cm

largeur = 4-4.5 cm

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري انتطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



1-2-4-Divers :

- l' assemblage des devants , du dos et des poches sera fait sur machine à double aiguille, point de chainette.
- les pattes des poches sont fixées par une couture double.
- la pièce portant les boutons sera fixée par une couture renversée .
- le col sera fixé au corps par couture renversée sur les deux faces . les bords sont montés en fourreau et surpiqués .
- les manches comportent un dessus et un dessous et se terminent par un ourlet de 3 cm. De largeur dont son bord est remplie et piqué à 1mm. Du bord du rempli.
- le dos est en un seul morceau, il est assemblé aux devants et emmanchures par une couture à 2 aiguilles points de chainette et le bas de l' effet présente un ourlet de 2 cm dont le bord est remplie à l'interieur.
- sur chaque devant sont plaqués deux poches à soufflet dont les dimensions sont précisées dans le paragraphe 3 .les pattes sont percées de deux boutonniers à oeillet chacune .
- la pique est limitée de 12 à 15 points par 3cm..
- toutes les extrémités des piqûres doivent être arrêtées solidement.
- les boutons doivent être cousus solidement et les points de fixation doivent être arêtés.
- le vêtement sera livré pressé et soigneusement plié.
- Tous les détails de confection et de dimensions non mentionnés et précisés dans cette notice doivent respecter les règles de l' art

3-Emballage et marquage:

Chaque tenue sera livrée dans un sac en plastique fermé et chaque 20 tenues dans une boîte de carton de dimensions adéquates.

Chaque tenue doit porter sur une étiquette les indications suivantes:

- 1-Taille
- 2-nom du fabricant
- 3-date de fabrication
- 4-numéro du contrat.

Chaque carton doit porter en plus des indications précédentes :

- 1-La contenance
- 2- la taille
- 3-le nombre des pièces.

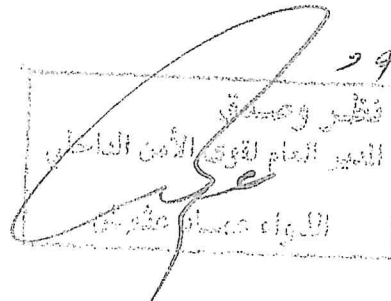
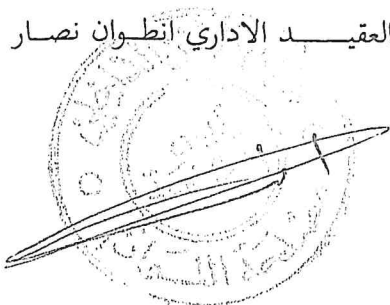
Remarques:

Les matières premières utilisées dans la confection et la fabrication de ces effets (tissues,boutons, fils de couture,rubans...) doivent être de très bonne qualité,et les règles de l'art doivent être respectées dans la confection et l'entrepreneur,reste responsable de tout défaut qui apparait après utilisation de l'article résultant d'une mauvaise fabrication ou d'usage de produits insuffisants.

٤ - فحص العينات : (مرفقاً)

- يتم فحص البزة (السترة والسروال) من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .
- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجراة في المختبرات المختلفة على أن تراعى المعايير المعتمدة عالمياً.

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج



٥ - طريقة أخذ وإحتساب نتائج الفحوصات المخبرية :

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد عينة (سترة عدد ٢) و(سروال عدد ٢) على الأقل على أن يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص.

٦- يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه :

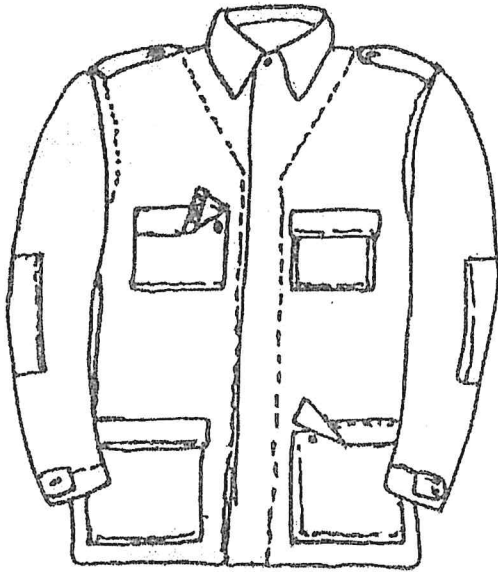
١- إذا ما تجاوزت نسبة البولستير المستخدمة في تركيبة القماش (٥٣) % .

٢- إذا ما إنخفضت مقاومة الشد للقماش بنسبة تتجاوز (٧) درجات دون إحتساب نسبة التسامح.

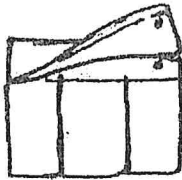
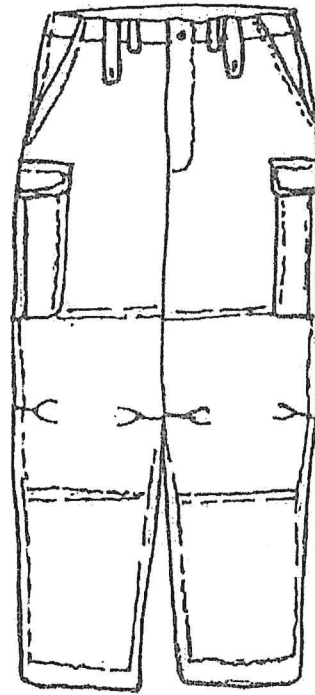
٣- إذا لم يكن مزيج خيوط اللحمة وخيوط السداً : (Blended combed yarn).

TENUE DE COMBAT

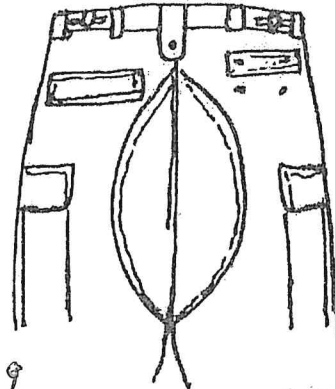
VESTE



PANTALONE



Pache Gargo



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الأداري انطوان نصار

٧٩
شماره ٧٩
الوزير العام للوزارة الدفاعية
البراءة عيسى عيسى

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

محضر

جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة
للتجهيزات والاعتدة المعتمدة في قوى الامن الداخلي.

عدد : ٢٠٤ / ٢٢٨

تاريخ : ٢٠١٥/١٠/٢٨

المستند : امر رئاسة الادارة المركزية رقم ٢٠٤/٣١٠٠ ف ١٠ تاريخ ٢٠١٥/٦/١٠

الساعة ١٠،٠٠ من تاريخ ٢٠١٥/١٠/٢١ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها ومحضر جميع
الاعضاء.

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة لسترة الفيلد المرقطة واجراء التعديلات اللازمة
عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .
وبنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني المواصفات العائدة لسترة الفيلد المرقطة وفقاً للملحق
المرفق ربطاً .

لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

- ١- تصديق المواصفات الفنية المرفقة ربطاً لاعتمادها في عمليات التلزم المستقبلية .
- ٢- الغاء المواصفات الفنية رقم ٢٠٦/٣٤٠٤ ش ٢/٣ أ تاريخ ٢٠٠٥/٦/٣٠ العائدة لسترة الفيلد
المرقطة .
- ٣- الغاء النماذج العائدة لسترة الفيلد المرقطة رقم (٨٣) ، والتي اصبحت قديمة العهد لتناسب مع
المواصفات الجديدة على ان يتم تأمين بدل عنها وفقاً للاصول .

عضو

المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس محمد البراج

عضو

ملازم اول مهندس احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول نضال عبد الساتر

عضو

العميد الركن مكي شحاتة

عضو

العقيد المهندس حسين الطاج حسن

عضو

العقيد الاداري انطوان نصار

عضو

المقدم الناس زعيتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

ملحق

سترة الفيلد المرقطة

١- وصف عام : ان سترة الفيلد هي لباس واسع له بطانة من قماش مختلف عن القماش الخارجي ، ولكل جهة جيبية قياس فتحتها (١٧) سم على الاقل وبشكل منحرف ، وتقفل السترة بسحاب وشليخ شلوخ قياس (٤*٢) سم عدد(٤) على الاقل .بالاضافة الى وجود حبل للضم اسفل السترة لاحكامها على الجسم . اما الاكمام فكلاسيكية تنتهي بزند من التريكو (٢*٢) بارتفاع (٧-٨) سم لون رمادي .
غطاء الرأس يعلق على الياقة بواسطة سحاب مع وجود حبل للضم للجهة الامامية لاحكامه على الوجه مع وجود كتفتان على اعلى الكم .

٢- المواد والاضافات المستخدمة والمواصفات الفنية للاقمشة :

٢١- القماش الخارجي : ملحق رقم (١)

٢٢- غطاء الرأس : ملحق رقم (٢)

٢٣- بطانة الداخلية ثابتة (كابتونيه Capitoné) : ملحق رقم (٣)

٢٤- السحابات : ملحق رقم (٤)

٢٥- حبل الضم (اسفل السترة - غطاء الرأس) : ملحق رقم (٥)

٢٦- الازرار : ملحق رقم (٦) .

٢٧- الخيط : ملحق رقم (٧)

٢٨- جدول القياسات التفصيلية : ملحق رقم (٨) .

٣- وصف :

٣١- المقدمتان :

تقفل المقدمتان في وسط الجسم بسحاب وشليخ شلوخ عدد (٤) على الاقل موزعة بالتساوي قياس (٤ سم*٢ سم) ، ولكل جهة منهما جيب منحرف على مستوى الخصر وتنتهي المقدمة بحاشية تزر اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) حبل الضم وتنتهي السترة من الاعلى بياقة يبلغ متوسط ارتفاعها (٨ سم) ، في قفاها سحاب يعلق به غطاء الرأس .
٣٢- الظهر :

يشكل الظهر قطعة واحدة يوصل بالمقدمتان بمجكة مزدوجة وينتهي بحاشية تزر اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) ممر حبل الضم .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المعيد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الياس عزيبي	سهيل ابو ضاهر	محمود البراج	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٣- الكمان :

كلاسيكيان ويتالفان من قطعتين موصلتين بالسترة بجبكة مزدوجة يضاف الى اسفل الكم معصم تريكو (٢*٢) دابل لون رمادي ، يجمع بين القماش الخارجي والبطانة بجبكة مزدوجة ، بالاضافة الى وجود قماش مؤلف من قطعتين من نفس القماش الخارجي وبشكل يضاوي ، القياسات وفقاً للجدول ادناه :

قياس البطانة	الطول	العرض
XXS-XS-S	٢١,٥	١٧,٥
M-L	٢٢	١٨
XXXL-XXL-XL	٢٢,٥	١٨,٥

٣٤- غطاء الرأس :

يصنع غطاء الرأس من ، ثلاث قطع من نفس القماش الخارجي للفيلد ملحق رقم (١) وتخطاط معا" بجبكة مزدوجة ، ومبطن بالبطانة المستعملة لبطانة الفيلد موضوع الملحق رقم (٣) ، محاكة معا".

بالاضافة الى وجود ممر لحبل الضم الذي يخرج من الطرفين الامامين للقبعة ، يزود حبل الضم بحبسات بلاستيكية ، ويثبت على الياقة بواسطة سحاب مجبوك على طرفها الاسفل من الداخل .

٣٥- الجيوب :

الجيوب الخارجية : لكل جهة من المقدمة جيب منحرف وعلى مستوى الخصر فتحته بحدود (١٧) سم على الاقل .

الجيوب الداخلية : جيب في البطانة الداخلية للفيلد ، للجهة اليسرى وعلى مستوى الصدر ، فتحته بحدود (١٥) سم على الاقل .

٣٦- البطانة الداخلية :

تتالف البطانة الداخلية من قماش والياف محاكة بطريقة (الكايتونيه) وفقاً للملحق رقم (٣) ، تثبت بطريقة الخياطة المخفية من الجهة الداخلية على كامل مساحة الفيلد من الداخل بما فيها الاكمام .

٣٧- الحاشية السفلية :

يحد داخل الحاشية السفلية حبل ضم يخرج من طرفي الممر من الامام ويزود حبل الضم بحبسات بلاستيكية او معدنية .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المؤهل الاول	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
نضال عبد الساتر	احمد السمروط	محمد الترياح	سهيل ابو ضاهر	الفاضل زعبي	انطوان نصار	خسرو الحاج حسن	معيين شحاته

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٨- الكتفية :

تخاط الكتفيتان بشكل مستطيل منحرف وتنتهي برأس مثلث في اعلى السترة على طرف الكم ، تدرز قاعدة الكتفية بالجزء العلوي لطرف الكم في اطار حبكة خط الكتف والطرف الاخر يثبت بواسطة زر بلاستيكي :

- قياسات الكتفية :

قياس الكتفية	XXS-XS-S	M-L	XXXL-XXL-XL
الطول	١٤,٥	١٥	١٥,٥
قاعدة المستطيل المنحرف الكبرى	٥,٥ سم \pm ٥ %	٥,٥ سم \pm ٥ %	٥,٥ سم \pm ٥ %
قاعدة المستطيل المنحرف الصغرى	٥ سم \pm ٥ %	٥ سم \pm ٥ %	٥ سم \pm ٥ %
طول المثلث	١,٥ سم \pm ٥ %	١,٥ سم \pm ٥ %	١,٥ سم \pm ٥ %

يصنع وجه وظهر الكتفية من نفس القماش الخارجي .

ملحق رقم (١)

القماش الخارجي

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة :

- خيوط السداء و خيوط اللحمية مزيج (Melange Intime) : ٣٥% قطن ، ٦٥% بوليستر \pm ٣

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة)

- ٣١٥ غرام بالمتر المربع \pm ٥ %

٣- التركيب النسجي (Armure) : SATIN DE 5 NERVURE DROITE

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٥٠ / سنتم

خيوط اللحمية : ٣٤ / سنتم

٥- نمرة الخيط : (Nm) :

للسداء : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

للحمية : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

عضو

المعيد الركن

معين شحاتة

عضو

العقيد المهندس

حسين الحاج حسن

عضو

العقيد الاداري

انطوان نصار

عضو

المقدم

الباقر رجب

عضو

المقدم

سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس

محمد البرايح

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول

نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

المعيد فؤاد حبيب الخوري

٦- مقاومة الشد (كلف قوة): (حد ادنى)

في اتجاه السداء: ١٤٥ كلف قوة

في اتجاه اللحمه : ١١٠ كلف قوة

٧- الاستطالة عند القطع : (حد ادنى)

في اتجاه السداء : ١٨%

في اتجاه اللحمه : ١٢%

٨- القيمة الدنيا لمقاومة التمزق :

بالتقب :- في اتجاه السداء : ١٥ كلف قوة

- في اتجاه اللحمه ١٥ كلف قوة

بالمسار - في اتجاه السداء ١٦ كلف قوة

- في اتجاه اللحمه ١٦ كلف قوة

ب- الخصائص الكيميائية للقماش :

١- الألوان: (وفقاً للاموزج المعتمد)

- أربعة ألوان حسب الرسمة الظاهرة على النموذج المعتمد

- ثلاثة ألوان مطبوعة إضافة إلى لون أرضية القماش .

٢- طبيعة الصباغ والطباعة :

٢١- الصباغ : للقطن : VAT .

للبوليستر : DISPERSE .

٢٢- الطباعة : اي نوع من الطباعة تؤمن الثباتات المطلوبة

(Type d' impression : par tout procédé assurant les solidités demandées)

٣- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٣١- عند تعرضه للضوء :

٣٢- للغسل : درجة حرارة (٦٠ ° س) :

٤ -تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dégrogement sur coton-

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المؤتم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول	نضال عبد الساتر
معين نجاد	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الباين	سهيل ابو ضاهر	محمد البراج	احمد السمروط		

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٣- عند تعرضه للاحتكاك:

٤ - الجاف:

٣ - الرطب

٣٤- للكي : (الرطب) :

٤ -تغيير في ظل اللون Dégradation

٣ - Dérogement sur coton-

٣٥- للعرق :

٥-٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ - Dérogement sur coton-

٣٦- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène):

٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ - Dérogement sur coton-

٣٧- عند تعرضه للكحول المركز (٢ غ/ليتر) :

٣٨- التغييرات كحد اقصى بحجم القماش في الطول والعرض عند غسله على درجة حرارة ٦٠ مئوية لمدة ٤٠ دقيقة :

- السداء : ٢ %

- اللحمية : ١.٥ %

٣٩- نسبة خسارة الوزن كحد اقصى عند الغسيل على درجة حرارة ٦٠ مئوية : ٢ % كحد اقصى.

٤٠- مقاومة اختراق الماء : HYDROFUGATION/HAUTEURMINIMUM EN MM :

- على القماش لدى تسليمه : ٢٨٠

- بعد ثلاثة غسلات بدرجة حرارة ٤٥ درجة مئوية : ٢٠٠

- بعد التنظيف بمحلول عضوي trichlorétylène : ٢٣٠

عضو

المعيد الركن
معين شحاده

عضو

العقيد المهندس
حسيق الحاج حسن

عضو

العقيد الاداري
انطوان نصار

عضو

المقدم

اليانيس عيسى

عضو

المقدم

سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس

محمود النور

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول

نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من اية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش .
- ان يكون القماش نظيفا " خاليا " من اية عيوب ظاهرة (تبقيع - تلطيخ - ثقوب - نتوءات - الخ ..)
- ان يكون القماش معالجا " بحيث يمنح وجهتي القماش ملمسا "ناعما" .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان .
- ترفض البضاعة إذا كانت نسبة البوليستر اقل من ٥٥% أو أكثر من ٧٤% .
- وضع اتيكيت تبين طريقة غسل السترة .

ملحق رقم (٢)

غطاء الرأس

الوصف :

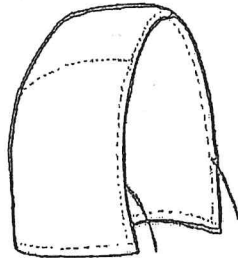
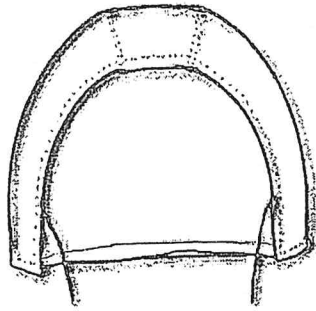
مفصل من نفس القماش الخارجي المستعمل للفيلد ملحق رقم (١) ومبطن بالبطانة المستعملة للفيلد ملحق رقم (٣) . يعلق غطاء الرأس بقبة الفيلد بواسطة سحاب خصائصه مذكورة في الملحق رقم (٤) بحيث يمكن نزع او تعليقه على الفيلد . تتالف القبة من ثلاث اقسام تجمع بواسطة الخياطة قبل تبطينها ، ويوجد مزلاق للضم للجهة الامامية للقبة يخرج من خلاله حبل ضم من جهتي طرف القبة .

القياسات :

- طول الجزء المحيط بالوجه : ٦٨ - ٧٠ ستم .

- طول الجزء الاوسط : ٤٢ - ٤٤ سم .

- رسم توضيحي



عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المعيد الركن	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الارل
معين شحكو	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	سهييل ابو ضاهر	سهييل ابو ضاهر	احمد السمروط	نضال عبد الساتر	

رئيس اللجنة

المعيد فؤاد حبيب الخوري

ملحق رقم (٣)

البطانة الداخلية

- هو قماش (كابيتونيه Capitoné) مؤلف من قماش خارجي من البوليستر (Polyester) ١٠٠% ومن الجهة الاخرى من الياف البوليستر Polyester مجموعة على القماش الخارجي بواسطة الدرز بماكينة خاصة أو بواسطة اللصق الحراري (Thermo sealing).

١- خصائص القماش الخارجي للبطانة :

-الوزن بالمتر المربع : ٥٥ غرام كحد ادنى .

- عدد الخيوط بالسنتم كحد ادنى: - باتجاه السداء : ٤٠

- باتجاه اللحمة : ٣٠

- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلغ قوة):

في اتجاه السداء: ٥٠

في اتجاه اللحمة : ٤٠

- اللون : رمادي وفقا" لمسطرة القماش المعتمد .

- وزن القماش (كابيتونيه) النهائي بالمتر المربع: ٣٠٠ غرام كحد ادنى .

- خيوط غرزة التطريز : polyester ,retors 2 bouts , Nm 40/2

ملحق رقم (٤)

السحابات

سحابات الاغلاق وعددها اثنان مثبتة على شريط من لون القماش الاساسي . يكون عرضها موافقا" مع الفتحة التي يجب اغلاقها وتكون على قدرة عالية لمقاومة الجذب والتمزق .

سحاب غطاء الراس	السحاب الامامي	
المينيوم او مزيج معدني فيه المينيوم	المينيوم او مزيج معدني فيه المينيوم	ماكينة الاغلاق
Ethyléne / Three fatelate (PET)	Ethyléne / Three fatelate (PET)	الاسنان
اسود غامق	اسود غامق	اللون
٤٠-٤٢ وفقا لكل قياس	٦٥ الى ٦٠ وفقا لكل قياس	الطول الاجمالي
٦ ملم	١٠ ملم	عرض السحاب وهو مغلق (القسم المعدني)
	١٠٠	عدد الزرديات على طول ١٠ سم (العدد الاجمالي) على الاقل
٢٠ ملم	٢٠ ملم	العرض الادنى للشريط القطني

عضو وامين سر
المؤهل الاول
نضال عبد الساتر
عضو
ملازم اول مهندس
احمد السمروط
عضو
ملازم اول مهندس
محمد البريلج
عضو
المقدم
سهيل ابو ضاهر
عضو
المقدم
البايس زعتر
عضو
العقيد الاداري
انطوان نصار
عضو
العقيد المهندس
كيسن الحاج حسن
عضو
العميد اليكس
معين شكاة
رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس: $\pm 2\%$

فيما يتعلق بعدد الزرديات: $\pm 6\%$ على طول ١٠ سم .

ملحق رقم (٥)

حبل الضم

حبل الضم	على اسفل السترة - القبعة
نوع الخيط	قطن او بوليستر
اللون	رمادي
القطر / ملم	٥
مقاومة الصباغ للماء :	
نصول الالوان :	٤
تسرب الالوان :	٤
مقاومة الشد : كلغ / قوة	٧٠
وزن الهكتم (hecomètre) بالغرام	٨٢٠
عدد اطراف بالمغزل	٨
عدد المغازل	١٢ (٦ مليئة - ٦ فارغة)

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس: $\pm 2\%$

ملحق رقم (٦)

الازرار

١- مادة الصنع : بلاستيك مقوى .

٢- اللون : اسود .

٣- القياس :

١٩ ملم $\pm 0\%$

-القطر-

٣,٥ ملم

- السماكة -

- اربع ثقوب مع حواف مدورة .

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

العميد الركن

العقيد المهندس

العقيد الاداري

المستخدم

المقدم

ملازم اول مهندس

ملازم اول مهندس

المؤهل الاول

معين مكتوبة

حسين الحاج حسن

حناطوان نصار

اليانور عبيد

سهيل ابو ضاهر

محمد البراج

احمد السمروط

نضال عبيد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

ملحق رقم (٧)

الخيط

بولياميد او بوليستر او قطن		نوع المادة الاولية
٥٠		التحانة الاسمية للنسيج Titre resultant nominal en tex
٢٠		تحانة الرقم المتري Titre resultant nominal en n° metrique
%١٢		الامتداد المتعلق بثلي طاقة الانقطاع الدنيا ، القصوى
مفتول من ثلاثة اطراف		التركيب الاعتيادي
٣ X ١٦.٦٧		نسبة النسيج
٣/٦٠		نسبة الرقم المتري
غير لماع (MAT)		هيئة الخيط
رمادي		اللون
Plastosoluble		نوع الصباغ
١.٩٠٠		مقاومة الشد بالكلف / قوة
		نبات الصباغ : الحد الادنى):
		لمضوء
		لماء
		ماء البحر
		فسل (درجة ب)
		حتكاك
		رق
		الليل العضوية Trichloroethylene
تسرب المياه	نصول الالوان	
٥-٤	٦-٥	
٥-٤	٥-٤	
٥-٤	٥-٤	
٥-٤	٤	
٥-٤	-	
٥-٤	٥-٤	
٥-٤	٥-٤	

عضو
العميد الركن
معين

عضو
العميد المهندس
حسين الحاج حسن

عضو
العميد الاداري
انطوان نصار

عضو
المقدم
سهيل ابو ضاهر

عضو
ملازم اول مهندس
محمد البلاج

عضو
ملازم اول مهندس
احمد السمروط

و وامين سر
وهل الاول
عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

ملحق رقم (٨)

القياسات التفصيلية مع الرسم البياني

XL				L				M				S				XS				XXS			
L	R	L	R	S	L	R	S	L	R	S	L	R	S	L	R	S	L	R	S	L	R	S	
٧٦	٧٦	٧٢	٧٢	٧٢	٦٨	٦٨	٦٤	٦٤	٦٠	٦٤	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	
٧٢	٧٢	٦٨	٦٨	٦٤	٦٤	٦٤	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	
٥٠	٤٩	٤٨	٤٩	٤٨	٤٨	٤٩	٤٨	٤٨	٤٩	٤٩	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	٤٩	٤٩	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	
٨٢	٧٨	٧٥	٧٨	٧٥	٧٥	٧٨	٧٥	٨٢	٨٢	٧٨	٧٨	٧٨	٧٥	٨٢	٨٢	٧٥	٧٨	٧٨	٧٥	٧٨	٧٥	٧٥	
٥٦	٥٦	٥٤	٥٤	٥٤	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٠	٥٠	٥٠	٥٠	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	٤٦	٤٦	٤٦	٤٦	٤٦	
٣٤	٣٤	٣٢	٣٢	٣٢	٣٠	٣٠	٣٠	٢٨	٢٨	٢٨	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	
٦٢	٥٩	٥٦	٦٢	٥٦	٦٢	٥٩	٥٦	٦٠	٥٨	٥٨	٥٦	٥٦	٥٦	٥٨	٥٨	٥٤	٥٦	٥٦	٥٤	٥٤	٥٤	٥٤	
٢٨	٢٨	٢٧	٢٧	٢٧	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	
٤٧	٤٧	٤٦	٤٦	٤٦	٤٥	٤٥	٤٥	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	
١٩	١٩	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٧	١٧	١٧	١٧	١٧	١٦	١٦	١٦	١٦	١٦	١٦	١٦	١٦	
٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	

التيمة :

نصف القبة

الطول عند درزة الوسط

الكم :

نصف برمة الكم عند الفتحة

زبد التريكو

رئيس اللجنة

المعيد

فؤاد حبيب الخوري

عضو

المعيد

معين شحادة

عضو

المعيد

حسين الحاج حسن

عضو

المعيد

انطوان نصار

عضو

المعيد

الياهو زعير

عضو

المعيد

سيفيا ابو ظاهر

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

نضال عبد الساتر احمد السمرود

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

عضو

المعيد

ملائم اول مهندس

ملحق رقم (٨)

القياسات التفصيلية مع الرسم البياني

XL				L				M				S				XS				XXS				وصف القبة
L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	S		
٧٦	٧٦	٧٢	٧٢	٧٢	٧٢	٦٨	٦٨	٦٨	٦٨	٦٤	٦٤	٦٤	٦٤	٦٠	٦٠	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	A	وسع الصدر (تحت الأبط) 1/2
٧٢	٧٢	٦٨	٦٨	٦٤	٦٤	٦٠	٦٠	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	B	وسع الجاكيت في أسفل السترة 1/2 (جاكيت مقلدة)
٥٠	٤٩	٤٨	٤٩	٤٨	٤٩	٤٨	٤٨	٤٨	٤٨	٤٩	٤٩	٤٨	٤٨	٤٨	٤٩	٤٨	٤٩	٤٩	٤٩	٤٩	٤٨	٤٨	C	ارتفاع الظهر من أسفل القبة حتى الخصر
٨٢	٧٨	٧٥	٧٨	٨٢	٧٨	٧٥	٧٨	٨٢	٧٨	٧٨	٧٨	٧٥	٨٢	٧٥	٧٨	٨٢	٧٨	٧٨	٧٨	٧٨	٧٥	٧٥	D	الطول الاجمالي من أسفل القبة
٥٦	٥٦	٥٤	٥٤	٥٤	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٢	٥٠	٤٨	٤٨	٤٨	٤٦	٤٦	٤٦	٤٦	٤٦	٤٦	٤٦	E	وسع الظهر (عند درزة الاكفاف)
٣٤	٣٤	٣٢	٣٢	٣٠	٣٠	٣٠	٣٠	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	٢٤	F	Arm Hole
٦٢	٥٩	٥٦	٥٩	٦٢	٥٩	٥٦	٥٩	٦٢	٥٩	٥٦	٥٦	٥٨	٥٨	٥٦	٥٦	٥٨	٥٦	٥٦	٥٦	٥٦	٥٤	٥٤	G	طول الاكمام
٢٨	٢٨	٢٧	٢٧	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٦	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	H	القيمة : نصف القبة
٤٧	٤٧	٤٦	٤٦	٤٥	٤٥	٤٥	٤٥	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	٤٤	I	الطول عند درزة الوسط
١٩	١٩	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٨	١٧	١٧	١٧	١٧	١٧	١٧	١٧	١٦	١٦	١٦	١٦	١٦	١٦	H	نصف برمة الكم عند الفتحة
٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	٨	I	زبد التريكو

رئيس اللجنة
العبيد
فؤاد حبيب الخوري

عضو
المعيد
عبدالله

عضو
العقيد المهندس
حسين الحاج حسن

عضو
العقيد الاداري
انطوان نصار

عضو
المقدم
الباقر العبد

عضو
المقدم
سويل فرضا

عضو
ملازم اول مهندس
محمد الراجح

عضو
ملازم اول مهندس
احمد السمروط

عضو وامين سر
المؤهل الاول
نضال عبد الساتر

XXXL				XXL			
L	R	L	R	L	R	S	
٨٤	٨٤	٨٤	٨٠	٨٠	٨٠	٨٠	١/٢ وسع الصدر (تحت الأبط)
٨٠	٨٠	٧٦	٧٦	٧٦	٧٦	٧٦	١/٢ وسع الجاكيت في أسفل السترة (جاكيت مقلدة)
٥٠	٤٩	٤٨	٤٩	٥٠	٤٩	٤٨	ارتفاع الظهر من أسفل القبة حتى الخصر
٨٢	٧٨	٧٥	٧٨	٨٢	٧٨	٧٥	الطول الاجمالي من أسفل القبة
٦٠	٦٠	٦٠	٥٨	٥٨	٥٨	٥٨	وسع الظهر (عند درزة الأكتاف)
٣٨	٣٨	٣٨	٣٦	٣٦	٣٦	٣٦	Arm Hole
٦٣	٥٩	٥٦	٥٩	٦٢	٥٩	٥٦	طول الأكمام
٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	٢٨	القيمة: نصف القبة
٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	٤٧	الطول عند درزة الوسط
٢١	٢١	٢١	١٩	١٩	١٩	١٩	الكم: نصف برمة الكم عند الفتحة
							زائد التريكو

- الفجوات الاقصى المسموح به فيما يتعلق بجداول القياسات (بالمليمتر): (XXS-XS-S-M) $\pm 3\%$ و (L-XL-XXL-XXXL) $\pm 5\%$.

رئيس اللجنة
المعيد
فؤاد حبيب الخوري

عضو
العبيد الزكي
ممن شهادة

عضو
العقيد المهندس
حسين الحاج حسن

عضو
العقيد الاداري
انطوان نصار

عضو
المقدم
الباين وبتير

عضو
المقدم
سبيل ابو ضاهر

عضو
ملازم اول مهندس
مكتة الطابع

عضو
ملازم اول مهندس
احمد السروط

عضو
ملازم اول مهندس
نضال عبد الساتر

عضو
ملازم اول مهندس
مكتة الطابع

عضو
ملازم اول مهندس
فؤاد حبيب الخوري



المديرية العامة لقوى الامن الداخلي

الادارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

عدد : ٢٠٤ / ١٤٨

تاريخ : ٢٠١٩ / ٧ / ١٠

مواصفات فنية للقلنسوة (Bérêts de laine)

1-DESCRIPTION GÉNÉRALE :

Les bérêts sont en tricot de laine foulée .Ils comportent , autre la coiffe en laine :

- Une doublure .
- Un pourtour de tête en tissu cotton/polyester .
- Une pièce intérieure en cuir placée en renfort pour soutenir un insigne .
- Deux œillets d'aération .

2-PRESCRIPTIONS TECHNIQUES PARTICULIÈRES AUX DEMI-PRODUITS :

1-Matière première: 100% laine vièrge,diamètre moyen 21 ± 0.3 micron .

2-File : Numéro métrique minimale: 8/1 . 7/1 21,5

3-Tricot : A-Métiers:Tricoteuse rectiligne à bérêts .

B-Contexture :Maillage ,Jersey uni .

4-Apprêt: Le foulage , le grattage et le rasage intérieur du bérêt sont conduits de manière à réaliser le clos et la tenue du modèle type .

5-Variations des dimensions du tricot au trempage à l'eau : Eau à 45°C -Pourcentage maximum de retrait : 4% .

6-Résistance à l'éclatement : Le tricot foule et apprêté , prélevé sur la coiffe du bérêt terminé , doit présenter une résistance à l'éclatement de :

a-Sur le plateau (à l'exception de centre) :Résistance minimale en bars 5,5.

b-Sur la couronne : Résistance minimale en bars 5,5.

7-Menues fournitures :

A-Doublure: Crétonne noire de 160g/m² (min) en coton 100% .

B-Fil de couture : Fil de coton mercerisé .

C- Oeillets: Oeillets à bord plat ,en laiton bronze ou acier noirci de diametre ext. (8) mm (± 2 mm) environ , avec rondelle , ne fondant pas à la pose .

D-Pourtour de tête en tissu cotton/polyester :

a) Nature: cotton / polyester .

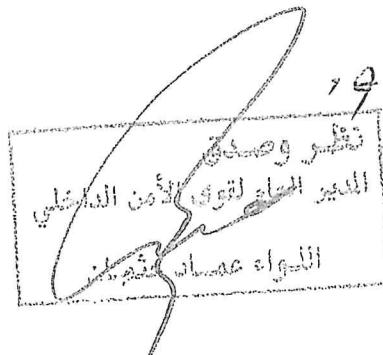
b) Largeur : 20 (± 2) mm

c) Nature : bande textile tubulaire.

d) Teinte: Noir .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



E- pièce de renfort en cuir pour l'insigne:

a) Nature: Similicuir .

b) Epaisseur : 0.8 à 1,2 mm.

c) Teinte: Noir .

d) Caractéristiques requises au point de vue mécanique physique : Résistance minimale au déchirement en Kgf/mm : 1,7 .

3-PRESCRIPTION PARTICULIÈRE À LA FABRICATION :

Le bérêt est formé par tricotage successif de palmes diminuées . Les bords libres de la première et la dernière palme sont assemblés par un remaillage simple ,au point de chaînette , un fil en laine .

1-Outre le tricot formant le dessus (ou plateau) de la coiffe et le dessous (ou couronne) comportant l'entrée de tête , le bérêt terminé comprend .

2-Une doublure .

3-Un pourtour de tête en bande textile coton / polyester .

4-Une pièce de renfort en cuir .

5-Deux œillets d'aération .

31-La coiffe comprend:

a)Un plateau en tricot de forme circulaire et de diamètre variable selon la pointure du bérêt voir paragraphe 4 :Tableau de dimension .

b)Une couronne en tricot dont l'ouverture circulaire du passage de tête est légèrement excentrée par rapport au fond du bérêt .La largeur de la couronne variable au long de sa perimètre est précisée au paragraphe 4 .

32-Doublure :

Une doublure en crétonne ,double entièrement l'intérieur du bérêt .Le fond circulaire est en un seul morceau , la couronne du dessous est en deux morceaux .

Fond et couronne sont assemblés par une couture tout au long de leur grande circonférence .

33-Pourtour de tête en bande textile coton / polyester:

Le tissu est posé à cheval sur l'ouverture du passage de tête fixé intérieurement par une couture zig-zag puis rabattu et piqué par une couture simple .

La hauteur apparente de Pourtour posé sur l'effet est de :

- Extérieurement : 11 à 12 mm .

- Intérieurement : 8 à 9 mm .

Un ruban de serrage noir de longueur (70-80)cm de largeur 10mm (± 2 mm),d'epaisseur 0.8mm (± 0.2), en tricot de polyester ou polyester/coton ,passant à l'int de portour ,permettant de régler les dimensions de l'entrée de tête.

Les coutures du pourtour prennent à la fois le tricot ,la doublure et la base de la pièce de renfort en cuir pour insigne .

34-Pièce de renfort en cuir :

Elle est de forme carré à angles arrondis dont le côté est de (6-7) cm approximativement .

Son assemblage au bérêt est réalisé de la façon suivante :

- Elle est cousue intérieurement , sur la doublure et du côté droite (bérêt porté par l'utilisateur) à 120 degrés environ par rapport au centre de l'arrière du bérêt .
- Elle est prise par son côté inférieur dans le pourtour en textile .
- Elle est prise par son côté supérieur par la couture assemblant plateau et couronne de la doublure .

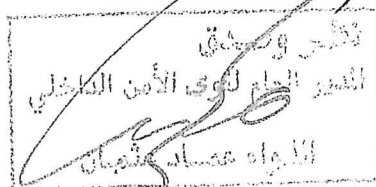
Sur la face exterieur du berêt on fixe sur la pièce de renfort par couture la parti femelle d'un système velcro des dimensions convenables aux dimensions du l'insigne

La partie male du système velcro est fixé par couture sur la pièce de tissu de laine qui est la base de l'insigne (le cèdre)

l'insigne est un cèdre tricoté en fils brillants sur une pièce de (laine 70 % /polyester30% $\pm 3%$) de 320 grs/m² $\pm 5%$,de poids .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد نوفايلى الحاج



35-Oeillets d'aération :

Deux œillets sont placés sur la couronne du côté gauche (bérêt porté par l'utilisateur) à 90 degrés par rapport au centre de l'arrière du bérêt.

Ils sont espacés de 35 mm et placés de 35 à 40 mm du bord libre de l'entrée de tête. Leur fixation est renforcée intérieurement par une rondelle de cuir.

4-TABLEAU DE DIMENSIONS & DE MASSES

Dimensions minimales et maximales, en millimètres , de l'effet posé à plat , plis effacés à la main , sans faire subir au tricot une extension quelconque .

Contour cranien (2)	52-53-54-55	56-57	58-59	60-61	62 -63-64
Rayon extérieur du bérêt (cm)	22.5-23.5	23.5- 24.5	24.5-25.5	25.5-26.5	26.5-28.5
Masse minimale d'un effet posé isolement (g)	80 ± 5				

(2) exprimés en centimètres, indiquent la longueur de la circonférence du passage de tête (une tolérance de ±0,5 cm est accordée) .

5-PRÉSCRIPTIONS PARTICULIÈRES AU TRAITEMENT ANTI-MITES

Les effets doivent être protégés contre les attaques des mites,individuellement, ou par l'ajout d'un produit anti mite dans chaque carton, qui doit porter une vignette signalant le nom du produit utilisé.

6-PRESCRIPTION TECHNIQUE PARTICULIÈRE ET LA COULEUR.

1-La coiffe

a- Nuance de la coiffe : Sur demande de l'administration .

b- Mode de teinture de la coiffe : Sur effet .

c- Solidité des teintures : De la coiffe et du tissu de pourtour.

	Dégradation	Dégorgement
A la lumière	4	-
A l'eau	4	3
A la sueur	4	3
Aux solvants organique (trichloréthylène)	4	4
Au lavage faible	3	-

2-Autres éléments constitutif : Nuances .

Utilisateurs	Doublure	Tissu de pourtour de tête et du cuir de support d'insigne	Oeillets	Fil d'assemblage de la doublure à la coiffe	Fil d'assemblage du pourtour de tête au bérêt
FSI	Noir	Noir	Laiton bronze ou acier noirci	Noir	Noir

7- PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES À L'INSIGNE DES BÉRÊTS DES F.S.I

L'insigne est placé à l'extérieur du bérêt au dessus de la pièce intérieur de cuir appelée support d'insigne , qui lui sert effectivement de support .

L'insigne lui même est conforme à l'insigne type qui se trouve au service d'équipement .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نضار

نظير ومحمد
المدير العام لقوى الأمن الداخلي
اللواء عماد رمضان

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

٨- فحص العينات:

- يتم فحص البيريه من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .

- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجرأة في المختبرات المختلفة على أن تراعى المعايير المعتمدة عالمياً.

٩- طريقة أخذ وإحتساب نتائج الفحوصات المخبرية :

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد عينة (بيريه عدد ٢) على الاقل على أن يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص.

١٠- يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه :

١- اذا ما تبين ان الصوف المستخدم غير (laine vièrge) والنسبة للصوف أقل من ٩٨% .

٢- اذا ما تجاوز نعومة الياف الصوف ٢١,٥ ميكرون .

٣- اذا ما تجاوز سماكة نمرة الخيط ١/٧ أي (١/٦، ١/٥، ١/٤، ١/٣ نزولاً)

٤- اذا ما تبين من خلال الفحص ان القلنسوات مصابة بالعث عند كل عملية استلام

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج

٢٩
نظير وصفا
المدير العام لقوى الأمن الداخلي
اللواء عماد عثمان

المديرية العامة لقوى الامن الداخلي

الإدارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

عدد : ٢٠٤ / ١٤٩

تاريخ : ٢٠١٩/٧/١٠



مواصفات : قميص نصف كم (قطن)

(رمادي)

١ - وجهة الاستعمال :

قميص قطن داخلي نصف كم ، تكون القبة دائرية (٥) يرتدى تحت سترة بزة الميدان .

٢ - الخصائص العامة للقماش :

٢١- المواد الاولية المستعملة : ألياف قطن ممشط (١٠٠%) أو (قطن ممشط ٨٠% حد أدنى والباقي ألياف تركيبية أخرى).

٢٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة) : ١٨٠ غرام \pm ٥%

٢٣- ماكينة التريكو : دائرية (Metier circulaire)

٢٤- نوع القطة : جيرسي (Jersey) .

٣- نوع وخصائص الصباغ المستعمل :

٣١- نوع الصباغ : صباغ خيط (yarn dye) أو (cross dye)

٣٢- اللون رمادي : على ان تكون الخيوط المستخدمة من اللون الرمادي مع اللون الابيض أو أي مزيج من الخيوط

الرمادية اللون التي تعطي اللون المطلوب من قبل الادارة (مونس) .

٣٣- ثبات اللون عند تعرضه :

- للغسيل المتوسط : حلول ونصول الالوان : ٤

- للاحتكاك : الجاف : ٤

- للرطب : ٤

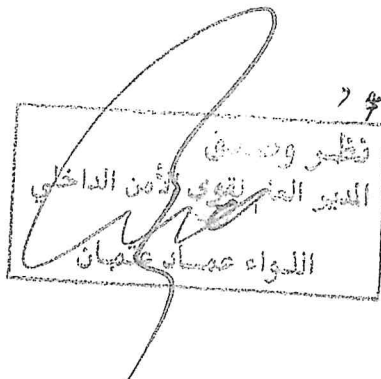
- للتعرق : ٤

- للمذيبات العضوية : ٤

- للضوء : ٤

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



٣٤- درجة الانكماش عند الغسيل على درجة حرارة ٣٠ مئوية :

٣٥- نسبة فقدان الوزن عند الغسيل على درجة حرارة ٣٠ مئوية :

٤- الخياطة :

٤١- الخيط المستعمل في الدرزة : بوليستير مزوي على ٢ (retors à 2 bouts)

٤٢- يتم اغلاق قماش محيط القبة ببعضها البعض من الداخل بقطبة مخفية من دون أي حروف ظاهرة او شواذب .

٤٣- يجب أن يكون مع كل قطعة أتيكات (etiquette) مدرزة على القبة من الداخل ومن الجهة الخلفية مبين عليها

(١)القياس (٢) اسم المصنع (٣) المواد الاولية المستخدمة (٤) طريقة الغسيل والكوي .

٥- القياسات : وفقاً للجدول رقم (١) .

٦ الشكل : وفقاً للرسم التوضيحي رقم (٢) .

٧- فحص العينات : (١) (٢)

- يتم فحص القميص من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .

- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجراة في المختبرات المختلفة على أن تراعى المعايير المعتمدة عالمياً.

٨- طريقة أخذ وإحتساب نتائج الفحوصات المخبرية : (١) (٢)

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد عينة (قميص عدد ٢) على الاقل على أن يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص.

٩- يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه : (١) (٢)

١- إذا تدنت نسبة القطن عن ٩٥% للتركيبية (قطن ١٠٠%) .

٢- إذا تدنت نسبة القطن عن ٧٥% للتركيبية (قطن ٨٠% حد أدنى والباقي تركيبية أخرى).

٣- في حال تبين ان الصباغ غير (yarn dye) أو (cross dye).

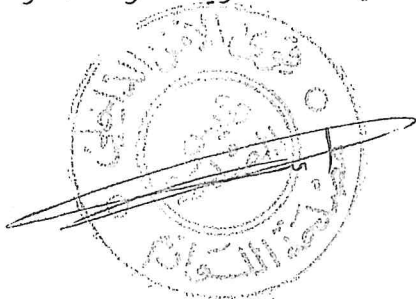
٤- إذا تدنى وزن القماش عن ١٧٠ غرام/م^٢ .

٥- اذا تعدت نسبة الانكماش ١٠% .

٦- اذا كان اغلاق محيط القبة مخالفاً للفقرة (٤٢) من البند (٤) .

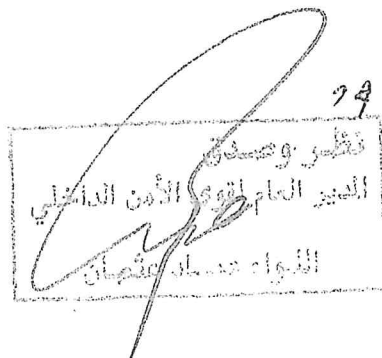
رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



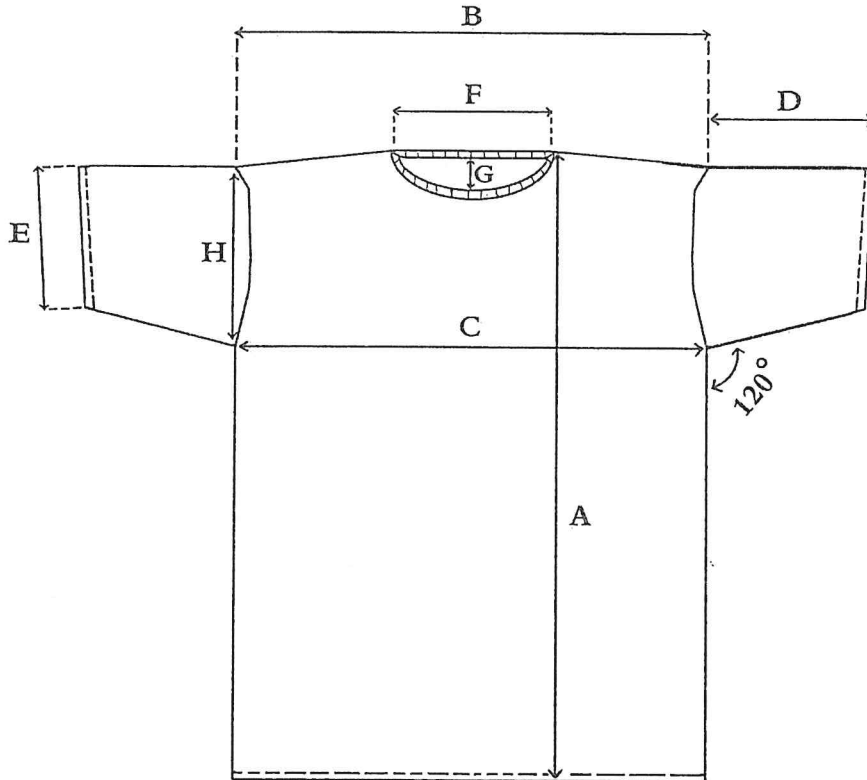
جدول رقم (١)
القياسات (بالمليمتر)

XXXL	XXL	XL	L	M	S	XS	الرمز القياسات
860-880	830-850	800-820	800-820	770-790	740-780	700-740	A- طول القطعة الكلي
530-534	500-530	480-500	450-470	430-450	400-420	380-400	B- العرض عند الكتف
700-740	620-650	550-570	520-540	490-510	460-480	430-450	C- العرض ما بين الابطين
300-330	270-300	250-270	230-250	210-230	190-210	180-190	D- طول نصف الكم
190-200	180-190	170-180	160-170	150-160	140-150	140-150	E- عرض نصف الكم عند طرفه
160-180	150-170	140-160	130-150	125-145	120-140	115-135	F- العرض عند القبة
75-85	70-80	65-75	65-70	60-70	55-65	55-65	G- المسافة بين أول القبة واستدارتها
290-300	280-290	260-270	250-260	240-250	230-240	230-230	H- عرض الكم عند أوله بين الكتف والكم

ملاحظة : يتم أخذ هذه القياسات والقطعة موضوعة على أرضية مسطحة دون أي شد .

رقم ٢

رسم توضيحي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الإداري انطوان نصار

٢٤
مدير العام لقوى الأمن الداخلي
الأواء عماد عثمان

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

محضر

جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة للتجهيزات والاعتدة المعتمدة في قوى الامن الداخلي.

عدد : ٢٠٤ / ٢٦

تاريخ : ٢٠١٦ / ٧ / ٢٦

المستند : امر المديرية العامة الاحالي رقم ٢٠٤ / ٦٠٩٩ ش ٢ / ٣ أ تاريخ ٢٠١٦ / ١٢ / ٣١

الساعة ١٠،٠٠ من تاريخ ٢٠١٦ / ٧ / ٢٦ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها باستثناء الرائد شادي سرحال بداعي السفر .

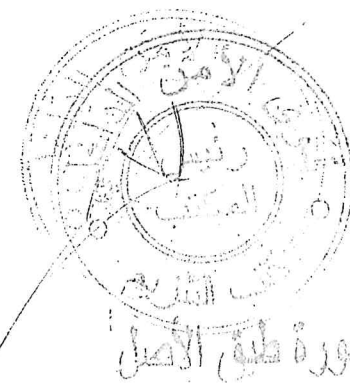
تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة لكثرة الصوف قبة (٥) واجراء التعديلات اللازمة عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .
بنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني كثره صوف قبة (٥) وفقاً للملحق المرفق رتباً .
لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

- ١- تصديق المواصفات الفنية لكثرة صوف قبة (٥) في الملحق المرفق رتباً لاعتمادها في عمليات التلزم .
- ٢- الغاء المواصفات الفنية رقم ٢٠٤ / ٤٠٥ تاريخ ٢٠١٥ / ١٢ / ١ العائدة (لكثرة صوف قبة ٥) .
- ٣- اعتماد نماذج جديدة للكثرة وفقاً للاصول

عضو الملازم الاول المهندس أحمد السمروط	عضو الملازم الاول الطيبي روان عبد الله	عضو الملازم الاول المهندس آلن زيدان	عضو الموهل الاول قاسم سرحال	عضو وامين سر مؤهل الاول نضال عبد الساتر
رئيس اللجنة العميد فؤاد حبيب الخوري	عضو العميد جرجس مروان	عضو المقدم سهيل ابو ضاهر	عضو النيقيب علي عيسى	عضو النيقيب مصطفى بيضا

٩٩



صورة طبق الاصل

مواصفات: كتزة صوف فية (٥)

أ- الخصائص العامة :

- ١- تركيبة الخيط المستعمل : مزيج (Melange Intime) ، ٥٠% صوف باب اول (Vierge peignée) ، ٥٠% أكريليك.
- ٢- نمرة الخيط : ٢/٢٨
- ٣- نعومة الماكنة (gage) : (الحد الأدنى) : ١٠
- ٤- نوع القطبة (الحياكة) : سادة - على الوجهين (Double Jersey)
- ٥- عدد الصفات (٢سم) : ١٥ - ١٨ .
- ٦- عدد الأعمدة (٢سم) : ١٥ - ١٦ .
- ٧- الوزن التقريبي للوحدة : يتراوح بين ٤١٠ و ٤٩٥ غرام كحد أدنى وذلك تبعاً للقياسات المطلوبة .
- ٨- نعومة ألياف الصوف المستخدمة (finesse des laines) : ٢٦ - ٢٨ ميكرون كحد أقصى .
- ٩- القطبة لكم الزند، القبة ونهاية الكتزة : سادة ١-١ .

ب- الخصائص الكيميائية :

- ١- اللون : رمادي.
- ٢- ثبات الصباغ :

النسب الدنيا

٦-٥

٢١- عند تعرضه للضوء :

٢٢- عند غسله بالماء العادي على درجة حرارة ٤٠ درجة مئوية ولمدة ٤٠ دقيقة :

٥-٤

- تغيير في ظل اللون

٢٥- عند غسله بدواء غسيل على درجة حرارة ٤٠ درجة مئوية ولمدة ٤٠ دقيقة :

٥-٤

- تغيير في ظل اللون :

٥-٤

- التبقع على القطن

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

الملازم الاول (المهندس أحمد السمر)

الملازم الاول الصائدي ريان عبد الله

الملازم الاول المهندس أنس زيدان

المؤهل الاول قاسم سرحال

المؤهل الاول نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

عضو
العقيد جرجس مروان

عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
الذقيب حلي عيسى

عضو
الذقيب محافظ بيضا

العميد فؤاد حبيب الخوري

القياسات والاوزان

XL	L	M	S		القياس
٦٠	٥٦	٥٢	٤٨	A	قياس الصدر من تحت الابط
٨	٨	٧	٧	B	قياس ارتفاع فتحة القبة (من الامام ومن الوسط)
١٧-١٦	١٧-١٦	١٧-١٦	١٧-١٦	C	عرض الكمر عند الزند
٥٢-٥١	٤٩-٤٨	٤٧-٤٦	٤٥-٤٤	D	العرض عند الاكتاف
٧-٦	٧-٦	٧-٦	٧-٦	E	عرض كمر نهاية الكتفة
٣-٢,٥	٣-٢,٥	٣-٢,٥	٣-٢,٥	F	عرض كمر القبة
٧-٦	٧-٦	٧-٦	٧-٦	G	عرض كمر الكمر
٦٥-٦٤	٦٣-٦٢	٦١-٦٠	٥٩-٥٨	H	طول الكمر من الكتف حتى نهاية كمر الكمر
٧١-٧٠	٦٩-٦٨	٦٦-٦٥	٦٣-٦٢	I	طول كامل الظهر مع القبة
١٨	١٧	١٦	١٥	J	قياس فتحة قاعدة القبة من الخارج
٤٩٥	٤٧٠	٤٤٠	٤١٠		الوزن الادنى للقطعة (بالغرام) في الظروف المناخية الطبيعية .

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

الملازم الاوّل المهندس أحمد السمرو

الملازم الاوّل المهندس اريان عبد الله

الملازم الاوّل المهندس آلن زيدان

المؤهل الاوّل قاسم سرحال

المؤهل الاوّل بفضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

عضو

عضو

عضو

عضو

العميد فؤاد حبيب

المعيد جرجس مزون

المقدم سهيل ابو ضاهر

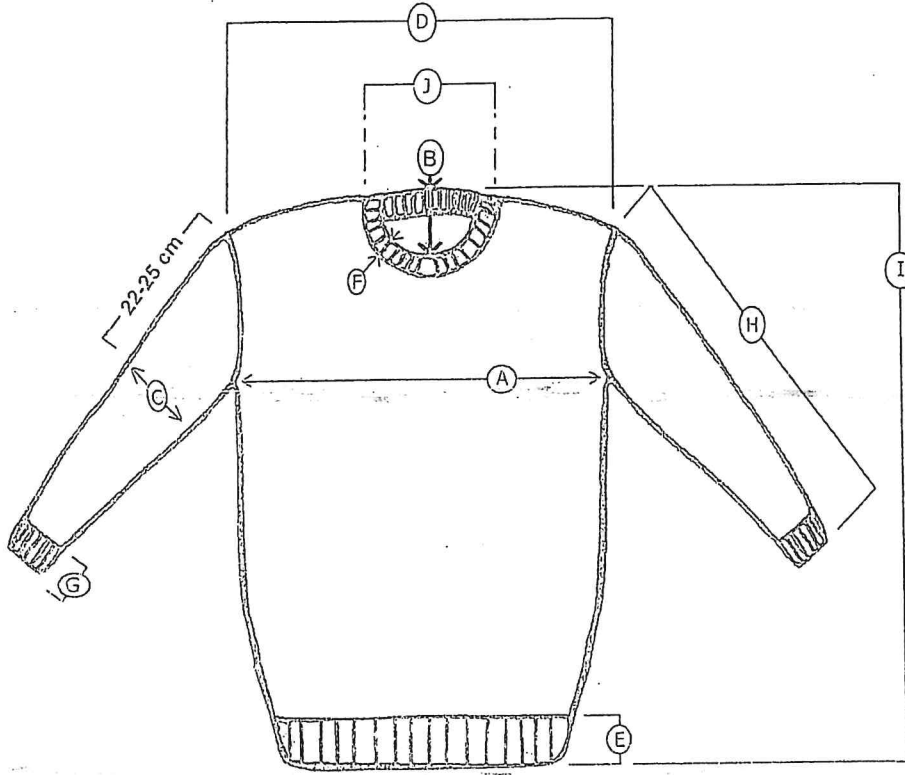
التقني علي عيسى

التقيب محمد بيضا



صورة طبق الأصل

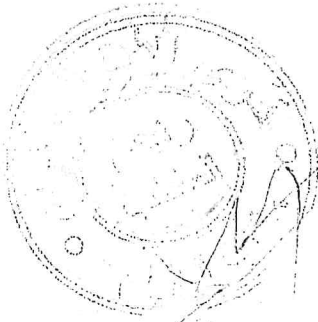
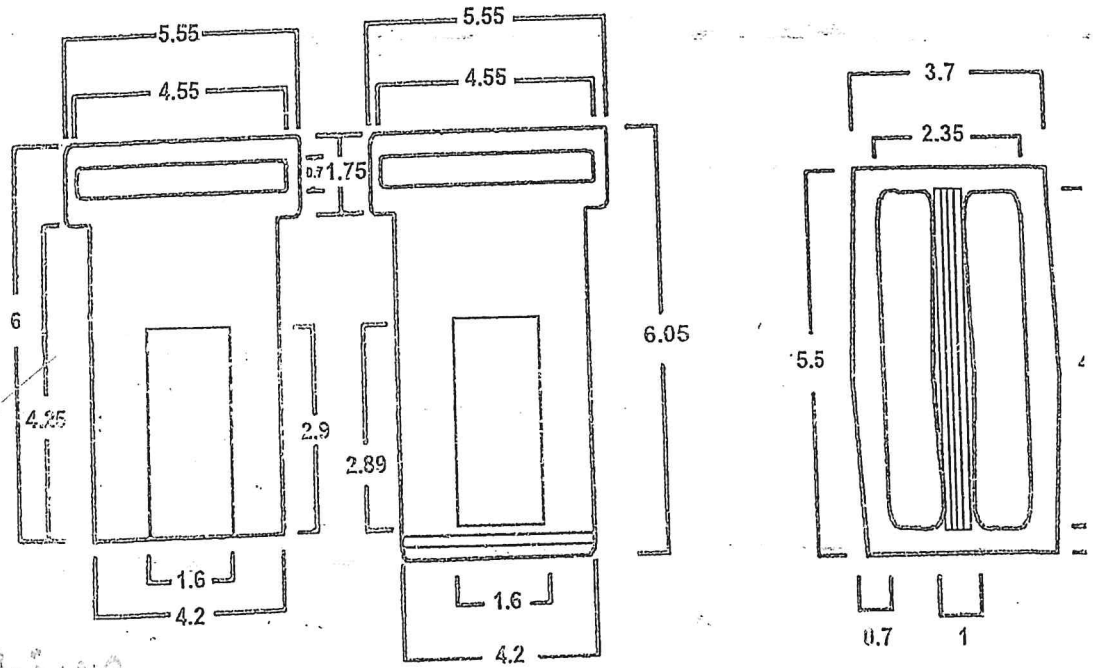
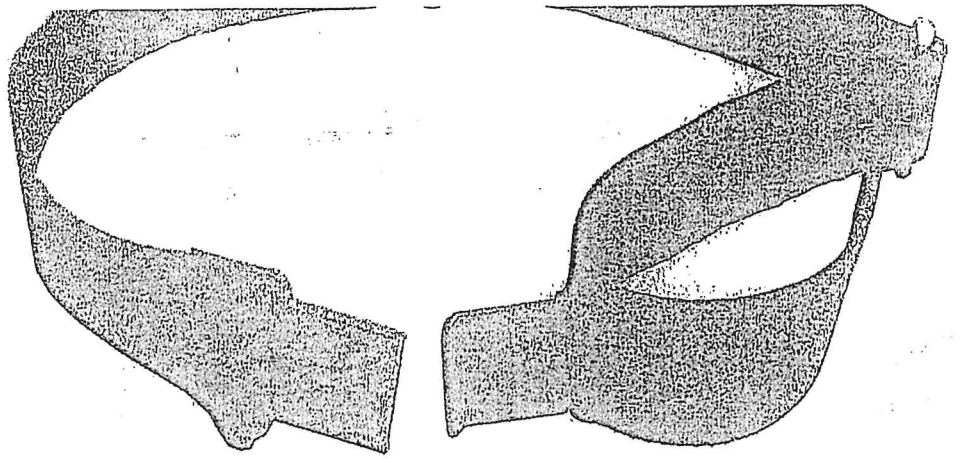
ملحق رقم (1)
رسم بياني لكنتزة الصوف قبة (٥)



عضو الملازم الاول المهندس احمد السمر	عضو الملازم الاول الصيادي ريان عبد الله	عضو الملازم الاول المهندس آن زيدان	عضو المؤهل الاول قاسم سرحال	عضو وامين سر المؤهل الاول نضال عبد الساتر
رئيس اللجنة الحميد فؤاد حبيب الخوري	عضو المعيد جرجس برون	عضو المقدم سهيل ابو ضاهر	عضو التقيب علي عيسى	عضو التقيب مصطفى ايضا

صورة طبق الأصل





معدة طبق الأصل

عضو
الملازم الاول المهندس أحمد السمروط

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

عضو
الملازم الاول الصبيح وليان عبد الله

عضو
المعيد جرجس مروان

عضو
الملازم الاول المهندس آلن زيدان

عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
المؤهل الاول قايسم سرحال

عضو
الرائد شادي سرحال

عضو
الذقيب علي عيسى

الساتر

مجلس
تعليم
الاردن
العميد
المعلم
المعلم
المعلم



المديرية العامة لقوى الأمن الداخلي

الإدارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

عدد : ٢٠٤ / ١٦٤

تاريخ : ٢٠١٩/٧/٢٩

مواصفات : حذاء رنجرز أسود

1-General Presentation:

The boot is made of chromed tanned full grain black cow leather.

It is made of different parts: The front part (nose), the two sides, the heel part, the fixed insole and the tongue all stitched to form one piece in addition to the sole.

The fastening is assured by means of 8 pairs of eyelets .

The boot is provided with a reinforcement disposed on the front part (nose) of the upper, as well as the heel part.

The sole is a one layer made of Thermoplastic polyurethane (TPU) fixed to the upper by Polyamide stitching yarn.

2-Parts of the boots :

A) All cow leather full grain upper, resists water, black color, thickness : 1.8 mm to 2.0 mm .

B) Tongue: Soft chrome leather , resists water, black color, thickness : 1 mm to 1.3mm

C) Insole : Fixed to the the upper by glue.

D) Comfort removable insole : Orthoflex foam, Polyurethane based removable insole with a polyamide thin fabric on upper side.

E) Stitching Yarn : polyamide glossy black, treated to resists water absorption, 75-100 tex, min.3 tips, tensile strength 2.5kgf min.

F) Laces: polyamide with cotton core, and length 160cm, weight 300g by hectometer min, tensile strength 40kgf (min.).

G) Sole : one layer TPU fixed to the upper by glue and stetching yarn .

H) Reinforcement.

I) Metal or fiberglass hard shank.

3-Making of upper:

- The front part (one piece), the two side parts (one piece each side), the counter heel and the back band or baguette part (one piece), the tongue (one piece) and the Insole (one piece).

- The front part must be in one piece and have a 100% Cotton double layer lining 160 gram/m² each fixed to the toe cap area by adhesive characteristics: solution water based.

- The sides are stitched from the back by a back band (baguette) from the top of the boot and down and a width of 2 cm .

-The measurement of the heel counter is at the bottom 19 cm for size 42 and goes gradually up in a curve line(see picture) to ride over the baguette.

- The stitchings of the sides to the front part are made of two rows of double stitches, the distance between each row is 2 mm, the space between the two double rows is 4 mm, the external row is set at 2 mm from the edge of the sides base (see picture).

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الإداري انطوان نصار

١٩
تطوير وصيانة
المدير العام لقوى الأمن الداخلي
السواء عماد عثمان

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

- The neck of the boot, meaning the top part of the two sides will have a padded collar with 2.0 cm height covered with leather from the inside. The Padding will consist of PU sponge base with rubber density: 60g/m³.

- The eyelets : oxide black, metal , 8 eyelets.

4-The sole and fixed insole :

- Fixing insole to the upper by glue .

- Then the upper is attached to sole by glue and a water resistant stitching yarn ,then the place where the stitch must cover by special solvent to prevent water from entering inside the shoe.

5-Technical specification:

A) Upper leather:

- Full grain cow leather
- Thickness 1.8 – 2.0 mm
- Color :Black
- Tensile Strength: 2.5 Kgf/mm² (Min.)
- Elongation: 75% (Max.)
- Tearing resistance: 2.75 Kgf/mm (Min.)
- Chrome Oxide: 3.5 % (Min.)
- PH : 3.5 (Min)
- The outside face of the leather treated to resist water. ✓
- The back side of the leather water absorption test: 35 % Max . ✓

B) Tongue:

- Soft leather chromed cow leather
- Color: Black
- Thickness 1 to 1.3 mm
- Tensile strength: 2.5 Kgf/mm² (Min.)
- Tearing resistance : 2.75 Kgf/mm (Min.)
- Fat : 2.5- 4.5 %
- Chloride Oxide dry leather : 3.5 % (Min.)
- PH : 3.5 (Min.)
- The outside face of the leather treated to resist water. ✓

C) Vamp Lining :

- Composition: 100% Cotton
- Fabric weight: 160 g/m²
- Lining: Double fabric layer
- Adhesive characteristics: solution water based

D) Fixed Insole: Made of two layers:

- The lower layer thickness: 1.7 mm (±0.1) mm
- The upper layer fixed to the lower layer, at the waist of the foot: made of carton (wooden based) with latex hardener, thickness 2.2 mm (±0.1) mm.
- A rectangular form, steel or fiberglass shank fixed between the lower and the upper layers at the waist of the foot, 9 cm length, width 8 mm with a slight curve to match with foot arch
- Fixing of insole to upper part by glue.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري نظوان نصار

رئيس مصلحة اللوازم
المدير العام لقوى الأمن الداخلي
الدواء عمان بن شمس

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحجاج

E) **Comfort Orthoflex Removable Insole:** with a thin polyamide fabric layer (0.8mm) attached on upper side:

- Foam type: Orthoflex Foam
- Foam specification: Polyurethane based, breathable
- Water absorption: 70 mg/cm² (min.) 177, 17 mg/cm² (min 70)
- Water desorption: % 100 (min 80)
- Water vapour permeability: 11.97 mg cm 2.h (min 2,0)
- Foam density: 110 density
- Foam color: blue
- Thickness: back 7-8 mm, front 5-6 mm
- Perfumed: yes

F) **Stitching Yarn :**

- polyamide
- glossy black
- 75- 100 tex, (min.)3 tips,
- tensile strength : 2.5kgf (min.)
- treated to resists water absorption

G) **Laces :** polyamide with cotton core, and length 160cm, weight 300g by hectometer min, tensile strength 40kgf min., Color Black

H) **Sole:** Made of Thermoplastic polyurethane (TPU):

- Density gr/cm³: 1.0-1.1 1.08 (±0.01)
- Hardness: Shore A 60 – 70
- Tensile strength kf/cm²: 100 (min.) (-5) (±5)
- Elongation (at break) % : 700 (±50)
- Tear strength kg/cm : 30 (±5) (±5)
- Abrasion mm³: 90 (±20)
- Color : black

I) **Reinforcement (Forte) :**

1-Toe cap : thickness 1.4-1.5 mm, made of a fabric impregnated by plastic or plastic by product.

2- Heel : thickness 2.0 mm ,made of hard non woven or woven material enducted with nitrocellulose or cellulose acetate Or synthetic resin used with hardner or similar.

6- **WEIGHT OF THE BOOT (PAIR) FOR SIZE 42 :1400 ±100 gr.**

7- **HIGHT OF THE BOOT : 19 CM ± 1 CM , SIZE 42 WITHOUT THE SOLE .**

8- **THE BOOT MUST EXCEED THE WATER RESISTANT TEST ACCORDING TO THE INERNATIONAL STANDARD TEST .**

رئيس مصلحة الموازن

العقيد الاداري انطوان نضار

74
نظير وصفي
الديبر العام لقوى الأمن الداخلي
الدواء عمال مختلفين

رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج

9-Other Requirements :

1- The size of the Boot , the number , contract date and the contractor will be printed on the inside of the upper part of the side parts and the boot size only will be engraved on the curvature of the outsole at 15mm heel angle.

2- Leather should have a fine and uniform grain, well equalized without weakening the leather. No meat or fat remaining should be seen on leather.

Leather which does not meet the required specifications will be rejected.

3- Whatever the origin of the goods presented a field test of minimum 30 days may be requested before receiving the goods, to ensure the good performance of footwear. The number of pairs shoes subject to testing will be based on the amount submitted and will be determined by the reception of committy.

4- The administration reserves the right to make any other necessary tests to make sure that the delivered finished boots serve well their purpose.

5- General and Administrative Conditions:

The merchandise is guaranteed for a period of one year from the approval date of the acceptance certificate of the legal authorities. Products used must be of very good quality and must respect the art of manufacturing.

The contractor shall be liable for any defect which appears after usage of the boot resulting from poor quality of the materials used.

١٠- ملاحظة هامة :أيما وردت كلمة leather في مندرجات المواصفة أعلاه فهو جلد طبيعي وغير مصنع .

١١- يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه :

١- إذا لم يكن الجلد المستخدم في تصنيع الحذاء Full grain cow leather.

٢- إذا لم يكن الكعب مصنع من Thermoplastic polyurethane (TPU).

٣- إذا لم يكن الضبان المتحرك مصنع من Polyurethane.

٤- إذا لم يعالج الوجه الخارجي للجلد المستخدم في تصنيع الحذاء ليصبح water resistant.

٥- إذا لم يكن خيط الدرزة معالج ليصبح water resistant.

٦- إذا لم يعالج مكان خيط الدرزة الذي يجمع الكعب مع الجزء العلوي من الرنجرز ليصبح مقاوماً لامتصاص الماء water

resistant.

١٢- فحص العينات:

- يتم فحص الحذاء من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .

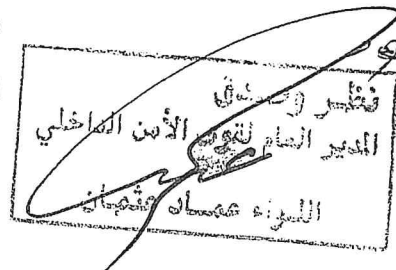
- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجرىة في المختبرات المختلفة على أن تراعى المعايير المعتمدة عالمياً.

١٣- طريقة أخذ واحتساب نتائج الفحوصات المخبرية :

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد عينة حذاء عدد (٢) على الاقل على أن يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص.

رئيس مصلحة اللبوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

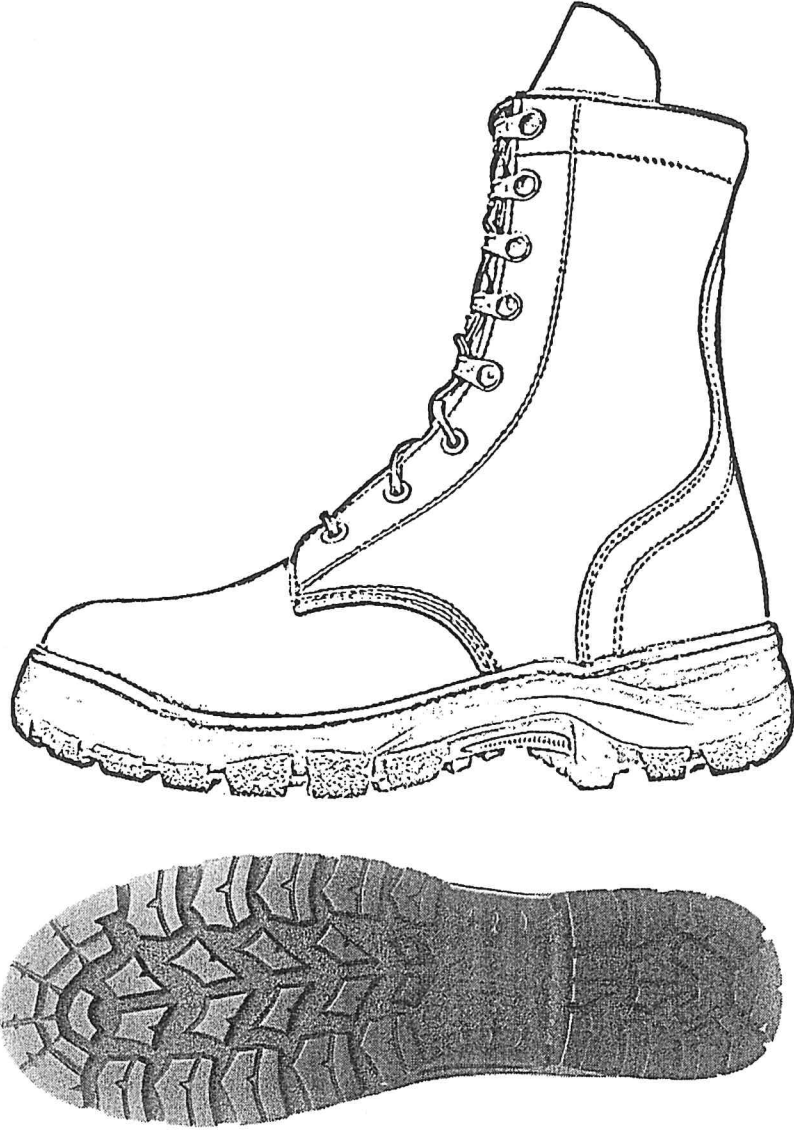


رئيس المكتب الفني

الرائد توفيق الحاج



PICTURE ATTACHED



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني
الرائد توفيق الحاج

19
نظير وصديق
المدير العام لقوى الأمن الداخلي
اللواء عماد بكلمة

=====

عدد : ٢٠٤ / ١٩٣

تاريخ : ٢٠١٧ / ١٠ / ٢



مواصفات : شارة كتف للعلم اللبناني

أ- التعريف : شارة من قماش عائدة للعلم اللبناني قياس (٣٠٥ x ٥٥) سم وفقاً للرسم المبين في الملحق رقم (١) المرفق ربطاً ، توضع على الذراع الايسر لينة الميدان العائدة لعناصر قوى الامن الداخلي ، ضمن مسافة ٥ سم من درزة الكتف .

ب- الخصائص الفنية والقياسات :

١- خيطة التطريز :

- ١١- خيطة التطريز : من الفيسكوز أو البوليستر ، رقم ١٢٠ دينيير مزوي على ٢ ، وفقاً للالوان المعتمدة للعلم اللبناني والمبينة في الرسم المرفق (الاخضر - الاحمر والاييض) بالإضافة للتطريز جوانب الشارة باللون (الاسود) .
- ١٢- كثافة التطريز : يجب ان يكون التطريز بكثافة عالية بشكل لا يسمح بظهور القماش الاساسي تحته .
- ١٣- درجة مقاومة الصباغ : على الضوء (٥) ، على الغسيل (٤-٥) ، على الحلالات العضوية (٤-٥) .

٢- القماش الاساسي :

- ٢١- التركيب : (٨٠-٩٠) % صوف والباقي بوليستر .
- ٢٢- الوزن : (٣٢٠ ± ٥) % غرام بالمتر المربع .
- ٢٣- العدد الادنى للخياط / سنتم : للسداء (١٨) للحممة (١٦) .
- ٢٤- نمرة الخيط (Nm) : (١٢ ± ٠,٥) .
- ٢٥- اللون : أسود .
- ٢٦- درجة مقاومة الصباغ : على الضوء (٥) ، على الغسيل (٤) ، على الحلالات العضوية (٤-٥) .
- ٢٧- الشكل النهائي للقماش : Gratté et décati à fond .
- ٢٨- نسبة الانكماش بعد الغسيل : (١٥) % في السداء والحممة .

٢- القماش اللاصق :

- ٣١- تزود الشارة بقماش ذاتي الالتصاق ذكر وأنتى ، وبنفس مساحة الشارة ويكون جزءاً منها ، بحيث تثبت القطعة (الأنتى) على الشارة بطريقة الدرز .

(الذكر)

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الأداري انطوان نصار

نظر وصدق
المدير العام لقوى الامن الداخلي
اللواء عميل عثمان

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبدا الساطر رقم ٢٤٩٣٠

تم التسليم على يد مدير المديرية العامة للامن الداخلي بتاريخ ٢٠١٧/١٠/٢

٤- القياسات والشكل : وفقاً للملحق رقم (١) أدناه :

١- الارتفاع : ٣٥ ملم

٢- العرض : ٥٥ ملم

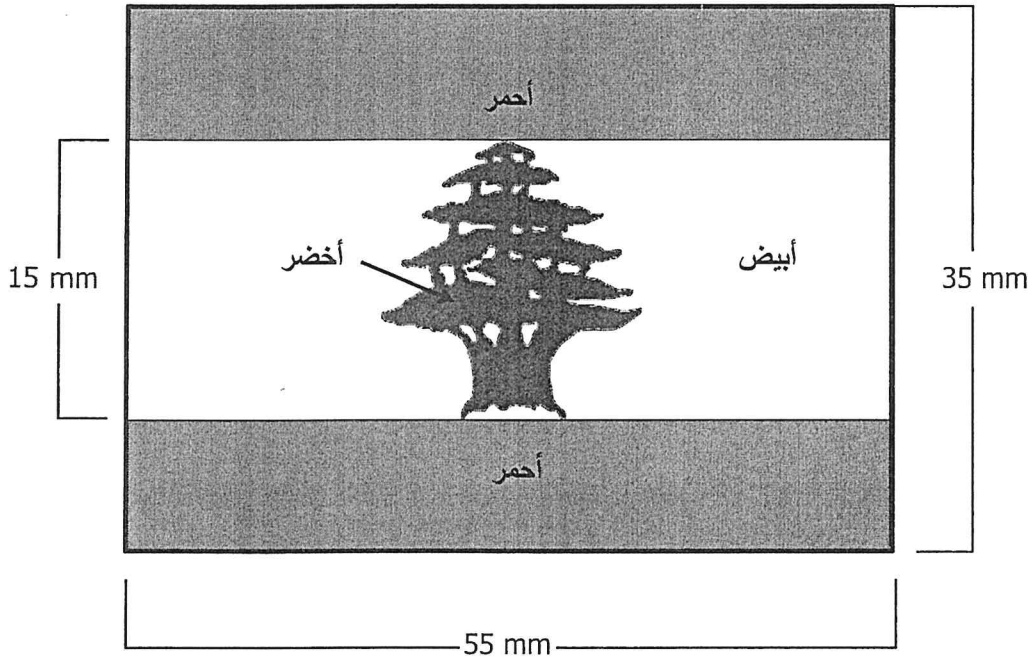
٣- عرض تطريز الجوانب : ٢,٥ ملم

ج- ملاحظات :

- على المتعهد تقديم عينة عن الشارة للاستلام على أساسها .
- تخضع البضاعة لفالة صنع لمدة سنة اعتباراً من تاريخ الاستلام النهائي .
- أن تكون المواد المستعملة على درجة عالية من الجودة ، وتراعى أصول الفن في التنفيذ .
- توضع كل شارة ضمن غلاف من النايلون الشفاف ، وكل (١٢) شارة داخل علبة من الكرتون يدون عليها : رقم وتاريخ الاتفاقية - اسم الملتزم او عنوانه التجاري - النوع - العدد .

ملحق رقم (١)

رسم وقياسات شارة العلم اللبناني



رئيس مصلحة اللـوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

نظر وصحوق
النقيب العام لقوى الأمن الداخلي
اللواء هادي عثمان



مواصفات : القماش العائدة لليرة الشتوية

للبتاء والدركيبات الاناث (جاكيت - سروال او تنورة - قبعة - Calot)

أولاً : القماش الخارجي :

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : خيوط السداء واللحمة مزيج ألياف (Melange Intime) :

(low pill ,anti static) { ٥٢ % صوف (Vierge Peignee) ± ٣ -
٤٦ % بوليستر (٢,٥ دينتر) ± ٣ -
٢ % ليكرا (30 Den) .

٢- نعومة ألياف الصوف في خيوط السداء واللحمة : قطر ١٩,٥ ميكرون أو أرفع .

٣- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٠ درجة مئوية و ٦٥٪ رطوبة) :

١٩٠ غرام بالمتر المربع ± ٥ % .

٤- التركيب النسجي : Twill 2/2 .

٥- العدد الأدنى للخيوط بالستيم :

خيوط السداء : ٣٥

خيوط اللحمة : ٢٧

٦- نمرة الخيط : (Nm) :

للسداء : ٧٢ مزوي على ٢ ± ٥ %

للحمة : ٧٢ مزوي على ٢ ± ٥ %

٧- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلف قوة) :

في إتجاه السداء : ٦٠

في إتجاه اللحمة : ٤٠

٨- قيمة التمدد الدنيا عند الانقطاع :

في إتجاه السداء : ٤٠ %

في إتجاه اللحمة : ٣٠ %

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري انطوان تضار



رئيس المكتب الفني وكالة

الموهل الاول نضال عيد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



١- اللون : رمادي غامق ، على أن يتقدم المعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع النموذج الموجود لدى الإدارة وأخذ الموافقة على اللون ، موحد للمجموعة التالية :

- السترة .
- السروال او التنورة .
- القبعة الشتوية (يعالج القماش المخصص للقبعة بمادة ضد الماء Teflon).
- قبعة Calot (يعالج القماش المخصص للقبعة بمادة ضد الماء Teflon).
- القماش الخارجي المستخدم للقبعات : يكون معالجاً ضد المياه :

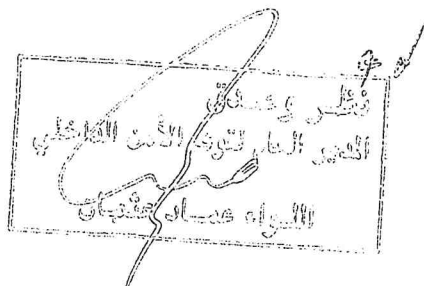
مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

- ٥ - على القماش لدى تسليمه :
- ٣ - بعد ثلاثة غسلات بدرجة حرارة ٤٥ درجة مئوية :
- ٢- كيفية الصباغ : الصوف والالياف التركيبية : صباغ خيط (yarn dye) (sur ruban de peigné) .
- ٣- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند (٤) مع احترام القواعد البيئية .
- ٤- درجة ثبات الصباغ في القماش :

النسب الدنيا

- ٤١- عند تعرضه للضوء : ٥-٤
- ٤٢- عند تعرضه للاحتكاك - الجاف ، au frottement à sec : ٥-٤
- الرطب ٤
- ٤٣- عند تعرضه للتعرق ، à la sueur : ٥-٤
- تغيير في ظل اللون : ٥-٤
- التبقع على الصوف : ٥-٤
- ٤٤- عند غسله بالماء العادي على درجة حرارة ٤٥ درجة مئوية ولمدة ٤٠ دقيقة : ٤
- تغيير في ظل اللون : ٥-٤
- التبقع على الصوف : ٥-٤
- ٤٥- للكوي : - اعادة تمرير في وضع الجفاف ، repassage à sec ٥
- تغيير في ظل اللون : ٥-٤
- التبقع على الصوف : ٥-٤
- اعادة تمرير في وضع البلل ، repassage au mouillé ٥
- تغيير في ظل اللون : ٥-٤
- التبقع على الصوف : ٥-٤

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٤٦- التغييرات بحجم القماش عند غسله على درجة حرارة ٤٠ مئوية ، لمدة ٤٠ دقيقة :

- في اتجاه السداء : % ١٥٠

- في اتجاه اللحمة : % ١٥٠

٤٧- التتهية (appre'ts) : يجب ان يكون سطح القماش قد خضع لعملية الحلاقة والتنظيف من الوبر وذات ملمس ناعم .

ثانياً : قماش البطانة الداخلية : المستخدم للحاكيث ، التنورة ، القبعة وال Calot .

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : خيوط السداء واللحمة مزيج ألياف (Melange Intime) :

- acetate %٥٥ (٧٥ دينير او أرفع) / nylon %٤٢ (٧٠ دينير أو أرفع) / lycra %٣ (٤ دينير أو أرفع) ، ± ٤ ،

(anti static)

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٢ درجة مئوية ، ٧٠% رطوبة) :

- ٦٢ غرام بالمتر المربع ± ٣% .

٣- التركيب النسجي (Armure) : سادة ١/١ .

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٥١ / سنتم

خيوط اللحمة : ٢٤ / سنتم

ب- الخصائص الكيميائية للقماش :

١- اللون : رمادي غامق .

٢- كيفية الصباغ : صباغ خيط (yarn dye) (sur ruban de peigné) .

٣- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند (٤) مع احترام القواعد البيئية .

٤- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٥-٤

٤١- عند الغسيل :

٥-٤

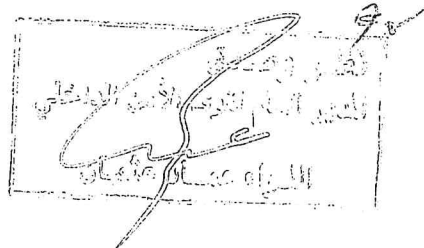
٤٢- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène) :

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عهد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



سادساً - الشكل ، طريقة التصنع والقياسات التفصيلية :

- القياسات التفصيلية : على المتعهد اخذ القياسات التفصيلية للعناصر الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .
- الشكل وطريقة التصنيع :

- ١- الجاكيت : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٦٧) .
- ٢- السروال : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٦٦) .
- ٣- التنورة : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٦٥) .
- ٤- القبعة الشتوية : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٧٠) .
- ٥- قبعة Calot : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٧١) .
- ٦- تركيب سحاب للسروال والتنورة وفقاً للمواصفات التالية :

(3 mm Nylon zipper with filler cord automatic lock)

- ٧- تبطين كمر السروال والتنورة والجبب : قماش من القطن ١٠٠% بوزن لا يقل عن ١١٥ غرام /م^٢ وبمعدل انكماش ١,٥% .
- ٨- يجري تلزيم البزة (الجاكيت ، السروال او التنورة ، القبعة وال Calot) كوحدة متكاملة .
- ٩- تسليم البزة على علاقة بلاستيكية مقواة ، وموضبة بكيس من النايلون الشفاف .

شروط عامة

- إن المتعهد يتحمل كافة المسؤولية عن أية عيوب تظهر في البضاعة بعد استعمالها ويكون السبب في ذلك التنفيذ السيء للخياطة او عيوباً كانت مستورة في القماش لم تظهر الا بعد الاستعمال .
- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملبس القماش .
- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبيح - تلطبخ - ثقوب - نتوءات - الخ....).
- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان .
- يجب أن يكون مع كل قطعة أتيكات (etiquette) مدروزة من الداخل مبين عليها : (١)القياس (٢) اسم المصنع (٣) المواد الاولية المستخدمة (٤) طريقة الغسيل والكوي .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

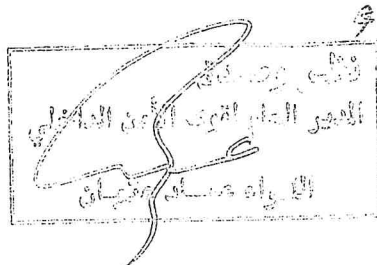


مواصفات : القبعة الشتوية

العائدة للبزة الشتوية للرتبء والدركيات الاناث

- ١- وجهة الاستعمال : قبعة تستخدم مع اللباس الشتوي للرتبء والدركيات الاناث في قوى الامن الداخلي وفقاً للامودج المعتمد لدى الادارة .
- ٢- وصف عام : قبعة مستديرة الشكل ارتفاع بحدود ٩ سم \pm ٠,٥ سم ، مؤلفة من القسم الاعلى (السطح) ، قسم محيط الرأس ، حاجبة الشمس والتبطين الداخلي.
- ٢١- سطح القبعة : شبه دائري (بيضاوي) من القماش المستخدم لتصنيع البزة الشتوية للرتبء والدركيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٢ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ ، يأخذ شكله المشدود بواسطة تقوية من البلاستيك المقوى سماكة (١٠,٧) ملم \pm (٠,٣) ملم على الاقل .
- ٢٢- قسم محيط الرأس : من نفس قماش سطح القبعة بعرض ٩ سم \pm ٠,٥ سم من قطعة واحدة مع تقوية داخلية من البلاستيك المقوى سماكته تتراوح بين (١٠,٥ - ٢) ملم ، مدرور مع سطح القبعة .
- تثبيت عاصبة (وداج) من الجلد الصناعي حسب الامودج ، بعرض (١٩) ملم سماكة (١٠,٥ - ١٠,٨) ملم ومثبت من كل جانب بزر معدني من الكروم قطره (١٠) ملم .
- ٢٣- حاجبة الشمس : مصنعة من جلد صناعي لون اسود دون لمعة من الاعلى سماكة (١٠,٥ - ١٠,٨) ملم ومن الاسفل سماكة (١ ملم \pm ٠,١) ملم بمحيط (٢٤ - ٢٥) سم بانحناء (٢٥) درجة ، مع تقوية داخلية من الكرتون او البلاستيك المقوى سماكة (١٠,٢) ملم ، مخفوفة عند الطرف الخارجي مع تركيب برسم عند الحافة الخارجية للحاجبة بعرض (٥ - ٦) ملم لكل جهة مثبتة بواسطة الدرز .
- ٢٤- التبطين الداخلي :
 - تركيب اطار من نفس قماش القبعة مدعم بقماش من القطن ١٠٠% وزن ١١٠ غرام/م^٢ (Fusing) ، من الجهة الداخلية لمحيط الرأس بعرض (٣,٦ - ٤) سم .
 - تبطين القسم الداخلي للقبعة من البطانة المستخدمة للبزة الشتوية للرتبء والدركيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٢ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ .
 - وجود جيب من النايلون الشفاف من الداخل سماكة (٠,٢) ملم مدرورة بالبطانة الداخلية قياس (١٠,٥ x ٥) ملم لوضع اسم العنصر .
 - تكون جميع الاجزاء الداخلية والخارجية للقبعة موصولة ببعضها البعض بواسطة الدرز مع مراعاة الفن في الحياكة .
- ٣- الشارة المعدنية : مؤلفة من أرزة مركبة من مزيج النحاس ، الزنك والرصاص على ان يكون غالبية المزيج من النحاس ، اللون وفقاً للامودج المعتمد ، مثبتة على نسيج من الصوف لون اسود وزن ٣٠٠ غرام/م^٢ على الاقل .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٤- القماش الخارجي المستخدم للقبعة : يكون معالجاً ضد المياه :

مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

٥ - على القماش لدى تسليمه :

٣ - بعد ثلاثة غسلات بجمارة ٤٥ درجة مئوية :

٥- الشكل والتصنيع :

-الشكل وطريقة التصنيع :وفقاً للامموزج المعتمد لدى الادارة .

- القياسات : وفقاً للجدول ، على ان ياخذ المتعهد القياسات التفصيلية للرتباء والدركيبات الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

القياس	١	٢	٣	٤	٥	٦
محيط الرأس (١)	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً
ارتفاع للقبعة (٢)	٩	٩	٩	٩	٩	٩
طول حاجبة الشمس (٣)	٥	٥	٥	٥	٥	٥
عرض حاجبة الشمس (٤)	٢١	٢١	٢١	٢١	٢١	٢١

القبعة بيضاوية الشكل على ان يكون محيط اعلى القبعة متناسق مع محيط الرأس

ملاحظات عامة :

- يتم توضيب كل قبعة ضمن غلاف من النايلون الشفاف .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- الملتمزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

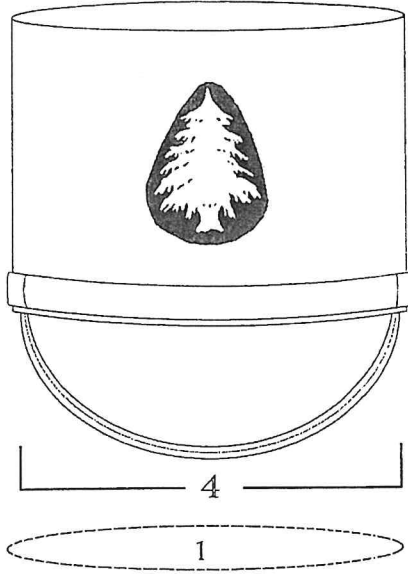
رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

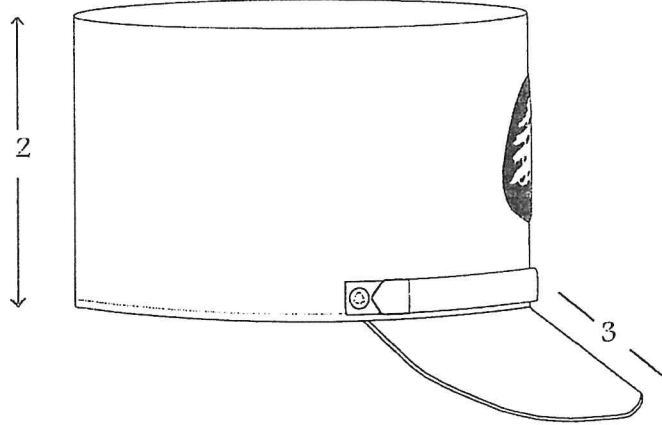
مدير ومفتش
ادارة المخابز العامة
البيروت

رسم توضيحي

مقطع أمامي

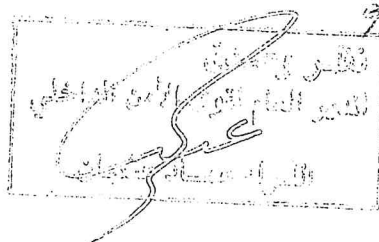


مقطع خلفي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠





مواصفات : القبعة الشتوية (CALOT)

العائدة للبرزة الشتوية للرتباء والدركبيات الاناث

- ١- وجهة الاستعمال : قبعة (Calot) تستخدم مع اللباس الشتوي للرتباء والدركبيات الاناث في قوى الامن الداخلي وفقاً للامودج المعتمد لدى الادارة .
 - ٢- وصف عام : قبعة من الشكل المتعارف باسم (CALOT) بارتفاع ادنى ٩ سم \pm ٠,٥ سم وارتفاع اقصى بحدود ١٢ سم \pm ٠,٥ سم ، مؤلفة من القسم الاعلى (السطح)، قسم محيط الرأس ، المقلب الخارجي ، التبطين الداخلي مع بريم لون اسود .
 - ٢١- سطح القبعة : من القماش المستخدم لتصنيع البرزة الشتوية للرتباء والدركبيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٢ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ ، يأخذ الشكل المبين في الرسم المرفق ويقسم الى قسمين متساويين مثبتين مع بعضهما البعض ومع قسم محيط الرأس بواسطة الدرز .
 - ٢٢- قسم محيط الرأس والمقلب : من نفس قماش سطح القبعة بعرض ادنى ٩ سم من الاطراف و اقصى بحدود ١٢ سم في الوسط ، من قطعة واحدة او قطعتين ، مع مقلب للخارج بعرض ٧ سم من نفس القماش المستخدم للقبعة ينتهي من الاعلى وبحدود ٤ ملم بريم لون اسود عرض ٤ ملم من القطن او البولستر مثبت بواسطة الدرز .
 - ٢٤- التبطين الداخلي :
 - تركيب اطار من نفس قماش القبعة مدعم بقماش من القطن ١٠٠% وزن ١١٠ غرام/م (Fusing) ، من الجهة الداخلية لمحيط الرأس بعرض (٦،٣-٤) سم .
 - تدعيم سطح القبعة وقسم محيط الرأس بقماش من القطن ١٠٠% وزن ١١٠ غرام/م (Fusing) لون اسود .
 - تبطين القسم الداخلي للقبعة من البطانة المستخدمة للبرزة الشتوية للرتباء والدركبيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٢ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ .
 - تكون جميع الاجزاء الداخلية والخارجية للقبعة موصولة ببعضها البعض بواسطة الدرز مع مراعاة الفن في الحياكة .
- ٣- الشارة: مؤلفة من أرزة مطرزة من خيط فضي ذات شكل بارز (Embossing) مثبتة على نسيج من الصوف لون أسود وزن ٣٠٠ غرام /م على الاقل .
- ٤- القماش الخارجي المستخدم للقبعة : يكون معالجاً ضد المياه :

مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

- ٥ - على القماش لدى تسليمه :
- بعد ثلاثة غسلات بدرجة ٤٥ درجة مئوية : ٣

٥- الشكل والتصنيع :

- الشكل وطريقة التصنيع : وفقاً للامودج المعتمد لدى الادارة .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصر



رئيس المكتب الفني وكـالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

- القياسات : وفقاً للجدول ، على ان ياخذ المتعهد القياسات التفصيلية للرتباء والدركيبات الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

القياس	١	٢	٣	٤	٥	٦
محيط الرأس (١)	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً
اعلى ارتفاع للقبعة (٢)	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢
ادنى ارتفاع للقبعة (٣)	٩	٩	٩	٩	٩	٩
ارتفاع المقلب (٤)	٧	٧	٧	٧	٧	٧
اوسع عرض للقبعة من الاعلى (٥)	٧	٧	٧	٧	٧	٧
بريم اسود / ملم	٤	٤	٤	٤	٤	٤

نسب التساح بالقياسات $\pm 0,5$ سم ، باستثناء البريم الاسود .

ملاحظات عامة :

- يتم توضيب كل قبعة ضمن غلاف من النايلون الشفاف .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- الملتمزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

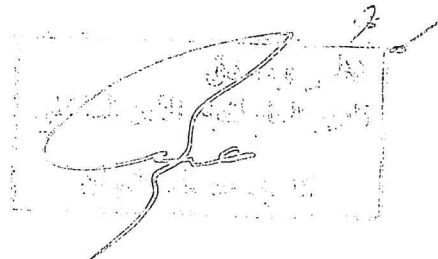
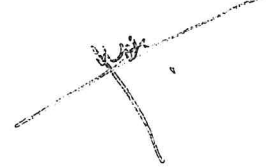
رئيس مصلحة اللـوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

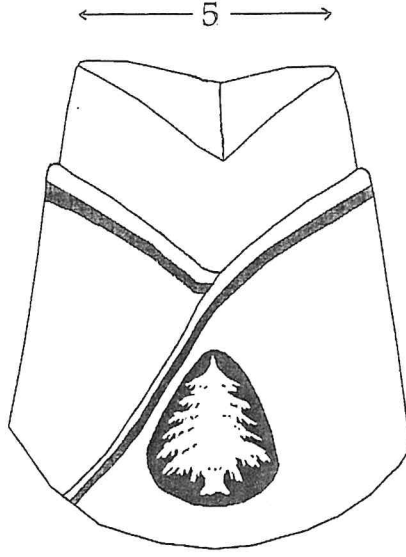
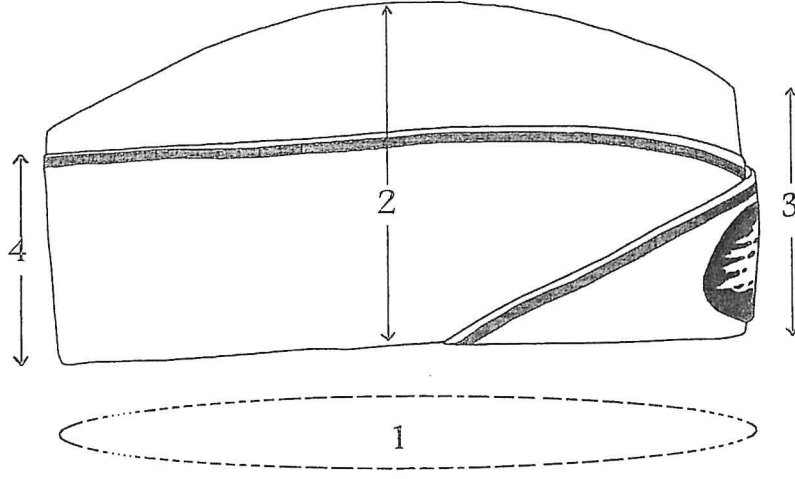


رئيس المكتب الفني وكـالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



رسم توضيحي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

Official stamp and signature of the official. The stamp contains the text: "المكتب الفني وكالة" and "العدد العام للرقم ٢٤٩٣٠".

المديرية العامة لقوى الأمن الداخلي

الادارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

عدد : ١٦٥ / ٢٠٤

تاريخ : ٢٢ / ٨ / ٢٠١٧



ملحق

مواصفات : قماش القميص الشتوي (كم طويل)

العائد للبرزة الشتوية للرتب والدرجيات الاناث

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : مزيج الخيط المستعمل لخياط السداء واللحمة : ٦٠% قطن - ٤٠% بوليستر ، (± 2) .

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٢ درجة مئوية ، ٧٠% رطوبة) : ١٢٠ غرام بالمتر المربع ($\pm 3\%$) .

٣- التركيب النسجي (Armure) : Twill 2/1

٤- العدد الأدنى للخياط بالستيم :

خيوط السداء : ٥٧ / ستيم

خيوط اللحمة : ٢٨ / ستيم

٥- نمرة الخيط : (Ne)

خيوط السداء : ٤٥ مزوي على ١ أو أرفع .

خيوط اللحمة : ٤٥ مزوي على ١ أو أرفع .

٦- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلغ قوة) :

في اتجاه السداء : ٦٠ كلغ قوة

في اتجاه اللحمة : ٣٠ كلغ قوة

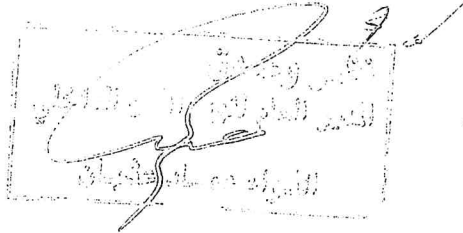
٧- قيمة التمدد الدنيا عند التمزق :

في اتجاه السداء : ١٥%

في اتجاه اللحمة : ١٥%

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد البساتر رقم ٢٤٩٣٠

ب- الخصائص الكيميائية للقماش :

آ- اللون: رمادي مائل الى الازرق الفاتح ، على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع الانموذج الموجود لدى الادارة وأخذ الموافقة على اللون .

٢- كيفية ونوعية الصباغ:

- كيفية صباغ حيط (Yarn dye fabric or double dye reactive)

- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع صباغ يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند(٣) مع احترام القواعد البيئية .

٣- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٥-٤

٣١- للعرق :

٥-٤

٣٢- للغسل :

٣٣- للاحتكاك : au frottement:

٥-٤

- الجاف sec :

٥-٤

- الرطب humide :

٥-٤

٣٤- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène):

٥-٤

٣٥- للضوء:

٣٦- التغيرات في القياس والخسارة المتوقعة القصوى عند غسله على درجة حرارة ٦٥ مئوية :

- في اتجاه السداء : ١-٢ %

- في اتجاه اللحمية : ١-٢ %

٣٧- الخسارة القصوى للوزن عند الغسل : ١,٥ %.

ج - القياسات والشكل :

- الشكل : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة .

- القياسات : على المتعهد اخذ القياسات التفصيلية للعناصر الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

د - شروط عامة :

- إن المتعهد يتحمل كافة المسؤولية عن أية عيوب تظهر في البضاعة بعد استعمالها ويكون السبب في ذلك التنفيذ السيء للخياطة او عيوباً كانت مستورة في القماش لم تظهر الا بعد الاستعمال .

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش.

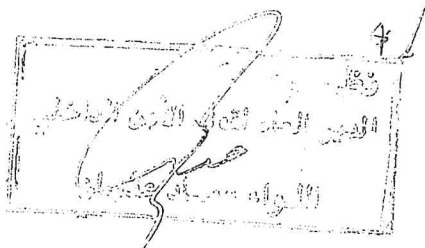
- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع- تلطبخ - ثقوب - نتوءات - الخ....).

- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .

- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان.

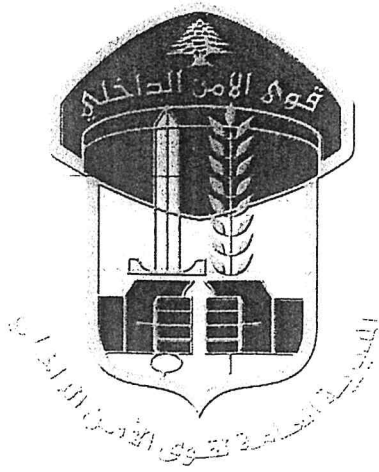
رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



مواصفات : ربطة العنق

العائدة للبرزة الشتوية للرتباء والدركيات الاناث

وصف عام : ربطة عنق من القماش تستخدم مع اللباس الشتوي للرتباء والدركيات الاناث في قوى الامن الداخلي مؤلفة من :

- ذيل طويل مع حشوة وبطانة .
 - عقدة ربطة العنق مقواة بجلد صناعي من الداخل .
 - يخرج من طرفي العقدة قماش بعرض ٢ سم على طبقتين من القماش يثبت على طرفيها جهاز اقفال (velcro tape) .
 - تكون خصائص القماش الاساسي والحشوة والجلد الصناعي وجهاز الاقفال وفقاً للمواصفات المدرجة في متن المواصفة .
- أ-الخصائص العامة لقماش ربطة العنق (القماش الاساسي) :

١- نوع الحياكة : SATIN

٢- طبيعة المواد الاولية ونوعية الخيوط المستعملة : 100% (Microfiber) Refind Anti Static .

٣- الوزن بالمتر المربع للقماش المستعمل في الظروف الطبيعية : ١٣٠ غ/م² ± ٥% .

٤- العدد الادنى للخيوط بالسنتيم (حد أدنى) :

السداء : ١١٢

اللحمة : ٧٠

٥- نمرة الخيط : السداء : ٥٠ دينير (50 DEN)

اللحمة : ٧٥ دينير (75 DEN)

ب-الخصائص الكيميائية (لقماش ربطة العنق) :

١- اللون : كحلي غامق على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع النموذج الموجود لدى الادارة وأخذ الموافقة على اللون .

٢- طبيعة الصباغ : الحياكة تتم بخيط مصبوغ (Yarn Dye) .

وجه القماش معالج بواسطة Teflon لمقاومة الماء Water proof .

٣- ثبات الصباغ :

- للغسل بدرجة حرارة ٦٠ درجة مئوية : ٥-٤

- عند تعرضه للمذيبات العضوية :

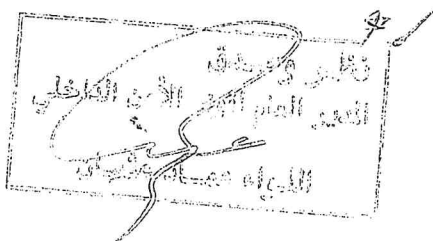
٥-٤ trichlorethylène -

٥-٤ - للكحول القوي

٥-٤ - للضوء

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـ الـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

فهر

٤- مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

٥ - على القماش لدى تسليمه :

٣ - بعد ثلاثة غسلات بجمارة ٤٥ درجة مئوية :

ج- مواصفات البطانة المستعملة :

١-المواد الاولية المستعملة والحيكاة : ١٠٠% بوليستر (Polyester)

٢-الحيكاة Twill 2/1.

٣-الوزن بالمتر المربع في الظروف الطبيعية : ٦٠-٨٠ غ /م^٢.

٤-اللون : كحلي غامق (وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة) على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع الانموذج الموجود لدى الادارة وأخذ الموافقة على اللون.

د-الحشوة الداخلية : تستخدم في ذيل ربطة العنق للتقوية ، من الياف البوليستر او مواد تركيبية غير مصبوغ بوزن (٣٥٠ غ/م^٢) كحد ادنى .

هـ- حشوة العقدة : من الجلد الصناعي .

و- جهاز الاقفال (velcro tape): مصنع من الياف تركيبية يثبت على طرفي القماش الذي يحيط بالرقبة بقياس (٦ × ٢) سم ± ٥% لكل جهة ، مثبت بواسطة الدرز بخيط من البوليستر او البولياميد (لون كحلي) .

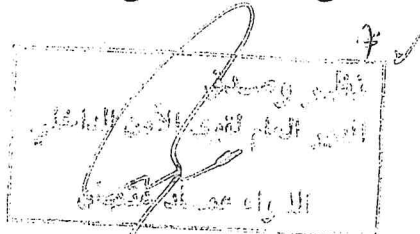
ز - القياسات والاوزان : وفقاً للجدول والرسم المرفقين وعلى المتعهد اخذ القياسات التفصيلية لكل عنصر افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

القياسات			الرمز
٣	٢	١	
٥٠ سم ± ٥ ملم	٤٨ سم ± ٥ ملم	٤٦ سم ± ٥ ملم	A- طول الذيل مع العقدة :
٨ سم ± ٣ ملم	٨ سم ± ٣ ملم	٨ سم ± ٣ ملم	B- العرض (من الطرف العريض) :
٦ سم ± ٣ ملم	٦ سم ± ٣ ملم	٦ سم ± ٣ ملم	C- العرض عند مسافة ٤٠ سم من الطرف
٧-٧,٥ سم	٧-٧,٥ سم	٧-٧,٥ سم	D- العقدة
٥,٥-٦ سم	٥,٥-٦ سم	٥,٥-٦ سم	- قاعدة المثلث : - ارتفاع المثلث :
٢ سم	٢ سم	٢ سم	E- الطوق
٥٦ سم ± ١ سم	٥٤ سم ± ١ سم	٥٢ سم ± ١ سم	- العرض : - القطر (يؤخذ القياس والطوق مفتوح مع العقدة) :
٥٥ غرام كحد ادنى (± ٣%)			الوزن الاجمالي لربطة العنق في الظروف المناخية الطبيعية .

ملاحظات عامة :

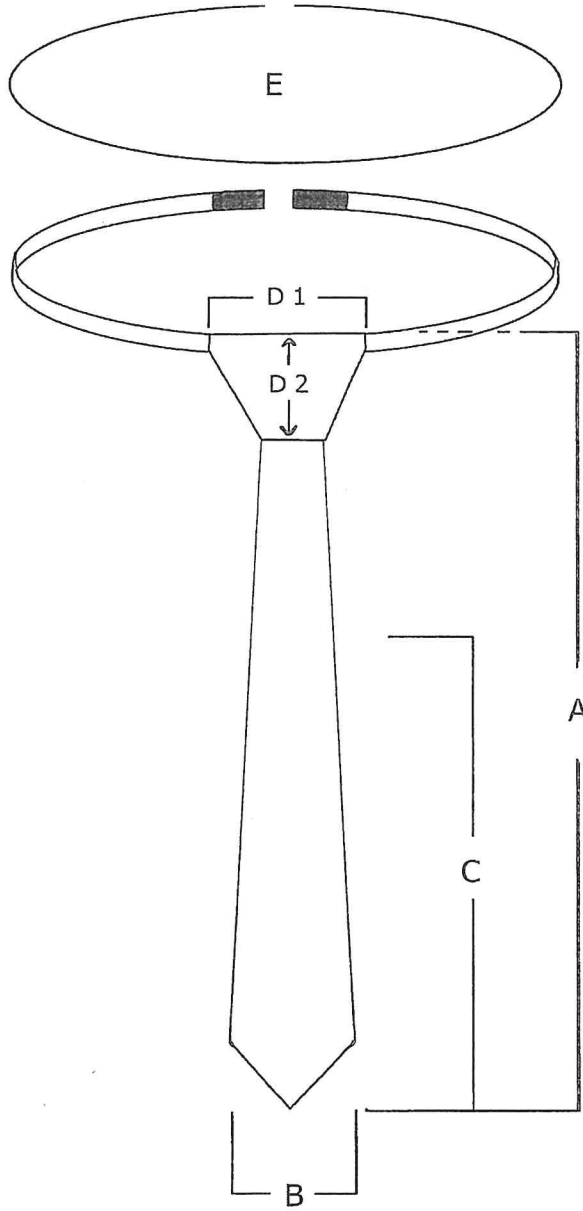
- يتم توضيب كل ربطة عنق ضمن غلاف من النايلون الشفاف .
- يتم وضع التقييم للجهة الداخلية للعقدة للدلالة على القياس (١-٢-٣) .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- الملتزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

رئيس مصلحة اللسوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

رسم توضيحي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

فنان ومصمم
التصميم العام لتقوية الأمن الإداري
الفرقة العامة للتصميم



مواصفات : القماش العائدة لليرة الصيفية

للرتب والدركبيات الاناث (سروال او تنورة - قميص - قبعة - Calot)

أولاً : القماش الخارجي :

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : خيوط السداء واللحمة مزيج ألياف (Melange Intime) :

(low pill ,anti static) { ٥٢ % صوف (Vierge Peignee) ± 3 -
٤٦ % بوليستر (٢,٥ دينير) ± 3 -
٢ % ليكرا (30 Den) -

٢- نعومة ألياف الصوف في خيوط السداء واللحمة : قطر ١٩,٥ ميكرون أو أرفع .

٣- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٠ درجة مئوية و ٦٥٪ رطوبة) :

- ١٨٠ غرام بالمتر المربع $\pm ٥\%$.

٤- التركيب النسحي : Twill 2/1 .

٥- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٣٥

خيوط اللحمة : ٢٧

٦- نمرة الخيط : (Nm) :

للسداء : ٧٢ مزوي على ٢ $\pm ٥\%$

للحمة : ٧٢ مزوي على ٢ $\pm ٥\%$

٧- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلف قوة) :

في اتجاه السداء : ٦٠

في اتجاه اللحمة : ٤٠

٨- قيمة التمدد الدنيا عند الانقطاع :

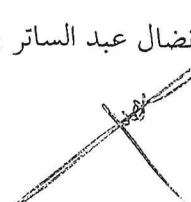
في اتجاه السداء : ٤٠٪

في اتجاه اللحمة : ٣٠٪

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نضال



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



١- اللون : رمادي غامق ، على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع الانموذج الموجود لدى الادارة وأخذ الموافقة على اللون ، موحد للمجموعة التالية :

- السرwal او التنورة .

- القميص .

- القبعة الصيفية (يعالج القماش المخصص للقبعة بمادة ضد الماء Teflon).

- قبة Calot (يعالج القماش المخصص للقبعة بمادة ضد الماء Teflon).

- القماش الخارجي المستخدم للقبعات : يكون معالجاً ضد المياه :

مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

٥ - على القماش لدى تسليمه :

-- بعد ثلاثة غسلات بدرجة حرارة ٤٥ درجة مئوية : ٣

٢- كيفية الصباغ : الصوف والالياف التركيبية : صباغ خيط (yarn dye) (sur ruban de peigné) .

٣- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند (٤) مع احترام القواعد البيئية .

٤- درجة ثبات الصباغ في القماش :

النسب الدنيا

٥-٤

٤١- عند تعرضه للضوء :

٥-٤

٤٢- عند تعرضه للاحتكاك - الجاف ، au frottement à sec :

٤

- الرطب

٤٣- عند تعرضه للتعرق ، à la sueur :

٥-٤

- تغيير في ظل اللون :

٥-٤

- التبقع على الصوف :

٤٤- عند غسله بالماء العادي على درجة حرارة ٤٥ درجة مئوية ولمدة ٤٥ دقيقة :

٤

- تغيير في ظل اللون :

٥-٤

- التبقع على الصوف :

٤٥- للكوي : - اعادة تمرير في وضع الجفاف ، repassage à sec

٥

- تغيير في ظل اللون :

٥-٤

- التبقع على الصوف :

- اعادة تمرير في وضع البلل ، repassage au mouillé

٥

- تغيير في ظل اللون :

٥-٤

- التبقع على الصوف :

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـ الة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٤٦- التغييرات بحجم القماش عند غسله على درجة حرارة ٤٠ مئوية ، لمدة ٤٠ دقيقة :

- في اتجاه السداء : % ١,٥

- في اتجاه اللحمية : % ١,٥

٤٧- التهيئة (apre'ts) : يجب ان يكون سطح القماش قد خضع لعملية الحلاقة والتنظيف من الوبر وذات ملمس ناعم .

ثانياً : قماش البطانة الداخلية : المستخدم للتنورة ، القبة والا Calot

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : خيوط السداء واللحمية مزيج ألياف (Melange Intime) :

- acetate %٥٥ (٧٥ دينيير أو أرفع) / nylon %٤٢ (٧٠ دينيير أو أرفع) / lycra %٣ (٤ دينيير أو أرفع) ، ± ٤ ،
(anti static) .

٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٢ درجة مئوية ، ٧٠% رطوبة) :

- ٦٢ غرام بالمتر المربع ± ٣% .

٣- التركيب النسجي (Armure) : سادة ١/١ .

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٥١ / سنتم

خيوط اللحمية : ٢٤ / سنتم

ب- الخصائص الكيميائية للقماش :

١- اللون : رمادي غامق .

٢- كيفية الصباغ : صباغ خيط (yarn dye) (sur ruban de peigné) .

٣- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند (٤) مع احترام القواعد البيئية .

٤- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٥-٤

٤١- عند الغسيل :

٥-٤

٤٢- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène) :

سادساً - الشكل وطريقة التصنع والقياسات التفصيلية :

- القياسات : على المتعهد اخذ القياسات التفصيلية للرتبء والدركبيات الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

- الشكل وطريقة التصنيع :

١- السؤال : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٦٦) .

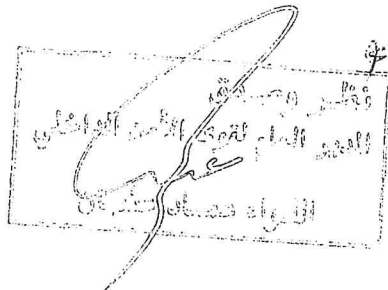
٢- التنورة : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٦٥) .

٤- قميص صيفي : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٦٨) .

٣- القبة الصيفية : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٧٠) .

٤- قبة Calot : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة رقم (٣٧١) .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٥- تركيب سحاب للسرّوال والتنورة وفقاً للمواصفات التالية :

(3 mm Nylon zipper with filler cord automatic lock)

٦- تبطين كمر السرّوال والتنورة والجيب :قماش من القطن ١٠٠% بوزن لا يقل عن ١١٥ غرام /م٢ ومعدل انكماش ١,٥ % .

٧- يجري تلزيم البرزة (السرّوال او التنورة ،القميص ، القبعة والـ Calot) كوحدة متكاملة .

٨- تسليم البرزة على علاقة بلاستيكية مقواة ، وموضبة بكيس من النايلون الشفاف .

شروط عامة

- إن المتعهد يتحمل كافة المسؤولية عن أية عيوب تظهر في البضاعة بعد استعمالها ويكون السبب في ذلك التنفيذ السيء للخياطة او عيوباً كانت مستورة في القماش لم تظهر الا بعد الاستعمال .
- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش.
- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع- تلطيخ- ثقوب - نتوءات - الخ ...).
- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضرّة غير مسموح باستعمالها ومضرّة بصحة الانسان.
- يجب أن يكون مع كل قطعة أتيكات (etiquette) مدرّوزة من الداخل مبيّن عليها : (١)القياس (٢) اسم المصنّع (٣) المواد الاولية المستخدمة (٤) طريقة الغسيل والكوي .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

مواصفات : القبعة الصيفية

العائدة للبزة الصيفية للرتباء والدركيات الاناث

١- وجهة الاستعمال : قبعة تستخدم مع اللباس الصيفي للرتباء والدركيات الاناث في قوى الامن الداخلي وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة .

٢- وصف عام : قبعة مستديرة الشكل ارتفاعه محدود بحدود ٩ سم \pm ٠,٥ سم ، مؤلفة من القسم الاعلى (السطح) ، قسم محيط الرأس ، حاجبة الشمس والتبطين الداخلي.

٢١- سطح القبعة : شبه دائري (بيضاوي) من القماش المستخدم لتصنيع البزة الصيفية للرتباء والدركيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٧ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ ، يأخذ شكلة المشدود بواسطة تقوية من البلاستيك المقوى سماكة (١,٧) ملم \pm (٠,٣) ملم على الاقل .

٢٢- قسم محيط الرأس : من نفس قماش سطح القبعة بعرض ٩ سم \pm ٠,٥ سم من قطعة واحدة مع تقوية داخلية من البلاستيك المقوى سماكته تتراوح بين (١,٥ - ٢) ملم ، مدروز مع سطح القبعة .

تثبت عاصبة (وداج) من الجلد الصناعي حسب الانموذج ، بعرض (١٩) ملم سماكة (١,٥-١,٨) ملم ومثبت من كل جانب بزر معدني من الكروم قطره (١٠) ملم .

٢٣- حاجبة الشمس : مصنعة من جلد صناعي لون اسود دون لمعة من الاعلى سماكة (١,٥-١,٨) ملم ومن الاسفل سماكة (١) ملم \pm ٠,١ (ملم) بمحيط (٢٤ - ٢٥) سم بانحناء (٢٥) درجة ، مع تقوية داخلية من الكرتون او البلاستيك المقوى سماكة (١,٢) ملم ، محفوفة عند الطرف الخارجي مع تركيب برعم عند الحافة الخارجية للحاجبة بعرض (٥-٦) ملم لكل جهة مثبتة بواسطة الدرز .

٢٤- التبطين الداخلي :

- تركيب اطار من نفس قماش القبعة مدعم بقماش من القطن ١٠٠% وزن ١١٠ غرام/م (Fusing) ، من الجهة الداخلية لمحيط الرأس بعرض (٣,٦ - ٤) سم .

- تبطين القسم الداخلي للقبعة من البطانة المستخدمة للبزة الصيفية للرتباء والدركيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٧ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ .

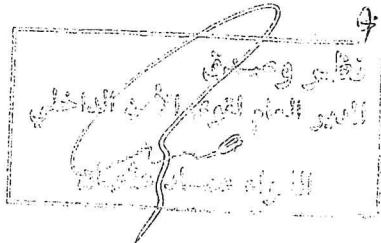
- وجود جيب من النايلون الشفاف من الداخل سماكة (٠,٢) ملم مدرورة بالبطانة الداخلية قياس (١٠,٥x٥) ملم لوضع اسم العنصر .

- تكون جميع الاجزاء الداخلية والخارجية للقبعة موصولة ببعضها البعض بواسطة الدرز مع مراعاة الفن في الحياكة .

٣- الشارة المعدنية : مؤلفة من أرزة مركبة من مزيج النحاس ، الزنك والرصاص على ان يكون غالبية المزيج من النحاس ، اللون وفقاً للانموذج المعتمد ، مثبتة على نسيج من الصوف لون اسود وزن ٣٠٠ غرام/م على الاقل .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٤ - القماش الخارجي المستخدم للقبة : يكون معالجاً ضد المياه :

مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

- على القماش لدى تسليمه : ٥
- بعد ثلاثة غسلات بدرجة ٤٥ درجة مئوية : ٣

٥ - الشكل والتصنيع :

- الشكل وطريقة التصنيع : وفقاً للأنموذج المعتمد لدى الإدارة .

- القياسات : وفقاً للجدول ، على ان ياخذ المتعهد القياسات التفصيلية للرتبء والدركيبات الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

القياس	١	٢	٣	٤	٥	٦
محيط الرأس (١)	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً
ارتفاع للقبة (٢)	٩	٩	٩	٩	٩	٩
طول حاجبة الشمس (٣)	٥	٥	٥	٥	٥	٥
عرض حاجبة الشمس (٤)	٢١	٢١	٢١	٢١	٢١	٢١

القبة بيضاوية الشكل على ان يكون محيط اعلى القبة متناسق مع محيط الرأس

ملاحظات عامة :

- يتم توضيب كل قبة ضمن غلاف من النايلون الشفاف .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- الملتمزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

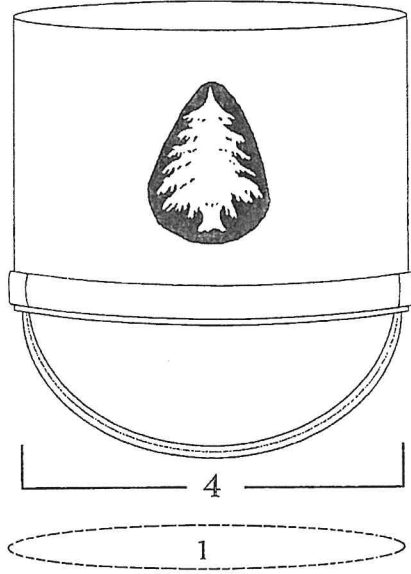
رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

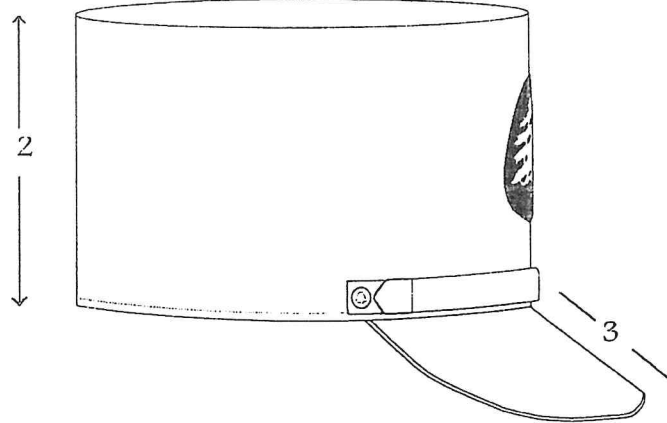
مكتب رئيس
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠
الادارة العامة للمؤهل الاول

رسم توضيحي

مقطع أمامي

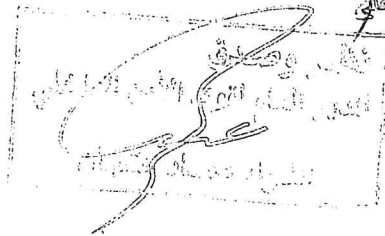


مقطع خلفي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠





مواصفات : القبعة الصيفية (CALOT)

العائدة للبرزة الصيفية للرتبء والدركبيات الاناث

- ١- وجهة الاستعمال : قبعة (Calot) تستخدم مع اللباس الصيفي للرتبء والدركبيات الاناث في قوى الامن الداخلي وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة .
- ٢- وصف عام : قبعة من الشكل المتعارف باسم (CALOT) بارتفاع ادنى ٩ سم \pm ٠,٥ سم وارتفاع اقصى بحدود ١٢ سم \pm ٠,٥ سم ، مؤلفة من القسم الاعلى (السطح) ، قسم محيط الرأس ، المقلب الخارجي ، التبطين الداخلي مع بريم لون اسود .
- ٢١- سطح القبعة : من القماش المستخدم لتصنيع البرزة الصيفية للرتبء والدركبيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٧ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ ، يأخذ الشكل المبين في الرسم المرفق ويقسم الى قسمين متساويين مثبتين مع بعضهما البعض ومع قسم محيط الرأس بواسطة الدرز .
- ٢٢- قسم محيط الرأس والمقلب : من نفس قماش سطح القبعة بعرض ادنى ٩ سم من الاطراف و اقصى بحدود ١٢ سم في الوسط ، من قطعة واحدة او قطعتين ، مع مقلب للخارج بعرض ٧ سم من نفس القماش المستخدم للقبعة ينتهي من الاعلى وبحدود ٤ ملم بريم لون اسود عرض ٤ ملم من القطن او البولستر مثبت بواسطة الدرز .
- ٢٤- التبطين الداخلي :
- تركيب اطار من نفس قماش القبعة مدعم بقماش من القطن ١٠٠% وزن ١١٠ غرام/م^٢ (Fusing) ، من الجهة الداخلية لمحيط الرأس بعرض (٦، ٣- ٤) سم .
- تدعيم سطح القبعة وقسم محيط الرأس بقماش من القطن ١٠٠% وزن ١١٠ غرام/م^٢ (Fusing) لون اسود .
- تبطين القسم الداخلي للقبعة من البطانة المستخدمة للبرزة الصيفية للرتبء والدركبيات الاناث رقم ٢٠٤/١٦٧ تاريخ ٢٠١٧/٨/٢٢ .
- تكون جميع الاجزاء الداخلية والخارجية للقبعة موصولة ببعضها البعض بواسطة الدرز مع مراعاة الفن في الحياكة .

- ٣- الشارة : مؤلفة من أرزة مطرزة من خيط فضي ذات شكل بارز (Embossing) مثبتة على نسيج من الصوف لون اسود وزن ٣٠٠ غرام /م^٢ على الاقل .

- ٤- القماش الخارجي المستخدم للقبعة : يكون معالجاً ضد المياه :

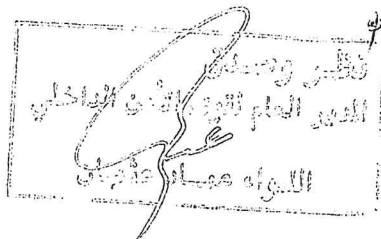
مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

- ٥ - على القماش لدى تسليمه :
- ٣ - بعد ثلاثة غسلات بجمارة ٤٥ درجة مئوية :

٥- الشكل والتصنيع :

- الشكل وطريقة التصنيع : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطون نصار



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبيد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

- القياسات : وفقاً للجدول ، على ان ياخذ المتعهد القياسات التفصيلية للرتبء والدركيات الاناث افرادياً من قبل الخياط المعتمد من قبله .

٦	٥	٤	٣	٢	١	القياس
يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	يؤخذ ميدانياً	محيط الرأس (١)
١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	اعلى ارتفاع للقبعة (٢)
٩	٩	٩	٩	٩	٩	ادنى ارتفاع للقبعة (٣)
٧	٧	٧	٧	٧	٧	ارتفاع المقلب (٤)
٧	٧	٧	٧	٧	٧	اوسع عرض للقبعة من الاعلى (٥)
٤	٤	٤	٤	٤	٤	بريم اسود / ملم

ملاحظات عامة :

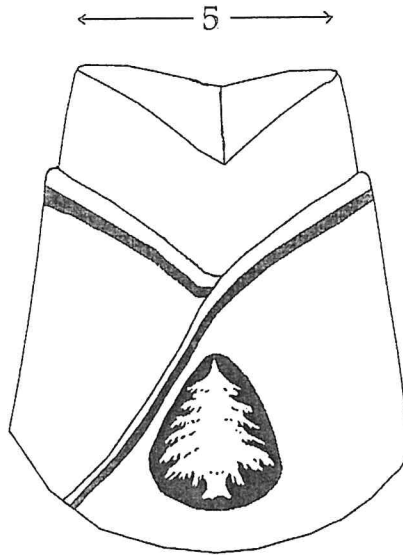
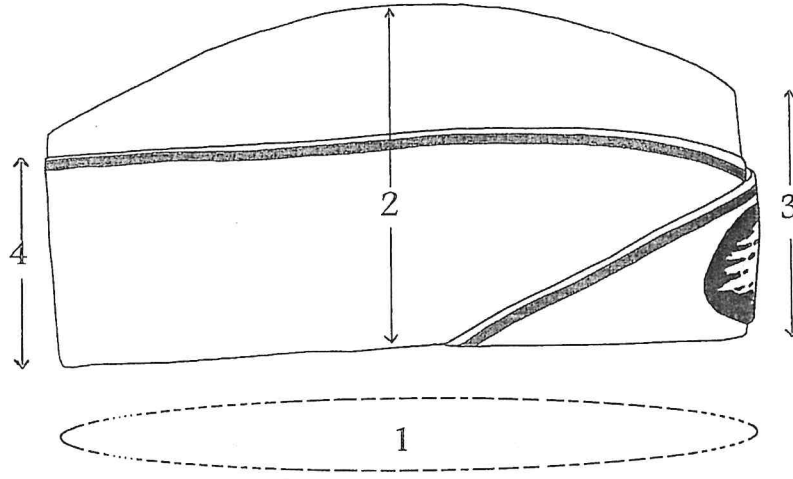
- يتم توضيب كل قبعة ضمن غلاف من النايلون الشفاف .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- الملتزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

نظير وبتة
المدر العام للتعليم الثانوي
البيضاء
البيضاء

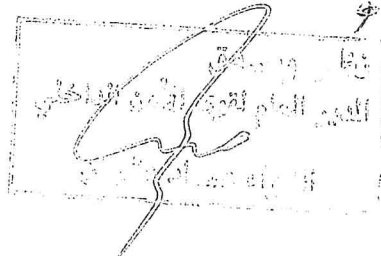
رسم توضيحي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠





مواصفات : قماش اللباس الشتوي لعناصر قوى الامن الداخلي

المشاة : (سترة - سروال - قبعة)

الدراجين : (سترة - سروال كيلوت - قبعة)

A-Tissue Exterieur:

1- Caractéristiques:

1- Nature des matières premières: Mélange intime de :

Chaîne	}	laine 45 %	(mère peigné)	}	± 2	(low pill , anti static)
et		Polyester 55 %	(titre de brin 2 d ± 0.2d)			
Trame						

- 2- Finesse des fibre laines (Chaîne et Trame) : 20.5 micron ± 0.5 micron.
3- Masse normale g/m2 en atmosphère normale : 245 (+ 5%, - 3%)
4- Armure : Corkscrew de 5 sur satin de 5.
5- Nombre de fils au cm minimum:

: Chaîne 38 retors 2 bouts.
: Trame 28 retors 2 bouts.

6- Filés Nr. Métrique (Nm)

: Chaîne 60 retors 2 bouts ou plus fin
: Trame 60 retors 2 bouts ou plus fin

7- Résistance à la traction minimum en kgf

: Chaîne 70
: Trame 55

8- Allongement % à la rupture (minimum)

: Chaîne 50
: Trame 40

2- Caractéristiques Chimiques :

1- Teintes : Gris Eléphant suivant échantillon, selon modèle type. L'entrepreneur devrait présenter un échantillon pour comparaison avec le modèle type et avoir l'approbation de l'administration.

2- Mode de teintures : sur ruban de peigné.

3- Nature des colorants: n'importe quel colorant qui garantit la solidité des teintures (article 4) et ne contenant pas des produits nuisant à l'environnement.

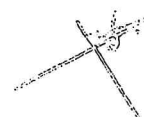
رئيس مصلحة اللوازم

المعيد الاداري انطون نصار



رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



4- Solidité des teintures:

41- A la lumière:		4-5
42- A la lumière et aux intempéries:		5
43- Au lavage (degré d'épreuve) 40 c°		
	Dégradations	4-5
	Dégorgement	sur coton 5
		sur polyester 4-5
		sur laine 4-5
4- Au frottement	à sec	3-4
	Humide	3-4
45- Au repassage	au mouillé	4
	Dégradations	5
	Dégorgement	4-5
46- à la sueur	Dégradation	4-5
	Dégorgement	sur coton 4-5
		sur polyester 4-5
47- Aux solvants organiques	Dégradation	5
	Dégorgement	4-5
48- Apprêts :	rasé et décati à fond	
49- Variation en dimensions % maximum au lavage 40 c°:	chaîne	1,5
	Trame	1,5

B-Doublure:

1- Caractéristiques:

1- Nature des matières premières:

Chaîne

Trame

} 50% Viscose / 50 % Polyester , ± 2 (anti static)

2- Masse normale g/m2 en atmosphère normale (2) : 80 (± 5)

3- Armure : Twill 2/1

4- Nombre de fils au cm minimum:

: Chaîne 57

: Trame 30

5- Résistance à la traction minimum en kgf

: Chaîne 40

: Trame 30

2- Caractéristiques Chimiques:

1- Teintes : Gris selon modèle type .

2- Mode de teintures : sur ruban de peigné.

3- Nature des colorants: n'importe quel colorant qui garantit la solidité des teintures (article 4) et ne contenant pas des produits nuisant à l'environnement.

4- Solidité des teintures:

1- Au lavage (degré d'épreuve) 40 c° : 4-5

2- Aux solvants organiques 4-5

رئيس مصلحة اللـوازم

العقيد عبد الأذاري أنطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

الشكل وطريقة الصنع والقياسات التفصيلية :

- القياسات: وفقاً لجداول القياسات التفصيلية المرفقة رقم (١-٢-٣ و٤).
- البزة الشتوية للمشاة : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة.
- البزة الشتوية للدراجين : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة.
- القبعة : وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة ، على ان يتم معالجة قماش القبعة بمادة Teflon (المقاومة لاختراق الماء).

مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

- على القماش لدى تسليمه : ٥
- بعد ثلاثة غسلات بجمارة ٤٥ درجة مئوية : ٣
- اللون : تكون الالوان موحدة للبزة الشتوية للمشاة مع متماتها والبزة الشتوية للدراجين مع متماتها .
- تلزم البزة الشتوية للمشاة (جاكيت + سروال + قبعة) كوحدة متكاملة .
- تلزم البزة الشتوية للدراجين (جاكيت + سروال كيلوت + قبعة) كوحدة متكاملة .
- مواصفات حشوة السترة ، وتقوية بعض الاجزاء ، وبعض العموميات للبزة الشتوية لعناصر قوى الامن الداخلي الانموذج رقم (٧٨) و

(٨٩) :

- ١- الحشوة الاولى : من القماش thermocollant على القسم من الصدر من اعلى الكتف الى اسفل السترة ، ومن الازرار حتى الدرزة في منتصف الجيب بما فيها مقلب السترة على الجهتين الداخلية والخارجية. مماثل للانموذج رقم (١١٦) .
- ٢- الحشوة الثانية : من الفوتر feutre thermocollant من اسفل الجيب الى اعلى الكتف بدون المقلب .
- ٣- الحشوة الثالثة : من نوع الحشوة الاولى رقم (١) من اعلى الجيب الى اعلى الكتف بدون المقلب . يتم تركيب هذه الحشوات كما هو مشار اليه اعلاه وفقاً للانموذج رقم (١١٦) المعتمد في قوى الامن الداخلي وتكون من اللون الابيض ومن النوعية ذاتها المركبة على النموذج.
- ٤- حشوة الكتف : من الاسفنج وفقاً للانموذج رقم (١١٧) .
- ٥- حشوة الفتحة من الجهة الخلفية : من نوعية المذكورة في الفقرة (٢) ، وتركب على القسم الخارجي من الفتحة ويعرض خمسة سنتيمترات تقريباً.
- ٦- غطاء الجيب : يقتضي ان يكون مبطناً من القماش المستخدم في تبطين السترة الفقرة (B) .
- ٧- قبة السترة : مقواة بطبقتين :

-الاولى على كامل القبة من قماش الحشوة رقم (١) المشار اليها اعلاه

-الثانية على طرفي القبة وحتى مسافة ١٢ سم تقريباً ومن نوع الحشوة رقم (١) ايضاً .

٨- شارة الوحدة : تركيب بواسطة (شليك - شلوك) وعلى مسافة ٢,٥ سم من اعلى الكتف .

٩- تركيب بریم : من القطن الخاص بين الكم والكتف مع ترك الفراغ اللازم تحت الابط حوالي (٨) سم تقريباً .

١٠- ضم زرين : واحد كبير قطر (٢٠ ملم) وواحد صغير (قطر ١٧ ملم) مع كل بزة ، مماثل للازرار المركبة في كل من النماذج المذكورة اعلاه .

١١- الجيب وتبطين كمر السروال : قماش من القطن ١٠٠% بوزن لا يقل عن ١١٥ غرام /م^٢ وبمعدل انكماش ١,٥% ، الثنية (بانس) واحد فقط لكل جهة من السروال .

١٢- تركيب سحاب للسروال وفقاً للمواصفات التالية : (3 mm Nylon zipper with filler cord automatic lock) .

١٣- تسليم البزة على علاقة بلاستيكية مقواة ، وموضبة بكيس من النايلون الشفاف .

١٤- تركيز علاقة من المعدن من لون الازرار غير قابلة للصداء وفقاً للانموذج المعتمد لتكيز القشاط الجلدي عليها فوق الخصر وفي بداية الظهر من

الجهتين الخلفيتين (الشمال واليمين) للسترة وعلى خط الدرزة تقريباً على نفس مستوى ارتفاع الجيب .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

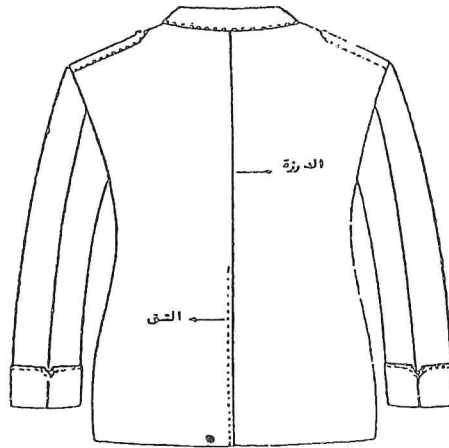
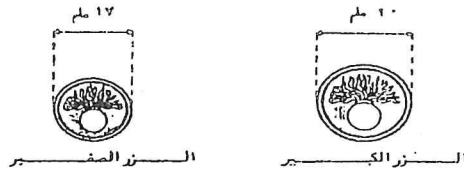
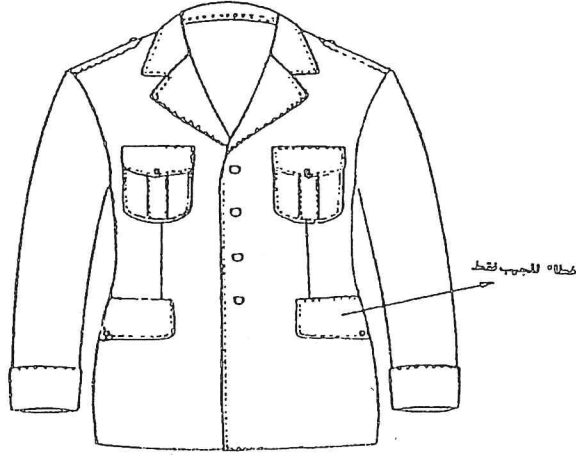
رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

سروط عامة

- إن المتعهد يتحمل كافة المسؤولية عن أية عيوب تظهر في البضاعة بعد استعمالها ويكون السبب في ذلك التنفيذ السيء للخياطة او عيوباً كانت ستورة في القماش لم تظهر الا بعد الاستعمال .
- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش.
- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع- تلطيخ- ثقوب - نتوءات - الخ....).
- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان.
- يجب أن يكون مع كل قطعة أتيكات (etiquette) مدرزة من الداخل مبين عليها : (١) القياس (٢) اسم المصنع (٣) المواد الاولية المستخدمة (٤) طريقة الغسيل والكوي .

(شكل الممتزة)



رئيس مصلحة اللسوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

جدول رقم (١)

القياسات التفصيلية لمسترة البزة الشتوية (للعناصر)

القياس	طول السترة (من الخلف)	عرض الكتف	طول الكم	عرض الصدر	الخصر
٤٦	ق	٧٢	٤٥	٦٢	٥٤
	م	٧٥	٤٥	٦٣	٥٤
	ط	٧٧	٤٥	٦٤	٥٤
٤٨	ق	٧٣	٤٦	٦٢	٥٦
	م	٧٦	٤٦	٦٣	٥٦
	ط	٧٨	٤٦	٦٤	٥٦
٥٠	ق	٧٤	٤٧	٦٣	٥٨
	م	٧٧	٤٧	٦٤	٥٨
	ط	٧٩	٤٧	٦٥	٥٨
٥٢	ق	٧٤	٤٨	٦٤	٦٠
	م	٧٧	٤٨	٦٥	٦٠
	ط	٧٩	٤٨	٦٦	٦٠
٥٤	ق	٧٤	٤٩	٦٤	٦٢
	م	٧٧	٤٩	٦٥	٦٢
	ط	٨٠	٤٩	٦٦	٦٢
٥٦	ق	٧٥	٥٠	٦٥	٦٤
	م	٧٨	٥٠	٦٦	٦٤
	ط	٨١	٥٠	٦٧	٦٤
٥٨	ق	٧٥	٥١	٦٥	٦٦
	م	٧٨	٥١	٦٦	٦٦
	ط	٨١	٥١	٦٧	٦٦
٦٠	ق	٧٥	٥٢	٦٦	٦٨
	م	٧٨	٥٢	٦٧	٦٨
	ط	٨١	٥٢	٦٨	٦٨
٦٢	ق	٧٥	٥٣	٦٦	٧٠
	م	٧٨	٥٣	٦٧	٧٠
	ط	٨١	٥٣	٦٨	٧٠

مبى التسامح بالقياسات \pm اسم .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

لمؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠







جدول رقم (٢)

القياسات التفصيلية لسروال البزة الشتوية

القياس	الخصر	القعدة (الورك)	السرّج الامامي (دون الكمر)	السرّج الخلفي (دون الكمر)	عرض الفخذ	عرض الركبة	عرض فتحة الرجل	فتحة الجنبية	فتحة الجيبية الخلفية	الطول الاجمالي للسروال مع الكمر (عرض الكمر ٣,٨-٤ سم)
٤٠	ق	٤١	٥٠	٢٣	٣٥,٨	٣١	٢٤,٤	١٩	١٦	١٣,٥
٤٠	م	٤١	٥٠	٢٣	٣٥,٨	٣١	٢٤,٤	١٩	١٦	١٣,٥
٤٠	ط	٤١	٥٠	٢٣	٣٥,٨	٣١	٢٤,٤	١٩	١٦	١٣,٥
٤٠	ق	٤٣	٥٢	٢٣,٥	٣٦,٥	٣٢	٢٥,٢	١٩,٥	١٦	١٣,٥
٤٠	م	٤٣	٥٢	٢٣,٥	٣٦,٥	٣٢	٢٥,٢	١٩,٥	١٦	١٣,٥
٤٠	ط	٤٣	٥٢	٢٣,٥	٣٦,٥	٣٢	٢٥,٢	١٩,٥	١٦	١٣,٥
٥٠	ق	٤٥	٥٤	٢٤	٣٧,٢	٣٣	٢٦	٢٠	١٦	١٣,٥
٥٠	م	٤٥	٥٤	٢٤	٣٧,٢	٣٣	٢٦	٢٠	١٦	١٣,٥
٥٠	ط	٤٥	٥٤	٢٤	٣٧,٢	٣٣	٢٦	٢٠	١٦	١٣,٥
٥٠	ق	٤٧	٥٦	٢٤,٥	٣٧,٩	٣٤	٢٦,٨	٢٠,٧٥	١٦	١٣,٥
٥٠	م	٤٧	٥٦	٢٤,٥	٣٧,٩	٣٤	٢٦,٨	٢٠,٧٥	١٦	١٣,٥
٥٠	ط	٤٧	٥٦	٢٤,٥	٣٧,٩	٣٤	٢٦,٨	٢٠,٧٥	١٦	١٣,٥
٥٤	ق	٤٩	٥٨	٢٥	٣٨,٦	٣٥	٢٧,٦	٢١,٥	١٦	١٤
٥٤	م	٤٩	٥٨	٢٥	٣٨,٦	٣٥	٢٧,٦	٢١,٥	١٦	١٤
٥٤	ط	٤٩	٥٨	٢٥	٣٨,٦	٣٥	٢٧,٦	٢١,٥	١٦	١٤
٥٦	ق	٥١	٦٠	٢٥,٥	٣٩,٣	٣٦	٢٨,٤	٢٢,٢٥	١٦	١٤
٥٦	م	٥١	٦٠	٢٥,٥	٣٩,٣	٣٦	٢٨,٤	٢٢,٢٥	١٦	١٤
٥٦	ط	٥١	٦٠	٢٥,٥	٣٩,٣	٣٦	٢٨,٤	٢٢,٢٥	١٦	١٤
٥٨	ق	٥٣	٦٢	٢٦	٤٠	٣٧	٢٩,٢	٢٣	١٦	١٤
٥٨	م	٥٣	٦٢	٢٦	٤٠	٣٧	٢٩,٢	٢٣	١٦	١٤
٥٨	ط	٥٣	٦٢	٢٦	٤٠	٣٧	٢٩,٢	٢٣	١٦	١٤
٦٠	ق	٥٥	٦٤	٢٦,٥	٤٠,٧	٣٨	٣٠	٢٣,٧٥	١٦	١٤
٦٠	م	٥٥	٦٤	٢٦,٥	٤٠,٧	٣٨	٣٠	٢٣,٧٥	١٦	١٤
٦٠	ط	٥٥	٦٤	٢٦,٥	٤٠,٧	٣٨	٣٠	٢٣,٧٥	١٦	١٤
٦٢	ق	٥٧	٦٦	٢٧	٤١,٤	٣٩	٣٠,٤	٢٤,٥	١٦	١٤
٦٢	م	٥٧	٦٦	٢٧	٤١,٤	٣٩	٣٠,٤	٢٤,٥	١٦	١٤
٦٢	ط	٥٧	٦٦	٢٧	٤١,٤	٣٩	٣٠,٤	٢٤,٥	١٦	١٤

نسب التسامح بالقياسات ± اسم .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
لمؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

1

جدول رقم (٣)
قياسات تفصيلية لسترة البزة الشتوية (للدراجين)

قياس	طول السترة (من الخلف)	عرض الكتف	طول الكم	عرض الصدر	الخصر
٤٦	م	٤٥	٦٣	٥٤	٥٠,٧٥
	ط	٤٥	٦٤	٥٤	٥٠,٧٥
٤٨	م	٤٦	٦٣	٥٦	٥٢,٧٥
	ط	٤٦	٦٤	٥٦	٥٢,٧٥
٥٠	م	٤٧	٦٤	٥٨	٥٤,٧٥
	ط	٤٧	٦٥	٥٨	٥٤,٧٥
٥٢	م	٤٨	٦٥	٦٠	٥٦,٧٥
	ط	٤٨	٦٦	٦٠	٥٦,٧٥
٥٤	م	٤٩	٦٥	٦٢	٥٨,٧٥
	ط	٤٩	٦٦	٦٢	٥٨,٧٥
٥٦	م	٥٠	٦٦	٦٤	٦٠,٧٥
	ط	٥٠	٦٧	٦٤	٦٠,٧٥
٥٨	م	٥١	٦٦	٦٦	٦٢,٧٥
	ط	٥١	٦٧	٦٦	٦٢,٧٥
٦٠	م	٥٢	٦٧	٦٨	٦٤,٧٥
	ط	٥٢	٦٨	٦٨	٦٤,٧٥
٦٢	م	٥٣	٦٧	٧٠	٦٦,٧٥
	ط	٥٣	٦٨	٧٠	٦٦,٧٥

نسب التسامح بالقياسات \pm اسم .

رئيس مصلحة اللوازم
المقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

مكتب مصلحة اللوازم
الاداري
انطوان نصار

نضال عبد الساتر

جدول رقم (٤)

القياسات التفصيلية لسروال الكيلوت الشتوي

القياس	الخصر	القعدة (الورك)	السرغ الامامي (دون الكمر)	السرغ الخلفي (دون الكمر)	الطول حتى مستوى الركبة	عرض تحت الركبة	عرض البطة	عرض فتحة الرجل	الطول الاجمالي للسروال مع الكمر (عرض الكمر ٤-٣,٨ سم)
٤٠ م	٤١	٥٤	٢٣	٣٥,٨	٥٨	١٨,٥	١٨,٥	١٥	٩٢
٤٠ ط	٤١	٥٤	٢٣	٣٥,٨	٦٢	١٨,٥	١٨,٥	١٥	٩٦
٤١ م	٤٣	٥٦	٢٣,٥	٣٦,٥	٥٨	١٩	١٩,٥	١٦	٩٢
٤١ ط	٤٣	٥٦	٢٣,٥	٣٦,٥	٦٢	١٩	١٩,٥	١٦	٩٦
٥٠ م	٤٥	٥٨	٢٤	٣٧,٢	٥٨	٢٠	٢١	١٧	٩٢
٥٠ ط	٤٥	٥٨	٢٤	٣٧,٢	٦٢	٢٠	٢١	١٧	٩٦
٥٢ م	٤٧	٦٠	٢٤,٥	٣٧,٩	٥٨	٢١	٢١,٥	١٨	٩٢
٥٢ ط	٤٧	٦٠	٢٤,٥	٣٧,٩	٦٢	٢١	٢١,٥	١٨	٩٦
٥٤ م	٤٩	٦٢	٢٥	٣٨,٦	٥٨	٢٢	٢٢	١٨,٥	٩٢
٥٤ ط	٤٩	٦٢	٢٥	٣٨,٦	٦٢	٢٢	٢٢	١٨,٥	٩٦
٥٦ م	٥١	٦٤	٢٥,٥	٣٩,٣	٥٨	٢٣	٢٣	١٩	٩٢
٥٦ ط	٥١	٦٤	٢٥,٥	٣٩,٣	٦٢	٢٣	٢٣	١٩	٩٦
٥٨ م	٥٣	٦٦	٢٦	٤٠	٥٨	٢٤	٢٤	٢٠	٩٢
٥٨ ط	٥٣	٦٦	٢٦	٤٠	٦٢	٢٤	٢٤	٢٠	٩٦
٦٠ م	٥٥	٦٨	٢٦,٥	٤٠,٧	٥٨	٢٥	٢٥	٢١	٩٢
٦٠ ط	٥٥	٦٨	٢٦,٥	٤٠,٧	٦٢	٢٥	٢٥	٢١	٩٦
٦٢ م	٥٧	٧٠	٢٧	٤١,٤	٥٨	٢٥	٢٥	٢٢	٩٢
٦٢ ط	٥٧	٧٠	٢٧	٤١,٤	٦٢	٢٥	٢٥	٢٢	٩٦

سب التسامح بالقياسات \pm اسم .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

لمؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

تابع القياسات التفصيلية لسروال الكيلوت الشتوي

القياس	فتحة الجيبة الجانية	فتحة الجيبة الخلفية
٤٦	م	١٣,٥
	ط	١٣,٥
٤٨	م	١٣,٥
	ط	١٣,٥
٥٠	م	١٣,٥
	ط	١٣,٥
٥٢	م	١٣,٥
	ط	١٣,٥
٥٤	م	١٤
	ط	١٤
٥٦	م	١٤
	ط	١٤
٥٨	م	١٤
	ط	١٤
٦٠	م	١٤
	ط	١٤
٦٢	م	١٤
	ط	١٤

نسب التسامح بالقياسات \pm اسم .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



مديرية العامة لقوى الامن الداخلي

إدارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

=====

عدد : ٢٠٤/١٥٣

اريخ : ٢٠١٧/ ٨/ ٢٢

مواصفات : قبعة شتوية مع ازرع معدنية لعناصر المشاة

Article : casquette d'hiver

1- Désignation :

Se portent par les éléments des F.S.I .

La forme générale doit être conforme au modèle type.

2- Description :

La casquette à la forme circulaire , sa hauteur est totale est de (9,75) cm (+ 0.75) cm (- 0.25) environ .

Elle se compose d'une coiffe , d'un bandeau , d'une visière , d'une jugulaire et de garnitures intérieures.

A- COIFFE : elle comprend :

1- Couleur : selon modèle type .

2- Un fond circulaire en tissu traité avec le téflon pour une bonne étanchéité, selon N.T ,N° 152/204 Date 22/8/2017 dont le diamètre est adapté à la peinture de la coiffe :

(24,5cm pour la pointure 54)

(25cm pour la pointure 57)

(25,5cm pour la pointure 60)

Le fond est maintenu tendu au moyen d'un cercle intérieur en tuyau plastique de 15mm de diamètre externe destiné à maintenir la forme de la coiffe .le tuyau est couvert avec une toile de lin de poids minimal 180g/m²

Le cercle doit être indéformable sous une pression modérée .

3- Un bas côté en 2 ou 4 parties s'adaptant sur le bandeau , ayant 4,8 cm ±0.3cm de hauteur 5,5 cm ±0.3. au front et dont les parties coupées dans le sens montant du drap sont réunies entre elles par des coutures ouvertes et assemblées au fond par une piqûre simple dans laquelle est placé un passepoil de 2 mm en drap du fond .

Le bord inférieur du bas côté est maintenu par un passement de 10 mm .

B- BANDEAU :

1- Couleur : selon modèle type .

2- Le bandeau est en drap selon selon N.T ,N° 152/204 Date 22/8/2017 d'une seule pièce et monté sur une bande de toile de jute forte et encollée ayant 55 mm de hauteur environ . ses extrémités se rejoignent sur le derrière de l'effet et sont assemblées en couture ouverte .

La hauteur apparent du bandeau mesurée de sa base à la partie supérieure au dessus de laquelle vient s'appuyer le bas côté est de 40 mm environ .

La garniture intérieure est formée par un rectangle en matière plastique indéformable et incassable sous une pression modérée d'épaisseur de 1.5- 2 mm. environ et de largeur de 4.8 cm±03cm.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

VISIÈRE NOIRE :

La visière a sur le devant une largeur de 50 mm. et une ouverture de 250 mm. mesurée à plat. une fois posée , elle est inclinée de 45°.

Elle est constituée par :

- 1- a - un dessus en simili-cuir de 1,5 à 1,8 mm d'épaisseur lisse, couleur selon modèle type .
- b - un dessous en simili-cuir de 1 mm±0.1mm d'épaisseur lisse, couleur selon modèle type
- 2- Un renfort intérieur en carton cuir à l'enrouleuse de 1,2 mm d'épaisseur paré sur son pourtour extérieur afin de ne pas donner une apparence trop épaisse à la bordure .
- 3- Une bordure en matière plastique dite " double jonc " vernie brillante , couleur selon modèle type maintenue sur le pourtour par une piquère .

C- UNE JUGULAIRE :

Une jugulaire, de couleur selon modèle type ,en cuir synthétique d'épaisseur de 1,5 à 1,8 mm et de 19 mm de largeur ,est appuyée sur la visière et fixée de chaque côté de la casque par un petit bouton d'uniforme tiges de 10 mm de diamètre de forme bombée . deux petits passants du même cuir sont disposés sur cette jugulaire à proximité des deux boutons .

D- GARNITURES INTERIEURES :

Un pourtour intérieur en simili cuir, épaisseur de 1 mm±0.1mm ,selon modèle type . indélébile de 40 mm de hauteur est monté , de la façon dite à cuir retourné sur visière et surjeté le bandeau à l'intérieur.

La casquette est doublée d'une coiffe en coton de 110g/m² ±3% constituant le fond et d'un bas côté épousant l'intérieur de la casquette .

Le fond de la coiffe , coupé aux dimensions du fond en drap, est recouvert sur sa face extérieure d'un triplure matelassée (tissu 50% viscose et 50% polyester, de poids 85 g/m²) é maintenue par une singalette et fixée sur le fond par une série de piquères .

A l'intérieur et au centre de la coiffe est posé un losange de dimensions (10×5.5) cm pour mettre le nom de l'agent, en matière plastique transparente de 0,2 mm d'épaisseur piqué sur son pourtour .

Le bas-côté en deux parties descend jusqu'au bas du bandeau. Il est assemblé au fond par une piquère circulaire et maintenu à la base du bandeau par des points de glaçage . le bas-côté est froncé sur son pourtour afin d'épouser la forme de la casquette . sur le devant est fixé un morceau de plastique d'épaisseur 1 mm et renforcé par une plaquette métallique d'épaisseur 0.75-1 mm , destiné à maintenir rigide le devant de la casquette ce morceau est maintenu par une série de points à la supérieure et inférieure du bas-côté de la coiffe

3-Cuir pour casquette :

31- cuir artificiel ,couleur selon modèle type

32- composition support : tricot jersy en polyester .

Enduction : polychlorure de vynil P.V.C.

33- épaisseur : 0.8 mm_1 mm.

4-L'insigne métallique :

- Forme d'un cèdre en alliage cuivre ,zinc,plomb avec la majorite de cuivre de couleur selon modèle type , fixé sur un tissu laine, support d'insigne de poids 320 gr/m² , couleur noire.

- Forme , et masse : selon modèle type .

5-Divers :

Les boutons fixant la jugulaire sont de la qualité dénommée commercialement de couleur chromé brillant .

La peinture de la casquette devra être portée de façon apparente sur le pourtour en cuir .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

لمؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



Handwritten signature and a vertical line.

6-Conditionnement :

Chaque casquette doit être enveloppé dans une coiffe en papier .

Les casquettes doivent être livrés par boites de 20 . ces boites sont en carton ondulé double face, d'une masse min de 750 grammes au mètre carré .

Elles doivent permettre les expéditions sans risque de détérioration pour leur contenu .

La ou les pointures (pour les boites contenant les appoints) sera indiquée de façon apparente sur l'une des peittes faces latérales de la boite .

7-Etiquetage – Emballage :

Les casquettes seront conditionnées comme est indiqué dans les paragraphes (4 et 6) .

Chaque casquette ainsi que les boites les contenant doivent porter les indications suivantes :

- Pointure
- Nom au fabricant
- Date de fabrication

8-Remarque :

Les produits utilisés doivent être de très bonne qualité et les règles de l'art doivent être respectées dans la fabrication .

l'entrepreneur sera tenu responsable de tout défaut qui apparait après utilisation de l'article , résultant d'une mauvaise exécution ou d'usage de produits insuffisants.

رئيس مصلحة اللـوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

ميس المكتيب الفني وكـالة

زهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

مكتيب الفني
الاداري
انطوان نصار
العقيد

مديرية العامة لقوى الامن الداخلي

إدارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

دد : ٢٠٤ / ١٥٤

اريخ : ٢٠١٧ / ٨ / ٢٢



مواصفات : قماش القميص الشتوي

(كم طويل)

- الخصائص العامة للقماش :

- ١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : مزيج الخيط المستعمل لخياط السداء واللحمة : ٦٠% قطن - ٤٠% بوليستر ، (±٢) .
- ٢- الوزن بالتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٢ درجة مئوية ، ٧٠% رطوبة) : ١٢٠ غرام بالتر المربع (±٣%) .
- ٣- التركيب النسحي (Armure) : Twill 2/1
- ٤- العدد الأدنى للخياط بالسنتم :

خياط السداء : ٥٧ / سنتم

خياط اللحمة : ٢٨ / سنتم

٥- نمرة الخيط : (Ne)

خياط السداء : ٤٥ مزوي على ١ أو أرفع .

خياط اللحمة : ٤٥ مزوي على ١ أو أرفع .

٦- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلف قوة) :

في اتجاه السداء : ٦٠ كلف قوة

في اتجاه اللحمة : ٣٠ كلف قوة

٧- قيمة التمدد الدنيا عند التمزق :

في اتجاه السداء : ١٥%

في اتجاه اللحمة : ١٥%

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الإداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٤- الخصائص الكيميائية للقماش :

- اللون: رمادي مائل الى الازرق الفاتح ، على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع النموذج المعتمد لدى الادارة وأخذ وافقة على اللون .

- كيفية ونوعية الصباغ:

- كيفية صباغ خيط (Yarn dye fabric or double dye reactive)

- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع صباغ يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند(٣) مع احترام القواعد البيئية .

- ثبات الصباغات :

النسب الدنيا

٥-٤

٣- للerc :

٥-٤

٣- للغسل :

٣١- للاحتكاك : au frottement:

٥-٤

- الجاف sec :

٥-٤

- الرطب humide :

٥-٤

٣٤- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène):

٥-٤

٣٤- للضوء :

٣٥- التغيرات في القياس والخسارة المئوية القصوى عند غسله على درجة حرارة ٦٥ مئوية :

- في اتجاه السداء : ١-٢ %

- في اتجاه اللحمة : ١-٢ %

٣٦- الخسارة القصوى للوزن عند الغسل : ١,٥ %.

ج = القياسات التفصيلية والشكل :

- القياسات التفصيلية : وفقاً للجدول المرفق رطباً.

- الشكل : وفقاً للنموذج المعتمد لدى الادارة.

٥- شروط عامة :

- إن المتعهد يتحمل كافة المسؤولية عن أية عيوب تظهر في البضاعة بعد استعمالها ويكون السبب في ذلك التنفيذ السيء للخياطة او عيوباً كانت مستورة في القماش لم تظهر الا بعد الاستعمال .

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملمس القماش.

- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع- تلطبخ - ثقوب - نتوءات - الخ....).

- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .

- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضرّة غير مسموح باستعمالها ومضرّة بصحة الانسان.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

جدول بالقياسات التفصيلية للقميص الشتوي كم طويل

(بالسنتم)

قياس	طول القميص	عرض الصدر	عرض الخصر	عرض الدائرة من الاسفل	طول الكم	طول القبة	طول قطعة الظهر من أسفل القبة وحتى الدرزة	عرض الزبد	عرض الاكتاف
٣٧	٧٥	٥٦	٥٥	٥٧	٦٢	٣٧	١٠	٢٥	٤٥
٣٨	٧٥	٥٧	٥٦	٥٨	٦٢	٣٨	١٠	٢٥	٤٦
٣٩	٧٦	٥٨	٥٧	٥٩	٦٣	٣٩	١٠	٢٥	٤٦,٥
٤٠	٧٦	٥٩	٥٨	٦٠	٦٣	٤٠	١٠	٢٥,٥	٤٧
٤١	٧٧	٦٠	٥٩	٦١	٦٣	٤١	١٠	٢٦	٤٧,٥
٤٢	٧٧	٦١	٦٠	٦٢	٦٤	٤٢	١٠	٢٦	٤٨
٤٣	٧٧,٥	٦٢	٦١	٦٣	٦٥	٤٣	١٠	٢٦,٥	٤٩
٤٤	٧٩	٦٣	٦٢	٦٤	٦٦	٤٤	١٠	٢٧	٥٠
٤٥	٨٠	٦٤	٦٣	٦٥	٦٧	٤٥	١٠	٢٧	٥١,٥
٤٦	٨١	٦٦	٦٥	٦٧	٦٨	٤٦	١٠	٢٨	٥٣
٤٧	٨٢	٦٧	٦٦	٦٨	٦٩	٤٧	١٠	٢٩	٥٤
٤٨	٨٣	٦٨	٦٧	٦٩	٧٠	٤٨	١٠	٣٠	٥٥

سبب التسامح للقياسات ± 1 سم (باستثناء طول القبة والزند فهي ثابتة)

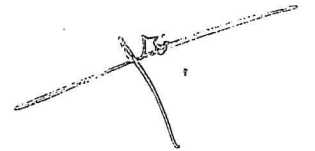
رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

ئيس المكتب الفني وكـالـة

لمؤمل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠









مواصفات : ربطة عنق للبنزة الشتوية

صيف عام : ربطة عنق من القماش تستخدم مع اللباس الشتوي لعناصر قوى الامن الداخلي مؤلفة من :

- ذيل طويل مع حشوة وبطانة .
 - عقدة ربطة العنق مقواة بجلد صناعي من الداخل .
 - يخرج من طرفي العقدة قماش بعرض ٢ سم على طبقتين من القماش يثبت على طرفيها جهاز اقفال (velcro tape) .
 - تكون خصائص القماش الاساسي والحشوة والجلد الصناعي وجهاز الاقفال وفقاً للمواصفات المدرجة في متن المواصفة .
- الخصائص العامة لقماش ربطة العنق (القماش الاساسي) :

١- نوع الحياكة : SATIN

٢- طبيعة المواد الاولية ونوعية الخيوط المستعملة : 100% (Microfiber) Refind Anti Static.

٣- الوزن بالمتر المربع للقماش المستعمل في الظروف الطبيعية : ١٣٠ غ/م² ± ٥% .

٤- العدد الايدي للخيوط بالسنتم (حد أدنى) :

السداء : ١١٢

اللحمة : ٧٠

٥- نمرة الخيط : السداء : ٥٠٠ دينير (50 DEN)

اللحمة : ٧٥ دينير (75 DEN)

ب- الخصائص الكيميائية (لقماش ربطة العنق) :

١- اللون : كحلي غامق على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع الانموذج الموجود لدى الادارة وأخذ الموافقة على اللون .

٢- طبيعة الصباغ : الحياكة تتم بخيط مصبوغ (Yarn Dye).

وجه القماش معالج بواسطة Teflon لمقاومة الماء Water proof .

٣- ثبات الصباغ :

٤-٥ - للفصل بدرجة حرارة ٦٠ درجة مئوية :

- عند تعرضه للمذيبات العضوية :

٤-٥ trichlorethylène -

٤-٥ - للكحول القوي

٤-٥ - للضوء

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

Water Repellency test (AATCC193) : مقاومة المياه :

- على القماش لدى تسليمه : ٥
- بعد ثلاثة غسلات بجمارة ٤٥ درجة مئوية : ٣

ج- مواصفات البطانة المستعملة :

١- المواد الاولية المستعملة والحياكة : ١٠٠% بوليستر (Polyester)

١- الحياكة Twill 2/1.

١- الوزن بالمتر المربع في الظروف الطبيعية : ٦٠-٨٠ غ / م^٢.

١- اللون : كحلي غامق (وفقاً للانموذج المعتمد لدى الادارة) .

١- الحشوة الداخلية : تستخدم في ذيل ربطة العنق للتقوية ، من الياف البوليستر او مواد تركيبية غير مصبوغ بوزن (٣٥٠ غ/م^٢) كحد ادنى .

١- حشوة العقدة : من الجلد الصناعي .

١- جهاز الاقفال (velcro tape) : مصنع من الياف تركيبية يثبت على طرفي القماش الذي يحيط بالرقبة بقياس (٢ × ٦) سم ± ٥% لكل جهة ،

١- تثبيت بواسطة الدررز بحيث من البوليستر او البولياميد (لون كحلي) .

١- القياسات والاوزان : وفقاً للرسم المرفق .

القياسات					لرمز
٥	٤	٣	٢	١	
٥٤ سم ± ٥ ملم	٥٢ سم ± ٥ ملم	٥٠ سم ± ٥ ملم	٤٨ سم ± ٥ ملم	٤٦ سم ± ٥ ملم	A- طول الذيل مع العقدة :
٨ سم ± ٢ ملم	٨ سم ± ٢ ملم	٨ سم ± ٢ ملم	٨ سم ± ٢ ملم	٨ سم ± ٢ ملم	B- العرض (من الطرف العريض) :
٦ سم ± ٢ ملم	٦ سم ± ٢ ملم	٦ سم ± ٢ ملم	٦ سم ± ٢ ملم	٦ سم ± ٢ ملم	C- العرض عند مسافة ٤٠ سم من الطرف
٧-٧٤٥ سم	٧-٧٤٥ سم	٧-٧٤٥ سم	٧-٧٤٥ سم	٧-٧٤٥ سم	D- العقدة
٥,٥-٦ سم	٥,٥-٦ سم	٥,٥-٦ سم	٥,٥-٦ سم	٥,٥-٦ سم	- قاعدة المثلث : - ارتفاع المثلث :
٢ سم	٢ سم	٢ سم	٢ سم	٢ سم	E- الطوق
٥٦ سم ± ١ سم	٥٦ سم ± ١ سم	٥٦ سم ± ١ سم	٥٤ سم ± ١ سم	٥٢ سم ± ١ سم	- العرض : - القطر (يؤخذ القياس والطوق مفتوح مع العقدة) :
٥٥ غرام (± ٣%)					الوزن الاجمالي لربطة العنق في الظروف المناخية الطبيعية .

ملاحظات عامة :

- يتم توضيب كل ربطة عنق ضمن غلاف من النايلون الشفاف .
- يتم وضع الترفيم للجهة الداخلية للعقدة للدلالة على القياس (١-٢-٣-٤-٥) .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- المتلزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة

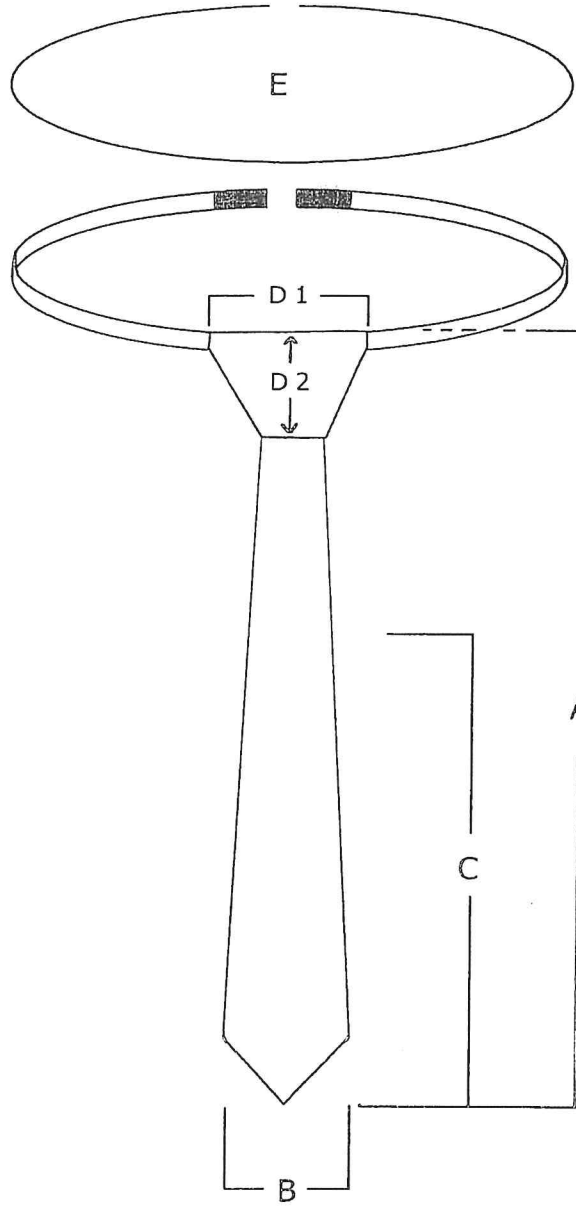
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

١٠١٧ / ١١ / ١٠

١٠٤٤ / ١١ / ١٠

١٠٤٤ / ١١ / ١٠

رسم توضيحي



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

مواصفات : قماش اللباس الصيفي لعناصر قوى الامن الداخلي

المشاة (سروال- قميص نصف كم - قبعة)

الدراجين (سروال كيلوت- قميص نصف كم - قبعة)

أ- الخصائص العامة للقماش :

- ١- طبيعة المواد الأولية المستعملة : خيوط السداء واللحمة مزيج ألياف (Melange Intime) :
{ - ٤٥ % صوف (Vierge Peignee) ± 3 .
- ٥٥ % بوليستر تريفيرا (Trevira, 2 DEN ± 0.2 D) ± 3 .
٢- نعومة ألياف الصوف في خيوط السداء واللحمة : قطر (٢٠,٥) ميكرون \pm (٠,٥) ميكرون .
٣- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية (٢٠ درجة مئوية و ٦٥٪ رطوبة) :
- ١٨٠ غرام بالمتر المربع ± 4 % .
٤- التركيب النسجي : مبرد (Twill 2/1) .
٥- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٣٨

خيوط اللحمة : ٢٨

٦- نمرة الخيط (Nm) :

للسداء : ٨٦ مزوي على ٢ ± 6 %

للحمة : ٨٦ مزوي على ٢ ± 6 %

٧- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلغ قوة) :

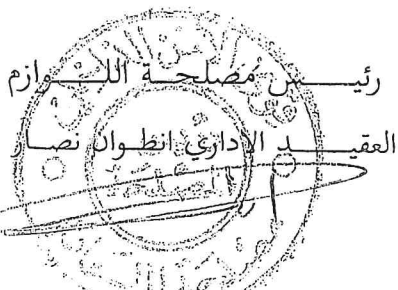
في إتجاه السداء : ٥٨

في إتجاه اللحمة : ٣٨

٨- قيمة التمدد الدنيا عند الانقطاع :

في إتجاه السداء : ٤٠ %

في إتجاه اللحمة : ٣٠ %



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

١- اللون : رمادي غامق ، على ان يتقدم المتعهد بعينة عن القماش لمطابقتها مع النموذج المعتمد لدى الادارة وأخذ الموافقة على اللون ، موحد للمجموعة التالية :

- السروال والقميص والقبعة للمشاة .

- السروال الكيلوت والقميص والقبعة للدراجين .

٢- القبعة الصيفية للمشاة : يعالج القماش المخصص لها بمادة ضد الماء Teflon .

مقاومة المياه : (AATCC193) Water Repellency test

٥ - على القماش لدى تسليمه :

٣ - بعد ثلاثة غسلات بحرارة ٤٥ درجة مئوية :

٣- كيفية الصباغ : الصوف والالياف التركيبية : صباغ خيط (yarn dye) (sur ruban de peigné) .

٤- نوع الصباغ المستعمل : أي نوع يؤمن ثباتات الصباغ المدرجة في البند (٥) مع احترام القواعد البيئية .

٥- درجة ثبات الصباغ في القماش :

النسب الدنيا

٥-٤ - عند تعرضه للضوء :

٤-٣ - عند تعرضه للاحتكاك - الجاف ، au frottement à sec :

٤-٣ - الرطب

٥٣- عند تعرضه للتعرق ، à la sueur :

٥-٤ - تغيير في ظل اللون :

٥-٤ - التبقع على الصوف :

٥٤- عند غسله بالماء العادي على درجة حرارة ٤٠ درجة مئوية ولمدة ٤٠ دقيقة :

٤ - تغيير في ظل اللون :

٥-٤ - التبقع على الصوف :

٥٥- للكي : - اعادة تمرير في وضع الجفاف ، repassage à sec

٥ - تغيير في ظل اللون :

٥-٤ - التبقع على الصوف :

repassage au mouillé ، - اعادة تمرير في وضع البلل ،

٥ - تغيير في ظل اللون :

٥-٤ - التبقع على الصوف :

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

٥٦- التغييرات بحجم القماش عند غسله على درجة حرارة ٤٠ مئوية ، لمدة ٤٠ دقيقة :

- في اتجاه السداء : ١٤٥ %

- في اتجاه اللحمة : ١٤٥ %

٥٧- التهيئة (apre'ts) : يجب ان يكون سطح القماش قد خضع لعملية الحلاقة والتنظيف من الوبر وذات ملمس ناعم .

ج- الشكل وطريقة الصنع :

١- سروال الصيفي للمشاة: وفقاً للأنموذج المعتمد لدى الادارة .

٢- السروال الكيلوت الصيفي للدراجين: وفقاً للأنموذج المعتمد لدى الادارة .

٣- القميص الصيفي نصف كم : وفقاً للأنموذج المعتمد لدى الادارة .

٤- القبعة الصيفية للمشاة : وفقاً للأنموذج المعتمد لدى الادارة .

٥- السروال : الجيب وتبطين كمر السروال : قماش من القطن ١٠٠% بوزن لا يقل عن ١١٥ غرام /م^٢ وبمعدل انكماش ١٤٥ % ، الثنية (بانس) واحد فقط لكل جهة من السروال .

٦- القميص : الجيب والغطاء مع فتحة وجيب داخلي للقلم بعرض ٢ سم في الجيب الايسر للقميص مدرزة من الاعلى حتى نهاية الجيب (وفقاً للرسم المرفق).

٧- تركيب سحاب للسروال وفقاً للمواصفات التالية :

(3 mm Nylon zipper with filler cord automatic lock)

٨- تلزيم بزة المشاة الصيفية (سروال + قميص + قبعة) كوحدة متكاملة.

٩- تلزيم بزة الدراجين الصيفية (سروال كيلوت + قميص + قبعة)، كوحدة متكاملة.

١٠- تسليم البزة على علاقة بلاستيكية مقواة ، وموضبة بكيس من النايلون الشفاف .

د- القياسات التفصيلية : وفقاً للملاحق رقم (١-٢-٣) .

شروط عامة

- إن المتعهد يتحمل كافة المسؤولية عن أية عيوب تظهر في البضاعة بعد استعمالها ويكون السبب في ذلك التنفيذ السيء للخياطة او عيوباً كانت مستورة في القماش لم تظهر الا بعد الاستعمال .

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من أية عيوب تؤثر في مظهر وملبس القماش.

- ان يكون القماش نظيفاً خالياً من اية عيوب ظاهرة (تبقيع- تلطيخ - ثقوب - نتوءات - الخ....).

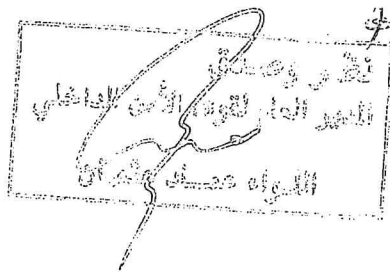
- ان يكون القماش معالجاً بحيث يمنح وجهتي القماش ملمساً ناعماً .

- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضرّة غير مسموح باستعمالها ومضرّة بصحة الانسان.

- يجب أن يكون مع كل قطعة أتيكات (etiquette) مدرزة من الداخل مبين عليها : (١)القياس (٢) اسم المصنع (٣) المواد

الاولية المستخدمة (٤) طريقة الغسيل والكوي

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

جدول رقم (٣)

القياسات التفصيلية للقميص الصيفي نصف كم

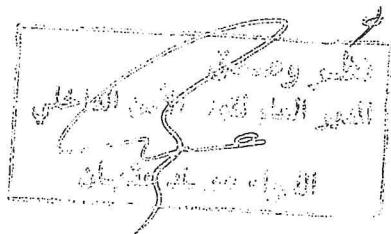
القياس	قبة	طول أمامي	الصدر	الكتف	طول الكم	الخصر	طول قطعة الظهر من أسفل القبة وحتى الدرزة
٣٨	٣٨	٧٥	٥٥,٥	٤٤	٢٤	٥٤	٩,٥
٣٩	٣٩	٧٦,٥	٥٦,٥	٤٥	٢٤	٥٥,٥	٩,٥
٤٠	٤٠	٧٧	٥٨,٥	٤٦	٢٤	٥٧,٥	٩,٥
٤١	٤١	٧٧,٥	٦٠,٥	٤٧	٢٥	٥٩,٥	٩,٥
٤٢	٤٢	٧٨	٦٢,٥	٤٨	٢٥	٦١,٥	٩,٥
٤٣	٤٣	٧٨,٥	٦٤,٥	٤٩	٢٥	٦٣,٥	٩,٥
٤٤	٤٤	٧٩	٦٦,٥	٥٠	٢٦	٦٥,٥	٩,٥
٤٥	٤٥	٨٠	٦٨,٥	٥١	٢٦	٦٧,٥	٩,٥
٤٦	٤٦	٨٠,٥	٦٩,٥	٥٢	٢٦	٦٩,٥	٩,٥
٤٧	٤٧	٨١	٨٠,٥	٥٣	٢٦	٧١,٥	٩,٥
٤٨	٤٨	٨٢	٨١,٥	٥٤	٢٦	٧٣,٥	٩,٥

تابع القياسات التفصيلية للقميص الصيفي نصف كم

القياس	طول الكتافات	عرض الكتافات	عرض قميص أمامي	عرض كورج - جيبية	عرض كورج - كم	عرض الجيبية	عرض فتحة قلم الجيبية الشمال
٣٨	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٣٩	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٠	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤١	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٢	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٣	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٤	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٥	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٦	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٧	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢
٤٨	١٦	٤	٣,٥	٣	٣	١٣	٢

نسب التسامح لجميع المقاسات $\pm 0,5$ سم (باستثناء القبة ، الجيبية والكتافات والكورج فهي ثابتة).

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

رئيس

تابع القياسات التفصيلية للمروال الكيلوت الصيفي

فتحة الجيبي الخلفية	فتحة الجيبي الجانبية	القياس	
١٣,٥	١٦	م	٤٦
١٣,٥	١٦	ط	
١٣,٥	١٦	م	٤٨
١٣,٥	١٦	ط	
١٣,٥	١٦	م	٥٠
١٣,٥	١٦	ط	
١٣,٥	١٦	م	٥٢
١٣,٥	١٦	ط	
١٤	١٦	م	٥٤
١٤	١٦	ط	
١٤	١٦	م	٥٦
١٤	١٦	ط	
١٤	١٦	م	٥٨
١٤	١٦	ط	
١٤	١٦	م	٦٠
١٤	١٦	ط	
١٤	١٦	م	٦٢
١٤	١٦	ط	

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكـالـة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

مكتب ومصلحة
التيور العام الذي الأمن الداخلي
الدواء عبدالحميد

القياسات التفصيلية لسروال الكيلوت الصيفي

القياس	الخصر	القعدة (الورك)	المرج الامامي (دون الكمر)	المرج الخلفي (دون الكمر)	الطول حتى مستوى الركبة	عرض تحت الركبة	عرض البطة	عرض فتحة الرجل	الطول الاجمالي للسروال مع الكمر (عرض الكمر ٤-٣,٨ سم)
٤٦	م	٤١	٢٣	٣٥,٨	٥٨	١٨,٥	١٨,٥	١٥	٩٢
	ط	٤١	٢٣	٣٥,٨	٦٢	١٨,٥	١٨,٥	١٥	٩٦
٤٨	م	٤٣	٢٣,٥	٣٦,٥	٥٨	١٩,٥	١٩,٥	١٦	٩٢
	ط	٤٣	٢٣,٥	٣٦,٥	٦٢	١٩,٥	١٩,٥	١٦	٩٦
٥٠	م	٤٥	٢٤	٣٧,٢	٥٨	٢١	٢١	١٧	٩٢
	ط	٤٥	٢٤	٣٧,٢	٦٢	٢١	٢١	١٧	٩٦
٥٢	م	٤٧	٢٤,٥	٣٧,٩	٥٨	٢١,٥	٢١,٥	١٨	٩٢
	ط	٤٧	٢٤,٥	٣٧,٩	٦٢	٢١,٥	٢١,٥	١٨	٩٦
٥٤	م	٤٩	٢٥	٣٨,٦	٥٨	٢٢	٢٢	١٨,٥	٩٢
	ط	٤٩	٢٥	٣٨,٦	٦٢	٢٢	٢٢	١٨,٥	٩٦
٥٦	م	٥١	٢٥,٥	٣٩,٣	٥٨	٢٣	٢٣	١٩	٩٢
	ط	٥١	٢٥,٥	٣٩,٣	٦٢	٢٣	٢٣	١٩	٩٦
٥٨	م	٥٣	٢٦	٤٠	٥٨	٢٤	٢٤	٢٠	٩٢
	ط	٥٣	٢٦	٤٠	٦٢	٢٤	٢٤	٢٠	٩٦
٦٠	م	٥٥	٢٦,٥	٤٠,٧	٥٨	٢٥	٢٥	٢١	٩٢
	ط	٥٥	٢٦,٥	٤٠,٧	٦٢	٢٥	٢٥	٢١	٩٦
٦٢	م	٥٧	٢٧	٤١,٤	٥٨	٢٥	٢٥	٢٢	٩٢
	ط	٥٧	٢٧	٤١,٤	٦٢	٢٥	٢٥	٢٢	٩٦

نسب التسامح بالقياسات \pm اسم .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



Handwritten signature and date.

القياسات التفصيلية لسروال البزة الصيفية

القياس	الخصر	الفتحة (الورك)	السرّج الامامي (دون الكمر)	السرّج الخلفي (دون الكمر)	عرض الفخذ	عرض الركبة	عرض فتحة الرجل	فتحة الجيبية الجانبية	فتحة الجيبية الخلفية	الطول الاجمالي للسروال مع الكمر (عرض الكمر ٣,٨-٤ سم)
٤٦	ق	٤٩	٥٠	٢٣	٣٥,٨	٣٩	٢٤,٤	١٦	١٣,٥	١٠٦
	م	٤٩	٥٠	٢٣	٣٥,٨	٣٩	٢٤,٤	١٦	١٣,٥	١١٢
	ط	٤٩	٥٠	٢٣	٣٥,٨	٣٩	٢٤,٤	١٦	١٣,٥	١١٦
٤٨	ق	٤٣	٥٢	٢٣,٥	٣٦,٥	٣٢	٢٥,٢	١٦	١٣,٥	١٠٦
	م	٤٣	٥٢	٢٣,٥	٣٦,٥	٣٢	٢٥,٢	١٦	١٣,٥	١١٢
	ط	٤٣	٥٢	٢٣,٥	٣٦,٥	٣٢	٢٥,٢	١٦	١٣,٥	١١٦
٥٠	ق	٤٥	٥٤	٢٤	٣٧,٢	٣٣	٢٦	١٦	١٣,٥	١٠٦
	م	٤٥	٥٤	٢٤	٣٧,٢	٣٣	٢٦	١٦	١٣,٥	١١٢
	ط	٤٥	٥٤	٢٤	٣٧,٢	٣٣	٢٦	١٦	١٣,٥	١١٦
٥٢	ق	٤٧	٥٦	٢٤,٥	٣٧,٩	٣٤	٢٦,٨	١٦	١٣,٥	١٠٦
	م	٤٧	٥٦	٢٤,٥	٣٧,٩	٣٤	٢٦,٨	١٦	١٣,٥	١١٢
	ط	٤٧	٥٦	٢٤,٥	٣٧,٩	٣٤	٢٦,٨	١٦	١٣,٥	١١٦
٥٤	ق	٤٩	٥٨	٢٥	٣٨,٦	٣٥	٢٧,٦	١٦	١٤	١٠٦
	م	٤٩	٥٨	٢٥	٣٨,٦	٣٥	٢٧,٦	١٦	١٤	١١٢
	ط	٤٩	٥٨	٢٥	٣٨,٦	٣٥	٢٧,٦	١٦	١٤	١١٦
٥٦	ق	٥١	٦٠	٢٥,٥	٣٩,٣	٣٦	٢٨,٤	١٦	١٤	١٠٦
	م	٥١	٦٠	٢٥,٥	٣٩,٣	٣٦	٢٨,٤	١٦	١٤	١١٢
	ط	٥١	٦٠	٢٥,٥	٣٩,٣	٣٦	٢٨,٤	١٦	١٤	١١٦
٥٨	ق	٥٣	٦٢	٢٦	٤٠	٣٧	٢٩,٢	١٦	١٤	١٠٦
	م	٥٣	٦٢	٢٦	٤٠	٣٧	٢٩,٢	١٦	١٤	١١٢
	ط	٥٣	٦٢	٢٦	٤٠	٣٧	٢٩,٢	١٦	١٤	١١٦
٦٠	ق	٥٥	٦٤	٢٦,٥	٤٠,٧	٣٨	٣٠	١٦	١٤	١٠٦
	م	٥٥	٦٤	٢٦,٥	٤٠,٧	٣٨	٣٠	١٦	١٤	١١٢
	ط	٥٥	٦٤	٢٦,٥	٤٠,٧	٣٨	٣٠	١٦	١٤	١١٦
٦٢	ق	٥٧	٦٦	٢٧	٤١,٤	٣٩	٣٠,٤	١٦	١٤	١٠٦
	م	٥٧	٦٦	٢٧	٤١,٤	٣٩	٣٠,٤	١٦	١٤	١١٢
	ط	٥٧	٦٦	٢٧	٤١,٤	٣٩	٣٠,٤	١٦	١٤	١١٦

نسب التسامح بالقياسات ± اسم .

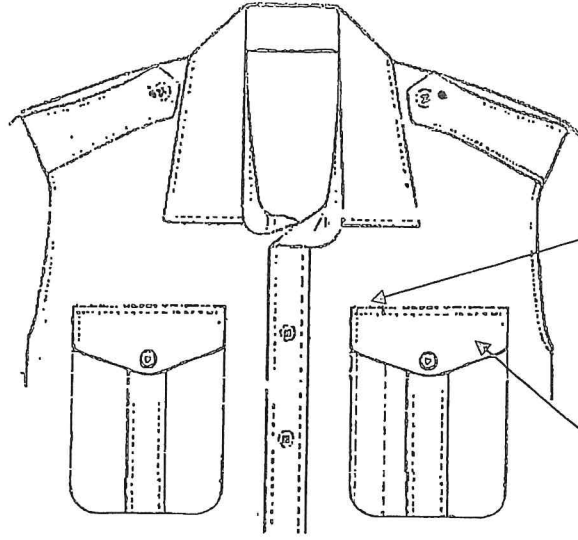
رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

(Signature)

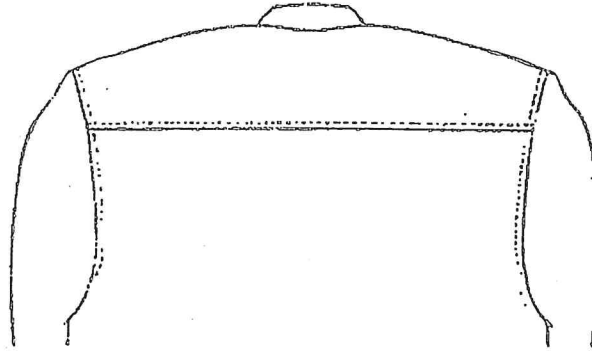
(شكل القميص)



فتحة مع جيب للقلم

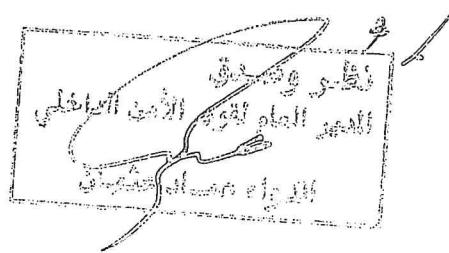
مدروزة حتى نهاية الجيبة

شكل غطاء جيبة القميص



رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



الجمهورية العربية السورية، الأمن الداخلي

الإدارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

=====

عدد : ٢٠٤ / ١٥٠

تاريخ : ٢٠١٧ / ٨ / ٢٢



مواصفات: قبعة صيفية مع ازرعة معدنية لعناصر المشاة

Article : casquette d'ete

1- Désignation :

Se portent par les éléments des F.S.I .

La forme générale doit être conforme au modèle type.

2- Description :

La casquette à la forme circulaire , sa hauteur est totale est de (9,75) cm (+ 0.75) cm (- 0.25) environ .

Elle se compose d'une coiffe , d'un bandeau , d'une visière , d'une jugulaire et de garnitures intérieures .

A- COIFFE : elle comprend :

1- Couleur : selon modèle type .

2- Un fond circulaire en tissu traité avec le teflon pour une bonne étanchéité, selon N.T ,N° 149/204

Date 22/8/2017 dont le diamètre est adapté à la pointure de la coiffe :

(24,5cm pour la pointure 54)

(25cm pour la pointure 57)

(25,5cm pour la pointure 60)

Le fond est maintenu tendu au moyen d'un cercle intérieur en tuyau plastique de 15mm de diamètre externe destiné à maintenir la forme de la coiffe .le tuyau est couvert avec une toile de lin de poids minimal 180g/ m2

Le cercle doit être indéformable sous une pression modérée .

3- Un bas côté en 2 ou 4 parties s'adaptant sur le bandeau , ayant 4,8 cm \pm 0.3cm de hauteur 5,5 cm \pm 0.3. au front et dont les parties coupées dans le sens montant du drap sont réunies entre elles par des coutures ouvertes et assemblées au fond par une piqûre simple dans laquelle est placé un passepoil de 2 mm en drap du fond .

Le bord inférieur du bas côté est maintenu par un passement de 10 mm .

B- BANDEAU :

1- Couleur : selon modèle type .

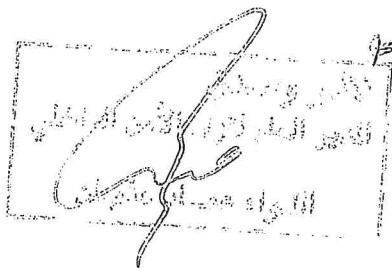
2- Le bandeau est en drap selon selon N.T ,N° 149/204 Date 22/8/2017 d'une seule pièce et monté sur une bande de toile de jute forte et encollée ayant 55 mm de hauteur environ . ses extrémités se rejoignent sur le derrière de l'effet et sont assemblées en couture ouverte .

La hauteur apparent du bandeau mesurée de sa base à la partie supérieure au dessus de laquelle vient s'appuyer le bas côté est de 40 mm environ .

La garniture intérieure est formée par un rectangle en matière plastique indéformable et incassable sous une pression modérée d'épaisseur de 1.5- 2 mm. environ et de largeur de 4.8 cm \pm 0.3cm.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

VISIÈRE NOIRE :

La visière a sur le devant une largeur de 50 mm. et une ouverture de 250 mm. mesurée à plat. une fois posée , elle est inclinée de 45° .

Elle est constituée par :

- 1- a - un dessus en simili-cuir de 1,5 à 1,8 mm d'épaisseur lisse, couleur selon modèle type .
- b - un dessous en simili-cuir de 1 mm±0.1mm d'épaisseur lisse, couleur selon modèle type
- 2- Un renfort intérieur en carton cuir à l'enrouleuse de 1,2 mm d'épaisseur paré sur son pourtour extérieur afin de ne pas donner une apparence trop épaisse à la bourdure .
- 3- Une bourdure en matière plastique dite " double jonc " vernie brillante , couleur selon modèle type , maintenue sur le pourtour par une piquère .

C- UNE JUGULAIRE :

Une jugulaire, de couleur selon modele type ,en cuir syntétique d'épaisseur de 1,5 à 1,8 mm et de 19 mm de largeur ,est appuyée sur la visière et fixée de chaque côté de la casque par un petit bouton d'uniforme à tiges de 10 mm de diamètre de forme bombée . deux petits passants du même cuir sont disposées sur cette jugulaire à proximité des deux boutons .

D- GARNITURES INTERIEURES :

Un pourtour intérieur en simili cuir,épaisseur de 1 mm±0.1mm ,selon modèle type . indélébile de 40 mm de hauteur est monté , de la façon dite à cuir retourné sur visière et surjeté le bandeau à l'intérieur.

La casquette est doublée d'une coiffe en coton de 110g/m2 ±3% constituant le fond et d'un bas côté épousant l'intérieur de la casquette .

Le fond de la coiffe , coupé aux dimensions du fond en drap, est recouvert sur sa face extérieure d'une triplure matelassée(tissu 50% viscose et 50% polyester,de poids 85 g/m2)é maintenue par une singalette et fixée sur le fond par une serie de piqûres .

A l'intérieur et au centre de la coiffe est posé un losange de dimensions(10×5.5) cm pour mettre le nom de l'agent, en matière plastique transparente de 0,2 mm d'épaisseur piqué sur son pourtour .

Le bas-côté en deux parties descend jusqu'au bas du bandeau. Il est assemblé au fond par une piqûre circulaire et maintenu a la base du bandeau par des points de glaçage . le bas-côté est froncé sur son pourtour afin d'épouser la forme de la casquette . sur le devant est fixé un morceau de plastique d'épaisseur 1 mm et renforcé par une plaquette métallique d'épaisseur 0.75-1 mm , destiné à maintenir rigide le devant de la casquette ce morceau est maintenu par une serie de points à la supérieure et inférieure du bas-côté de la coiffe .

3-Cuir pour casquette :

31- cuir artificiel ,couleur selon modèle type

32- composition support : tricot jersy en polyester .

Enduction : polychlorure de vynil P.V.C.

33- épaisseur : 0.8 mm_1 mm.

4-L'insigne métallique :

- Forme d'un cédre en alliage cuivre ,zinc,plomb avec la majorite de cuivre de couleur selon modèle type , fixé sur un tissu laine,support d'insigne de poids 320 gr/m2 , couleur noire.

- Forme , et masse : selon modele type .

5-Divers :

Les boutons fixant la jugulaire sont de la qualité denomée commercialement de couleur chromé brillant .

La peinture de la casquette devra être portée de façon apparente sur le pourtour en cuir .

رئيس مصلحة اللوازم
العقيد الاداري انطوان نصار



رئيس المكتب الفني وكفالة
المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠

Handwritten signature and a cross mark.

6-Conditionnement :

Chaque casquette doit être enveloppé dans une coiffe en papier .

Les casquettes doivent être livrés par boites de 20 . ces boites sont en carton ondulé double face, d'une masse min de 750 grammes au mètre carré .

Elles doivent permettre les expéditions sans risque de détérioration pour leur contenu .

La ou les pointures (pour les boites contenant les appoints) sera indiquée de façon apparente sur l'une des peites faces latérales de la boite .

7-Etiquetage – Emballage :

Les casquettes seront conditionnées comme est indiqué dans les paragraphes (4 et 6) .

Chaque casquette ainsi que les boites les contenant doivent porter les indications suivantes :

- Pointure
- Nom au fabricant
- Date de fabrication

8-Remarque :

Les produits utilisés doivent être de très bonne qualité et les règles de l'art doivent être respectées dans la fabrication .

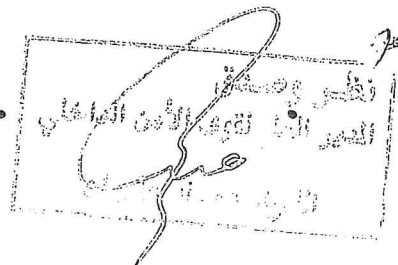
l'entrepreneur sera tenu responsable de tout défaut qui apparait après utilisation de l'article , résultant d'une mauvaise exécution ou d'usage de produits insuffisants.

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد الاداري انطوان نصار

رئيس المكتب الفني وكالة

المؤهل الاول نضال عبد الساتر رقم ٢٤٩٣٠



محضر

=====

جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة
للتجهيزات والاعتدة المعتمدة في قوى الامن الداخلي.

عدد : ٢٠٤ / ٧٢٩

تاريخ : ٢٠١٥/٩/٢٨

المستند : امر رئاسة الادارة المركزية رقم ٢٠٤/٣١٠٠ ف ١٠ بتاريخ ٢٠١٥/٦/١٠

الساعة ١٠،٠٠ من تاريخ ٢٠١٥/١٠/٢١ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها وبحضور جميع
الاعضاء.

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة لسترة الفيلد للدراجين واجراء التعديلات اللازمة
عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق المحلي .
وبنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني المواصفات العائدة لسترة الفيلد المرقطة وفقاً للملحق
المرفق رباطاً .

لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

- ١- تصديق المواصفات الفنية المرفقة رباطاً لاعتمادها في عمليات التزيم المستقبلية .
- ٢- الغاء المواصفات الفنية رقم ٢٠٤/١٧٥ تاريخ ١٩٩٨/٥/٣٠ العائدة لسترة الفيلد للدراجين .
- ٣- الغاء النماذج العائدة لسترة الفيلد للدراجين رقم (١٦٢) ، والتي اصبحت قديمة العهد
لتناسب مع المواصفات الجديدة على ان يتم تأمين بدل عنها وفقاً للاصول .

عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
العميد الركن معين شكلافة

رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

عضو
ملازم اول مهندس احمد البراج

عضو
العقيد المهندس حسين الحاج حسن

عضو
ملازم اول مهندس احمد السمروط

عضو
العقيد الاداري اطوان نصار

عضو وامين سر
المؤهل الاول نضال عبد الساتر

عضو
العقيد الياس زعتر

٧٢

ملحق

سترة الفيلد المرقطة

١- وصف عام : ان سترة الفيلد هي لباس واسع له بطانة من قماش مختلف عن القماش الخارجي ، ولكل جهة جيبية قياس فتحتها (١٧) سم على الاقل وبشكل منحرف ، وتقل السترة بسحاب وشليخ شلوخ قياس (٤*٢) سم عدد (٤) على الاقل . بالاضافة الى وجود حبل للضم اسفل السترة لاحكامها على الجسم . اما الاكمام فكلاسيكية تنتهي بزبد من التريكو (٢*٢) بارتفاع (٧-٨) سم لون رمادي .

غطاء الرأس يعلق على الياقة بواسطة سحاب مع وجود حبل للضم للجهة الامامية لاحكامه على الوجه مع وجود كتفتان على اعلى الكم .

٢- المواد والاضافات المستخدمة والمواصفات الفنية للاقمشة :

٢١- القماش الخارجي : ملحق رقم (١)

٢٢- غطاء الرأس : ملحق رقم (٢)

٢٣- بطانة الداخلية ثابتة (كابيتونه Capitoné) : ملحق رقم (٣)

٢٤- السحابات : ملحق رقم (٤)

٢٥- حبل الضم (اسفل السترة - غطاء الرأس) : ملحق رقم (٥)

٢٦- الازرار : ملحق رقم (٦) .

٢٧- الخيط : ملحق رقم (٧)

٢٨- جدول القياسات التفصيلية : ملحق رقم (٨) .

٣- وصف :

٣١- المقدمتان :

تقل المقدمتان في وسط الجسم بسحاب وشليخ شلوخ عدد (٤) على الاقل موزعة بالتساوي قياس (٤ سم*٢ سم) ، ولكل جهة منهما جيب منحرف على مستوى الخصر وتنتهي المقدمة بحاشية تزير اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) ممر حبل الضم وتنتهي السترة من الاعلى بياقة يبلغ متوسط ارتفاعها (٨ سم) ، في قفاها سحاب يعلق به غطاء الرأس .

٣٢- الظهر :

يشكل الظهر قطعة واحدة يوصل بالمقدمتان بمبكة مزدوجة وينتهي بحاشية تزير اسفل السترة ، وتشكل الحاشية التي يبلغ ارتفاعها (٣ سم) ممر حبل الضم .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المعيد الركن	العفيد المهندس	العفيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شكاة	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الياس زعبي	سهيل ابو ضاهر	محمود البراج	احمد السمروط	نضال عبد السانر

رئيس اللجنة
العميد فؤاد حبيب الخوري

كلاسيكيان ويتالفان من قطعتين موصلتين بالسترة بجبكة مزدوجة يضاف الى اسفل الكم معصم تريكو (٢*٢) دوبل لون رمادي ،
يجمع بين القماش الخارجي والبطانة بجبكة مزدوجة ، بالاضافة الى وجود قماش مؤلف من قطعتين من نفس القماش الخارجي وبشكل
بيضاوي ، القياسات وفقاً للجدول ادناه :

قياس البطانة	الطول	العرض
XXS-XS-S	٢١,٥	١٧,٥
M-L	٢٢	١٨
XXXL-XXL-XL	٢٢,٥	١٨,٥

٣٤- غطاء الرأس :

يصنع غطاء الرأس من ، ثلاث قطع من نفس القماش الخارجي للفيلد ملحق رقم (١) وتختاط معاً بجبكة مزدوجة ، ومبطن بالبطانة
المستعملة لبطانة الفيلد موضوع الملحق رقم (٣) ، محاكة معاً .
بالاضافة الى وجود ممر لحبل الضم الذي يخرج من الطرفين الامامين للقبعة ، يزود حبل الضم بحجسات بلاستيكية ، ويثبت على
الياقة بواسطة سحب محبوك على طرفها الاسفل من الداخل .

٣٥- الجيوب :

الجيوب الخارجية : لكل جهة من المقدمة جيب منحرف وعلى مستوى الخصر فتحته بمحدود (١٧) سم على الاقل .
الجيوب الداخلية : جيب في البطانة الداخلية للفيلد ، للجهة اليسرى وعلى مستوى الصدر ، فتحته بمحدود (١٥) سم على الاقل .
٣٦- البطانة الداخلية :

تتالف البطانة الداخلية من قماش والياق محاكة بطريقة (الكايتونيه) وفقاً للملحق رقم (٣) ، تثبت بطريقة الخياطة المخفية من
الجهة الداخلية على كامل مساحة الفيلد من الداخل بما فيها الاكمام .

٣٧- الحاشية السفلية :

يحد داخل الحاشية السفلية حبل ضم يخرج من طرفي الممر من الامام ويزود حبل الضم بحجسات بلاستيكية او معدنية .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المؤهل الاول	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المقدم	المقدم	العقيد الاداري	العقيد المهندسي	العميد الركن
نضال عيد السائر	احمد السمروط	محمد التراج	سهيل ابو ضاهر	الطيب زعبي	انطوان نصار	حسين الحاج حسن	معين شحاته

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

٣٦

٣٨- الكنتية :
تخاط الكنتيتان بشكل مستطيل منحرف وتنتهي براس مثلث في اعلى السترة على طرف الكم ، تدرز قاعدة الكنتية بالجزء العلوي لطرف الكم في اطار حبكة خط الكتف والطرف الاخر يثبت بواسطة زر بلاستيكي :

- قياسات الكنتية :

قياس الكنتية	XXS-XS-S	M-L	XXXL-XXL-XL
الطول	١٤,٥	١٥	١٥,٥
قاعدة المستطيل المنحرف الكبرى	٥,٥ سم \pm ٥%	٥,٥ سم \pm ٥%	٥,٥ سم \pm ٥%
قاعدة المستطيل المنحرف الصغرى	٥ سم \pm ٥%	٥ سم \pm ٥%	٥ سم \pm ٥%
طول المثلث	١,٥ سم \pm ٥%	١,٥ سم \pm ٥%	١,٥ سم \pm ٥%

يصنع وجه وظهر الكنتية من نفس القماش الخارجي .

ملحق رقم (١)

القماش الخارجي

أ- الخصائص العامة للقماش :

١- طبيعة المواد الأولية المستعملة :

- خيوط السداء و خيوط اللحمة مزيج (Melange Intime) : ٣٥% قطن ، ٦٥% بوليستر \pm ٣

٢- الوزن بالتر المتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة)

- ٣١٥ غرام بالتر المربع \pm ٥%

٣- التركيب النسجي (Armure) : SATIN DE 5 NERVURE DROITE

٤- العدد الأدنى للخيوط بالسنتم :

خيوط السداء : ٥٠ / سنتم

خيوط اللحمة : ٣٤ / سنتم

٥- نمرة الخيط : (Nm) :

للسداء : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

للحمة : ما بين ٢/٦٠ و ٢/٥٥

عضو
المؤهل الاول
نضال عبد الساتر

عضو
ملازم اول مهندس
احمد السمروط

عضو
ملازم اول مهندس
محمد التراب

عضو
المقدم
سهيل ابو ضاهر

عضو
المقدم
النايف زعتر

عضو
العقيد الاداري
انطوان نصار

عضو
العقيد المهندس
حسين الحاج حسين

عضو
العقيد الركن
معين شحادة

رئيس اللجنة
العقيد فؤاد حبيب الخري

٦- مقاومة الشد (كغ قوة): (حد أدنى)

في اتجاه السداء: ١٤٥ كغ قوة

في اتجاه اللحمية: ١١٠ كغ قوة

٧- الاستطالة عند القطع: (حد أدنى)

في اتجاه السداء: ١٨%

في اتجاه اللحمية: ١٢%

٨- القيمة الدنيا لمقاومة التمزق:

بالتقرب :- في اتجاه السداء: ١٥ كغ قوة

- في اتجاه اللحمية ١٥ كغ قوة

بالمسار - في اتجاه السداء ١٦ كغ قوة

- في اتجاه اللحمية ١٦ كغ قوة

ب- الخصائص الكيميائية للقماش:

١- الألوان: (وفقاً للانموذج المعتمد)

- أربعة ألوان حسب الرسمة الظاهرة على النموذج المعتمد

- ثلاثة ألوان مطبوعة إضافة إلى لون أرضية القماش .

٢- طباعة الصباغ والطباعة:

٢١- الصباغ: للقطن: VAT .

للبوليستر: DISPERSE .

٢٢- الطباعة: أي نوع من الطباعة تؤمن الثباتات المطلوبة

(Type d' impression : par tout procédé assurant les solidités demandées)

٣- ثبات الصباغات:

النسب الدنيا

٣١- عند تعرضه للضوء:

٣٢- للغسل: درجة حرارة (٦٠ °س):

٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ - Dégrogement sur coton-

عضو

العميد الركن

معين شحاتة

عضو

العقيد المهندس

حسين الحاج (حسن)

عضو

العقيد الإداري

انطوان نصار

عضو

المقدم

البياتر زعيبي

عضو

المقدم

سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس

محمود البراج

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول

نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

- ان تكون الخيوط منتظمة ومتجانسة خالية من اية عيوب تؤثر في مظهر زلمس القماش .
- ان يكون القماش نظيفا "خاليا" من اية عيوب ظاهرة (تبقيع - تليخ - ثقوب - نتوءات- الخ ..)
- ان يكون القماش معالجا " بحيث يمنح وجهتي القماش ملمسا "ناعما" .
- على ان لا يعالج القماش باية مواد مضره غير مسموح باستعمالها ومضره بصحة الانسان .
- ترفض البضاعة إذا كانت نسبة البولستر اقل من ٥٥% أو أكثر من ٥٤%.
- وضع اتيكيت تبين طريقة غسل السترة .

ملحق رقم (٢)

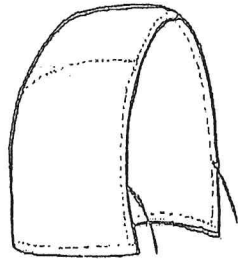
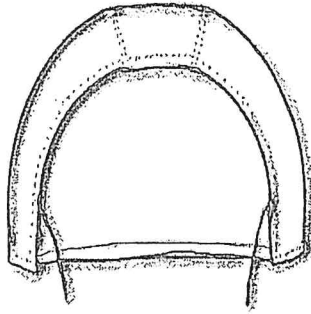
غطاء الرأس

الوصف :

مفصل من نفس القماش الخارجي المستعمل للفيلد ملحق رقم (١) ومبطن بالبطانة المستعملة للفيلد ملحق رقم (٣) . يعلق غطاء الرأس بقبة الفيلد بواسطة سحاب خصائصه المذكورة في الملحق رقم (٤) بحيث يمكن نزعها او تعليقه على الفيلد . تتالف القبة من ثلاث اقسام تجمع بواسطة الخياطة قبل تبطينها ، ويوجد مزلاق للضم للجهة الامامية للقبة يخرج من خلاله حبل ضم من جهتي طرف القبة .

القياسات :

- طول الجزء المحيط بالوجه : ٦٨ - ٧٠ سنتم .
- طول الجزء الاوسط : ٤٢ - ٤٤ سم .
- رسم توضيحي



عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
المهندس اليرك	العقيد المهندس	العقيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شحادة	حسن الحاج حسن	انطوان نصر	الباقر زعيبي	سهيل ابو ضاهر	محمود السمرود	احمد السمرود	نضال هيد السانتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد جيب الخوري

٣٣- عند تعرضه للاحتكاك:

٤ - الجاف:

٣ - الرطب

٣٤- للكي : (الرطب) :

٤ -تغيير في ظل اللون Dégradation

٣ -Dégrogement sur coton-

٣٥- للعرق :

٥-٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dégrogement sur coton-

٣٦- عند تعرضه للمذيبات العضوية (trichlorétylène):

٤ - تغيير في ظل اللون Dégradation

٤ -Dégrogement sur coton-

٣٧- عند تعرضه للكحول المركز (٢ غ/ليتر):

٣٨- التغييرات كحد اقصى بحجم القماش في الطول والعرض عند غسله على درجة حرارة ٦٠ مئوية لمدة ٤٠ دقيقة :

- السداء : ٢ %

- اللحمة : ١.٥ %

٣٩- نسبة خسارة الوزن كحد اقصى عند الغسيل على درجة حرارة ٦٠ مئوية : ٢ % كحد اقصى.

٤٠- مقاومة اختراق الماء : HYDROFUGATION/HAUTEURMINIMUM EN MM

- على القماش لدى تسليمه : ٢٨٠

- بعد ثلاثة غسلات بجمارة ٤٥ درجة مئوية : ٢٠٠

- بعد التنظيف بمحلول عضوي trichlorétylène : ٢٣٠

عضو

العميد الركن

معين معجدة

عضو

العقيد المهندس

حسين الحاج حسن

عضو

العقيد الاداري

انطوان نصار

عضو

المقدم

التان زعلين

عضو

المقدم

سهيل ابو ضاهر

عضو

ملازم اول مهندس

محمد الربيع

عضو

ملازم اول مهندس

احمد السمروط

عضو وامين سر

المؤهل الاول

نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

ملحق رقم (٣)

البطانة الداخلية

- هو قماش (كابيتونيه Capitoné) مؤلف من قماش خارجي من البوليستر (Polyester) ١٠٠% ومن الجهة الاخرى من الياف البوليستر Polyester مجموعة على القماش الخارجي بواسطة الدرز بماكينة خاصة أو بواسطة اللصق الحراري (Thermo sealing).

١- خصائص القماش الخارجي للبطانة :

-الوزن بالتر المربع : ٥٥ غرام كحد ادنى .

- عدد الخيوط بالسنتيم كحد ادنى: - باتجاه السداء : ٤٠

- باتجاه اللحمة : ٣٠

- القيمة الدنيا لمقاومة الشد (كلف قوة):

في اتجاه السداء: ٥٠

في اتجاه اللحمة : ٤٠

- اللون : رمادي وفقا" لمسطرة القماش المعتمد .

- وزن القماش (كابيتونيه) النهائي بالتر المربع: ٣٠٠ غرام كحد ادنى .

- خيوط غرزة التطريز : polyester ,retors 2 bouts , Nm 40/2

ملحق رقم (٤)

السحابات

سحابات الاغلاق وعددها اثنان مثبتة على شريط من لون القماش الاساسي . يكون عرضها موافقا" مع الفتحة التي يجب اغلاقها وتكون على قدرة عالية لمقاومة الجذب والتمزق .

سحاب غطاء الراس	السحاب الامامي	
المينيوم او مزيج معدني فيه المينيوم	المينيوم او مزيج معدني فيه المينيوم	ماكينة الاغلاق
Ethyléne / Three fatelate (PET)	Ethyléne / Three fatelate (PET)	الاسنان
اسود غامق	اسود غامق	اللون
٤٠-٤٢ وفقاً لكل قياس	من ٦٠ الى ٦٥ وفقاً لكل قياس	الطول الاجمالي
٦ ملم	١٠ ملم	عرض السحاب وهو مغلق (القسم المعدني)
١١٠	١٠٠	عدد الزرديات على طول ١٠ سم (العدد الاجمالي) على الاقل
٢٠ ملم	٢٠ ملم	العرض الادنى للشريط. القطبي

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

العميد الركن

العقيد المهندس

العقيد الاداري

المقدم

ملازم اول مهندس

ملازم اول مهندس

المؤهل الاول

معين صحابة

حسين الحاج حسن

انطوان نصار

عبدالله زكي

عبدالله ابو ضاهر

محمد التوايح

احمد السمروط

بضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس : $\pm 2\%$

فيما يتعلق بعدد الزرديات : $\pm 6\%$ على طون ١٠ سم .

ملحق رقم (٥)

حبل الضم

حبل الضم	على اسفل السترة - القبعة
نوع الخيط	قطن أو بوليستر
اللون	رمادي
القطر / ملم	٥
مقاومة الصباغ للماء :	
نصول الالوان :	٤
تسرب الالوان :	٤
مقاومة الشد : كلغ / قوة	٧٠
وزن الهكتم (hecomètre) بالغرام	٨٢٠
عدد اطراف بالمغزل	٨
عدد المغازل	١٢ (٦ مليئة - ٦ فارغة)

التفاوت (نسبة التسامح) : فيما يتعلق بالقياس : $\pm 2\%$

ملحق رقم (٦)

الازرار

١- مادة الصنع : بلاستيك مقوى .

٢- اللون : اسود .

٣- القياس :

١٩ ملم $\pm 0\%$

-القطر-

٣,٥ ملم

- السماكة :

- اربع ثقوب مع حواف مدورة .

عضو وامين سر المؤهل الاول نضال عبد الساتر
عضو ملازم اول مهندس احمد السمروط
عضو ملازم اول مهندس محمد التوايح
عضو المقدم سهيل ابو ضاهر
عضو المقدم الياس زعبي
عضو العقيد الاداري انتوان نصار
عضو العقيد المهندس حسين الحاج حسن
عضو السيد الركن معين شحادة
رئيس اللجنة العميد فؤاد حبيب الخوري

الخيط

بولياميد او بوليستر او قطن		نوع المادة الاولية
٥٠		التخانة الاسمية للنسيج Titre resultant nominal en tex
٢٠		تخانة الرقم المتري Titre resultant nominal en n° metrique
١٢%		الامتداد المتعلق بثلي طاقة الانقطاع الدنيا ، القصوى
مفتول من ثلاثة اطراف		التركيب الاعتيادي
٣ X ١٦.٦٧		نسبة النسيج
٣/٦٠		نسبة الرقم المتري
غير لماع (MAT)		هيئة الخيط
رمادي		اللون
Plastosoluble		نوع الصباغ
١.٩٠٠		مقاومة الشد بالكلف / قوة
تسرب المياه	نصول الالوان	ثبات الصباغ : الحد الادنى):
٥-٤	٦-٥	للضوء
٥-٤	٥-٤	للماء
٥-٤	٥-٤	ماء البحر
٥-٤	٤	الغسل (درجة ب)
٥-٤	-	الاحتكاك
٥-٤	٥-٤	العرق
٥-٤	٥-٤	المحاليل العضوية Trichloroethylene

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو وامين سر

المؤهل الاول

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

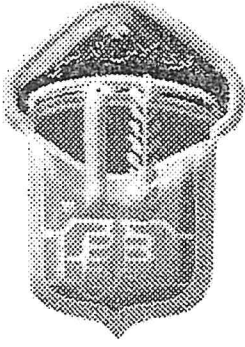
١٩٠٠

المديرية العامة لقوى الأمن الداخلي
الإدارة المركزية - مصلحة اللوازم

المكتب الفني

عدد : ٢٠٤ / ١٠٠

تاريخ : ٢٠٠٦ / ٤ / ١٣



مواصفات : بزة عازلة للمطر

١ - عموميات :

يتألف اللباس العازل للمطر من مكونين هما : السترة والسروال ، حيث يتم ارتدائه فوق اللباس العسكري في الاحوال الممطرة.

١١ - السروال :

الشكل كلاسيكي مستقيم مع فتحتين على الجانب تشكلان جيوب وهمية قياس الفتحة بحدود (١٨ سم) دون كيس بداخلهما مع ردة بعرض ٢ سم تقفلان بواسطة جهاز (شليخ شلاخ) .حزام الوسط يحتوي بداخله على شريط مطاطي بعرض ٣ سم على الاقل لضم السروال على الخصر .
يتشكل الفخذان من قطعة واحدة مخاطة بدرزة مزدوجة ، ينتهي اسفل السروال بساق واسعة تسمح بدخول القدم بسهولة وتقلل بواسطة جهاز شليخ شلوخ .

١٢ - السترة :

- تقفل المقدمتان في وسط الجسم بسحاب يغطيه قطعة قماش بعرض ٦,٥ سم على الاقل تقفل بواسطة جهاز شليخ شلوخ وتنتهي السترة من الاعلى بياقة يبلغ متوسط ارتفاعها (٨ سم) ، مدرزة مع غطاء الرأس بحيث يمكن اخفائه داخل الياقة واقفالها بواسطة شليخ شلوخ .
- ظهر السترة مؤلف من قسمين موصولين ببعضهما البعض بواسطة درزة مزدوجة مع وجود فتحات للتهوية مخفية ، وموصولين مع المقدمة والاكمام والياقة بواسطة درزة مزدوجة .
- الاكمام كلاسيكية مخاطة بدرزة مزدوجة تبدأ من مستوى الياقة و يضاف الى اسفل الكم معصم مخفي على ارتفاع بحدود ١٢ سم وبداخله شريط مطاطي مبروم .
- تتألف القبعة من قسمين موصولين بواسطة درزة مزدوجة . ارتفاع القبعة من الامام بحدود ٣٠-٣١ سم والطول الكلي لخياطة التجميع للقطعتين المؤلفتين للقبعة بحدود ٤٦-٤٨ سم .محيط القبعة ممتلىء بعرض ١ سم يمر بداخله شريط من القطن بطول ٩٠-٩٥ سم ينتهي بحبستين من البلاستيك .

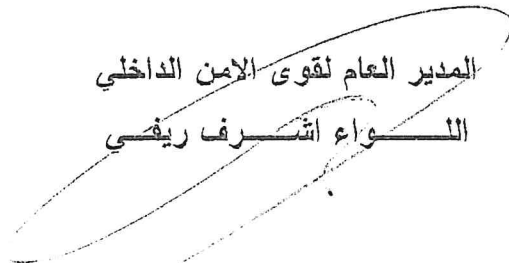
رئيس مصلحة اللوازم

العقيد أحمد شحيتو



المدير العام لقوى الأمن الداخلي

اللواء اشرف ريفي



رئيس المكتب الفني

النقيب أحمد الوائلي



- يثبت على السترة عاكس للنور من النوعية الجيدة لون فضي (SILVER) وفقا لما يلي :
- على كل كم من الاسفل شريط بعرض ٥ سنتم وارتفاع ١ سم عن طرفه .
- على محيط الصدر والظهر شريطين بعرض ٥ سنتم لكل منهما الاول على ارتفاع ١٧ سم من اسفل السترة والثاني على مسافة ٢٠ سم من الثاني
- طباعة حرارية لكلمة (قوى الامن الداخلي) بعرض ٣٤ سم على الظهر وفي وسط شريطي عاكس النور باللون الابيض بشكل لا يسمح بازالتها بسهولة .
- في اعلى الصدر لجهة اليسار وفوق الشريط العاكس يوجد كلمة POLICE مع شعار قوى الامن الداخلي بلون ابيض طباعة حرارية على قطر ١٢ سم وفقا للرسم المرفق .

٢- المواد الاولية المستعملة لقماش السترة والسروال والتمتعات :

٢١- القماش :

٢١١- المواد الاولية المستعملة :

وجه القماش (Support) : بوليستر

داخل القماش (Enduit) : PVC

٢١٢- الوزن بالمتر المربع في الظروف الجوية الطبيعية للقماش المستعمل : (٢١ درجة مئوية ، ٦٥% رطوبة)

من ٢٠٠ الى ٢٢٥ غرام بالمتر المربع

٢١٣- وزن وجه القماش (Support) : من ١٠٠ الى ١١٠ غرام بالمتر المربع

٢١٤- العدد الأدنى للخياط بالسنتم :

خيوط السداء : ٣٠ /سنتم

خيوط اللحمة : ١٥ /سنتم

٢١٥- نمرة الخيط : (Nm) :

للسداء : ١٨ على الاقل

للحمة : ٢٢ على الاقل

٢١٦- مقاومة الشد : (حد ادنى)

في اتجاه السداء : ١٠٠ كلغ قوة

في اتجاه اللحمة : ٧٥ كلغ قوة

٢١٧- اللون : كحلي وفقا للامودج المعتمد .

رئيس مصلحة اللوازم

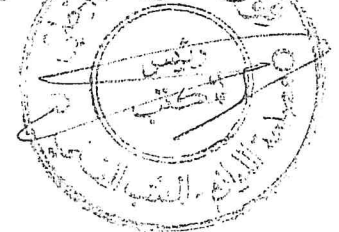
العقيد أحمد شعيتو

المدير العام لقوى الامن الداخلي

الواء اشرف ريفي

رئيس المكتب الفني

النقيب أحمد تزيه ابو ضاهر



٢١٨- ثبات الصباغات (النسب الدنيا) :

Dégrogement	Dégradation		
-	٥	وجه القماش	للضوء :
-	٥	داخل القماش	
-	-	وجه القماش	للتعرق :
±	٤	داخل القماش	

٢١٩- القماش عازل للمياه : ١٠٠ % Imperméable à l'eau : 100 %

٢٢- المتتمات :

٢٢١- السحاب :

- مكون من مادة بلاستيكية نوعية جيدة بعرض ٢ سم .

- اللون : كحلي .

- يعلق السحاب على السترة بواسطة درزة مزدوجة .

٢٢٢- شريط القطن : (داخل القبعة)

- العرض ٨-٩ ملم

- الوزن في الهكومتر : ٤٨٠ غرام ± ٥ %

- المقاومة : ٣٠ كلغ قوة على الاقل

- اللون : كحلي

- ثبات الصباغ :

Dégradation : 4

Dégrogement : 4

٢٢٣- شريط مطاطي :

- للاكمام : شريط مدور مطاطي مجدول ، الاستطالة : ٢٥٠ % على الاقل

- للخصر : شريط عريض مطاطي بعرض ٣ سم على الاقل ، الاستطالة : ٢٥٠ % على الاقل .

٢٢٤- خيط الخياطة :

- من البوليستر لون كحلي

- عدد القطب : ٦-٧ / ٢ سم

- يتم وضع شريط عازل للمياه على جميع الدرزات من الداخل مكوي بطريقة جيدة .

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد أحمد شعيتو

المدير العام لقوى الامن الداخلي

اللواء اشرف ريفي

رئيس المكتب الفني

اللقيد احمد نزيه ابو صاهر

٢٢٥ - مواصفات عاكس النور :

-Tests/Entretien:

L'impermeable doit répondre aux conditions prescrites par la norme européenne EN471 et ses annexes (classification)-Il doit être du classe2(surface de la zone retro-réfléchissante min.1300cm2).

Une fiche technique,delivrée par les soins du fabricant,est indispensable Pour la reception de cet article(Impermeable).Cette fiche doit certifier la Conformité de ce produit avec la norme EN471 et specifier son Classement.

٤ - جدول القياسات :

٤٤ - السترة :

القياسات /سم	S	M	L	XL	السماح
نصف محيط الصدر	٧٤	٧٨	٨٢	٨٨	١,٥ ±
طول الظهر	٨٥	٨٦	٨٨	٩٠	١,٥ ±
العرض من الاسفل	٧٠	٧٤	٨٠	٨٤	١,٥ ±
طول الاكمام	٨٠	٨١	٨٣	٨٤	١,٥ ±
عرض فتحة الكتف	٢٠	٢١	٢٢	٢٣	٠,٥ ±
نصف محيط فتحة الكم	٢٠	٢٠	٢٠	٢٠	٠,٥ ±

٤٥ - البنطلون :

القياسات /سم	S	M	L	XL	السماح
نصف محيط الحزام	٤٨	٥٣	٥٨	٦٣	٢+ ١,٥-
نصف محيط الحوض	٧٠	٧٨	٨٢	٨٦	٢+ ١,٥-
الطول الكلي	١١٠	١١٢	١١٤	١١٦	٢ ±
الطول بين الفخذين	٧٧	٧٨	٧٩	٨٠	١,٥ ±
عرض اسفل الفخذ	٢٧	٢٨	٢٩	٣٠	٠,٧٥ ±

رئيس مصلحة اللوازم

العقيد أحمد شعيتو

المدير العام لقوى الامن الداخلي

اللواء اشرف ريفي

رئيس المكتب الفني

النقيب أحمد عزيزه ابو ضاهر

٥- لوحة المعلومات :

كل منتج يجب ان يحمل المعلومات التالية :

- اسم المنتج
- القياس
- الصانع
- تاريخ الصنع
- معلومات للصيانة والحفظ " عدم غسله في الغسال - عدم تنظيفه على الناشف - الغسل على اليد بالماء الفاتر والصابون او تنظيف خفيف بواسطة فرشاة ناعمة - يغسل جيدا" بالماء وينشف بالهواء الطلق .

٦- شروط عامة :

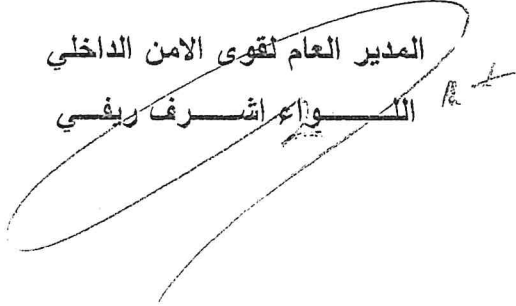
- البضاعة مكفولة لمدة سنة من تاريخ استلامها من قبل الادارة .
- يجب ان تكون المواد المستعملة من النوعية الجيدة مع مراعاة الذوق الرفيع في عملية التصنيع .
- الملتزم مسؤول عن كل عيب يظهر بعد الاستعمال ناتج عن سوء في التصنيع او استعمال مواد غير مطابقة .

٧- رسم توضيحي :وفقا للملحق ربطا"

رئيس مصلحة اللـوازم
العقيد أحمد شعيتو

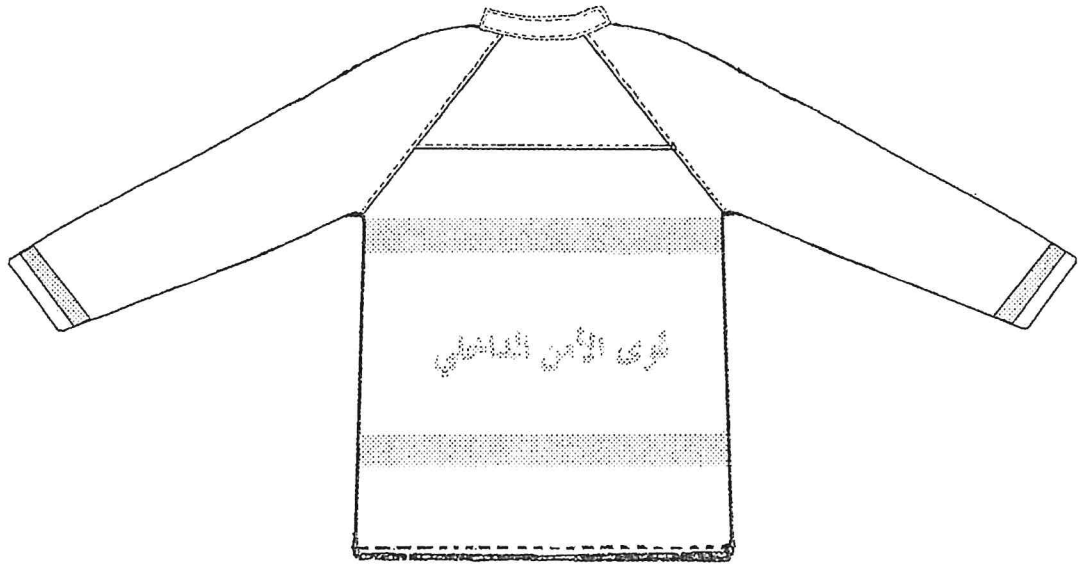
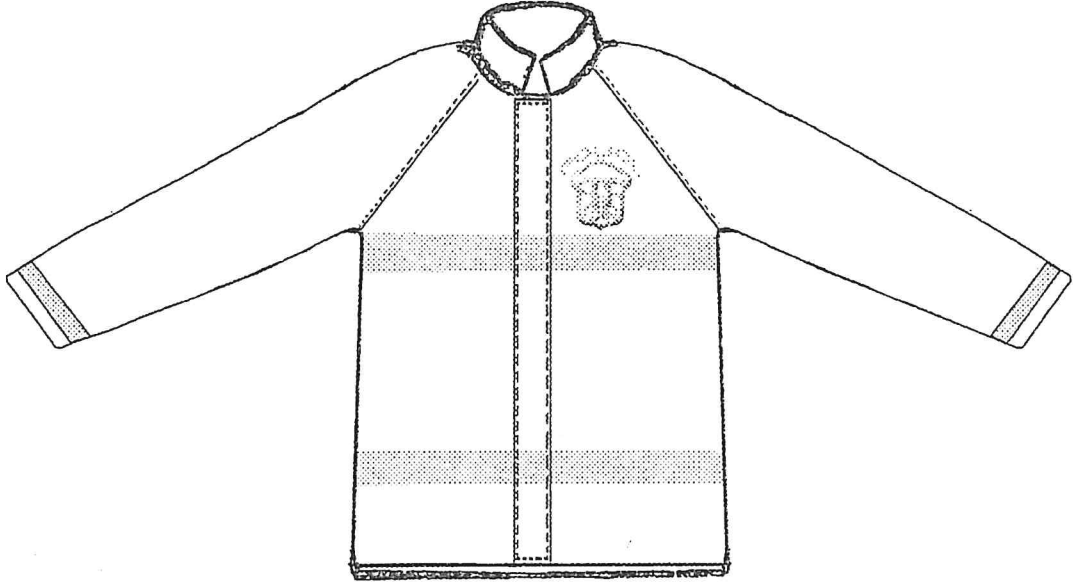


المدير العام لقوى الامن الداخلي
اللواء اشرف ريفي



رئيس المكتب الفني
التقني أحمد شراية ابو ضاهر





رئيس مصلحة اللـوازم

العقيد العبد المصطفى

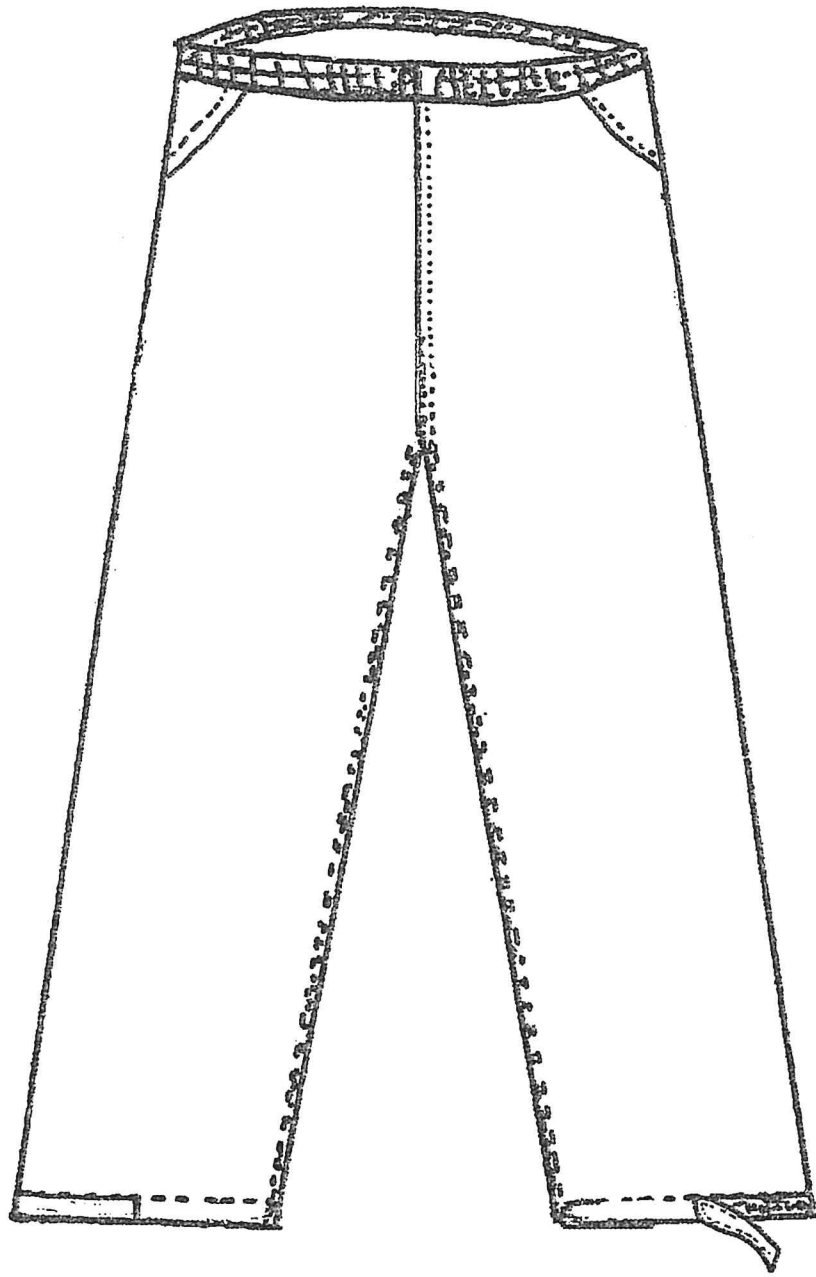


المدير العام لقوى الامن الداخلي
اللواء أشرف ريفي

رئيس المكتب الفني

النقيب احمد تزيه ابو ضاهر

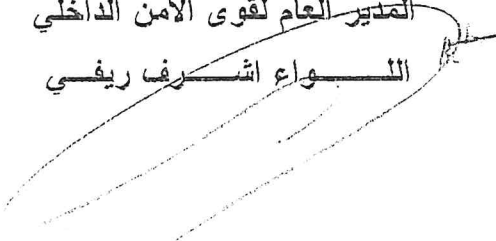




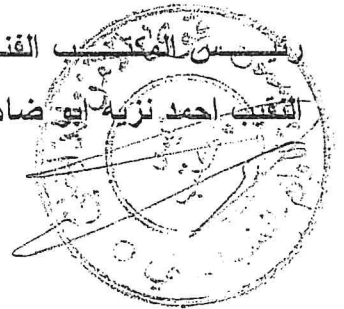
رئيس مصلحة اللـوازم
العقيد أحمد شعيتو



المدير العام لقوى الامن الداخلي
اللواء اشرف ريفي



رئيس من المكتب الفني
الققيب احمد نزيه ابو ضاهر



جلسة اللجنة المكلفة بإعادة دراسة المواصفات الفنية العائدة
للتجهيزات والاعتدة المعتمدة في قوى الامن الداخلي

المستند : امر رئاسة الادارة المركزية رقم ٢٠٤/٣١٠٠ ف ١٠ تاريخ ٢٠١٥/٦/١٠

الساعة ١٠،٠٠ من تاريخ ٢٠١٥/١٠/٢١ اجتمعت اللجنة في مكتب رئيسها وبحضور
جميع الاعضاء.

تم خلال الاجتماع النظر بالمواصفات الفنية العائدة للحذاء الصيفي والشتوي المعتمدين
واجراء التعديلات اللازمة عليها لتناسب مع المواصفات الفنية الحديثة وتلك المتوفرة في السوق
المحلي .

بنتيجة المناقشات توصل المجتمعون الى تبني اعتماد مواصفات فنية موحدة لحذاء ينتحل من
قبل العناصر في فصلي الصيف والشتاء وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق المرفق ربطاً.
لذلك وبناء لما تقدم :

يرجى مراجعة جانب المديرية العامة لقوى الامن الداخلي بغية :

١- تصديق المواصفات الفنية لحذاء نصفي لون أسود لاعتمادها وفقاً للمواصفات المدرجة
في الملحق المرفق ربطاً في عمليات التزيم .

٢- الغاء المواصفات الفنية العائدة لحذاء النصفي الصيفي رقم ٢٠٦/٣٣٣٣ ش ٢٠٦/٣ أ
تاريخ ٢٠٠٢/٥/١٥ .

٣- الغاء المواصفات الفنية العائدة لحذاء النصفي الصيفي رقم ٢٠٤/٦١ تاريخ
١٩٩٥./٩/٢٨

٤- الغاء الانموذج رقم (٣٣٠) العائد للحذاء الصيفي ورقم (٤٧) العائد للحذاء الشتوي
والتي اصبحت قديمة العهد لتناسب مع المواصفات الجديدة على ان يتم تأمين بدل عنها
وفقاً" للاصول



مادة ٤ طية الأصل

عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
ملازم اول مهندس محمد البراج

عضو
ملازم اول مهندس احمد السمروط

عضو وامين سر
المؤهل الاولي نضال عبد الساتر

عضو
العميد الركن معين سادة

عضو
العميد المهندس حسين الحاج حسن

عضو
العميد الاداري انطون نصار

عضو
العميد الاليس رجب

١- الوصف العام :

- الجلد : بقر أسود
- النعل : كاوتشوك .
- الفرعة : مبطنة من الداخل بواسطة قماش قطني .
- اللسان والجوانب : مبطين بجلد معاز .

٢- طريقة الصنع :

الجلد ، الضبان ، والجوانب مجموعين مع بعضهم البعض بواسطة التلصيق الحراري من النوعية الجيدة ، ويدرز بعدها بواسطة ماكينة (بلاك) ، على أن يكون الدرز على النعل ضمن قنال محفور خصيصاً بحيث يأتي الخيط بداخله بعمق ٢ ملم .

٣- الشكل والصنع :

وفقاً للانموذج المعتمد في قوى الامن الداخلي .

٤- الجزئيات :

٤١- الجلد الخارجي : وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (A)

Vachette box pleine fleur , souple , côté chaire noire obtenue par pigmentation de la fleur , le finissage de toucher oily .

٤٢- البطانة : وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (B)

٤٣- بطانة قماش خام قطنية ١٠٠% : وفقاً للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (C)

٤٤- خيط الدرز لون اسود بوليستر : نمرة ١٠٠ TEX مشمع من الخارج ، ونمرة ٧٥ TEX من الداخل .

٤٥- اربعة ثقب للشريط مكبسة لون اسود بقطر ٤ ملم .

(كبسون من النوعية الجيدة) Acier noirçi (0,3_0,4) mm .

٤٦- الحشوة التي تقسي بوزية الحذاء مصنوعة من قماش مقوى وفقاً للملحق رقم (D) او من نوعية توازيها جودة .

٤٧- الحشوة التي تقسي خلفية الحذاء مصنوعة من فيبر مقوى يعمل على الحرارة بسماكة ١,٤ ملم مبطنة بطبشة

خلفية من النشير بسماكة (١-٠,٩) ملم .

صورة طبق الأصل

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	المعيد المهندس	المعيد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	الموهل الاول
معين شحات	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الياس زحبي	سهيل ابو ضاهر	محمد الفرج	احمد السمروط	نضال عيد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

مجلس أمناء
الجمعية الخيرية
التي تأسست في
الكويت في ١٩٨٥م

COLLET CYLINDRE EGALISE من النعل

- سماكة : ٢ - ٢,٥ ملم

- وفقا للمواصفات المدرجة في الملحق (E)

الجزء الخلفي : من طبقتين من الفير المقوى .

- سماكة ٢ ملم

- من نوعية Texon ou Bondex .

ان هذا الضبان يحتوي على قوس حديدي مخفي مقلوب بطريقة جيدة لتأمين راحة القدم . ان نوعية الدباغة لهذا النعل هي نباتية .

٤٩- النعل الاخير كناية عن قطعة واحدة مع الكعب مصنع من مادة الكاوتشوك عازلة للمياه ذات تضليعة خشنة من الاسفل (يتم الموافقة على تصميم النعل قبل البدء بالعمل) مواصفاته الفنية وفقا للملحق رقم (F) .

٥٠- شريط الحذاء لون اسود ، طول ٧٥ سم وفقا للمواصفات المدرجة في الملحق رقم (G)

٥١- ضبان النظافة من جلد الماعز : مواصفاته مدرجة في الملحق رقم (B)

٥٢- خيط الجمع من البوليستر لون اسود مشمع بسماكة ١ ملم من الخارج وبوليستر لون اسود بسماكة ٠,٨ ملم من الداخل .

ملاحظة :

- يجب ان يكون علو الحذاء من الامام بين (٠,٨ - ١) سم

- يجب مراعاة راحة القدم في التصميم والقالب وعلو الكعب وفي القياسات التفصيلية

- يجب أن لا يتعدى مساحة القسم الفارغ في نعل الكاوتشوك من الجهة الداخلية ٥٠% من المساحة الاجمالية لكي تأتي نتيجة جمع النعل مع جسم الحذاء مرضية وممتينة .

présentation :

La présentation des effets doit être analogue à celle d' article similaire livrés au secteur privé.

Remarques :

Les produits utilisés doivent être de très bonne qualité et les règles de l'art doivent être respectées dans la fabrication.

L'entrepreneur sera tenu responsable de tout défaut qui apparait après utilisation de l'article, résultant d'une mauvaise exécution ou d'usage de produits insuffisant .

عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو	عضو وامين سر
العميد الركن	العميد المهندس	العميد الاداري	المقدم	المقدم	ملازم اول مهندس	ملازم اول مهندس	المؤهل الاول
معين شحاتة	حسين الحاج حسن	انطوان نصار	الدكتور زهير	سهيل ابو ضاهر	محمد البراج	احمد السمروط	نضال عبد الساتر

رئيس اللجنة

العميد فؤاد حبيب الخوري

مجلس الاعمال لتقوى الامم المتحده
الجزء الخلفي

Annexe N° (D)

مواصفات حشوة البوز

- Epaisseur : 1,2-1,4 mm
-Nature de support : feutre tissé ou tissu coton ,double face trame
-Nature de l'enduction : microcellulose ou acetate de cellulose, soit résine Synthétique inflammable, avec durçisseur.

Annexe N° (E)

مواصفات الجزء الامامي من الضبان

- Nature : collet cylindré eglaisé
-Tannage : végétal
-Epaisseur : 2-2,2 mm
-Résistance au déchirement : Min 3kgf/mm
-Ramollissement à l'eau : Max 26 (suivant N.FG52-008)
-Absorption d' eau en 1 heure en% : Min 35
-Eau du cuir initial en % : Max 18
-Matières minérales ,% du cuir sec et dégraissé : Max 4
-Matières minérales soluble ,% du cuir-sec et dégraissé : Max 1,5
-%de matières grasses : 2-6
- % de matières solubles dans l'eau : Max 14
-PH des matières solubles : Min 3.5

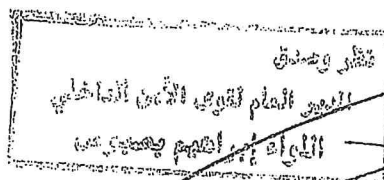
Annexe N° (F)

المواصفات الفنية لنعل الكاوتشوك

- Composition : Caoutchouc synthétique , ou naturel ,ou Mélange de deux
-Densité : 1.1-1.2
-Dureté shore : 65-75 (NF.T46-003)
Résistance minimale à la traction : 130 dan /cm2 ou 1,5 kgf/mm2 (NF.T46-002)
-Allongement minimum à la rapture : 450% (NF.T46-002)
-Résistance à la traction après Vieillessement de 6 jours a l'étuve de Geer à 70°C : ne doit pas être inférieur de plus de 20% Au chiffre initial (NF.T46-004)
-Résistance à l'abrasion : Max 7,5 % après 1000 tours
-Allogement après vieillissement : Min 315 %

عضو أمين سر المؤهل الاول نضال عبد الساتر
عضو ملازم اول مهندس احمد السمروط
عضو مخرج اول مهندس محمد البراي
عضو المقدم سهيل ابو ضاهر
عضو المقدم الياس حنين
عضو العقيد الاداري انطوان نصار
عضو العقيد المهندس حسين الحاج حسن
عضو العميد الركن معين بوجارة

رئيس اللجنة
العميد فواد حبيب الخوري



المواصفات الفنية للثريد

- Composition: en polyamide, ou polyester, ou polyester renforcé par du coton
- Longueur en m : 0,75
- Diamètre en mm : 3-3,5
- Poide à l'hectomètre en grs : 245
- Résistance dynamométrique minimum en kilo : 40

شروط عامة أخرى

- 1- يكون الحذاء نظيفاً وأملساً خالياً من اي عيوب من الداخل والخارج مع مراعاة اصول الصناعة مع طريقة إنهاء ممتازة
- 2- يوضع كل زوج حذاء في صندوق من الكرتون المقوى وزن ٦٠٠ غرام للتمر المربع .
- 3- توضع كل دزينة أحذية داخل صندوق كبير من الكرتون .

عضو
المقدم سهيل ابو ضاهر

عضو
الحميد الركن معين

عضو
ملازم اول مهندس احمد البراج

عضو
المفتي المهندس حسين الحاج حسن

عضو
ملازم اول مهندس احمد السمروط

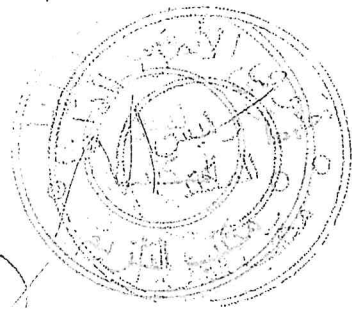
عضو
العقيد الاداري انطوان نصار

عضو وامين سر
الموهل الاول نضال عبد الساتر

عضو
المفتي الياس زعبي

رئيس اللجنة

الحميد فؤاد حبيب الخوري



صورة طبق الاصل

نظري وصديق
المفتي العام فتوى الامين الدائمي
الذواء ابراهيم بنسوي



مواصفات : شارات رتب

(عريف - رقيب متمرن - رقيب - معاون - معاون اول)

أ- التعريف : شارات رتب مصنعة من قماش يطرز عليها بخيط تطريز لرتبتي (معاون - معاون اول) و شريط ابيض لرتب (عريف - رقيب متمرن - رقيب اول) ، مع نسيج ذاتي الالتصاق (Velcro Tape)، تستخدم لوضعها على البزات الرسمية والميدان المعتمدة في قوى الامن الداخلي .

ب- التطريز :

- ١- لرتبتي (معاون اول ومعاون) : بواسطة التطريز الفني (مقصب) بخيط التطريز المبين في الفقرة (ج) البند (١).
- ٢- لرتب (عريف ، رقيب متمرن ، رقيب ورقيب اول) : يتم تصنيعها من شريط من اللون الابيض المبين في الفقرة (ج) البند (٢)، ويتم تثبيتها على القماش الاساسي للرتب بواسطة الخياطة غير ظاهرة بنفس لون الشريط .
- ٣- كثافة التطريز : يجب ان يكون التطريز بكثافة عالية بشكل لا يسمح بظهور القماش الاساسي تحته .

ج- الخصائص الفنية والقياسات :

١- خيط التطريز : المستخدم (لرتبتي معاون ومعاون اول)

- ١١- خيط التطريز : من الفيسكوز أو البوليستر ، رقم ١٢٠ دينيير مزوي على ٢ .
- ١٢- اللون : فضي.

- ١٣- درجة مقاومة الصباغ : على الضوء (٤-٥) ، على الغسيل (٤) ، على الحلات العضوية (٤) .

٢- الشريط الابيض : المستخدم (لرتب : عريف ، رقيب متمرن ، رقيب ، رقيب اول)

- ٢١- شريط ابيض من نوع خاص للتزيين (ruban spécial pour decoration)

- ٢٢- عرض الشريط : ١ سم (± ١ ملم) .

- ٢٣- المسافة بين الشرائط : ١ ملم

- ٢٤- طول الضلع شكل ٧ : ٤ سم (± ٢ ملم) .

- ٢٥- الزاوية الداخلية : ٨٥ الى ٩٠ درجة .

- ٢٦- مسافة القماش عن شريط التطريز من كل الجوانب : ٤ ملم.

رئيس مصلحة اللوازم

العميد غالي يمين يمين

رئيس المكتب الفني

المقدم نبيل غانم

اللواء رائد عبد الله

0/0

٣- القماش الاساسي: (الذي يستخدم للتطريز عليه)

- ٣١- التركيب طبيعة المواد الاولية المستعملة
٣٢- الوزن
٣٣- العدد الادنى للخيوط /سنتم
٣٤- نمرة الخيط (Nm)
٣٥- اللون
٣٦- الشكل النهائي للقماش
٣٧- درجة مقاومة الصباغ
٣٨- نسبة الانكماش بعد الغسيل
- (٧٠) % صوف والباقي بوليستر .
(٣٢٠) غرام بالمتر المربع ± ٥ % .
للسداء (١٨) للحممة (١٦) .
(١٢ $\pm ٠,٥$) :
أسود .
Gratté et décati à fond :
على الضوء (٤-٥) ، على الغسيل (٤) ، على الحلالات العضوية (٤-٥) .
(١,٥) % في السداء والحممة .

٤- قماش التطين : يتم تبطين كافة شارات الرتب بقماش من الصوف او مزيج صوف بوليستير لون اسود وزن ٢٠٠ غرام /م^٢ على الاقل .

٥- النسيج ذاتي الالتصاق (Velcro Tape) : المستخدم في الشارات :

٥١- طبيعة المواد الاولية المستخدمة : ١٠٠% بوليستير او بولياميد .

٥٢- القسم الذكر (الخشن) : Hook shape

٥٣- القسم الانثى (الناعم) : Fiber loops shape (non brushed)

٦- التطريز والتفصيل :

٦١- يتم تطريز الشارات : لرتبتي (معاون ومعاون اول) بواسطة التطريز الفني (مقصب) و بواسطة الخياطة المخفية للشريط الابيض لرتب (عريف ، رقيب متمرن ، رقيب ورقيب اول) ، وفقاً للرسوم المرفقة والنماذج المعتمدة لدى الادارة على القماش موضوع البند (٣) الفقرة (ج) .

٦٢- يتم تبطين جميع شارات الرتب المذكورة اعلاه بالقماش موضوع البند (٤) من الفقرة (ج) ، بحيث يتم تثبيتها بين الشارة والقماش ذاتي الالتصاق (الخشن) بواسطة الدرز .

٦٣- يتم تثبيت قماش ذاتي الالتصاق (خشن) على الشارة بطريقة الدرز وبنفس مساحة الشارة ويكون جزءاً منها .

٦٤- تزود الشارة بنسيج ذاتي الالتصاق (ناعم) بنفس مساحة الشارة أيضاً ويثبت على القسم الخشن للشارة دون درز .

٧- الشكل والقياسات : وفقاً للملحق المرفق رقم (١) أدناه والنماذج المعتمدة لدى الادارة .

هـ- التوضيب : توضع كل شارة داخل كيس من النايلون الشفاف ، وكل مجموعة من نفس الشارات ضمن كراتين .

و- فحص العينات :

- يتم فحص الشارة من قبل الادارة في المختبرات المعتمدة والمرخصة داخل وخارج لبنان على أن تكون تكاليف الفحوصات على عاتق المتعهد .
- يعتمد المعدل الوسطي لنتائج التحاليل المجراة في المختبرات المختلفة .

ز- طريقة أخذ وإحتساب نتائج الفحوصات المخبرية :

تؤخذ عشوائياً من كل دفعة يتم تسليمها من قبل المتعهد شارة (عدد ٢) على الاقل للفحص ، على ان يعتمد المعدل الوسطي لنتيجة الفحص .
ح- يتم رفض البضاعة عند مخالفة المتعهد لإحدى البنود المدرجة أدناه :

١- اذا ما كانت نسبة الصوف المستخدمة في القماش الاساسي أدنى من ٦٠ % .

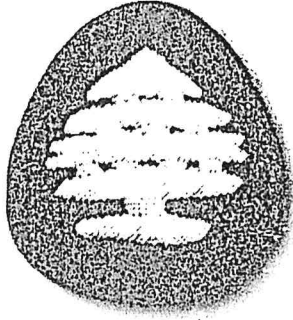
٢- اذا كان التطريز غير كثيف مما يسمح بظهور القماش الاساسي تحته .

٣- اذا كان التطريز الفني لرتبة (معاون ومعاون اول) غير مقصب .

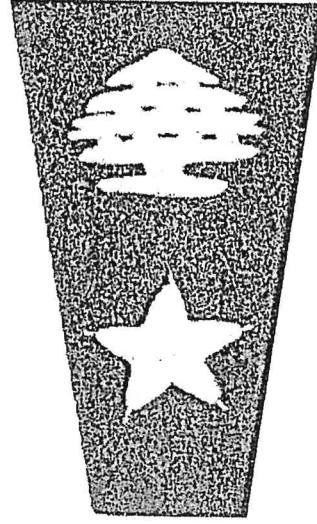
رئيس مصلحة اللوازم
العميد غابرييل يمين

رئيس المكتب الفني
المقدم نبيل غانم

ملحق رقم (١)
رسومات الشارات



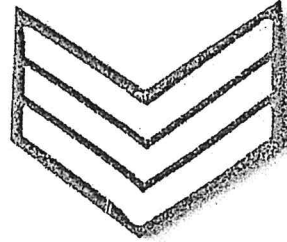
معاون



معاون اول



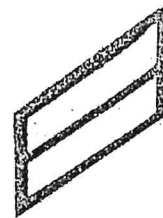
رقيب



رقيب اول



عريف



رقيب متمرن

رئيس مصلحة اللوازم
العميد غابري يمينا يمينا

رئيس ومساعد
الديبر المخرج لقوى الأمن الداخلي
اللواء رانك عبد الله

رئيس المكتب الفني
المقدم نبيل غانم

044